

TITLE PAGE

55. Kat. Kracken einer Mitteldölfraction aus Württembergischen Schieferöl (Dr. Bühr).

Catalytic cracking of a middle oil fraction of  
Wurtemberger shale oil (Dr. Bühr).

Frame Nos. 291 - 293

Hochdruckversuche  
Lu 558

8. Januar 1941 Fr/H.

1. Mittwoch Februar

291

Katalytisches Kracken einer Mittelölfraction  
aus württembergischem Schieferöl (Dr. Bühr.)

Zusammenfassung:

Ein aromatisches, stark S-haltiges (3.65% S) Mittelöl (Siedegrenzen: 218-360°) aus württembergischem Schieferöl wurde über K 6752 (synth. Al-Silikat) katalytisch gekrakkt. Aus 100 kg dieses Öls wurden nur 8 - 12 kg Benzin (-200° siedend) von dunkel-gelbroter Farbe erhalten, das nicht näher untersucht wurde.

Der Krackrückstand hatte höheren Anilinpunkt als das Ausgangsöl und weniger S (2.89%), ist aber als Dieselloß noch zu schlecht. Eine Probe des Krackrückstandes wurde im Hauptlabor Lu (Dr. Hauptmann) für einen Patentversuch sulfuriert und lieferte dabei brauchbare Ergebnisse. Näheres hierüber lässt sich bisher nicht in Erfahrung bringen.

Die Probe dieses Krackrückstandes wurde auf Veranlassung von Herrn Dr. R.K. Müller ins das Hauptlabor geschickt.

Ausführungen:

Trotz Verwendung des sehr aktiven K 6752 war die Aufspaltung des Mittelöls zu Benzin bei der normalen Kracktemperatur von  $420^{\circ}\text{C}$  mit 8,0% sehr gering.

Erhöhung der Temperatur auf  $450^{\circ}\text{C}$  steigerte zwar die Benzinabreute auf 12,3%, brachte aber gleichzeitig eine Erhöhung der Gas + Kokerverluste von 4,5% auf 7,8% mit sich.

Die Temperaturerhöhung hat sich auf die Zusammensetzung und Qualität des Krackmittelöls überhaupt nicht ausgewirkt.

Bemerkenswert ist die Tatsache der Anilinpunkterhöhung des Krackmittelöls (von  $18,2^{\circ}$  auf  $25^{\circ}$ ), der Herabsetzung des spez. Gew., sowie einer erheblichen Herabminderung des S-Gehaltes gegenüber dem Ausgangsstoff.

Die Versuche bestätigen die schon früher gewachsene Beobachtung, daß sich aromatische Öle für eine Verarbeitung durch katalytisches Kracken schlecht eignen.

Katal.Kräcken von württembergischem Schieferöl  
(Frakt. 218-360°) über K 6752.

Temp. Durchsatz(V/V/Std) Dauer	Einspritz- produkt	420° 1.2 1	450° 1.2 1
<u>Benzin -200°</u>		8.0	12.3
%M		86.5	78.7
%C <sub>3</sub> C <sub>4</sub>		1.0	1.2
%Gas + Koks		4.5	7.8
<u>Benzin -200°</u>			
spes.Gewicht		0.798	0.804
A.P.		12.2°	12°
Beginn		32°	53°
°-708		12.5°	9.3°
-100		24.2	20.0
-150°		53.0	45.0
-180°		84.5	69.0
-200°		95.2	89.5
Endpunkt		204/99	218/98.5
<u>Mittelöl -200°</u>			
spes.Gewicht	0.922	0.915	0.918
A.P.	16.2	24.8	25°
Beginn	218	220	225°
°-250°	17.5	21.0	19.0
-300	58.0	61.5	62.5
-350	89.5	89.0	90.0
-360	96.0	95.0	95.0
Rückstand	4%	5%	5%
%O	3.65	2.89	2.89
Vers.Hz.		3528	3529