

~~THIS PAGE~~

15. Über das motorische Verhalten der
Aromaten.
Engine behavior of aromatics.

Trans No. 314 - 321

4 Mm
17. Juni 1940 Do/Py.

Dortmund

(15)

Über das motorische Verhalten der Aromaten.

311

I. Das Dauerverhalten (Ringstecken) von Aromaten-Kraftstoffen.

Mit der raschen Entwicklung der Flugmotoren zu immer höheren Leistungen stiegen auch die Ansprüche der Motoren an die Kraftstoffe. Etwa um das Jahr 1934 zeigte sich, dass die bis dahin vielfach verwendeten Benzin-Benzol-Gemische bei den thermisch hoch beanspruchten Motoren, insbesondere bei denen mit Heisskühlung, nicht mehr genügten, sondern zum frühzeitigen Festgehen der Kolbenringe neigten. Bei den daraufhin von der D.V.L. angestellten Versuchen zeigte sich, dass das Ringsteckerverhalten von Benzolkraftstoffen verbessert werden kann, wenn man das Motorenbenzol einer besonders sorgfältigen Raffination unterzieht. Seit dieser Zeit wird für Fliegerkraftstoffe nur noch das besonders raffinierte Motorenbenzol zugelassen, das als "Spezialfliegerbenzol VHT 302" bezeichnet wird.

Bei den angeführten Versuchen wurde auch festgestellt, dass bei Benzolkraftstoffen die mittleren Temperaturen im Verbrennungraum und damit die Temperaturen der den Verbrennungraum einschliessenden Teile (Kolben, Ventile, Zylinderkopf) höher liegen als bei Verwendung der reinen Importbenzine. Dazu kommt noch, dass Benzol mehr zu rufender Verbrennung neigt als die wasserstoffreicheren Benzine. Beide Umstände können das Festgehen der Kolbenringe beschleunigen.

Bei den D.V.L.-Versuchen zeigte sich auch, dass sich Rein-Toluol hinsichtlich des Ringsteckens Kusserat günstig verhält. Schon daraus folgt, dass Aromatenkraftstoffe durchaus nicht ungünstig im Dauerverhalten sein müssen, selbst in unvermischtem Zustand.

In den Hochdruckversuchen Lü wurden schon frühzeitig Kraftstoffe mit hohem Aromatengehalt hergestellt. Moterversuche bei B.M.W.-München mit extrahierten Aromaten aus Aromatisierung (vom Steinkohleverflüssigungsmittelöl über 6561) am BMW 132 F-Einszylinder ergaben, dass die Temperaturen wesentlich niedriger liegen als bei Fliegerbenzol (Abb.1). Dies ist dadurch zu erklären, dass die höheren Aromaten wasserstoffreicher als Benzol sind.

Dauerverweise, die mit 7019-Benzin vom Technischen Prüfstand und verschiedenen Flugmotorenfirmen an Einszylinder- und Vollmotoren durchgeführt wurden, liegten im allgemeinen günstige Ergebnisse. So fand B.M.W.-München am Vollmotor (siehe Bericht vom 7.10.1939), dass 7019-Benzin bei fettem Gemisch etwas schlechter als C₁ (Vergleichskraftstoff der Shell O.Z.100), dagegen bei Sparbetrieb, also bei Luftüberschussbetrieb, dem C₁ gleichwertig ist. Die schlechten Ergebnisse von B.M.W.-Spandau am Einszylindermotor sind wohl in erster Linie auf motorische Mängel zurückzuführen (siehe Bericht vom 30.10.1939). Nach Ändern der Betriebsbedingungen (höhere Kompression!) waren auch bei B.M.W.-Spandau die Versuche günstiger. Nach wiederholten Versuchen des Technischen Prüfstandes Oppau am B.M.W. 132-Einszylindermotor verhielt sich OV_{2b} hinsichtlich des Ringsteckens durchaus einwandfrei (siehe Bericht vom 5.9.1939) und es war kein ungünstiger Einfluss des hohen Aromatengehaltes festzustellen. Bei Argus war am As 410-Einszylindermotor das Dauerverhalten etwas schlechter als das von C₁ (siehe Bericht vom 18.10.1939). Von Daimler-Benz Untertürkheim, wurde am Vollmotor (DB 601) ein 100-Stundenlauf mit 15 % höherer Leistung als mit O.Z. 87 und einer Ladeflufttemperatur von 100°C erfolgreich durchgeführt.

Besonders günstig scheinen sich die wasserstoffreicheren Aromaten zu verhalten. Nach Versuchen des Technischen Prüfstandes Op konnte durch einen 25%igen Zusatz von VHT 503 (Diethylbenzol) zu VT 702 (Leuna-L-Benzin) die Laufzeit des Leuna-Fliegerbensins bis zum Festgehen der Kolbenringe wesentlich verlängert werden (siehe Bericht vom 15.11.1939). Bei B.M.W.-Spandau führte ein Dauerlauf mit dem

Gemisch 50% Fliegerbenzol (VHT 302) + 50% VT 705 (Soholven-L-Benzin) + 0,12 Pb nach 50 Stunden Laufzeit zum Ringstecken, während unter den gleichen Verhältnissen mit dem Gemisch 50% VHT 303 + 50% VT 705 + 0,12 Pb ein einwandfreier 100-Stundenlauf durchgeführt werden konnte.

II. Klopfverhalten von Aromaten-Kraftstoffen (Oktanzahl)

Noch vor etwa vier Jahren wurde die Klopffestigkeit von Fliegerkraftstoffen bei uns in Deutschland fast ausschliesslich nach der CFR-Motormethode beurteilt. Bei den neuzeitlichen Flugmotoren, die mit einem Ladegebläse ausgerüstet sind, werden jedoch die "temperaturempfindlichen" Kraftstoffe, wie Aromaten- und Alkoholkraftstoffe, nach dieser Methode zu ungünstig beurteilt. So können Aromatenkraftstoffe mit einer M.O.Z. von beispielsweise 93 im praktischen Betrieb dem weniger temperaturempfindlichen paraffinischen C₁-Kraftstoff von der M.O.Z. 100 im Klopfverhalten deutlich überlegen sein. Da die CFR-Motormethode hinsichtlich der Temperaturbeanspruchung für die Aromatenkraftstoffe zu scharf ist, können unter Umständen für diese Kraftstoffe die Oktanzahlen nach der weniger scharfen Research-Methode besser dem Klopfverhalten in der Praxis entsprechen. Den Verhältnissen des Flugmotors am nächsten kommt die Überlademethode, bei der das Klopfen durch Steigern des Ladedruckes eintritt und also mehr die "Druckempfindlichkeit" der Kraftstoffe beurteilt wird.

Da die Aromaten unvermischt sowohl wegen ihres hohen Klopf-
festigkeit als auch wegen ihres mehr oder weniger engen Siedebereiches
im CFR-Motor nur schlecht untersucht werden können, sodass sich Fehl-
bestimmungen ergeben, wurden für verschiedene Aromaten Mischoktanzahlen
bestimmt. Diese wurden aus einer 50%igen Mischiung mit I.G.-Eichbenzin

(M.O.Z. 42, R.O.Z. 42) errechnet. Die Ergebnisse sind in Zahlentafel 1 zusammengestellt.

In Abb. 2 sind die Oktanzahlen von CV_{2b}-Extrakt und VT 706 (Welheim-Benzin)-Extrakt in engen Fraktionen dargestellt. Die aufgetragenen Oktanzahlen sind keine Mischoktanzahlen, sondern die mit den unvermischten Fraktionen erhaltenen Werte. Auf die Mängel der direkten Oktanzahl-Bestimmung von engen, hochsiedenden und hochklopfesten Fraktionen wurde bereits hingewiesen. Infolge ungenügender Kraftstoffaufbereitung erscheinen die Oktanzahlen der hochsiedenden Fraktionen zu niedrig. Aus Abb. 2 ist jedoch klar ersichtlich, dass zwischen den Aromaten von VT 706 und CV_{2b} keine wesentlichen Unterschiede bestehen. Wenn die Welheim-Aromaten etwas besser erscheinen, so dürfte dies vielleicht auf die Raffination zurückzuführen sein.

In Zahlentafel 2 sind die Oktanzahlen verschiedener Aromatenkraftstoffe zusammengestellt. Man kann daraus erssehen, dass die Oktanzahl zur Beurteilung der Klopffestigkeit von hochklopfesten Aromatenkraftstoffen nicht ausreicht. Die mit Hilfe der Oktanzahl erkennbaren Unterschiede sind zu klein und liegen vielfach innerhalb der Messgenauigkeit, die in diesem Bereich schon sehr zu wünschen übrig lässt. Für derartige Kraftstoffe kann daher nur noch die Überladezähligkeit zur Beurteilung der Klopffestigkeit dienen.

LII. Klopfverhalten von Aromaten-Kraftstoffen (Überladezähligkeit).

Die mit verschiedenen Aromaten durchgeföhrten Überladeversuche sind bereits in Abb. 5 des Berichtes vom 1.6.1940 dargestellt. Die Aromaten 150-175°C und 175-200°C (aus Aromatisierungsbensin 120-195°C dehydriert) wurden mit VHT 302 (Fliegerbenzol) sowie mit VHT 307 (Diäthylbenzol) und VHT 304 (Äthylpropylbenzol) verglichen und zwar

amtliche Kraftstoffe in 30%iger Mischung mit VT 705 (Schölven-L-Benzin). VHT 303 und VHT 304 sind auch hinsichtlich der Überladefähigkeit dem Fliegerbenzol überlegen, was die früheren Ergebnisse bestätigt. Die Dehydrieraromaten sind nach dem Bericht vom 1.6.1940 im fetten Gebiet etwas besser, im mageren Gebiet etwas schlechter als VHT 302 (Fliegerbenzol). Die Aromaten von 175-200°C zeigen eine etwas geringere Überladefähigkeit als die Aromaten von 150-175°C.

Die Raffination mit AlCl_3 bringt bezüglich der Überladefähigkeit eine gewisse Verbesserung (siehe Abb. 3)¹⁾.

gez. Dehn

Gemeinaam mit:

Dr-Hirschberger

Anlagen

1) Die in Abb. 5 des Berichtes vom 1.6.1940 dargestellten Versuche sind durch diese neueren mit besser raffinierten Produkten überholt

Concordia

1

Urotheca leucosticta (Wied) *leucosticta* Wied.

Alfredo Gómez

Motor-Max - 100% Ethanol

MMT 302

(*musca communis*)

VT-306 (Kellman-Ro) - Laborant - - - - - 103 - - - - 116

Promotion 150-175 mm. - 100m. Pn 720-945 deg. C. 103 120
" " " " " " " " " " " " " " 104 104

Zahlentafel 2

Materialeigenschaften verschiedener Aromatenkraftstoffe

	% Dross.	Unterschl. R.O.Z.	M.O.Z.	Überschlagspunkt Pmax (cc) bei $\lambda = 1$		
CVab, Aromatis.-Pi am Rücken 3000 at, K 7019	52	89	102	78	92	146 kJ/km ²
VT 706 (Ketten-Pi)	52	95	106	82	93	17
3625H, Rumän. 90-190° drehbar.	70	98,5		85	92,5	18
3644H, Rumän. 5058, 90-115° drehbar, + Antreib. bis 90°, 10:1	63	97	106	82	92,5	18,7
3536H, Böhmen Tschetsch. 6434, 90-195° drehbar, + Antreib. bis 90°, 100:9	69	96,5		83,5	93	15,7
3634H, Schlesw.-Pi 5150/6438, 90-190° drehbar, + Antreib. bis 90°, 5:1	60			83,5	92	17,5
3630H, 7019 Dross.-Pi am Rücken 110°, 160-190° drehbar, 70,012 e - Kettens.	81	99,5	107	85	92,5	21

Abb. 1

331

Temperaturverhalten von Raffinat 17705 (VHT 302 - FLEISCHZET)
 (nach Versuchen mit 5% Aromaten vom 20.7.40)

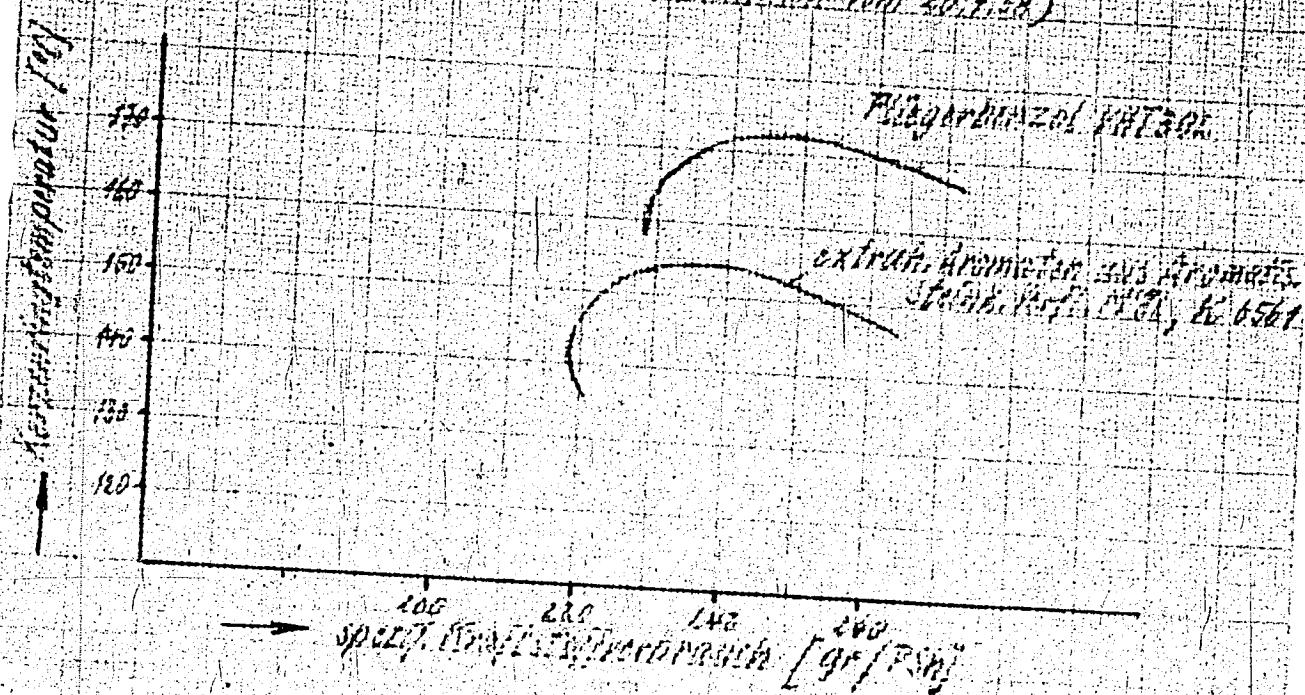
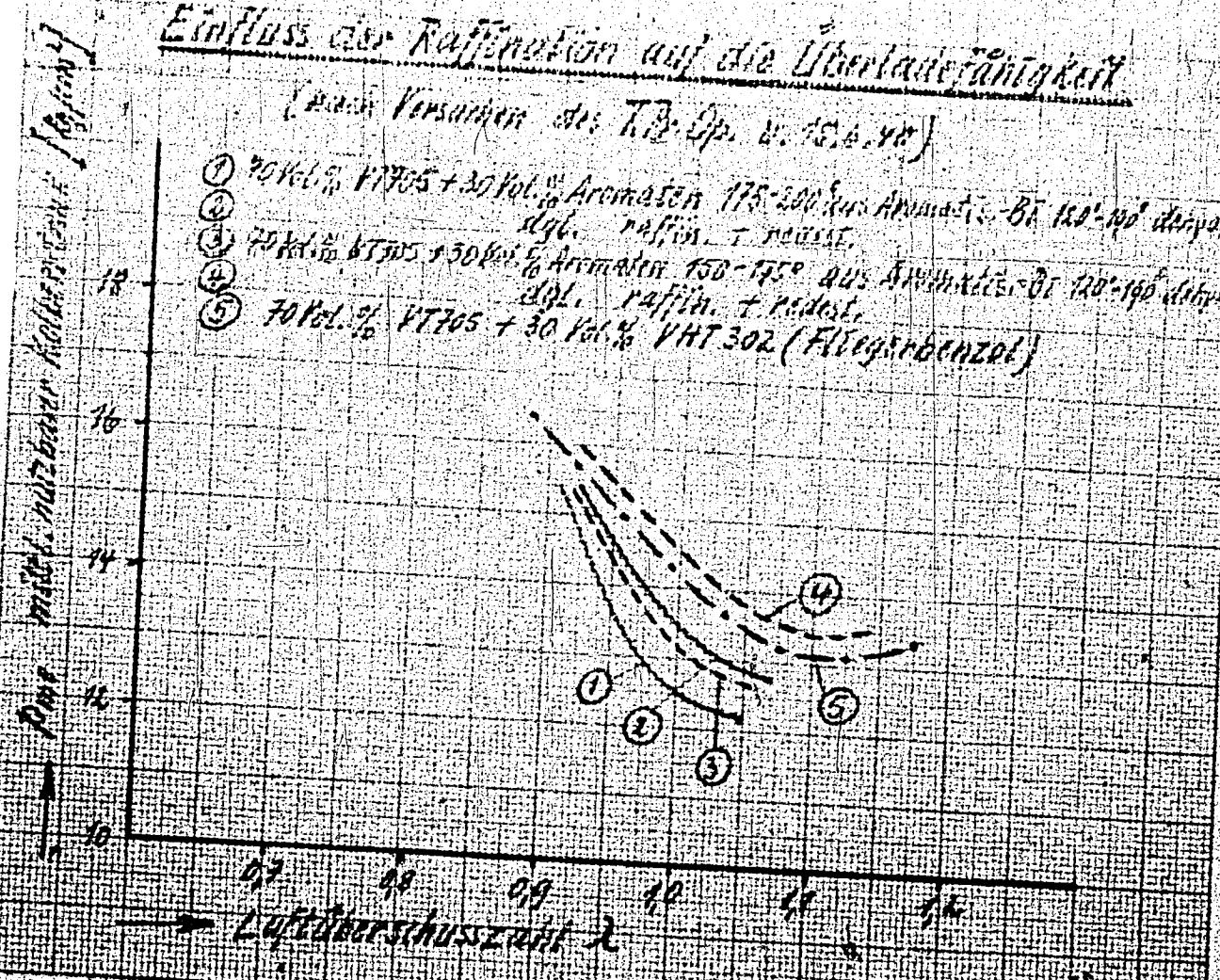


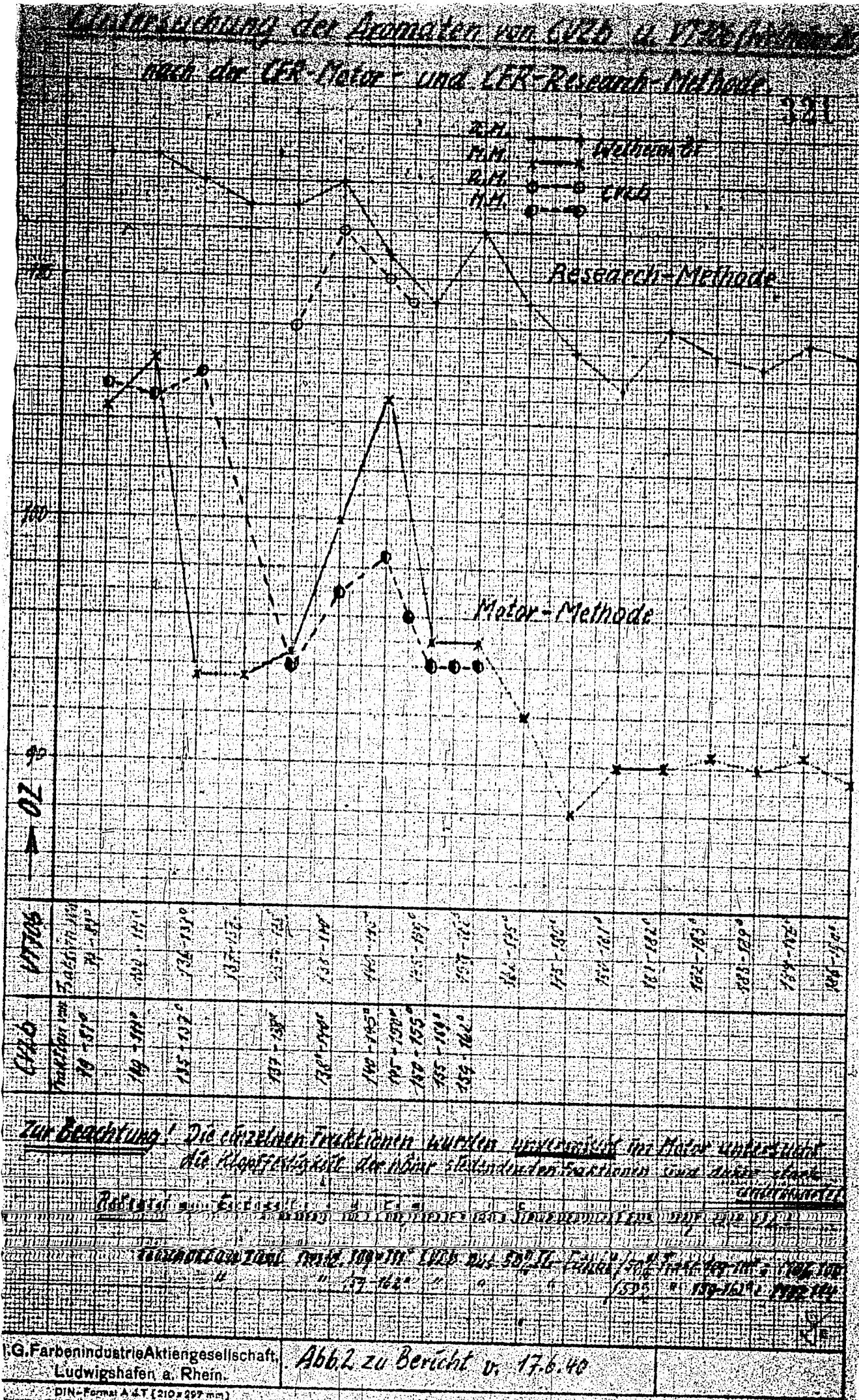
Abb. 3

Einfluss des Raffinat 17705 auf die Zersetzungstemperatur

(Nach Versuchen mit T. B. Sp. 6. 12. 6. 40)

- ① 70 Kel.-% 17705 + 30 Vol.-% Aromaten 175-200 aus Ammoniak - Be 180-190 versch.
- ② 70 Kel.-% 17705 + 30 Vol.-% Aromaten 175-195 aus Ammoniak - Be 180-190 versch.
- ③ 70 Kel.-% 17705 + 30 Vol.-% Aromaten 175-195 aus Ammoniak - Be 180-190 versch.
- ④ 70 Kel.-% 17705 + 30 Vol.-% VHT 302 (Fleischzette)
- ⑤ 70 Kel.-% 17705 + 30 Vol.-% VHT 302 (Fleischzette)





G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft,
Ludwigshafen a. Rhein.

Abb. 2 zu Bericht v. 17.6.40

DIN-Format A4T (210 x 297 mm)