

TITLE PAGE

**18. Verarbeitungsanlagen der
Raffinerien.
Various refineries.**

Frame Nos. 58 - 59

Verarbeitungsanlagen der Raffinerien.

	Leistungsfähigkeit in 1000 t	Beschäftigung in 1000 t
<u>ASTORIA</u>		
Raffination von Rohöl	2 000	1 500
Destillation von Mineralöl	88	76
Krankenlage	650	517
Gasverflüssigungsanlage	12	11
Tankanlage	425	-
Reforming-Anlage in Bau	sollte 1940 fertig sein	
<u>ROMANO AMERICANA</u>		
Rohölverarbeitung	1 400	898
Destillationsanlage	700	560
Mineralöldestillation	70	24
Destillation Foster-Wheeler (paraff. Mazut)	200	61
Destillation von Leichtbenzin	70	-
Krackenlage	400	364
Lager	164	-
<u>CONCORDIA</u>		
Rohölverarbeitung	1 470	1 060
davon destilliert:		
Krackenlage	210	493
Raffination von Heizöl	180	98
" " White Spirit	25	100
Aufarbeitung von Mineralöl	200m ³ , T	26
Gasverflüssigung	250	35
Aufarbeitung von Bitumen	147	-
Lager		13

	Leistungsfähigkeit in 1000 t	Beschäftigung in 1000 t
--	---------------------------------	----------------------------

STEAGA ROMANA

Rohölverarbeitung	1 240	650
Destillation	260	94
2 Batterien (System Stratford) zur Dest. v. Leichtbenzin, White Spirit, Leuchtpetroleum und Gasöl	740	561
Verarbeitung von Mazut (8 Kocher)	100	-
Verarbeitung von Mazut (System McKee)	120	110
3 Krackanlagen (Dubbs)	210	191
1 Reforming-Anlage	60	30
Verarbeitung S-haltiger Öle	360	114
2 Mineralölraffinationen	30	3
Bitumen-Verarbeitung	30	6
Lager	197	-
Ausserdem Anlagen für paraffin. Öle, Rückgewinnung von Gasolin aus Gasen, Destillation von White Spirit		

UNIREA ORION

Rohöl	720	416
S-haltige Öle	160	80
Aufbereitung von Schwerölen (Filterpresse) und Gasverflüssigung	12 Gasolin	8
Bitumenherstellung	12	4
Lager	57	-

80% aller Raffinerien haben Krackanlagen.