02531-02579

02537

DRAWINGS

HIGH PRESSURE EQUIPMENT DETAILS

LEUNA

1. Heat Exchanger - Drawing #M710-1 Braunkohle-Benzin (#FA283-1) Scale drawing of parts and assembly connections noted on drawing (no date).

2. Assembly of Cylindrical Evaporator Drawing #M3525A-1 Ammoniakwerk, Merseburg 11/28/1940. Scale drawing of parts including bolt and thread details (2 copies).

3. Intake-Pressure Valve for Pump. Drawing #M3565-1. Ammoniakwerk, Merseburg 10/14/1940 - Scale drawing of parts.

4. High Pressure Contact Chamber - Drawing #M4746-1 Ammoniakwerk, Merseburg 12/10/1941 Scale drawing of chamber, cover, and casing. (2 copies).

5. Heat Exchanger - for methanol and Isobutanol. Drawing #M4941A-4 Ammoniakwerk, Merseburg 4/17/39 Scale drawing of heat exchanger.

6. Preheater for air and Fractionated Gas (1600 atmos.) Drawing #M5479b-1 Ammoniakwerk Merseburg 4/22/43 Scale drawing with complete details of a preheater.

7. Heat Exchanger (in methanol works) - Drawing #M5612-1 Ammoniakwerk Merseburg 8/14/44 - Scale drawing with complete details of a heat exchanger (2 copies).

INDEX 1

02538

02538

8. (Title not readable) Drawing #M5661a-2 Ammoniakwerk, Merseburg 2/10/39 Scale drawing showing flanges and tube connection.

9. Separatory Arm with Column Head. Drawing #M5788a-2 Ammoniakwerk 3/14/39 - A scale drawing of arm and body attachment.

10. Experiment Hydroforming Contract, Converter. (300 atmos. operating pressure) Drawing #M5793-4 Ammoniakwerk, Merseburg 3/15/40. Scale drawing (2 copies).

11. Stuffing Box Body for Old and New Slurry. Drawing #M5892-2 Ammoniakwerk 2/15/39. A scale drawing.

12. Pressure Reduction Valve from 220-0 atmos. Drawing #764292-2 Ammoniakwerk 9/22/39. A scale drawing with complete details. (2 copies).

13. Immersion Type Preheater Drawing # 7211-2 Ammoniakwerk 4/29/40 A scale drawing (2 copies) Hair pin bends.

14. "D. H. D" Casing Drawing #M7545b-4 Ammoniakwerk 8/27/41 Scale drawing of casing.

15. High Pressure Diaphragm Valve Drawing #M9823-2 Ammoniakwerk 3/2/42 A scale drawing.

16. Contact Chamber with Coke Filter Drawing #M11649-2 Ammoniakwerk 9/25/43 A scale drawing (2 copies).

INDEX 2

02539 02539

17. High Pressure - Special Valve for reduction station Drawing #M12037-2 Ammoniakwerk 1/24/44 A scale drawing (2 copies).

18. Assembly of High Pressure Stuffing Box. Drawing #M2541-2 Ammoniakwerk 6/22/36. A scale drawing.

19. Oil Stuffing box with leather collar. Drawing #M10234-2 Ammoniakwerk 7/9/42 A scale drawing.

20. Stuffing Box Body. Drawing #M10907-2 Ammoniakwerk 9/30/1943 A scale drawing.

21. Nozzel - Drawing #M11754-2 Ammoniakwerk 11/2/43 A scale drawing.

22. Heat Exchanger without cooling coil. Drawing #M11776a-2 Ammoniakwerk 11/2/43.

23. High Pressure Diaphragm Valve (325 atmos). Drawing #M12056-2 Ammoniakwerk 2/5/44 A scale drawing with details of each part.

24. -Stuffing box with X2 Packing. Drawing #M12806-2 Ammoniakwerk 2/4/45.

25. Gas (co) Purification and analysis. Drawing #M(SK28-345) -1 Ammoniakwerk 3/28/45 A flow diagram.

26. Gas (Co) Purification Drawing #M(SK26845)-1 Tracing paper diagram for item #25.

INDEX 3

27. Tube Bundle for 500 atmos. Regenerator Drawing #M12621-2 Ammoniakwerk 8/28/35. A scale drawing.

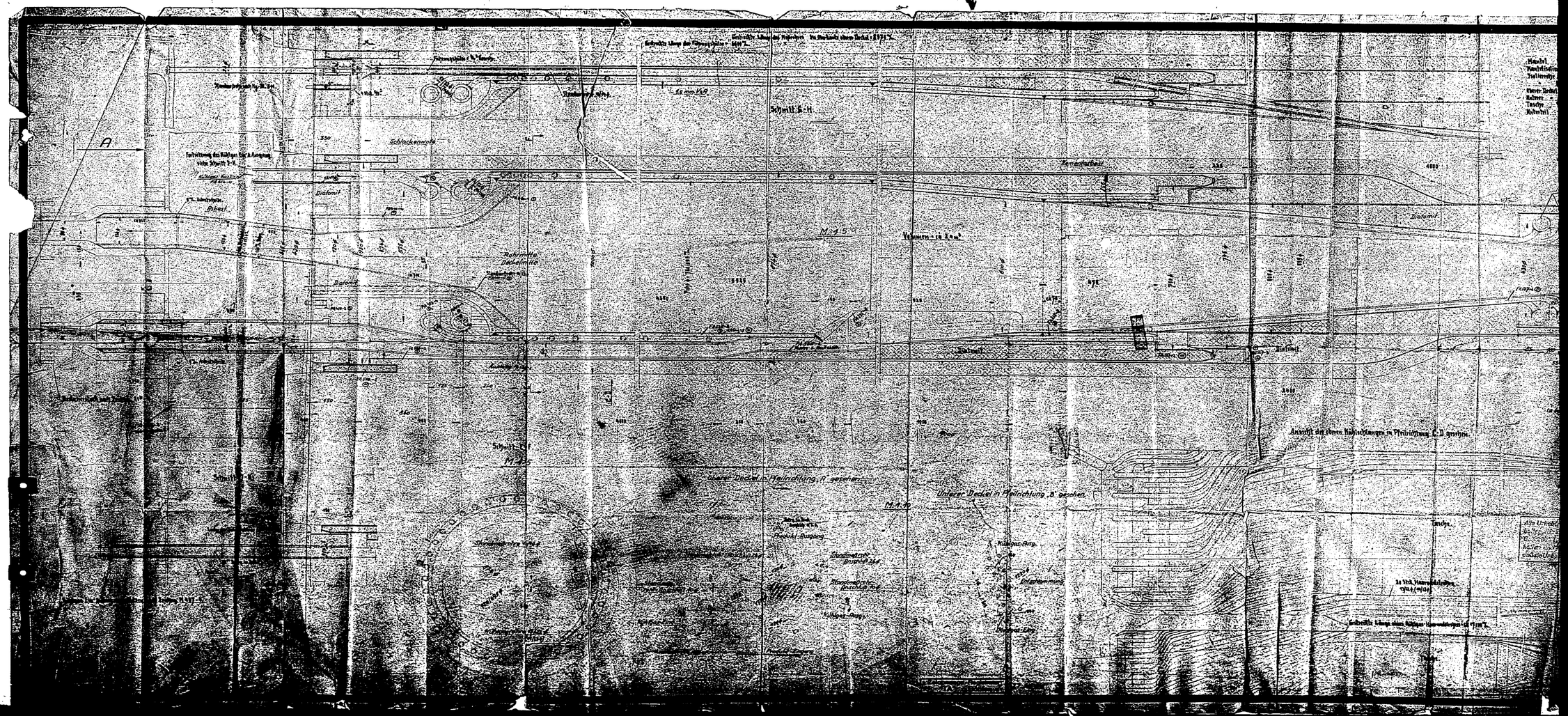
28. Insulation for Heat Exchanger (1000 atmos.) Drawing #M1698-2 Ammoniakwerk 8/28/35. A scale drawing.

29. Bottom Throat of Hot Separator Drawing #M11663-2 Ammoniakwerk 9/17/43.

30. High Pressure Diaphragm Drawing #M12056-2 Ammoniakwerk 2/5/44. A scale detail drawing.

31. Cylinder and Head for Expansion Engine Drawing #M1567-1 Ammoniakwerk 5/14/36. A scale detail drawing.

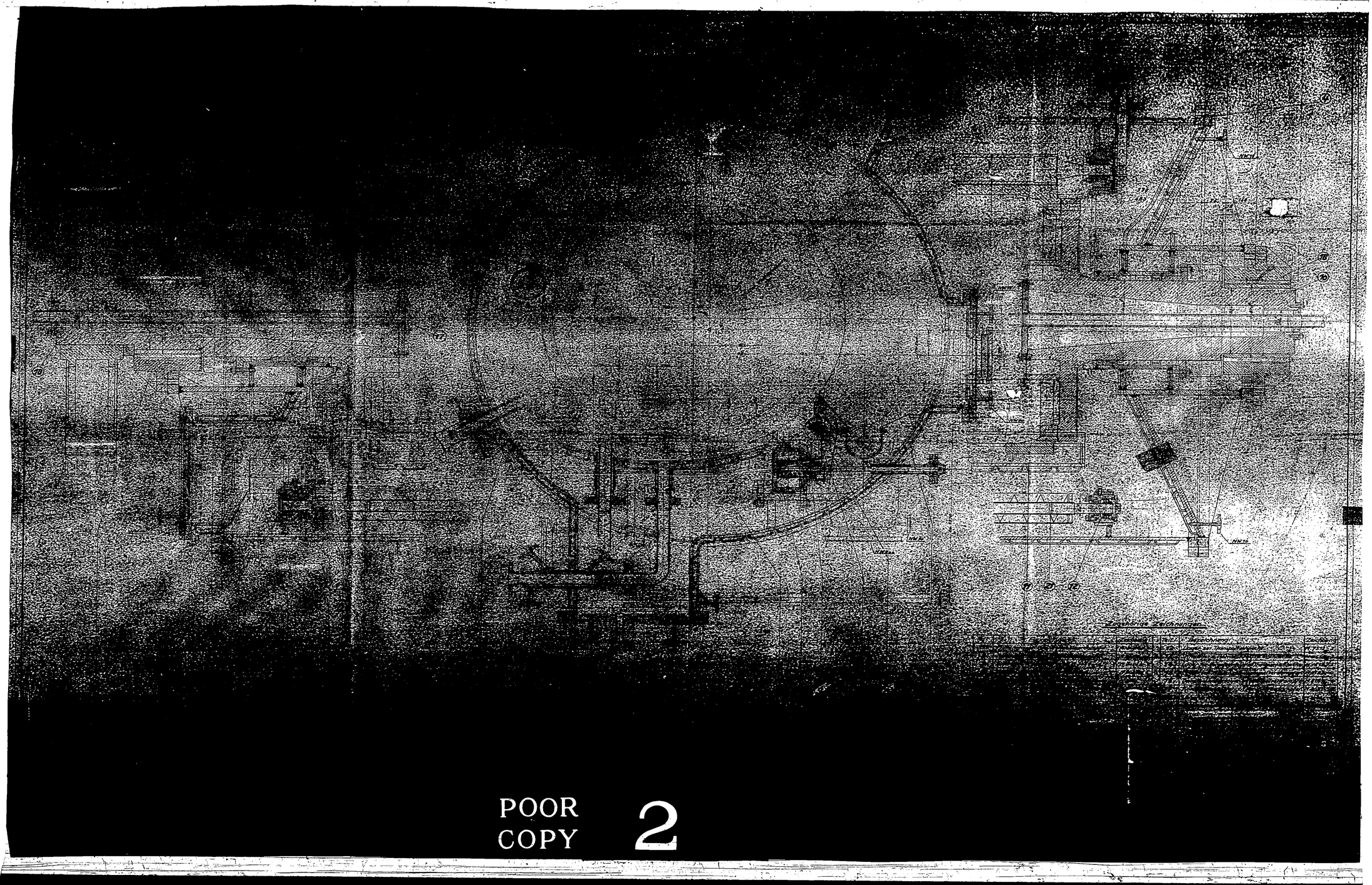
INDEX 4



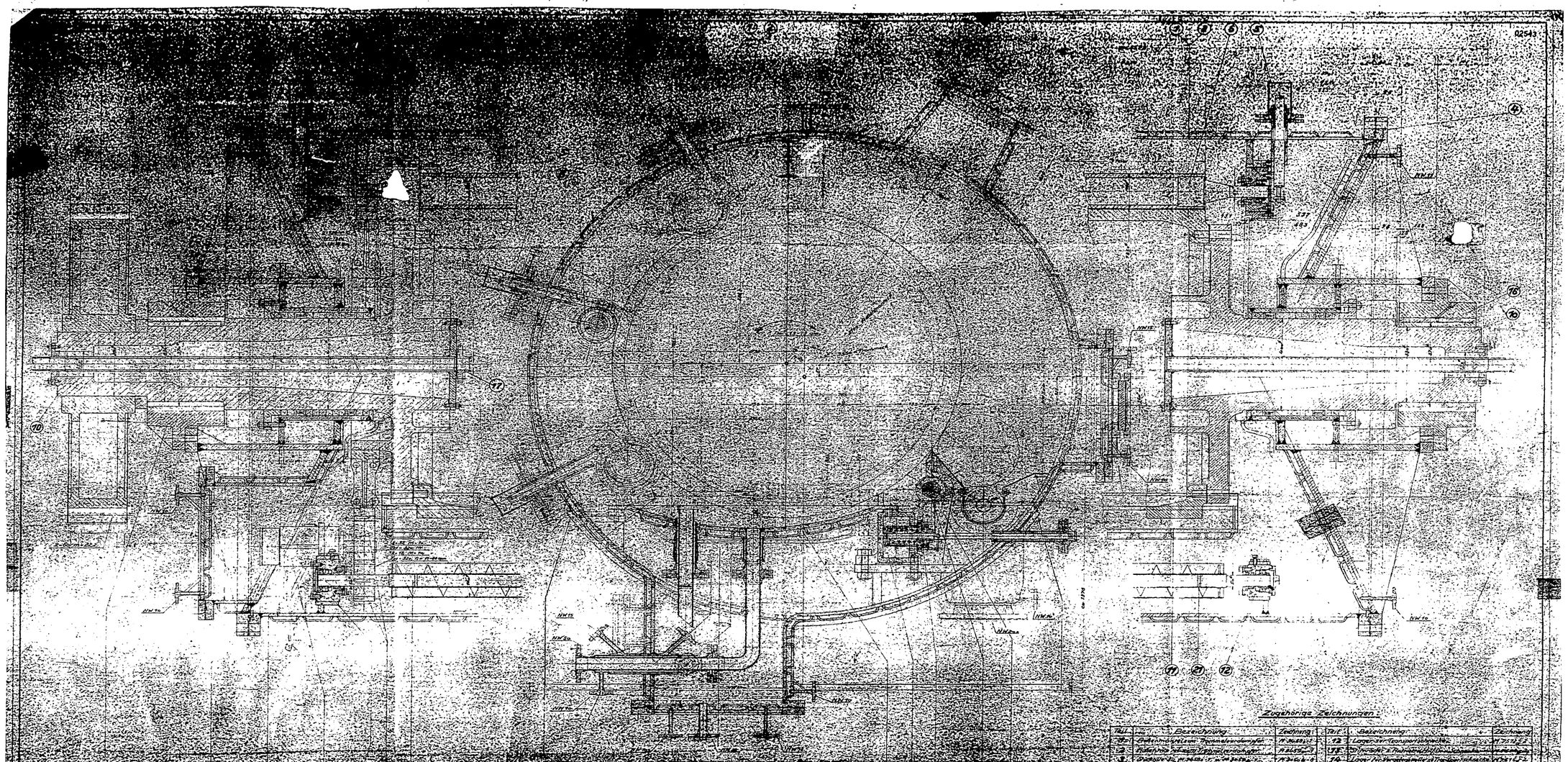
POOR
COPY

KODAK SAFETY FILM

POOR COPY 1



POOR
COPY 2

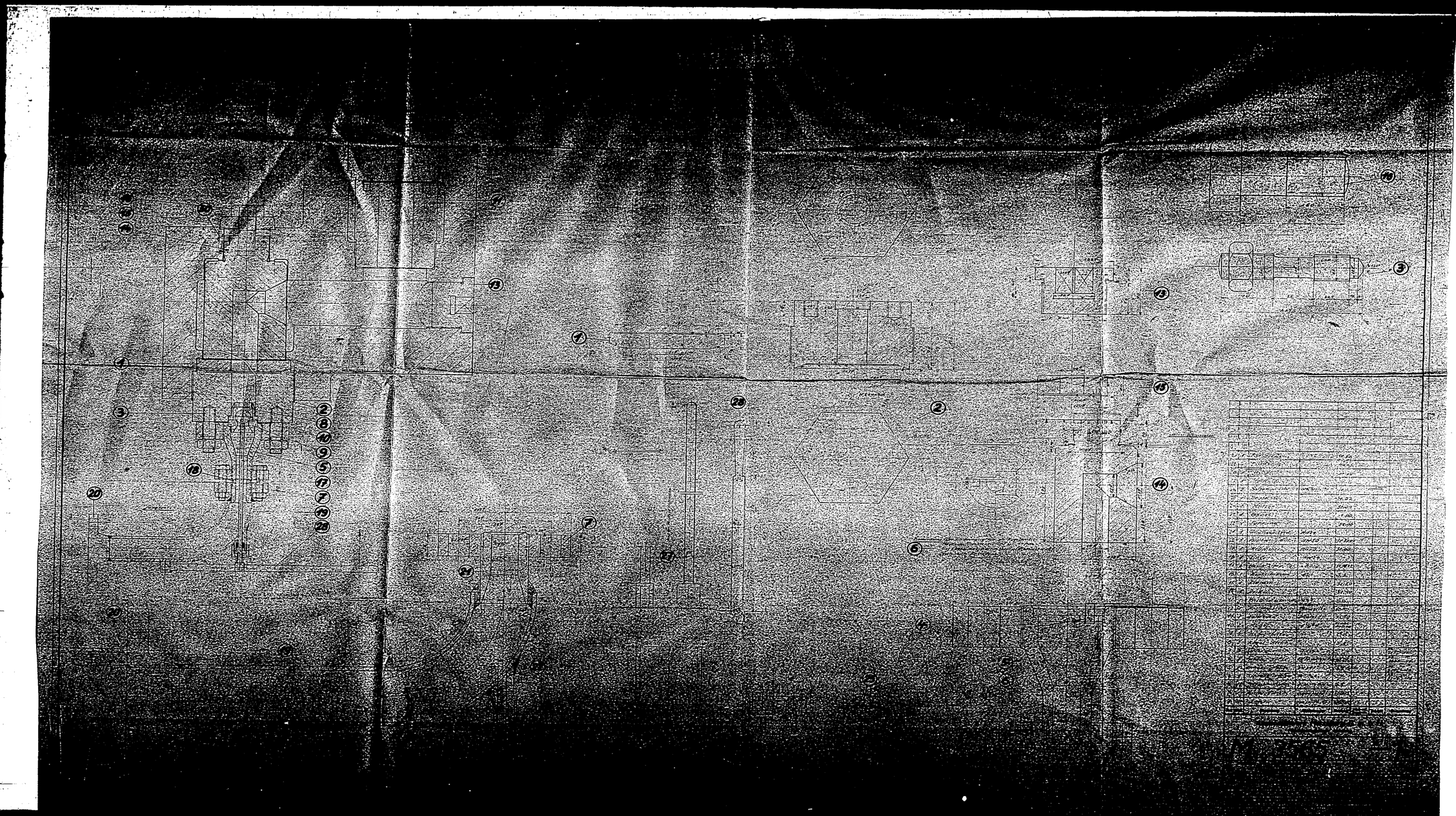


Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Bezeichnung	Zeichnung
10	Drehmaschine Pumpenkörper	M 1:10
13	Fräsen von Pumpenkörper	M 1:10
14	Bohren, Fräsen von Pumpenkörper	M 1:10
15	Fräsen von Pumpenkörper	M 1:10
16	Fräsen von Pumpenkörper	M 1:10
17	Fräsen von Pumpenkörper	M 1:10
18	Fräsen von Pumpenkörper	M 1:10
19	Fräsen von Pumpenkörper	M 1:10
20	Fräsen von Pumpenkörper	M 1:10
21	Fräsen von Pumpenkörper	M 1:10
22	Fräsen von Pumpenkörper	M 1:10

POOR COPY

SAFETY FILM



POOR
COPY

3

Kontaktrohrlänge 12350 (12150)

Kontaktrohre = 11700 (11500)

Kontakt-Volum: ca. 10,8 m³ (ca. 8,8 m³)

Thermo-Schutzhülse 40/50 Ø

Länge der Thermo-Schutzhülse = 11975 (11775) mm

Länge der Thermohülse 13500 (13300) mm

Thermohülse 24/33 Ø

NW 175

A

B

Deckel mit Rohrstutzen

Rohr 1000/1040

1100 Ø

1020 Ø

980 Ø

1430 Ø

560 Ø

770 Ø

1020 Ø

600

1200

1500

Rohr 2100 (1700, 1780 und 1900) Ø Thermo-Schutzrohre Ø 40/50 Ø
(Auf den Umfang verteilt anordnen.)
13000 (11000)

Ansicht in Pfeilrichtung A gesehen

Oberer Deckel

Kaltgas-Einführung

Druck-Meßstelle

Einführungsanschluß für Thermorohr

Gas-Eingang

Ansicht in Pfeilrichtung B gesehen

Unterer Deckel

NW 175

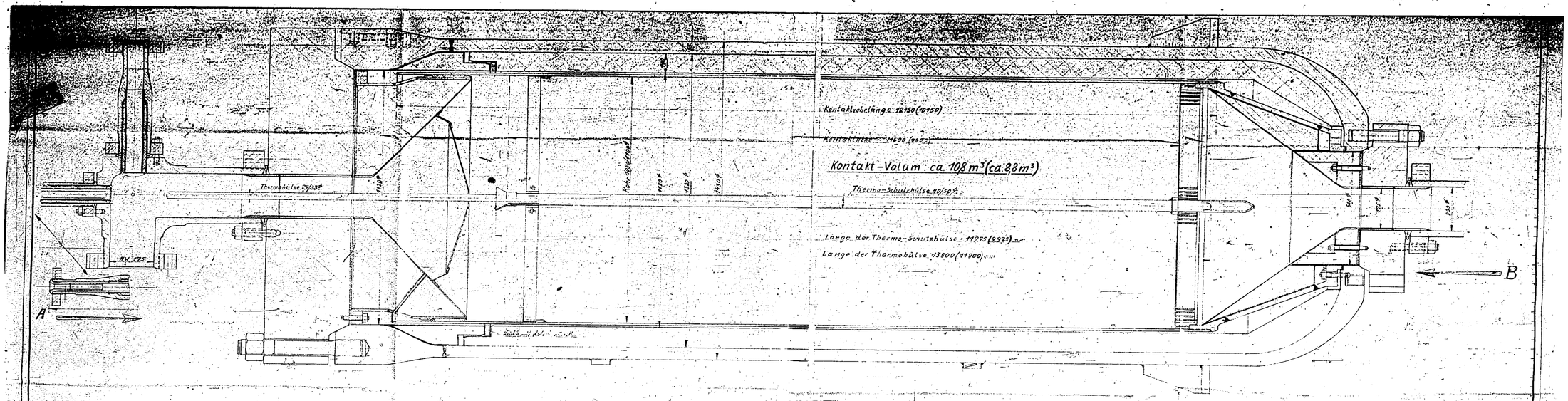
Gas-Ausgang

Klammermaße beziehen sich auf eine Mantellänge x 11000 mm

Ref. Nbr.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Fabr.-od. Liefervorschr.	Gewicht	Bemerkung

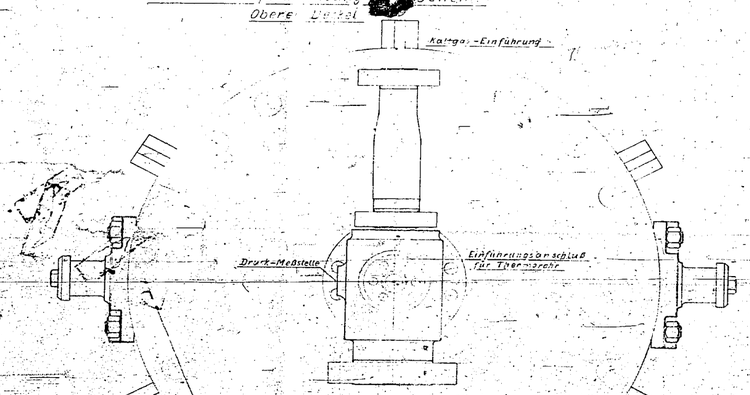
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Hauptlaboratorium Abteilung

POOR COPY



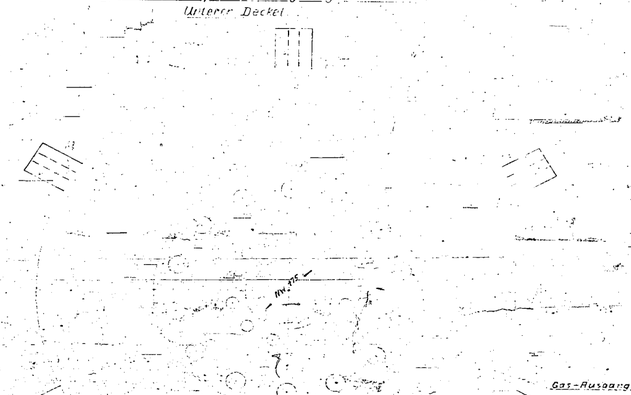
Ansicht in Pfeilrichtung A gesehen

Oberer Deckel



Ansicht in Pfeilrichtung B gesehen

Unterer Deckel



Klammermaße beziehen sich auf eine Mantellänge v. 11000 mm

④

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung

M 4746 –1

POOR COPY 4

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Mantel	M 44375
Oberer Deckel	M 9925
Unterer Deckel	M 7359
Trag-Joch	M 7360
Rundeisenstab Nr. 28	M 9830
Faltenbalg-Einführungsstutzen	M 7939
Therma-Einführungsstutzen	M 7928

02546

Kontakt-Volumen: ca. 10,8 m³ (ca. 8,8 m³)

Thermo-Schutzhülse 76/60

Länge der Thermo-Schutzhülse: 11975 (9925) mm

Länge der Thermohülse 11800 (11800) mm

Ansicht in Pfeilrichtung A gesehen
Oberer Deckel

Kaltgas-Einführung

Druck-Meßstelle

Einführungsanschluß für Thermorohr

Ansicht in Pfeilrichtung B gesehen
Unterer Deckel

Klammermaße beziehen sich auf eine Mantellänge v. 11000 mm

POOR COPY 4

Kontaktrechtlänge 12150 (10150)

Kontakthöhe ~ 11620 (9620)

Kontakt-Volum: ca. 10,8 m³ (ca. 8,8 m³)

Thermo-Schutzhülse 19/30 P

Länge der Thermo-Schutzhülse 11975 (9975) mm

Länge der Thermohülse 13802 (11800) mm

Thermohülse 24/33 P

NW 175

A

B

Fülle 2105 (1706) Thermo Norm. Insgesamt 6 Stecken
(Auf den Umfang verteilt anordnen.)
15000 (11000)

Ansicht in Pfeilrichtung A gesehen
Oberer Deckel

Kaltgas-Einführung

Druck-Meßstelle

Einführungsanschluß für Thermorohr

Gas-Eingang

Ansicht in Pfeilrichtung B gesehen
Unterer Deckel

NW 175

Gas-Ausgang

Klammermaße beziehen sich auf die Mantellänge v. 11960 mm

Teil Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Fabr.-od. Zeichn.-Nr.	Gruppe	Bemerkung

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 4746 –1

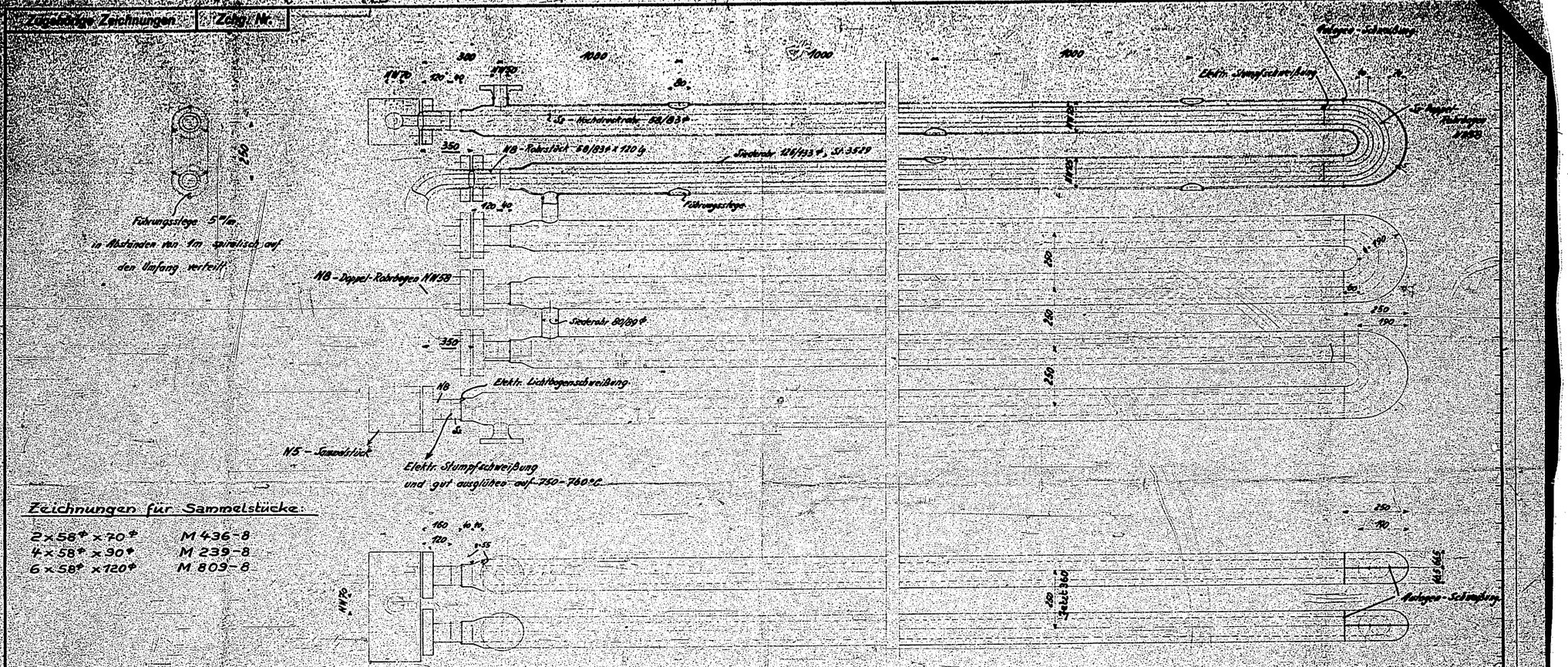
Maßstab: 1:5 | Blattgröße: 70 : 48 cm | Photodruck: cm | Konstr.: Fü. | Herstgnr.(Ø): | Gewicht(g):

Ersatz für: | Ersatz durch:

Das Eigentumsrecht an diesen Zeichnungen verbleibt uns. Sie dürfen ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten mitgeteilt noch für Zwecke benutzt werden, die nicht in dem Rahmen unserer Lieferungsbedingungen liegen. Wir behalten uns auch für den Fall der Patenterteilung jede weitere Verfügung vor.

POOR COPY 4

Zugehörige Zeichnungen | Zchg. Nr.



Zeichnungen für Sammelstücke:

2 x 58ø x 70ø	M 436-8
4 x 58ø x 90ø	M 239-8
6 x 58ø x 120ø	M 809-8

Anzahl und Länge der Rohre je nach Bedarf zu bestellen!
(Meth.- und Isob.-Hochkühler früher 12 m, jetzt 13 m lang.)
58er Hochdr. Rohr = 0,18 m² bei 1m Länge.

Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Modell-Nr. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 4941ª – 4

Maßstab: M 1:10	Betriebsdruck: 733 at Ammoniak Probedruck: 350 at			
Datum: 12.6.37	Konstr.: Kaiser	Kontr.:	Herausgegeben:	Genehmigt:
Ersatz für:		Ersatz durch:		

Kopien dieser Zeichnung sind nur mit unserer Genehmigung gestattet.

Betrieb: Methanolfabrik Normal-Hochdruckkühler - Ausführung NW 58

POOR
COPY

MICROFILM

02548

Stutzenteilung

Schnitt A-B

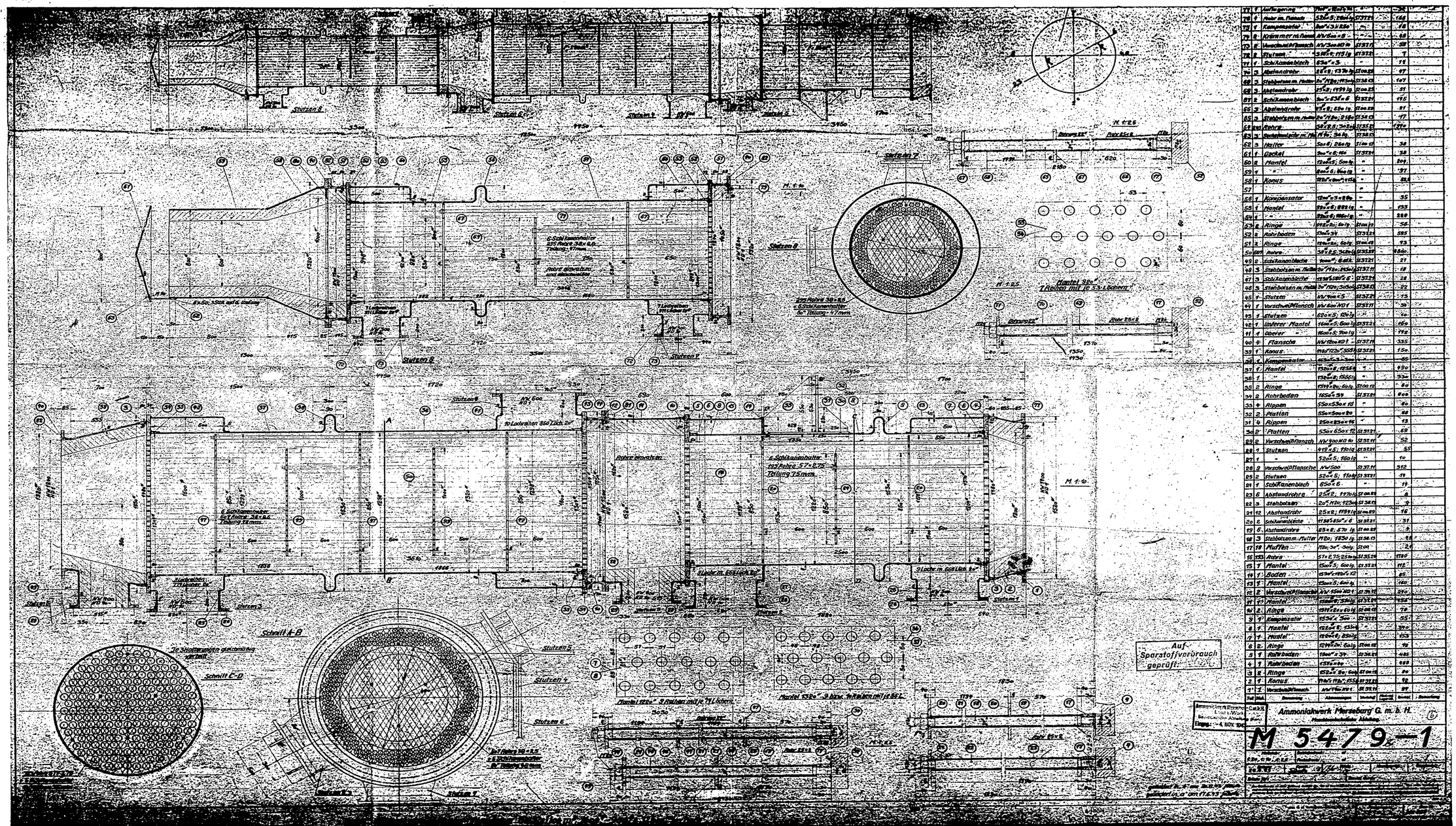
Schnitt C-D

Auf Sparstoffverbrauch geprüft:

Stickstoffwerk Piesteritz G.m.b.H.

82	2	Schraubenm. Muttern	M 80 x 6 a lg.	St 38.13			13
81	2	Schraubenm. Muttern	M 52 x 6 a lg.	"			8
80	46	"	M 52 x 6 a lg.	"			16
79	1	Auflagering	Flw 6 x 3 m 6 a	St 37.11			33
78	1	"	Flw 6 x 6 m 6 a	"			58
77	1	"	Blw 6 x 7 m 6 a	"			37
76	1	Auflagering	Flw 6 x 12 m 6 a	"			98
75	1	Rohr m. Flansch	522 x 5; 2 m lg	St 37.12			185
74	1	Kompensator	8 w 6 x 3 x 2 5 a	"			78
73	2	Krümmer m. Flansch	NW 5 m x 5	"			85
72	8	Verschweißflansch	NW 5 m 40 N	St 37.11			55
71	8	Stutzen	318 x 6; 115 lg	St 37.21			9
70	1	Schikanenblech	636 x 3	"			19
69	3	Abstandrohr	28 x 8; 1370 lg	St 00.25			97
68	3	Stehbolzen m. Muttern	2 w M 20; 1130 lg	St 38.13			107
67	2	Abstandrohr	25 x 2; 1991 lg	St 00.25			51
66	2	Schikanenblech	8 w 6 x 6	St 37.21			445
65	3	Abstandrohr	25 x 8; 620 lg	St 00.25			31
64	3	Stehbolzen m. Muttern	2 w M 20; 218 lg	St 38.13			17
63	245	Rohre	58 x 2,5; 340 lg	St 35.29			1396
62	3	Gewindestutzen m. Mu	M 76; 30 lg	St 38.13			
61	3	Halter	50 x 6; 260 lg	St 00.12			38
60	1	Deckel	8 w 6 x 5; 150	St 37.21			38
59	1	Mantel	12 w 6 x 5; 500 lg	"			209
58	1	"	8 w 6 x 6; 8 w 6 lg	"			37
57	1	Konus	1226 x 8 w 6 x 975	"			483
56	1	Kompensator	12 w 6 x 3 x 8 8 a	"			35
55	1	Mantel	938 x 8; 883 lg	"			233
54	1	"	938 x 8; 1180 lg	"			288
53	2	Ringe	1165 x 20; 60 lg	St 00.12			56
52	1	Rohrboden	1 w 6 x 39	St 37.21			585
51	1	Ringe	1130 x 80; 60 lg	St 00.12			93
50	891	Rohre	58 x 2,5; 340 lg	St 35.29			9800
49	2	Schikanenbleche	8 w 6 x 6; 8 a lg	St 37.21			21
48	3	Stehbolzen m. Muttern	2 w M 20 x 200 l	St 37.11			18
47	3	Schikanenbleche	1938 x 538 x 6	St 37.21			28
46	3	Stehbolzen m. Muttern	2 w M 20; 340 l	St 38.13			22
45	1	Stutzen	NW 100 x 5	St 37.21			13
44	1	Vorschweißflansch	NW 600 ND 1	St 37.11			39
43	1	Stutzen	620 x 5; 120 lg	"			10
42	1	unterer Mantel	1600 x 5; 600 lg	St 37.21			460
41	1	oberer "	1600 x 5; 700 lg	"			392
40	9	Flansche	NW 100 ND 1	St 37.11			335
39	1	Konus	968/1120 x 1555	St 37.21			150
38	1	Kompensator	468 x 3 x 3 w 6	"			65
37	1	Mantel	1300 x 8; 1256 l	"			830
36	1	"	1300 x 8; 1066 l	"			330
35	2	Ringe	1391 x 20; 60 lg	St 00.12			90
34	2	Rohrboden	1650 x 39	St 37.21			800
33	4	Rippen	550 x 300 x 8	"			80
32	2	Platten	550 x 300 x 20	"			66
31	4	Rippen	250 x 250 x 16	"			42
30	2	Platten	550 x 650 x 12	St 37.21			69
29	2	Verschweißflansch	NW 900 ND 16	St 37.11			52
28	1	Stutzen	919 x 5; 760 lg	St 37.21			53
27	1	"	320 x 5; 160 lg	"			10
26	2	Verschweißflansche	NW 500	St 37.11			312
25	2	Stutzen	524 x 5; 1140 lg	St 37.21			71
24	1	Schikanenblech	850 x 6	"			35
23	6	Abstandrohre	25 x 8; 1970 lg	St 00.25			9
22	6	Stehbolzen	2 w M 24 x 1250 l	St 38.13			9
21	12	Abstandrohr	25 x 8; 1791 lg	St 00.25			16
20	6	Schikanenbleche	1738 x 850 x 6	St 37.21			31
19	6	Abstandrohre	25 x 8; 670 lg	St 00.25			6
18	3	Stehbolzen m. Muttern	M 20; 1830 lg	St 38.13			24
17	78	Muffen	M 20; 34 l. Gew.	St 00			21
16	933	Rohre	57 x 2,75; 25 lang	St 35.29			1780
15	1	Mantel	1500 x 5; 600 lg	St 37.21			442
14	1	Boden	1534 x 1496 x 12	"			85
13	5	Mantel	1500 x 5; 600 lg	"			1060
12	2	Verschweißflansche	NW 1500 ND 1	St 37.11			270
11	1	Mantel	1500 x 5; 2340 l	St 37.21			1730
10	2	Ringe	1891 x 20 x 60 lg	St 00.12			78
9	1	Kompensator	1534 x 1500 x 3	St 37.21			52
8	1	Mantel	1500 x 8; 2340 l	"			390
7	1	Mantel	1500 x 8; 2340 l	"			253
6	2	Ringe	1391 x 20; 60 lg	St 00.12			90
5	1	Rohrboden	1650 x 39	St 37.21			800
4	1	Rohrboden	1534 x 39	"			585
3	2	Ringe	1891 x 20; 60 lg	St 00.12			80
2	1	Konus	968/1180 x 1554	St 37.21			178
1	1	Verschweißflansch	1500 x 40	St 37.11			99
Pos.-Nr.		Benennung	Abmessungen	Material	Gewicht	Bemerkung	

POOR COPY 6



81	1	Auflagering	Flw 6 Werkstoff				36
80	6	Rohr m. Flansch	53x6; 156 lg	St 37.11			148
79	1	Kompensator	Bw 6/3/836	-			18
78	6	Krümmer m. Flansch	Rw 53 m 8	-			88
77	6	Verschweißflansch	NW 50 m 10	St 37.11			39
76	8	Stutzen	53x5; 175 lg	St 37.11			7
75	1	Schutzenblech	850 x 5	-			15
74	3	Abstandrohr	25 x 8; 137 lg	St 00.21			17
73	3	Stehbolzen m. Mutter	M 20; 190 lg	St 38.13			1.07
72	3	Abstandrohr	25 x 8; 199 lg	St 00.21			21
71	1	Schutzenblech	840 x 634 x 8	St 37.11			115
70	2	Abstandrohr	25 x 8; 69 lg	St 00.21			11
69	3	Stehbolzen m. Mutter	M 20; 218 lg	St 38.13			17
68	200	Rohre	57 x 2,5; 324 lg	St 37.11			1296
67	3	Gasketmaterial m. Mu	M 16; 34 lg.	St 38.13			2
66	3	Ventil	54 x 8; 28 lg	St 00.13			38
65	1	Deckel	340 x 6; 4.6	St 37.11			38
64	1	Mantel	1240 x 5; 544 lg	"			341
63	1	"	1240 x 6; 664 lg	"			397
62	1	Konus	324 x 1240 x 14	"			284
61				"			
60	1	Kompensator	1240 x 3 x 8 lg	"			35
59	1	Mantel	324 x 6; 882 lg	"			135
58	1	"	324 x 6; 882 lg	"			389
57	2	Ringe	1240 x 20; 64 lg	St 00.13			56
56	1	Rohrboden	1240 x 34	St 37.11			385
55	2	Ringe	1240 x 20; 64 lg	St 00.13			93
54	200	Rohre	38 x 2,5; 340 lg	St 37.11			1846
53	2	Schutzenbleche	1240 x 6; 44 lg	St 37.11			21
52	3	Stehbolzen m. Mutter	M 20; 240 lg	St 38.13			19
51	3	Schutzenbleche	1240 x 240 x 6	St 37.11			28
50	3	Stehbolzen m. Mutter	M 20; 340 lg	St 38.13			27
49	1	Stutzen	W 100 x 15	St 37.11			13
48	1	Verschweißflansch	NW 100 N 01	St 37.11			39
47	1	Stutzen	620 x 5; 106 lg	"			10
46	1	Unterer Mantel	1660 x 5; 640 lg	St 37.11			169
45	1	Oberer "	1620 x 5; 780 lg	"			192
44	9	Flansche	NW 100 N 01	St 37.11			335
43	1	Konus	1165/1120 x 1654	St 37.11			150
42	4	Kompensator	1240 x 5 x 3	"			65
41	1	Mantel	1240 x 8; 1954	"			990
40	1	"	1240 x 8; 1960 lg	"			532
39	2	Ringe	1244 x 20; 64 lg	St 00.13			84
38	2	Rohrboden	1654 x 34	St 37.11			808
37	4	Rippen	550 x 550 x 10	"			80
36	2	Platten	550 x 500 x 20	"			88
35	4	Rippen	250 x 250 x 16	"			13
34	2	Platten	550 x 650 x 12	St 37.11			69
33	8	Verschweißflansch	NW 100 N 10	St 37.11			52
32	1	Stutzen	619 x 5; 116 lg	St 37.11			55
31	1	"	520 x 5; 160 lg	"			10
30	9	Verschweißflansche	NW 500	St 37.11			512
29	2	Stutzen	520 x 5; 116 lg	St 37.11			19
28	1	Schutzenblech	850 x 6	"			19
27	6	Abstandrohre	25 x 8; 117 lg	St 00.21			8
26	3	Stehbolzen	M 20; 125 lg	St 38.13			9
25	12	Abstandrohr	25 x 8; 199 lg	St 00.21			16
24	2	Schutzenbleche	1185 x 650 x 6	St 37.11			37
23	6	Abstandrohre	25 x 8; 570 lg	St 00.21			9
22	3	Stehbolzen m. Mutter	M 20; 153 lg	St 38.13			14
21	18	Muffen	M 20; 34 ; 3 stg.	St 00			2
20	1733	Rohre	57 x 2,75; 2254 lg	St 35.29			1780
19	1	Mantel	1240 x 5; 640 lg	St 37.11			198
18	1	Boden	1240 x 1240 x 12	"			85
17	1	Mantel	1240 x 5; 640 lg	"			160
16	6	Verschweißflansche	NW 150 N 01	St 37.11			240
15	1	Mantel	1240 x 8; 1344 lg	St 37.11			664
14	2	Ringe	1244 x 20 x 64 lg	St 00.13			79
13	9	Kompensator	1254 x 3 x 30	St 37.11			351
12	1	Mantel	1254 x 8; 2354	"			390
11	1	Mantel	1254 x 8; 2354 lg	"			1103
10	2	Ringe	1244 x 20; 64 lg	St 00.13			79
9	1	Rohrboden	1654 x 34	St 37.11			485
8	1	Rohrboden	1370 x 34	"			369
7	6	Ringe	1252 x 20; 64 lg	St 00.13			89
6	1	Konus	1165/1120 x 1654	St 37.11			98
5	1	Verschweißflansch	NW 150 N 01	St 37.11			39
Teil	Stück	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Gewicht Einzelteil	Gewicht Gesamt	Bemerkung

POOR COPY 6

0243

Maßstab 1:25

Maßstab 1:1

Maßstab 1:1

Maßstab 1:25

Maßstab 1:25

Maßstab 1:2

Maßstab 1:25

Maßstab 1:1

Pos.	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Einzel- gewicht kg	Gesamt- gewicht kg	Bemerkung
36	1	Cu-Auskleidung		Cu		44	für Pos. 34
35	1	Gewindeflansch	RN 50	RSt 13		23	
34	1	Hochdruckrohr	RN 50 · 200 lg	NBA		47	
33	6	Paßform	1¾"	St		7	
32	6	Sechskantschrauben	1¾" · 150 lg	RSt 13		525	
31	6	Paßform	1¾"	St		7	
30	6	Sechskantschrauben	1¾" · 130 lg	RSt 13		453	
29	1	Kopfstück	RN 150	NBA		80	
28	1	Rohrboden		St		1080	
27	1	Rohrbündel					
26	1	Rohrschlangen	RN 200	Cu		1100	m wie
25	1	Rohrboden	033/200 ϕ	NBA		72	
24	1	Prallbleche	200 ϕ · 1160 lg	Cu		44	
23	28	Schwanenhälse		Cu		139	
22	1	Ringen	10 ϕ · 4	RSt		25	lfm
21	1	Gewölbeblenden	192 ϕ 12 U	Cu		58	
20	2	Gewölbte Böden	192 ϕ 6 U	RSt		23	m wie
19	1	Rohrboden	192 ϕ · 40 U	Cu		84	
18	1	Rohrboden	192 ϕ · 30 U	RSt		72	m wie
17	61	Rohr Rohre	14/16 · 1160 lg	Cu		567	
16	1	Dichtungslinse	129/100 ϕ	NBA		06	
15	1	Übergangsstück	90/58 ϕ	St		31	
14	1	Dichtungslinse	130/90 ϕ	St		06	
13	1	Übergangsstück	90/63 ϕ	St		273	
12	1	Bolzen	79/66 ϕ · 130 lg	Cu		13	
11	1	Hülse	48/38 ϕ · 88 lg	St 37.12		05	
10	32	Paßform	2"	St		46	
9	16	Bolzenschrauben	2" · 395 lg	RSt		76	
8	2	Cu-Auskleidung		Cu		23	für Pos. 7
7	1	Übergangsstück	RN 200	NBA		160	
6	1	Deckel	RN 200	St		138	siehe Seite
5	1	Dichtungslinse	263/200 ϕ	NSt		53	
4	4	Dichtungslinse	263/200 ϕ	St		53	
3	2	Gewindeflansche	RN 200	RSt 13		208	
2	1	Cu-Auskleidung		Cu		138	für Pos. 1
1	1	Mantel	292/200 ϕ · 6000 lg	NBA		3328	

Cu Gesamt ~ 4700 kg

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinenbautechnische Abteilung

POOR COPY 7

KODAK SAFETY FILM

Maßstab 1:25

Maßstab 1:1

Maßstab 1:1

Maßstab 1:1

Maßstab 1:25

Maßstab 1:25

Maßstab 1:2

Maßstab 1:25

Maßstab 1:25.

Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Gewicht Einzel kg	Gewicht Gesamt kg	Bemerkung
						Cu Gesamt ~4750 kg	
36	1	Cu-Auskleidung		Cu		44	für Pos. 34
35	1	Gewindeflansch	Rm 50	RAMS		22	
34	1	Hochdruckrohr	Rm 50 - 2001g	HBA		67	
33	6	Nutlem	1¼"	S_3		2	
32	6	Stiftschrauben	1¼" - 1501g	RAMS		525	
31	6	Nutlem	1¼"	S_3		2	
30	6	Stiftschrauben	1¼" 1501g	S_3		525	
29	1	Kpfl. Rohr	[illegible]	[illegible]		[illegible]	
28	1	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	
27	1	Rohrstützen	1929 - 2254	m		9	m WR
26	4	Rohrschrauben	1100 Rmm 22/Rmg	Cu			
		m. Mutter	633/3004 - 1501g	"			
		Typ Nippliste	2014 - 1140010	"			
25	78	Schalenrohre	- ø 19	Cu		139	
24	2	Bogen	1141/12 x 2	m		23	m. m.
23	1	Gewölbten Boden	1424/12 x 2	Cu		58	
22	2	Gewölbte Böden	1924 x 8	m		23	m. WR
21	1	Rohrboden	1924 - 4012	Cu		84	
20	1	Rohrboden	1924 - 1302	m		72	m WR
19	61	Kpfl. Rohre	14/94 - 1140010	Cu		567	
18	4	Dichtungslinse	129/304	RSA		08	
17	1	Übergangsstück	90/584	S_2		31	
16	1	Dichtungslinse	120/304	S_3		08	
15	1	Übergangsstück	90/454	S_2		273	
14	1	Rohr	76/664 - 1301g	Cu		13	
13	1	Hülse	48/584 - 481g	St 37.12		03	
12	32	Muttern	2"	S_3		46	
11	16	Bolzenschrauben	2" - 3951g	R_1		76	
10	2	Cu-Auskleidung		Cu		23	für Pos. 7
9	1	Übergangsstück	Rm 200	HBA		160	
8	2	Deckel	Rm 200	S_2		136	kalte Seite
7	1	Dichtungslinse	265/2004 -	RSA		53	
6	1	Dichtungslinse	265/2004	S_3		53	
5	2	Gewindeflansche	RM 200	RAMS		208	
4	1	Cu-Auskleidung		Cu		155	für Pos. 1
3	1	Mantel	292/2004 - 0300lg	HBA		3228	

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung

M 5612 —1

Wärmeaustauscher 25,5 m² austauschfläche.

AZ. 7801

POOR COPY 7

02550

Maßstab 1:25

Maßstab 1:1

Maßstab 1:1

Maßstab 1:25

Maßstab 1:2

Maßstab 1:25

Maßstab 1:25

			Eisen		19837 kg		
			Cu		775 "		
			Gesamt		~4700 kg		
36	1	Cu-Auskleidung		Cu		4,4	für Pos. 34
35	1	Gewindeflansch	nw 50	RSt 13		2,2	
34	1	Hochdruckrohr	nw 50 - 200 lg	WBA		17	
33	6	Mutter	1¾"	St 3		2	
32	6	Stiftschrauben	1¾" - 150 lg	RSt 13		5,25	
31	6	Mutter	1¾"	St 3		2	
30	6	Stiftschrauben	1¾" - 150 lg	St 3		5,25	
29	1	Rohl. Rohr	38/50 ϕ - 190 lg	St 35.29		0,4	
28	1	Hutter	1120	St 38.13		0,04	
27	1	Rohrboden	1128 ϕ - 25 st	RT		6	m WB.
26	5	Rohrschlangen	1008 Rohre 22/18 ϕ	Cu		6	
25	1	Cu-Rohr	63,5/50 ϕ - 150 lg	Cu		1,8	
24	4	Flachkupfer	20 × 4 - 1140 lg	Cu		5,25	
23	72	Schlaufenbleche	1 × 98 - 4 st.	Cu		1,37	
22	2	Ringen	180/1128 ϕ - 20 br.	RT		2,3	m. WB
21	1	Gewölbter Boden	192 × 12 st.	Cu		3,8	
20	2	Gewölbte Böden	192 × 6 st.	RT		2,3	m. WB.
19	1	Rohrboden	1126 ϕ - 40 st.	Cu		8,4	
18	1	Rohrboden	1126 ϕ - 30 st.	RT		7,2	m. WB.
17	67	Rohl. Rohre	14/18 ϕ - 1140 lg	Cu		5,67	
16	1	Dichtungslinse	130/104	RSA		0,6	
15	1	Übergangsstück	30/58 ϕ	St		3,1	
14	1	Dichtungslinse	120/104	St		0,8	
13	1	Übergangsstück	30/48 ϕ	St		17,3	
12	1	Rohr	76/68 ϕ - 1130 lg	Cu		1,3	
11	1	Hülse	48/38 ϕ - 86 lg	St 35.13		0,5	
10	32	Muttern	1"	St		4,6	
9	16	Bolzenschrauben	1" - 195 lg	Rt		7,6	
8	2	Cu-Auskleidung		Cu		2,3	für Pos. 7
7	1	Übergangsstück	nw 200	RSA		150	
6	1	Deckel	nw 200	St		15,6	Kalle Seite
5	1	Dichtungslinse	140/200 ϕ	RSA		5,5	
4	1	Dichtungslinse	240/200 ϕ	St		5,5	
3	2	Gewindeflansche	Rh' 200	RSt 13		29,8	
2	1	Cu-Auskleidung		Cu		11,5	für Pos. 1
1	61	Rohrbel	230/200 - 6000 lg	WBA		3228	
Stck	Kbm.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Fabr.-od. Lagernr.	Gewicht	Bemerkung

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.

POOR COPY 7

Maßstab 1:25

Maßstab 1:1

Maßstab 1:1

Maßstab 1:25

Maßstab 1:2

Maßstab 1:25

Maßstab 1:2,5

Maßstab 1:25.

Pos.	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Gewicht einzeln	Gewicht gesamt	Bemerkung
					Cu		4,4	für Pos. 34
35	1	Gewindeflansch	NW 50	K4/13			2,3
34	1	Hochdruckrohr	NW 50 – 200 lg	HSA			17
33	6	Muttern	1¾"	S_3			2
32	6	Stiftschrauben	1¾" – 150 lg.	K4/13			525
31	6	Muttern	1¾"	S_3			2
30	6	Stiftschrauben	1¾" – 150 lg	S_3			525
29	1	Rohll. Rohr	38/30 ϕ – 190 lg	St 35.29			0,4
28	1	Mutter	M 20	St 38.13			0,04
27	1	Rohrboden	192 ϕ – 25 st	Ms		6	m. WB.
26	3	Rohrschlangen	15 ϕ Rohre 22/19 ϕ	Cu		6	"
25	1	Cu-Rohr	63,5 ϕ – 150 lg	Cu		16	
24	4	Flachmuffen	20 ϕ – 41 ϕ 30 lg	Cu		3,23	
23	73	Schlammenbleche	r = 90 – 4 st.	Cu		1,27	
22	2	Ringen	180/176 ϕ – 20 br.	Ms		2,3	m. WB.
21	1	Gewölbter Boden	192 ϕ 12 st	Cu		3,8	
20	2	Gewölbte Böden	192 ϕ 6 st.	Ms		2,3	m. WB.
19	1	Rohrboden	192 ϕ – 40 st.	Cu		8,4	"
18	1	Rohrboden	192 ϕ – 30 st.	Ms		7,2	m. WB.
17	61	Rohll. Rohre	14 ϕ 1 – 1980 lg	Cu		56,7	
16	1	Dichtungslinse	120/106 ϕ	HSA		0,6	
15	1	Übergangsstück	90/50 ϕ	S_3		3,1	
14	1	Dichtungslinse	110/90 ϕ	S_3		0,8	
13	1	Übergangsstück	80/60 ϕ	S_3		2,3	
12	1	Rohr	76 ϕ 4 – 730 lg	Cu		1,3	
11	1	Hülse	48/38 ϕ – 83 lg	St 37.12		0,3	
10	32	Muttern	2"	S_3		4,6	
9	16	Bolzenschrauben	2" – 395 lg	K1		7,6	
8	2	Cu-Auskleidung		Cu		2,3	für Pos. 7
7	1	Übergangsstück	NW 200	HSA		16,0	
6	1	Deckel	NW 200	S_3		13,8	kalte Seite
5	1	Dichtungslinse	265/209 ϕ –	HSA		5,3	
4	1	Dichtungslinse	265/209 ϕ	S_3		5,3	
3	2	Gewindeflansche	NW 200	K4/13		20,8	
2	1	Cu-Auskleidung		Cu		13,5	für Pos. 1
1	1	Mantel	292/209 ϕ – 6500 lg	HSA		337,8	

Cuem = 1983 kg
Cu = 775 "
Gesamt = 4700 kg

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinenbautechnische Abteilung

M 5612 – 1

Maßstäbe: 1:1; 1:2; 1:2,5; 1:25

Betriebsdruck: 313 atü, von der Rohre; 310 atü, in den Rohren
Probedruck: 425 atü; 425 atü

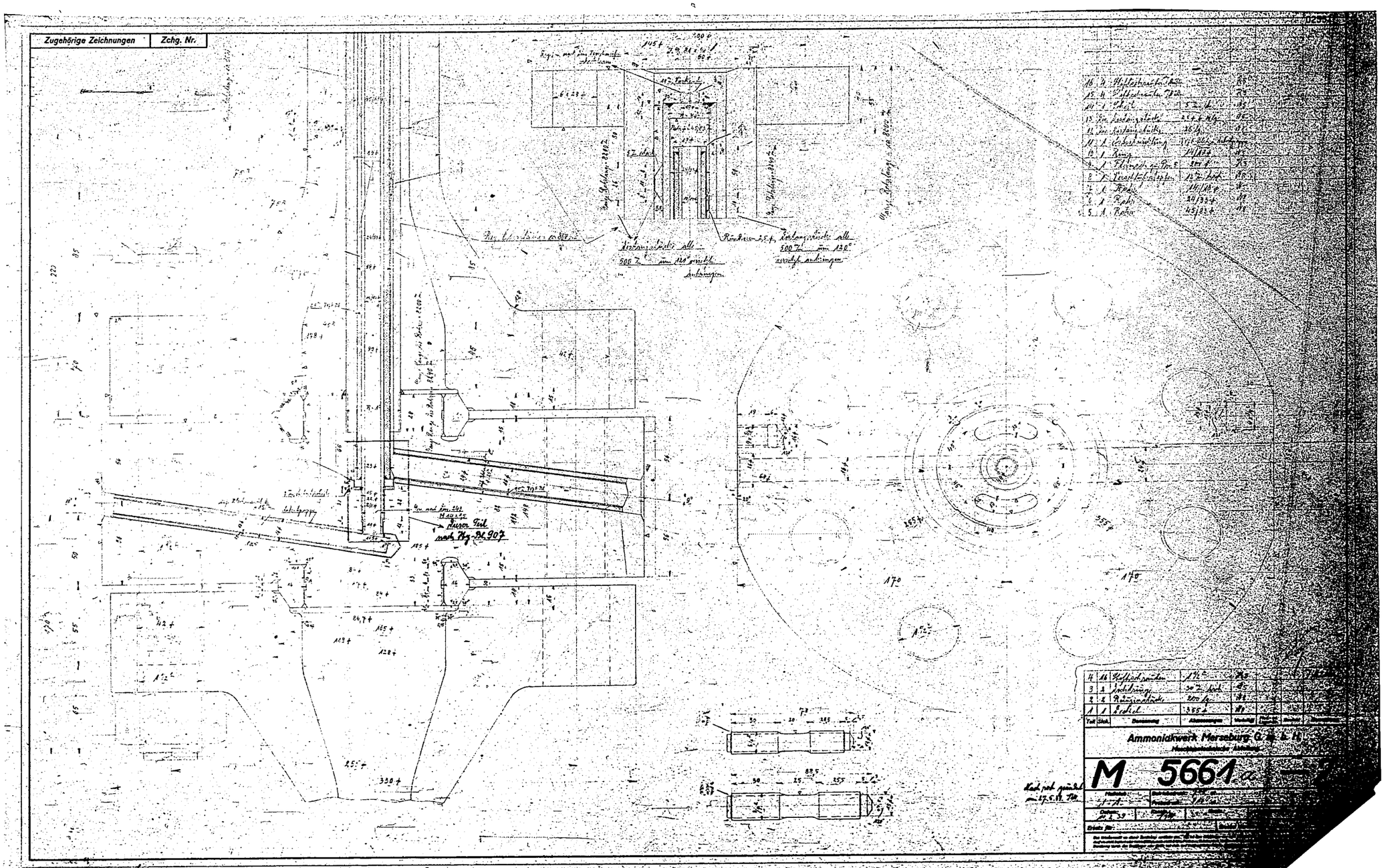
Wärmeaustauscher 25 S.A. mit rauch. Rohren

POOR COPY

7

MODARK SAFETY FILM

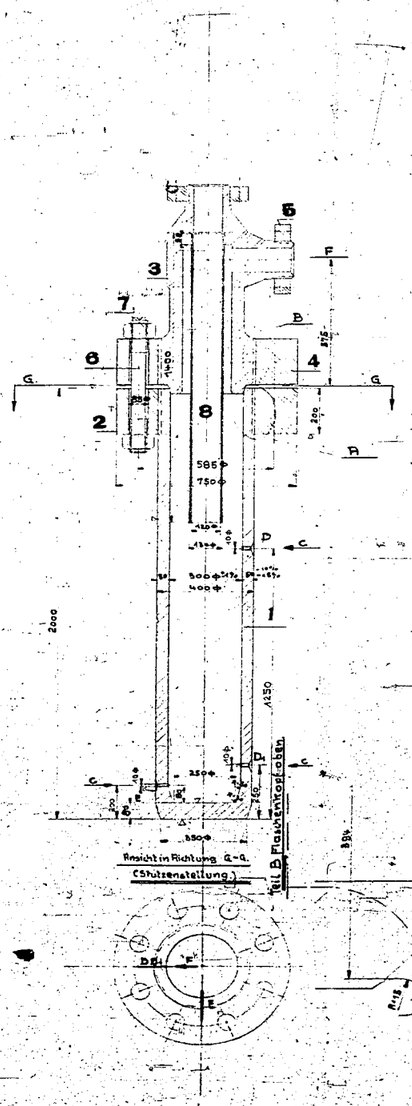
Zugehörige Zeichnungen | Zchg. Nr.

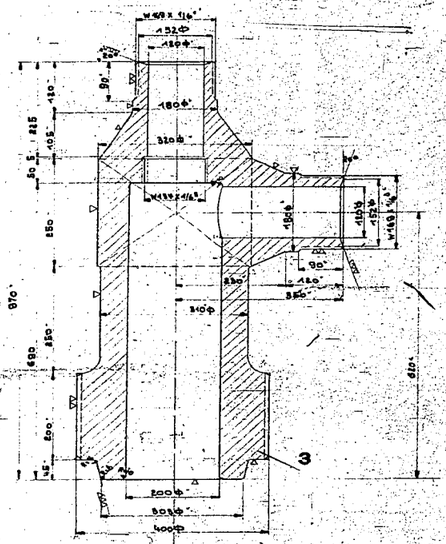


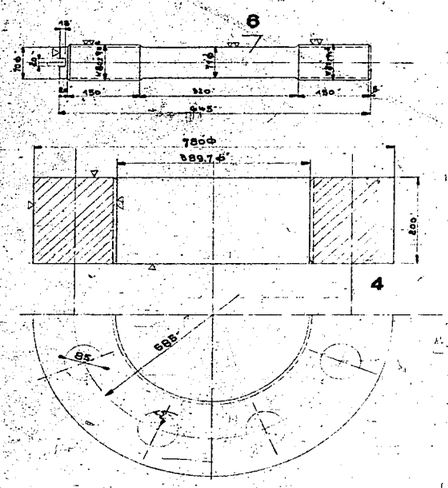
POOR COPY

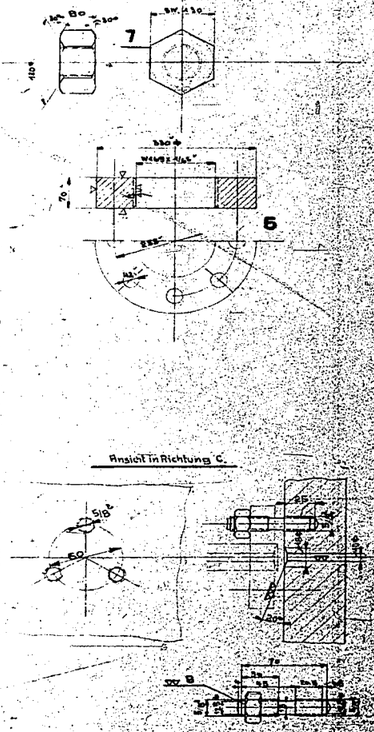
02552

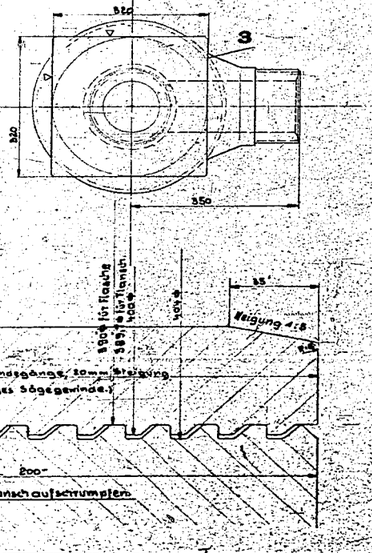
Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

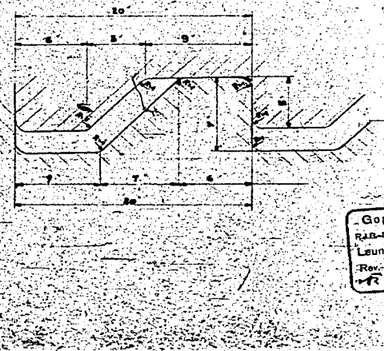












9	9	Stiftschrauben		
8	4	Rohr		
7	8	Muttern dazu		
6	8	Bolzenschrb.		
5	2	Flansche		
4	1	Flansch		
3	1	Flaschenkopf		
2	1	Flansch		
1	1	Flasche		

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.

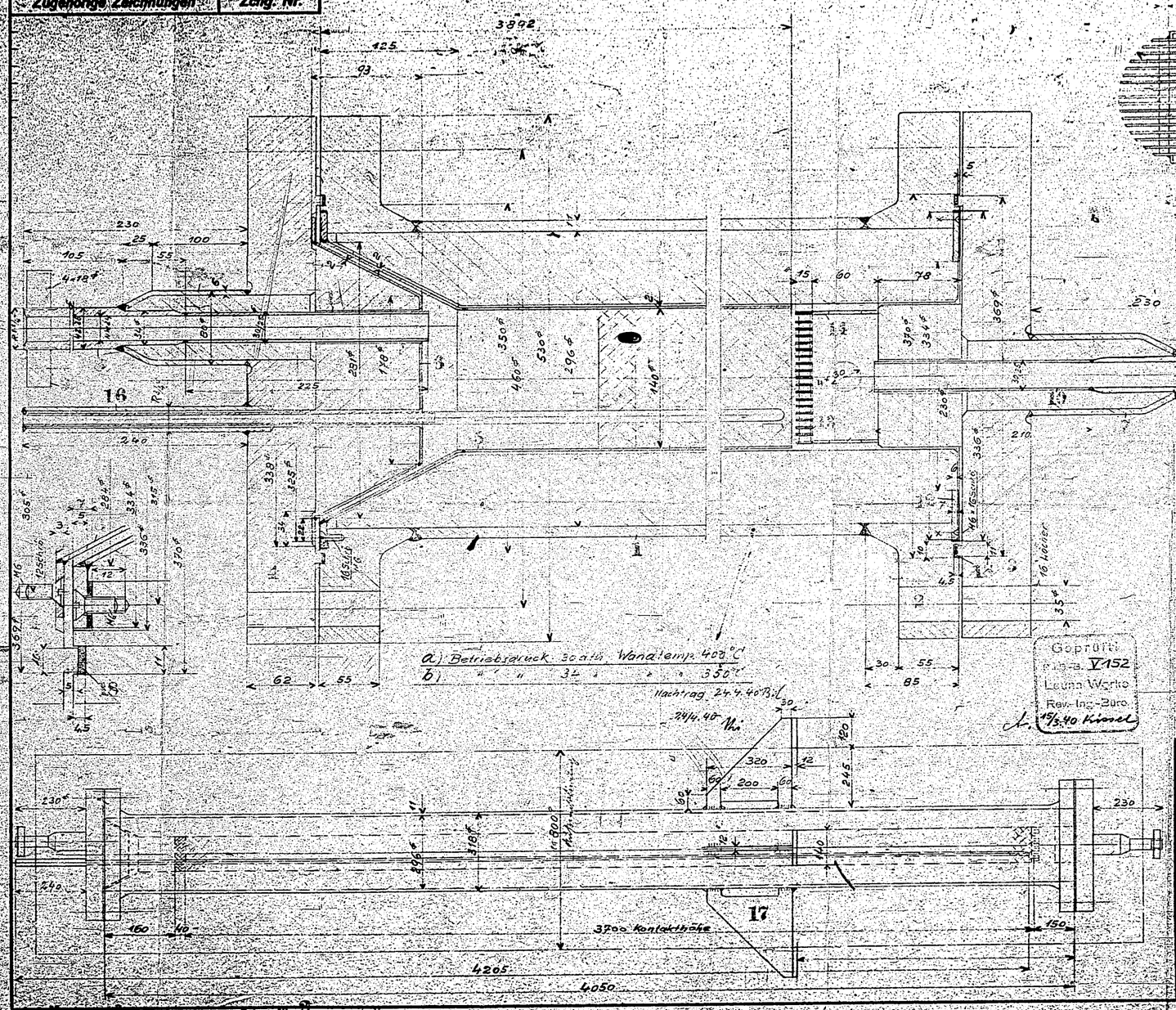
M 5788a

Geprüft! Rab-G 4/415 Leuna Werke Rev.-Ing.-Büro 1/7.39

POOR COPY

02553

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.



Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
18	1	Deckenrohr		St. Rohr			
17	1	Kontakt		MI			
16	2	Rohr Gewinderohr 3¼" s=5, 25 kg		St 35.29			
15	12	Rohr		K3			
14	1	Rohr 108 x 4		St 00			
13	1	Rohr		Stahlguß			
12	1	Kontaktrohr bestehend aus Tragrohr, MG		St 00			
11	1	Rohr 26 x 2, 2,45 kg		St 13 b II			
10	1	Rohr 35 x 2, 2,10 kg		St 13 b II			
9	2	Rohrbogen 90° NW 24		K3			
8	1	Rohrbogen Rohr NW 24		K8			
7	2	Anschlußstücke 60° (Rohr auf Rohr)		S2			Verbindung zw. Tragrohr MG
6	1	Kappe (1 x Anschluß) 2 mm stk.		Leuna 18			
5	1	Einführungsrohr 140 ∅ 2 mm stk.		Leuna 18			zw. Kontakt MG
4	1	Flanschanschluß	verk. Nut	S2			
3	1	Anschluß Anschluß	" "	S2			
2	2	Flansche		S2			
1	1	Schlußstück Rohr	34/29 verk.	St 35.29			

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung. (10)

M 5793 —4

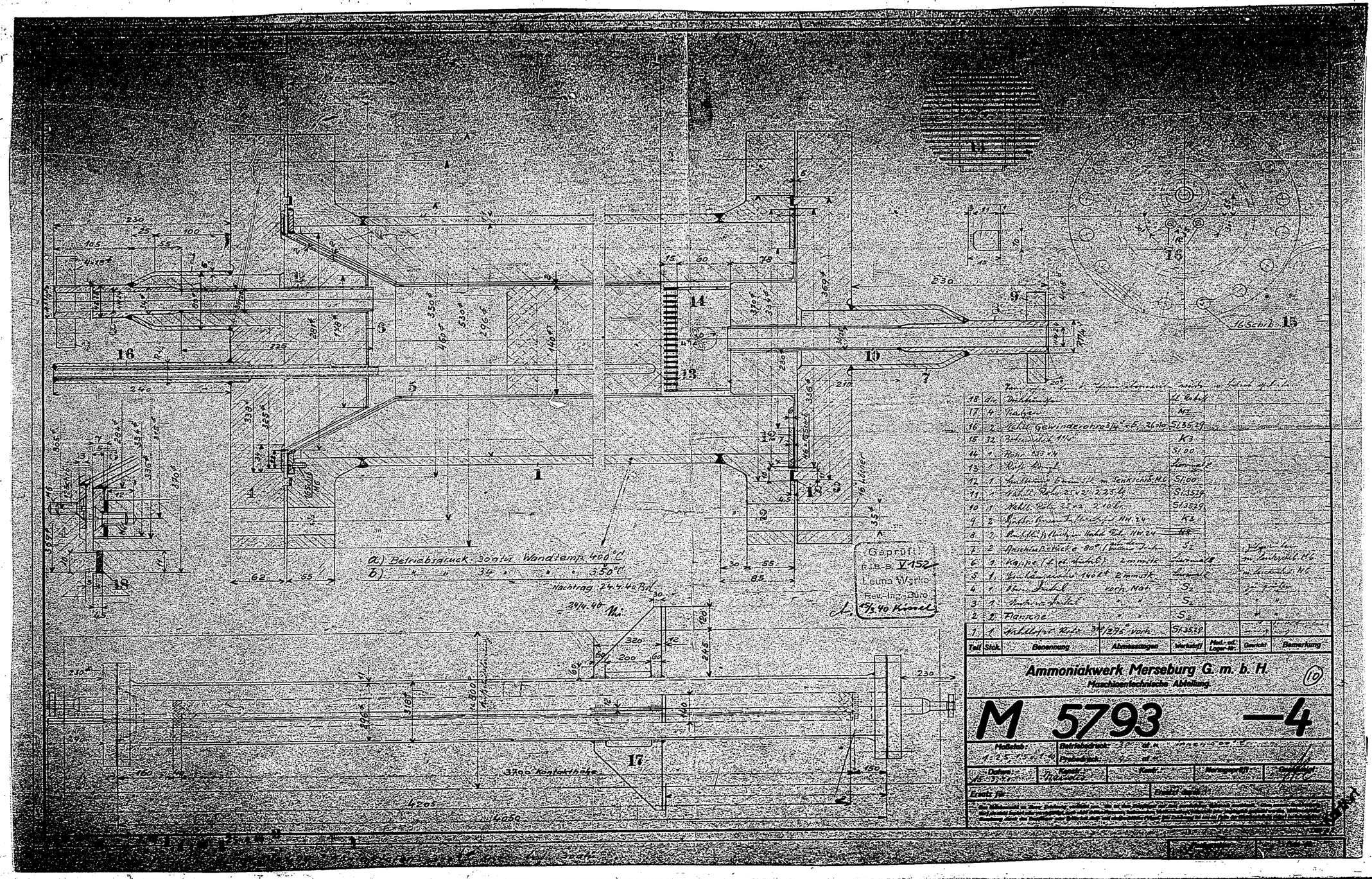
Maßstab:	Betriebsdruck: 30 at ü	innen 350 °
1:2,5; 1:5 u. 1:10	Probedruck: 45 at ü	

Datum:	Konstr.:	Kontr.:	Normgeprüft:	Genehmigt:
15. 3. 40	Bandas			

Ersatz für: — Ersatzt durch: —

Kontaktofen 30 at ü ... Kontaktofen 30 at ü

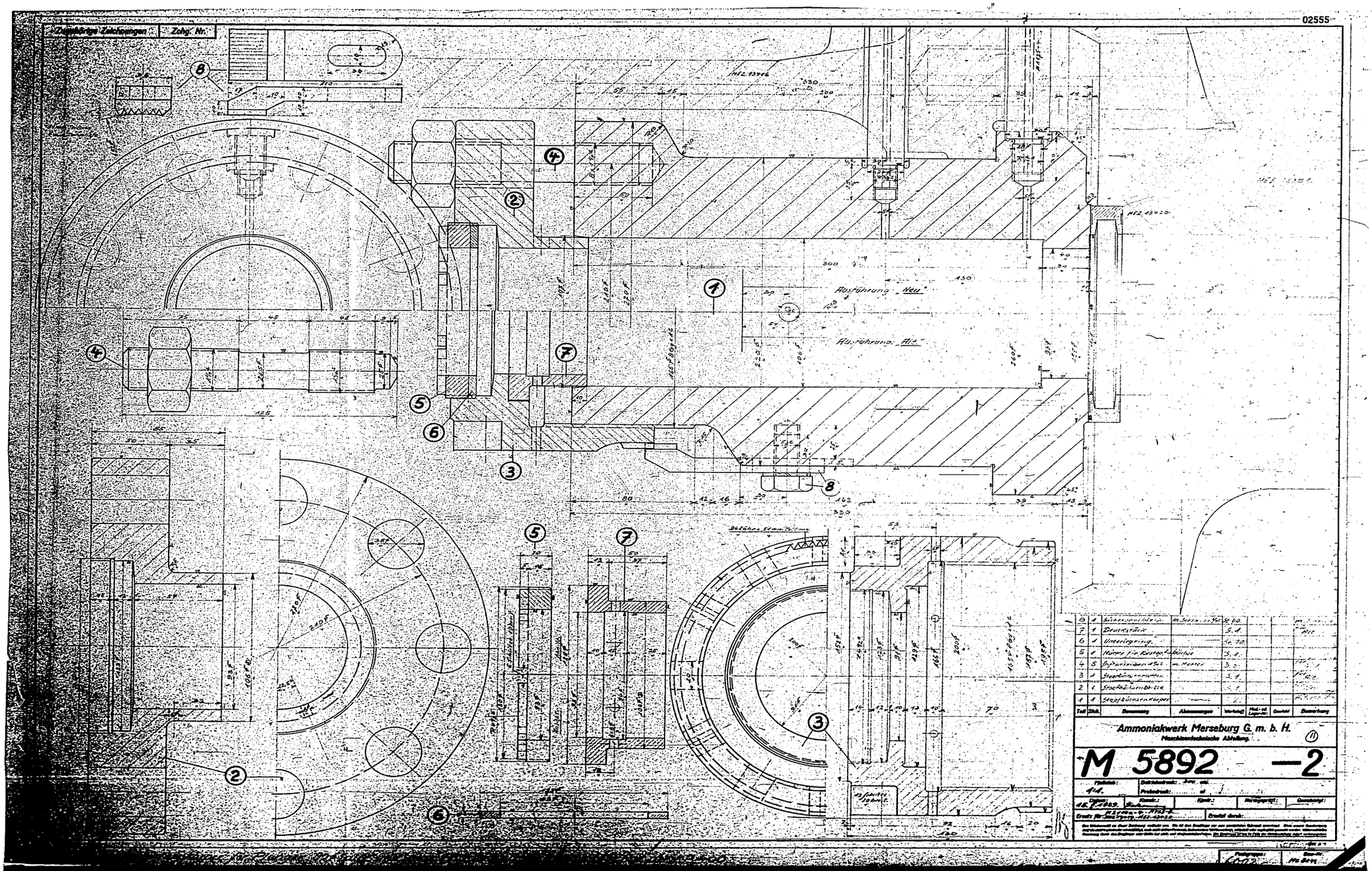
POOR COPY 10



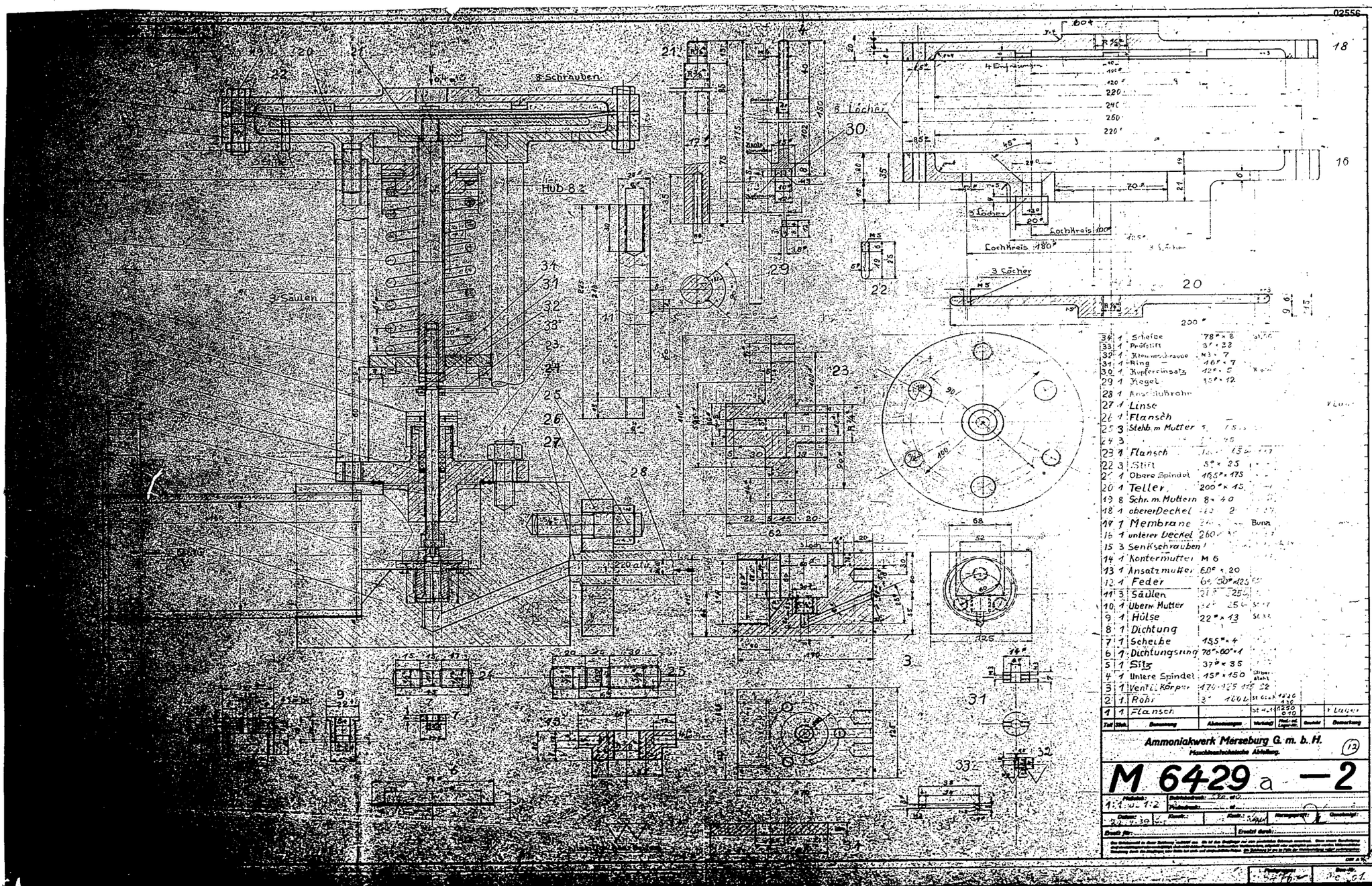
Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
18	1	Deckung		Al Guß			
17	1	Träger		NT			
16	2	Rohr Gewinderohr 3/4" s.P. 2Löch.		St 35.29			
15	32	Sechskantschr. M14		K3			
14	1	Rohr 193 x 8		St 00		Lieferg. 12	
13	1	Rohr Bund					
12	1	Anflansch Gewinde an Rohr NW 80		St 00			
11	1	Teller Rohr 25 x 2 225 lg		St 3529			
10	1	Teller Rohr 25 x 2 210 lg		St 3529			
9	2	Anschr. Rohr 3/4" Rohr NW 20		K3			
8	2	Anschr. Rohr Rohr NW 20		K3			
7	2	Anschweißbuchse 90° Rohr NW 20		St		Lieferg. 12	für Isolierhülse
6	4	Kappe (4 eckig) 2 mm dick		Leder		Lieferg. 12	für Isolierhülse
5	1	Einlegering 140 x 2 mm dick		Leder			für Kontaktrohr
4	1	Ring Isolier roh, Nut		St			für Isolierhülse
3	1	Ring Isolier " "		St			" "
2	2	Flansche " "		St			" "
1	1	Schlitzrohr Rohr 34/29 roh		St 3529			

POOR COPY 10

KODAK SAFETY FILM



POOR COPY


8 Schrauben
8 Löcher
3 Säulen
Hub 8
20 atü
Lochkreis 100
Lochkreis 180
3 Löcher
3 Löcher
34 1 Scheibe 78 × 8
33 1 Preßstift 3 × 28
32 1 Klemmschraube M 8 × 7
31 1 Ring — 165 × 7
30 1 Kupfereinsatz 125 × 5
29 1 Kegel 135 × 12
28 1 Ausströmrohr
27 1 Linse
26 1 Flansch
25 3 Stehb. m. Mutter
24 3
23 1 Flansch
22 3 Stift 5 × 25
21 1 Obere Spindel 165 × 175
20 1 Teller 200 × 15
19 8 Schr. m. Muttern 8 × 40
18 1 oberer Deckel
17 1 Membrane Buna
16 1 unterer Deckel 260
15 3 Senkschrauben
14 1 Kontermutter M 6
13 1 Ansatzmutter 60 × 20
12 1 Feder
11 3 Säulen
10 1 Überw. Mutter
9 1 Hülse 22 × 13
8 1 Dichtung
7 1 Scheibe 155 × 4
6 1 Dichtungsring 76 × 60 × 1
5 1 Sitz 37 × 35
4 1 Untere Spindel 15 × 150
3 1 Ventilkörper
2 1 Rohr 3"
1 1 Flansch
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung
M 6429 a — 2
1:1 u. 1:2

POOR COPY

02557

Zeichnungs-Nr.

Schnitt A-B

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung

M 7211 —2

Maßstab 1:10

Datum 27.4.40

Gezeichnet

Geprüft

Ausgegeben

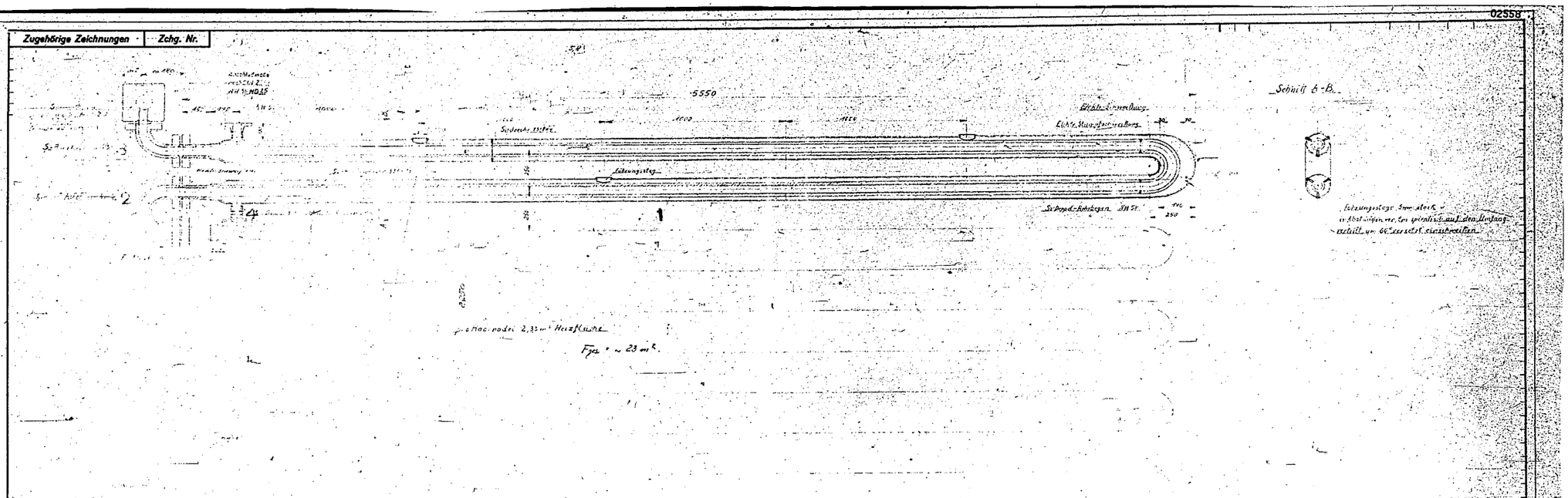
Nr. 9580

POOR COPY

13

02558

Zugehörige Zeichnungen · Zchg. Nr.



Pos.	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
5	1	Schrauben		St			
4	1	Rohrstutz.	51/54	St			
3	4	Rohrbogen	51/54	St			
2	8	Doppel-Rohrbogen	NW 56	St			
1	1	Norp Hohenzollern		St 1111 55			

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung

M 7211 –2

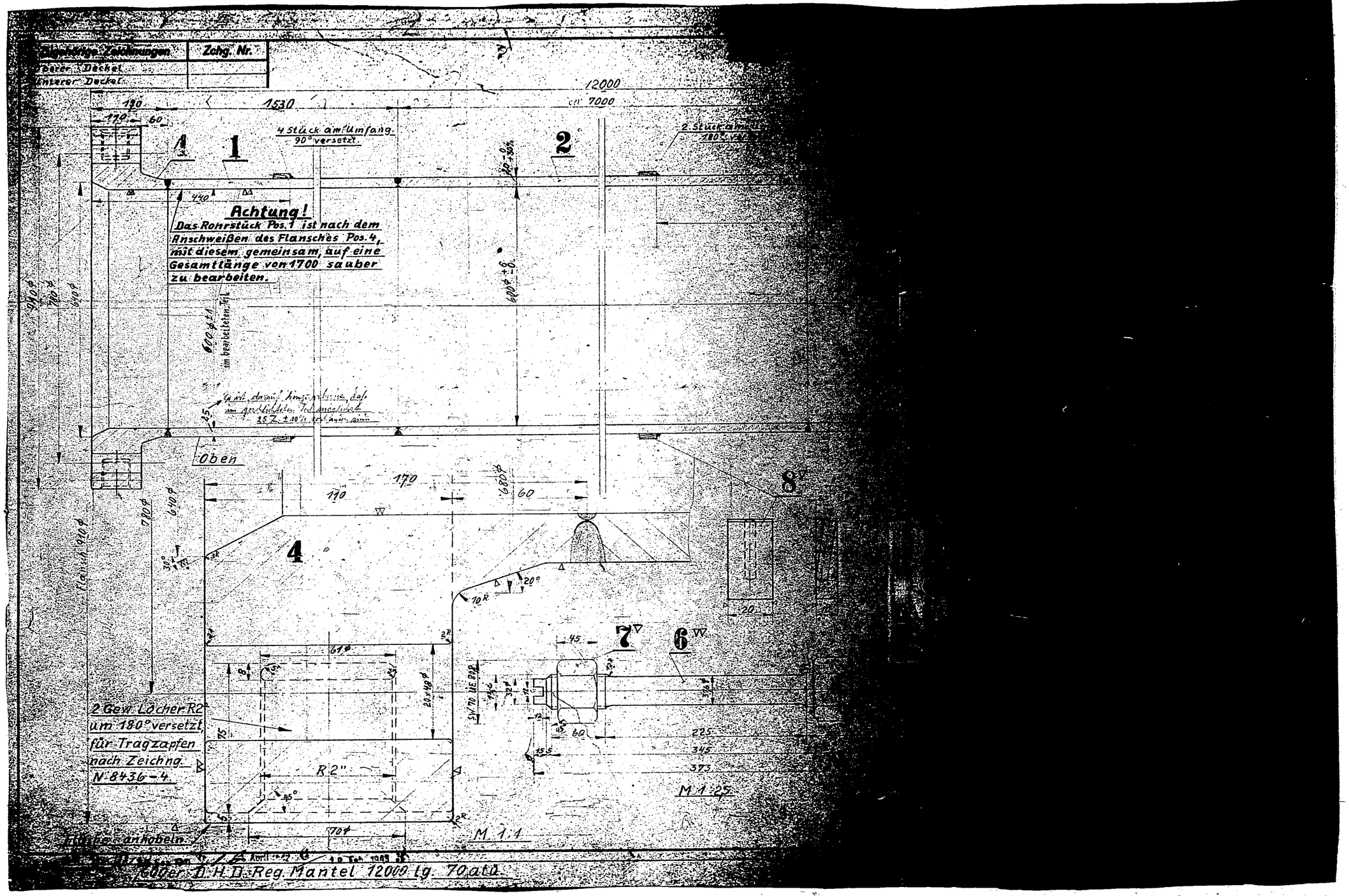
Maßstab: 1:10 · Betriebsdruck: 23 at · Probedruck: 350 at · Datum: 24.5.1940 · Kontr.: · Werkstoffgruppe: · Ersatz für: · Ersatz durch:

Gepr. Nr. III/25
Leuna Werke
Rev.-Ing.-Büro
30/4.40

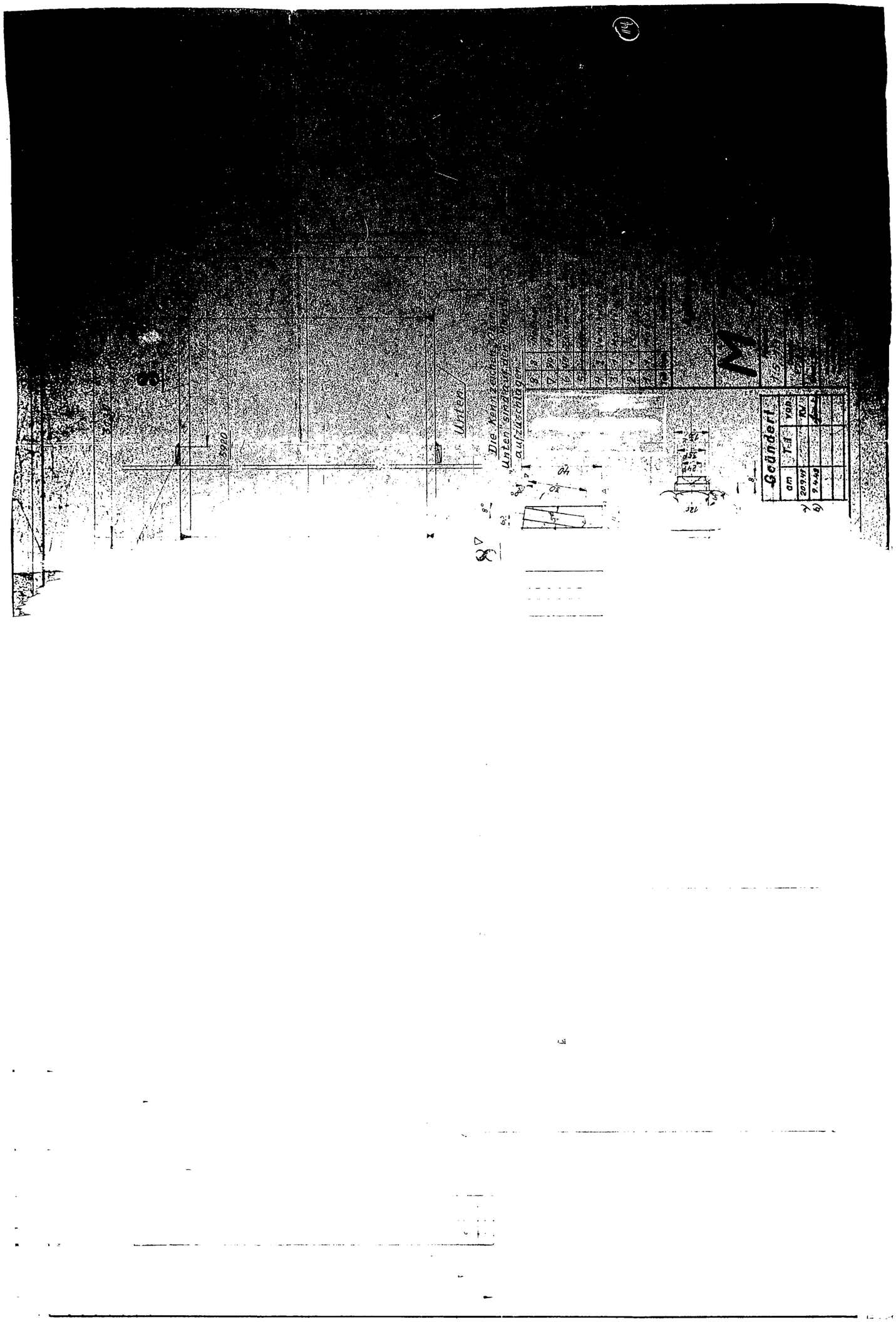
Spitzen-Korb zu 1L Harnst... (2 m Kessel-Heizfläche)

POOR COPY

Bezeichnung Zeichnungen	Zchg. Nr.
oberer Deckel	
unterer Deckel	

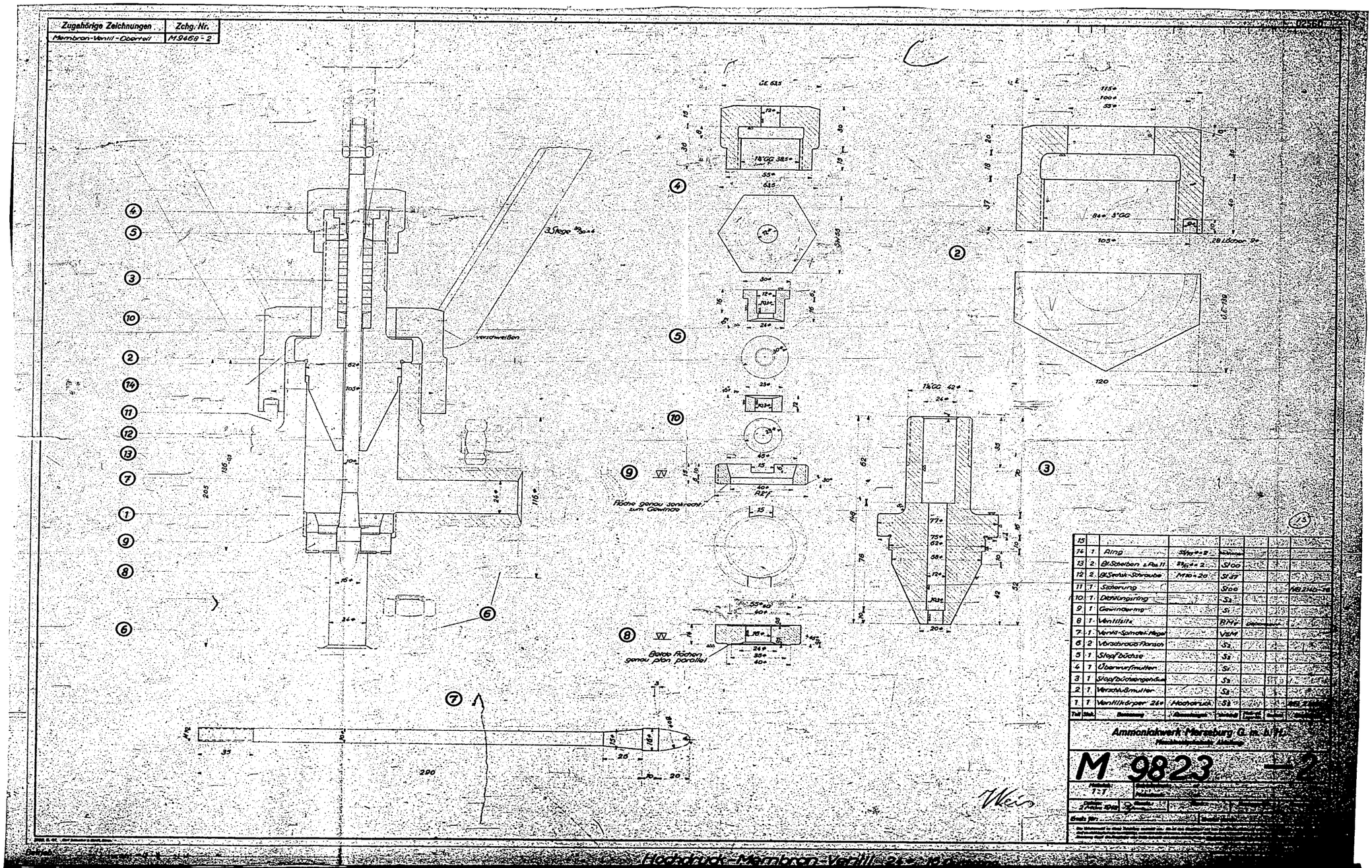


POOR COPY 14


Geändert
Die Kennzeichnung
„Unten" sind wie
aufzuschlagen
Unten

COPY 174

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Membran-Ventil - Oberteil	M 9468 - 2



Pos.	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Bemerkungen
15					
14	1	Ring	St/Gg-25	Rohguß	
13	2	Gl. Scheiben z. Pos. 11	23/10 x 2	St 00	
12	2	Gl. Senk-Schraube	M 10 x 20	St 37	
11	1	Steherung		St 00	MB 2142-14
10	1	Dichtungsring		Ms	
9	1	Gewindering		St	
8	1	Ventilsitz		RM 1	Oberfläche
7	1	Ventil-Spindel Regel		V 6 M	
6	2	Verschraubg. Pansch		St 2	
5	1	Stopfbüchse		St 2	
4	1	Überwurfmutter		St	
3	1	Stopfbüchsengehäuse		St 2	
2	1	Verschlußmutter		St 2	
1	1	Ventilkörper 24 ø	Hochdruck	St 2	MB 2142-14
Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Bemerkungen

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinenbau-Abteilung

M 9823 – 2

Maßstab 1:1

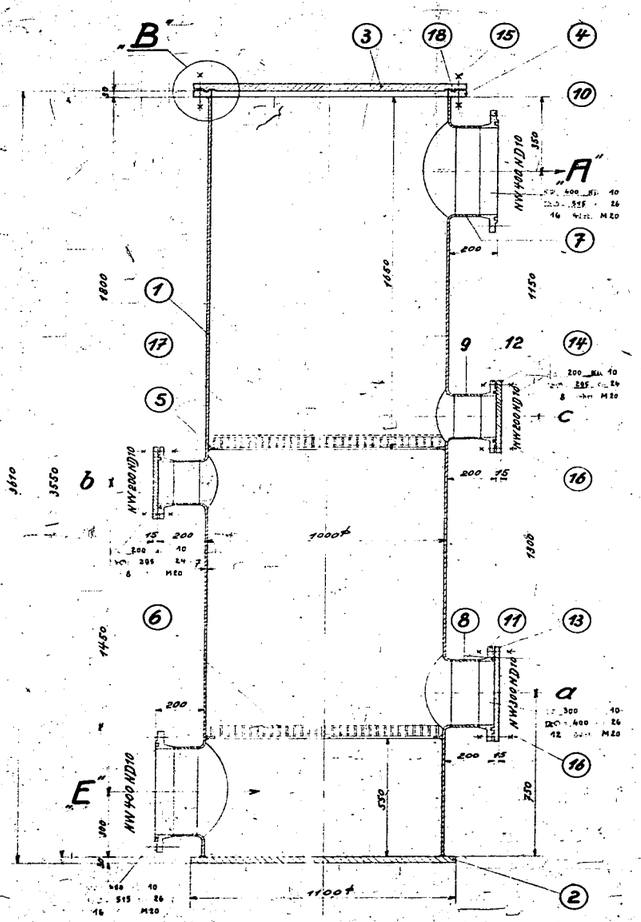
POOR COPY

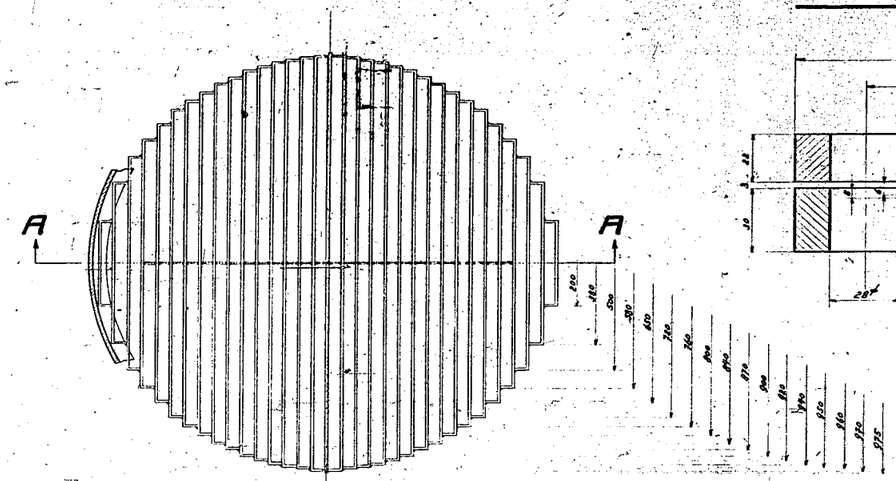
Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

02561

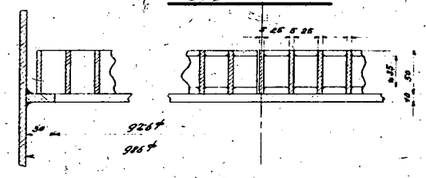
Für die Stellung der Stutzen ist der Grundriß maßgebend

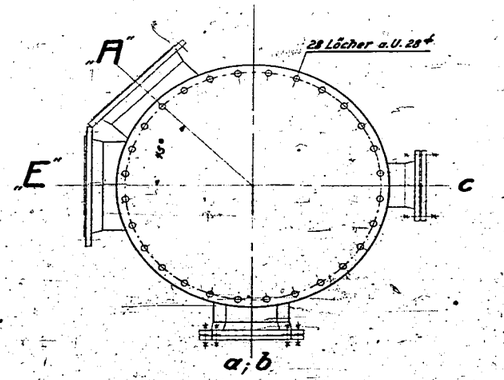
Vorschweißflanschen u. Blinddeckel mit Nut u. Feder nach DIN 2512



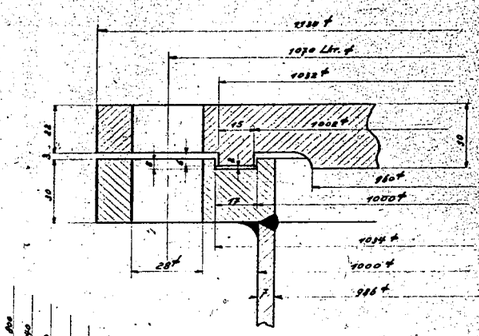


Schnitt A-A





Punkt B



Betriebsgewicht ≈ 25 to

Eisengewicht ≈ 12 to

Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Fabr.-Nr. Eigentum	Gewicht	Bemerkung
18	1	Dichtung	1000 mm ϕ st.	Ja			
17	1	Drahtgeflecht		Pl. 00			
16	28	Sechskantschr.	M 20; 65 lg.	St. 38.13		10,5	
15	28	Sechskantschr.	M 24; 80 lg.	St. 38.13		16,0	
14	2	Blinddeckel	NW 200; DIN 2512	MS		7,5	m. Werksbe.
13	1	Blinddeckel	NW 300; "	MS		8,5	"
12	2	Vorschweißfl.	NW 200; "	St. 37.11		22,5	
11	1	"	NW 300; "	"		17,5	
10	2	Vorschweißfl.	NW 400; DIN 2512	St. 37.11		52,0	
9	2	Stutzen	NW 200; 170 lg.	St. 37.29		6,3	
8	1	"	NW 300; 165 lg.	St. 37.29		5,7	
7	2	Stutzen	114,3 ϕ; 100 lg.	MS		11,0	"
6	2	Roste steilig	ϕ 500 u. 250 ϕ	St. 37.12		19,0	
5	2	ϕ Ringe	926 ϕ 968 ϕ; 15 br.	St. 37.12		14,5	
4	1	Flanschring	1130 ϕ 1000 ϕ; 30 st.	MS		38,0	"
3	1	Deckel	1130 ϕ 30 st.	"		185,0	"
2	1	Boden	1100 ϕ 30 st.	"		185,0	"
1	1	Mantel	1000 ϕ 2500 lg.	MS		815,0	m. Werksbe.

Ammoniakwerk Merseburg, G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung (16)

M 11649 – 2

Maßstab: 1:10; 1:5; 1:2,5 Pl.

Datum: 25.9.43

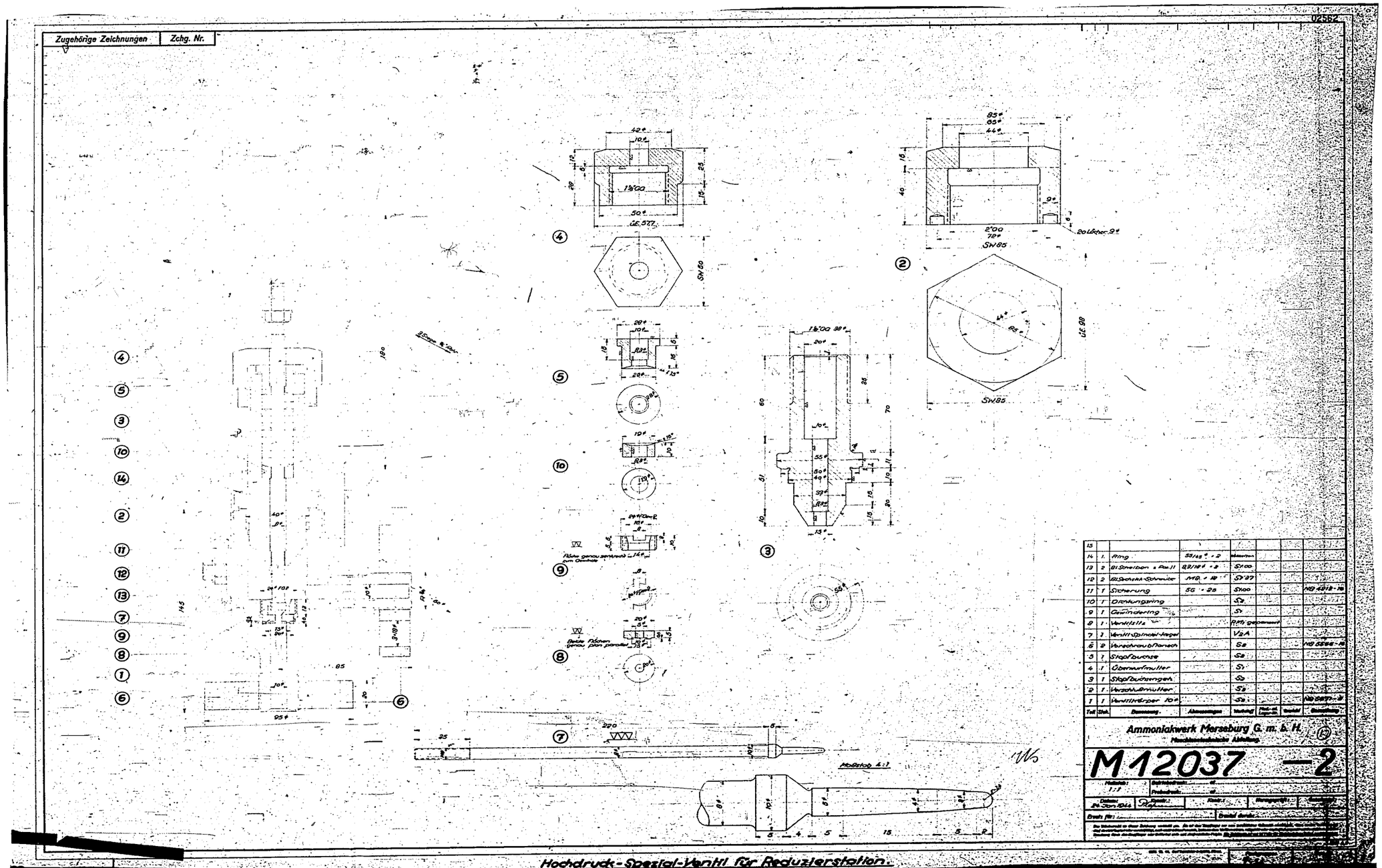
Kontaktofen mit Koksfilter

Betrieb: A T 244

POOR COPY

KODAK SAFETY FILM

Zugehörige Zeichnungen | Zchg. Nr.



Pos.	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Roh- od. Fertigm.	Gewicht	Bemerkung
13							
14	1	Ring	55/45 ⌀ × 2	Messing			
13	2	Gl. Scheiben s. Pos. 11	62/18 ⌀ × 5	St 100			
12	2	Gl. Scheiben-Schneide	M 10 × 10	St 37			
11	1	Sicherung	SG × 28	St 100			NO 4918-16
10	1	Dichtungsring		St			
9	1	Gewindering		St			
8	1	Ventilsitz		Rfl. gepanzert			
7	1	Ventil-Spindel-Kegel		V2A			
6	9	Verschraubschenkel		St			NO 5586-16
5	1	Stopfbuchse		St			
4	1	Überwurfmutter		St			
3	1	Stopfbuchsengeh.		St			
2	1	Verschlußmutter		St			
1	1	Ventilkörper 10 a		St			NO 5577-3

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung

M12037 —2

Maßstab: 1:1 | Gezeichnet: | Geprüft: | Freigegeben: | Ersatz für:

Hochdruck-Spezial-Ventil für Reduzierstation.

POOR COPY

02563

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Zusammenstellung d. M. P. 400	MEZ 13388 (M 8127)

MEZ 13416 (M 8196)
Führung Oberteil u. Unterteil

M 1:1.

M 475-8, MEZ 13419, MEZ 13420.

MEZ 13420 (M 8197)
Dichtungsring.

Schnitt BB

Schnitt AA

1x

5x

110 ø

150 ø

130 ø

24 23 22 21 20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

D = Plunger-ø in mm
110 ÷ 104 ø

100 ø
D+3 ø
135 ø
D+3 ø
D+3 ø
D+0,1 ø
Gew. M 55 x ½"
D+0,3 ø
D+0,5 ø
D+0,5 ø
126 ø
D+3 ø
D+1 ø
D+0,5 ø
D+0,2 ø
D+0,1 ø
112 ø
145 ø
135 ø
125 ø
135 ø
115 ø
150 ø
340 ø

Plunger
M 1524-4,
M 870-16,
M 778-16,
MEZ 13416 Teil 4,
MEZ 13416 a Teil 8.

MEZ 13420,
MEZ 13419 u. M 2110-4
Stopfbüchskörper

Pumpenkörper
MEZ 13381 (M 8197 a)

Passung für innen 110 x 300 f 8/f7
für Plunger 110 ÷ 104 ø

110 ø
M 2110-4
Stopfbüchsbrille.

8 x 45°

M 5:1.

Werkstoff	Teil
Weißmetall 80% Sn, 20% Pb	1, 14, 19.
" 50% Sn, 50% Pb	2, 3, 4, 5, 8, 9, 11, 12, 13, 15, 16, 17, 18.
Aluminium	6, 20. Einst. Abdrängung von 0,5; 0,10; 1,5 ; 2
Gußeisen	7, Einstellführung.
St, St 50.	21, 22, 23, 24. Rohrstutzen, Pumpenkörper
St 2	Plunger, Stopfbüchskörper, Dichtungsring
St 3	Stopfbuchsbrillen u. Muttern

Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Fert.- od. Lagerzeichn.	Gewicht	Bemerkung

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung. (13)

M 2541 — 2

Maßstab:	Betriebsdruck: ATP ... at	Prüfgruppe:	Serie-Nr.:
1:1, 5:1	Probedruck: ATP ... at	1 Ausf.	Mc 804
Gez.: 11.7.44	Kontr.: Abgezeichnet:	Kontr.:	Herausgegriff.: Gewichtsgr.:

Ersatz für: Ersetzt durch:

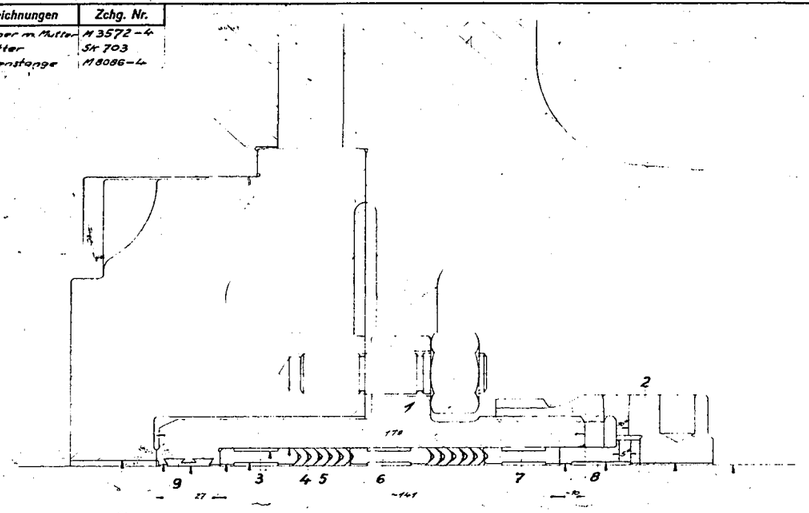
Betrieb: Mc 804. Breipressen.

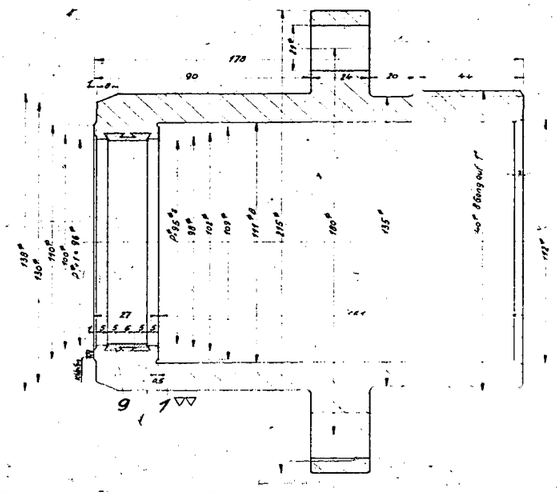
Zusammenstellung der Hochdruckstopfbüchse 110 ø zur HP 400.

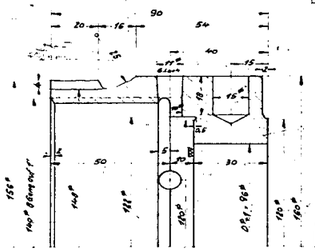
POOR COPY

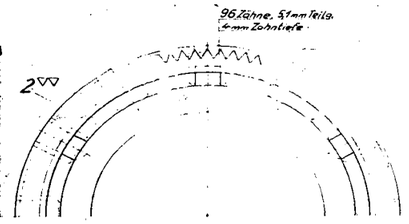
02564

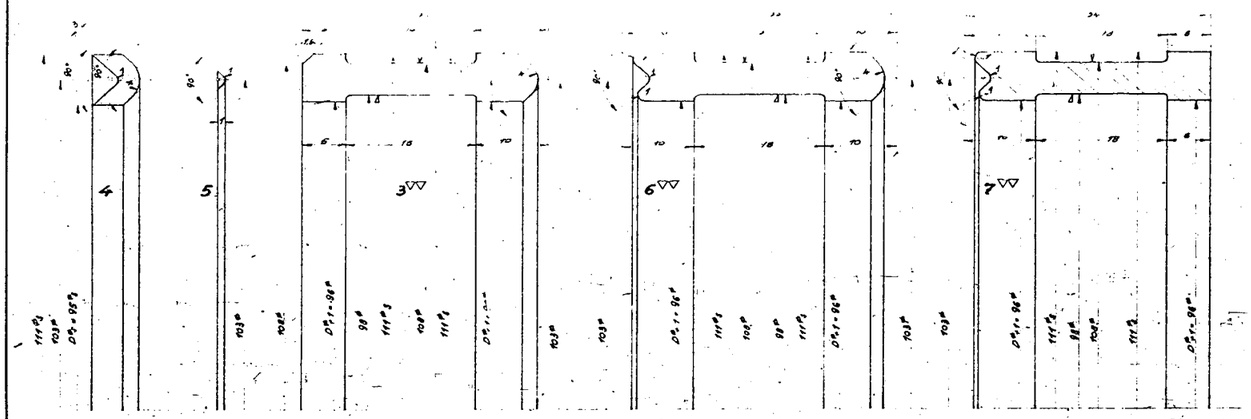
Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Stopfbuchskörper m. Mutter	M 3572 – 4
Überwurfmutter	St 703
Kolben m. Kolbenstange	M 8086 – 4

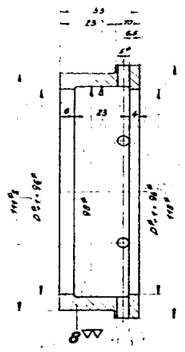












Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Rad- od. Lagernr.	Gewicht	Bemerkung
8	1	Laterne	110 Φ × 33	St 50			
7	1	Druckstück	119 Φ × 34	St 50			
6	1	Druckstück	119 Φ × 38	St 50			
5	12	Druckring	84 Φ 103 Φ	Asbest-Leder			
4	10	Manschette	114 Φ × 85	Asbest-Leder			
3	1	Druckstück	119 Φ × 34	St 50			
2	1	Überwurfmutter	160 Φ × 90	St 7			
1	1	Stopfbuchskörper	215 Φ × 172	St 7			

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

(14)

M 10234 – 2

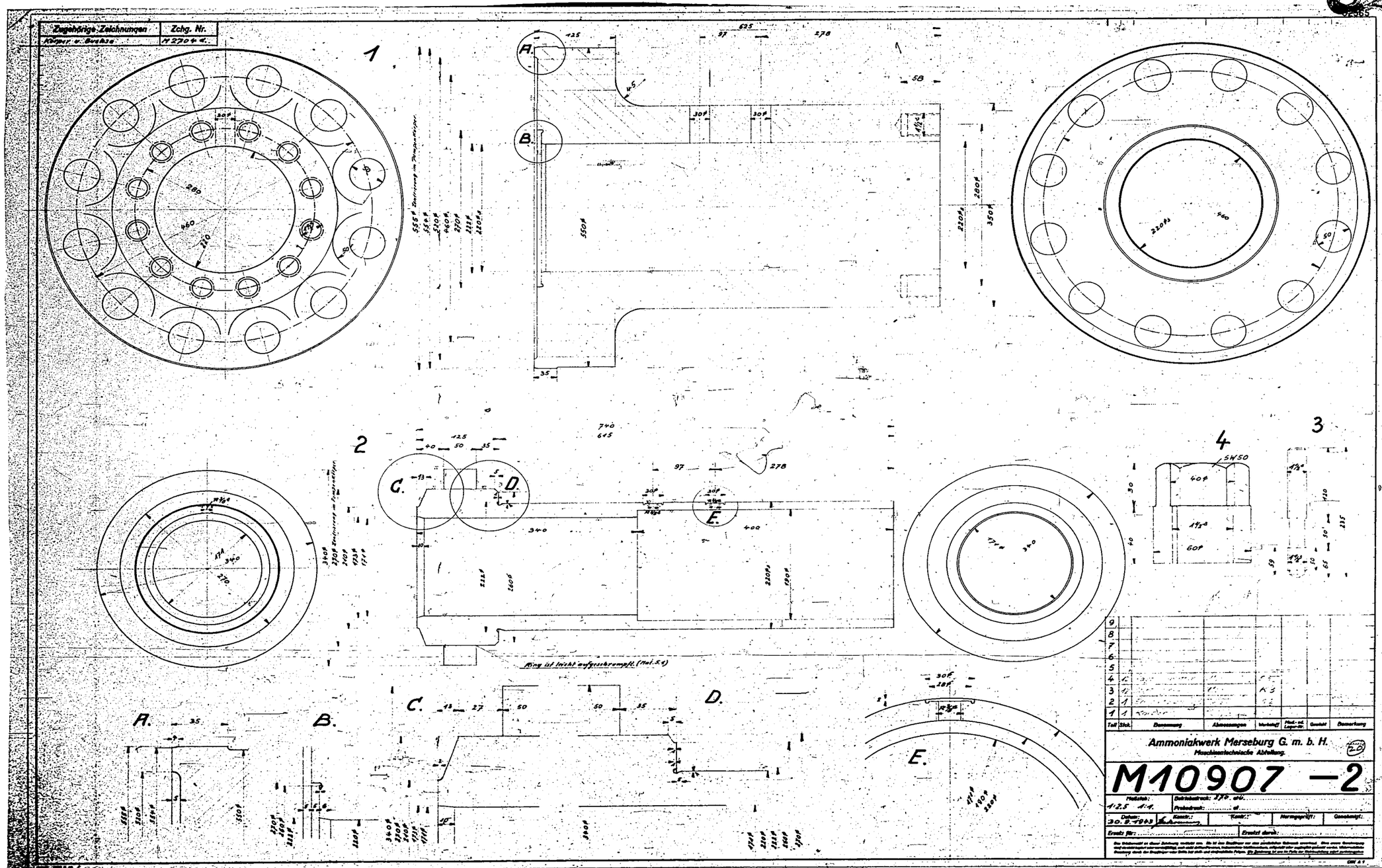
Maßstab: 3:1 1:1 | Betriebsdruck: 60 at | Probedruck: at

Datum: 8.2.28 | Entwf.: | Kontr.: | Herausgegriff.: | Gezeichnet:

Ersatz für: | Ersatz durch:

Bauart Hyd | Ölstopfbuchse mit Ledermanschetten, Stange 95 Φ zur K.P. 400 (Treibölseite)

POOR COPY


Zugehörige Zeichnungen
Zchg. Nr.
Klinger v. Bretschneider
M 2704 d.
1
2
3
4
A.
B.
C.
D.
E.
Ring ist leicht aufgeschrumpft (Mat. St)
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung
M10907 –2
Stopfbuchsenkörper zur KR 200 Hub - 18 m³/Std. für Plunger 170 ø

POOR COPY

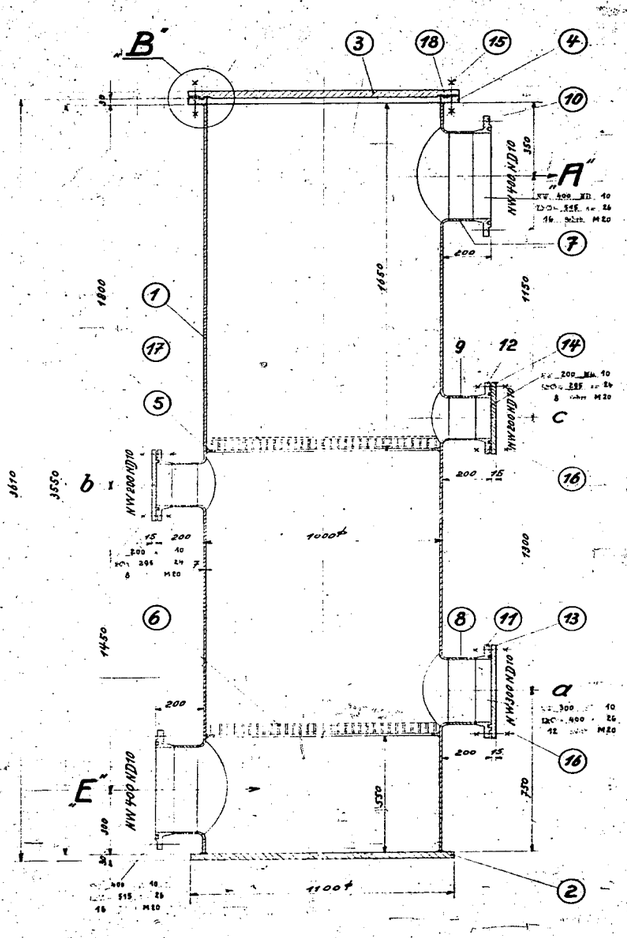
KODAK SAFETY FILM

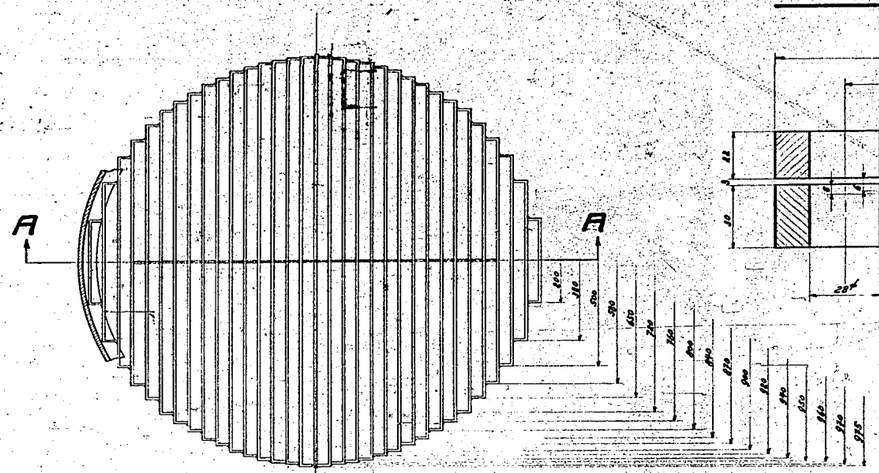
02566

Zugehörige Zeichnungen | Zchg. Nr.

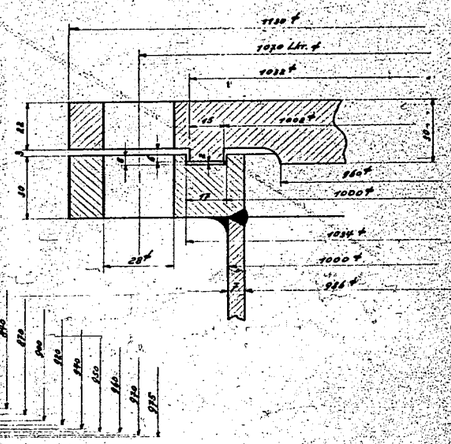
Für die Stellung der Stutzen ist der Grundriß maßgebend

Vorschweißflanschen u. Blinddeckel mit Nut u. Feder nach DIN 2512

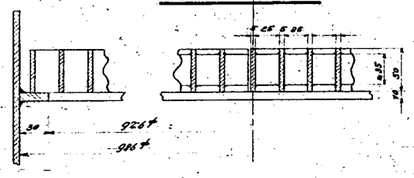


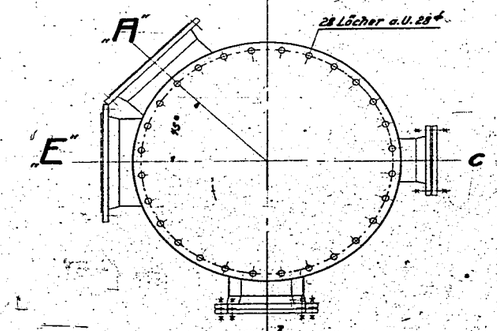


Punkt „B"



Schnitt A-A





Spannungsauch geprüft

Betriebsgewicht = 2,5 to
Eisengewicht = 1,2 to

18	1	Dichtung	1000 mm ϕ aus	Ji			
17	1	Drahtgeflecht		H. Ge.			
16	28	Sechskantschr.	M20; 65 lg.	St 38.13		18,2	
15	28	Sechskantschr.	M20; 80 lg.	St 38.13		18,0	
14	2	Blinddeckel	NW 200, DIN 2512	ME		7,3	m. Werkstoff
13	1	Blinddeckel	NW 300; "	ME		6,5	"
12	2	Vorschweißfl.	NW 200; "	St 37.11		22,5	
11	1	"	NW 300; "	"		17,5	
10	2	Vorschweißfl.	NW 100, DIN 2512	St 37.11		5,2	
9	2	Stutzen	NW 200; 118 lg.	St 37.29		6,3	
8	1	"	NW 300; 105 lg.	St 37.29		5,7	
7	2	Stutzen	177 x 5; 300 lg.	ME		19,9	"
6	2	Roste 2teilig	ϕ 1000 u. 880 ϕ	St 37.12		18,9	
5	2	ϕ Ringe	1224 x 85 mm	St 37.12		19,5	
4	1	Flanschring	1130 ϕ x 30 lg.	ME		59,4	"
3	1	Deckel	1130 ϕ x 30 lg.	"		185,4	"
2	1	Boden	1100 ϕ x 30 lg.	"		185,4	"
1	1	Mantel	1000 ϕ x 1510 lg.	ME		815,4	m. Werkstoff
Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Fert.-Nr. Liefer-Nr.	Gewicht	Bemerkungen

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung

M 11649 – 2

Maßstab: 1:10; 1:5; 1:2,5 DIN A1
Datum: 28.9.28
Gezeichnet: [illegible]
Geändert: [illegible]
Ersatz für:
Ersatz durch:

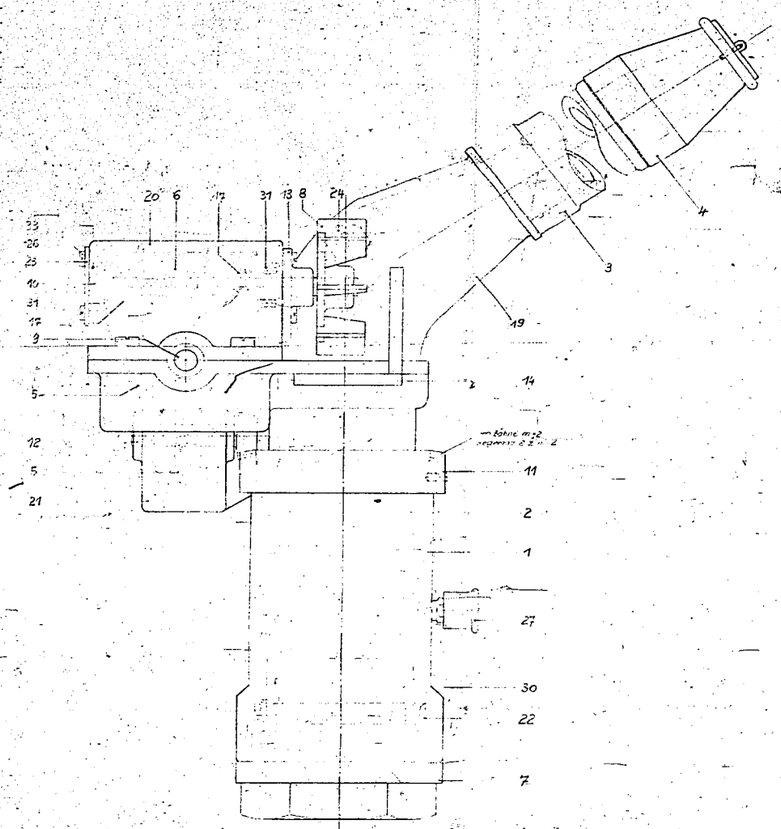
Betrieb: A.T. 24 f

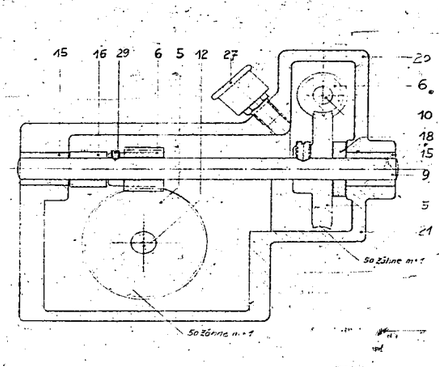
Kontaktofen mit Koksfilter

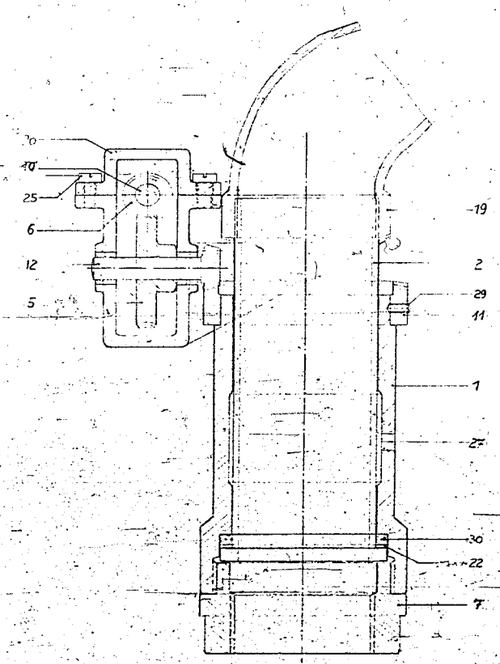
POOR COPY 20

02567

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.







Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Zeichn.-Nr. Norm-Nr.	Gewicht	Bemerkung
33	2	Filzscheiben	12 ϕ*			
32	2	Lagerbuchsen	15 ϕ* ± 0,5	Ms	M3591-6	
31	2	Kugellager				
30	36	Nutzylinderschraube	M 5			
29	12	Gewindestifte n. Din 84	M4	St.		
28	4	Gewindestifte n. Din 84	M6	St.		
27	2	Scheibe Eisen	M 6			
26	10	Zylinderschrauben	M 4 n. Din 84	St.		
25	12	Zylinderschrauben	M 4 n. Din 84	St.		
24	1	Gewindestift m. Kegelkuppe	M 6	St.	M3581-6	
23	1	Scheibe	12 ϕ* × 1,5	St.	4	
22	1	Ring	20 ϕ* × 1,5			
21	1	Spindel Unterteil		St.	M3593-6	
20	1	Gehäuse Querteil		St.	M3765-6	
19	1	Segmentrohr	20/12 ϕ	St.	M3764-6	
18	1	Bolzen	25 ϕ × 16	Ms	M3527-2	
17	2	Gerade Schrauben	10 ϕ × 10	Ms	1	
16	1	Zahnscheibe	16 ϕ × 12	St.		
15	2	Scheibe Leder	15 ϕ × 4 ϕ	Ms		
14	1	Spritzdüse	7 m × 55 ± 5	St.	M3726-6	
13	1	Gelenkbolzen	12 × 18 × 2	St.		
12	1	Regelgetriebe	82 m × 2	St.	M3825-1	
11	1	Regelrad	40 Z m × 2	St.	1	
10	1	Welle	28 × 1 × 108	St.	M3560-1	
9	1	Welle	10 ϕ 14 ϕ 55	St.	1	
8	1	Flügelrad	10 ϕ × 12	Ms	M3553-2	
7	1	Mutter	25 ϕ*	Ms	4	
6	2	Schnecke Fabr. Bamag 2 Z	20 ϕ* m × 4	St.	M3562-6	
5	2	Schneckenräder	57 Z m × 4	Ms	4	
4	1	Düse m. Gewinde	10 ϕ × 1 × 50	St.	M3561-6	
3	1	Segmentrohr Fabr. Bamag	M 233 × 1 × 195	St.	4	
2	1	Senkr. Buchse	20/16 ϕ × 1 × 160	Ms.	M3564-6	
1	1	Senkr. Führungsrohr	45/40 ϕ × 1 × 138	St.	M3593-6	

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung

M 11754 – 2

Maßstab: 1:1 | Bearbeitet: | Gez.: | Datum: 9.11.43 | Konstr.: Bauabteilung | Kontr.: | Herausgegeben: | Geschützt:

Ersatz für: | Ersetzt durch:

Regenwerfer

POOR COPY

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

02568

Geändert

	T-T	v.n.a.

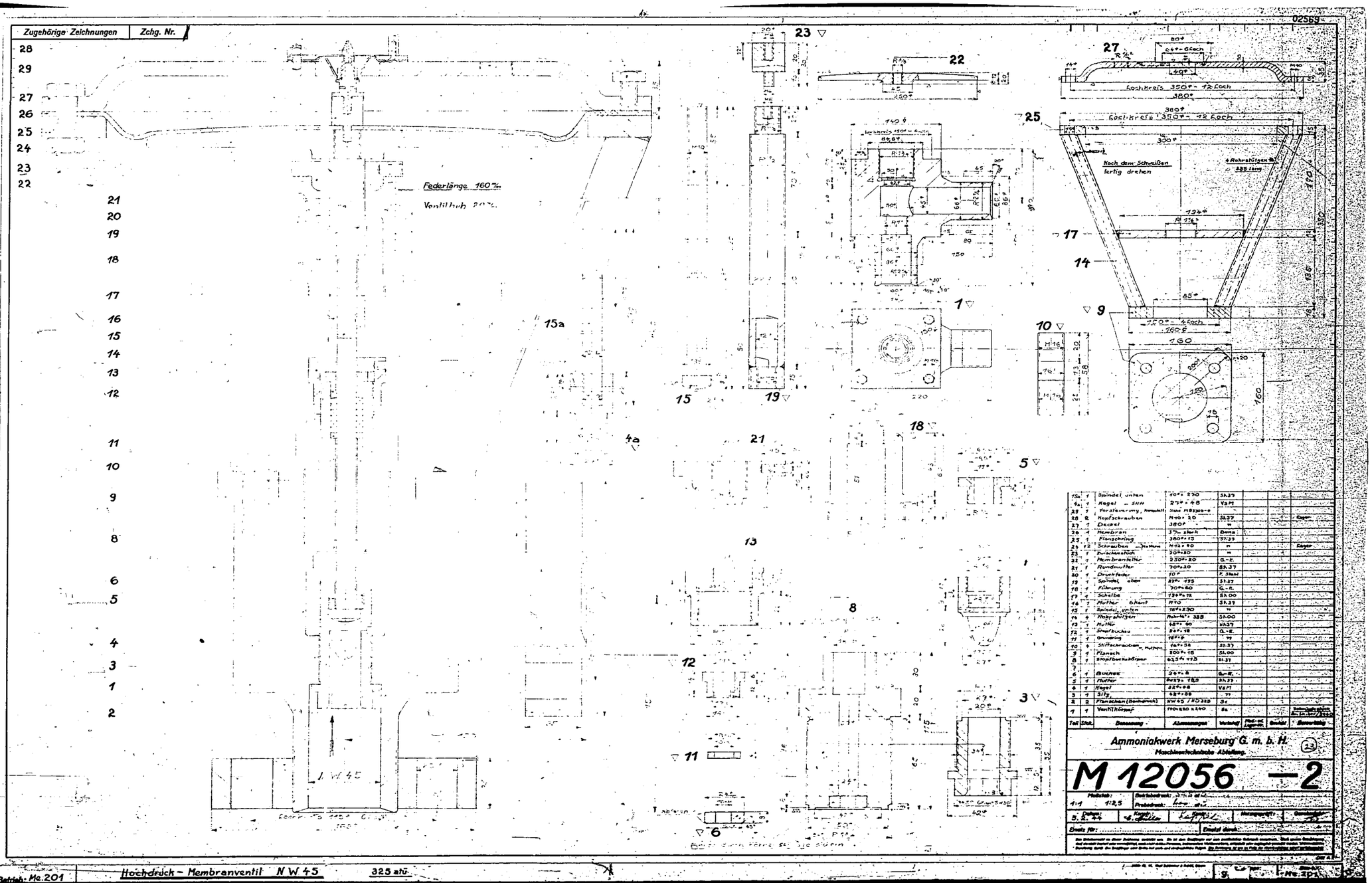
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 11776ª – 2

POOR COPY

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
28	
29	
27	
26	
25	
24	
23	
22	
21	
20	
19	
18	
17	
16	
15	
14	
13	
12	
11	
10	
9	
8	
6	
5	
4	
3	
1	
2	

02569



Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Zeichn.-Nr. Gegenstand	Gewicht	Bemerkung
28	1	Spindel, unten	70*- 230	St 37			
4a	1	Kegel — Stift	27*- 48	V2A			
22	1	Verstärkung, komplett	Skizze M 12056-6	"			
28	6	Kopfschrauben	M10- 30	St 37			Kupfer
27	1	Deckel	380*	"			
26	1	Membran	370- stark	Gummi			
25	1	Flanschring	380*-13	St 37			
24	12	Schrauben — Muttern	M12- 80	"			Kupfer
23	1	Zwischenstück	300*-20	"			
22	1	Membranteller	230*-20	G.-E.			
21	1	Rundmutter	80*-20	St 37			
20	1	Druckfeder	70*	F. Stahl			
19	1	Spindel, oben	22*- 175	St 37			
18	1	Führung	70*-80	G.-E.			
17	1	Scheibe	139*-12	St 00			
14	1	Mutter, oben	M70	St 37			
15	1	Spindel, unten	18*-230	"			
14	4	Rohrschlitzen	Rohr 6/7 - 338	St 00			
13	1	Mutter	60*- 60	St 37			
12	1	Steuerbuchse	24*- 98	G.-E.			
11	1	Gewinde	18*-9	"			
10	4	Stiftschrauben — Muttern	M6*-36	St 37			
9	1	Flansch	300*-18	St 00			
8	1	Stopfbuchskörper	61,5*-175	St 37			
7							
6	1	Buchse	24*-8	G.-E.			
5	1	Futter	80*-18,5	St 37			
4	1	Kegel	22*-98	V2A			
3	1	Sitz	42*-28	"			
2	2	Flanschen (Rohrbruch)	NW 45 / PN 320	St			
1	1	Ventilkörper	190×250 x 440	Ga			Zeichn.-Nr. M 12056

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 12056 -2

Maßstab: 1:1 1:2,5 | Druckstab: 1:1 | Bearbeitet: 5. 8. 24 | Kontrolliert: | Konstruiert: | Genehmigt:

Einheit für: | Einheit dienst.

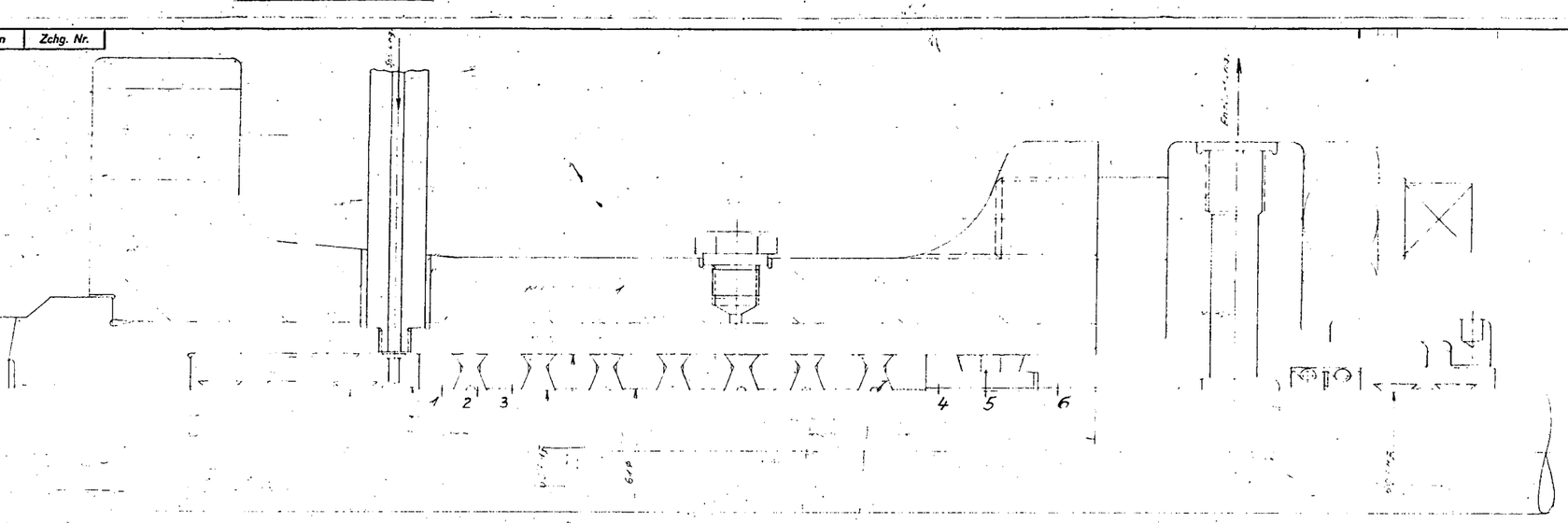
Patsch. Nr. 201 | Hochdruck - Membranventil NW 45 | 325 atü | Nr. 321

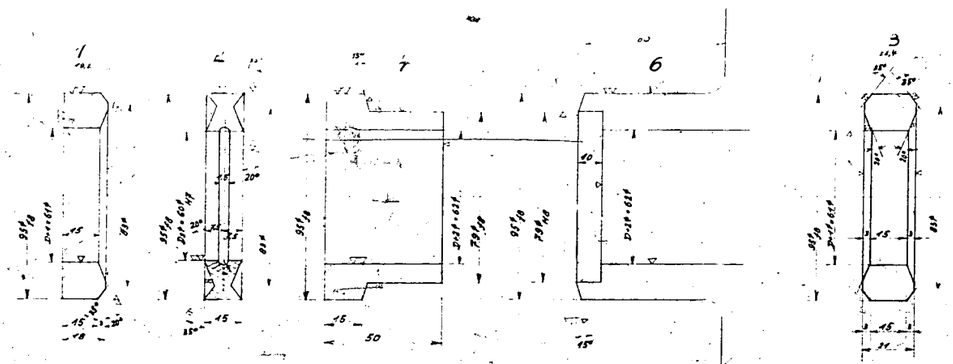
POOR COPY

A K S A F E T Y F I L M

02570

Zugehörige Zeichnungen | Zchg. Nr.





Auf Spezialverbrauch umgerollt 2.2.1944 gez. [illegible]

Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod. od. Lagernr.	Gewicht	Bemerkung
6	1	Stopfbuchsbrille	rechenden	–			Gießerei.
5	3	Weichpackung		Hanf.			
4	1	Druckstück		St. 50.			
3	6	Druckring		St. 60.			
2	7	Dichtungsring		Ve M.			m. / Plunger aufpassen!
1	2	Druckring		St. 50			

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung

M 12806 – 2

Maßstab: 1:1. Betriebsdruck: 210.. atü. Probedruck: .. at.

Datum: 4.12.43 Gezeichnet: Kontr.: Herausgeprüft: Genehmigt:

Ersatz für: Ersetzt durch:

Betrieb: Hyd. Stopfbüchse mit X2 Packung zur M.P. 5. Plunger 60 ϕ. Fabrikat: Lwz. Nr. 805

POOR COPY

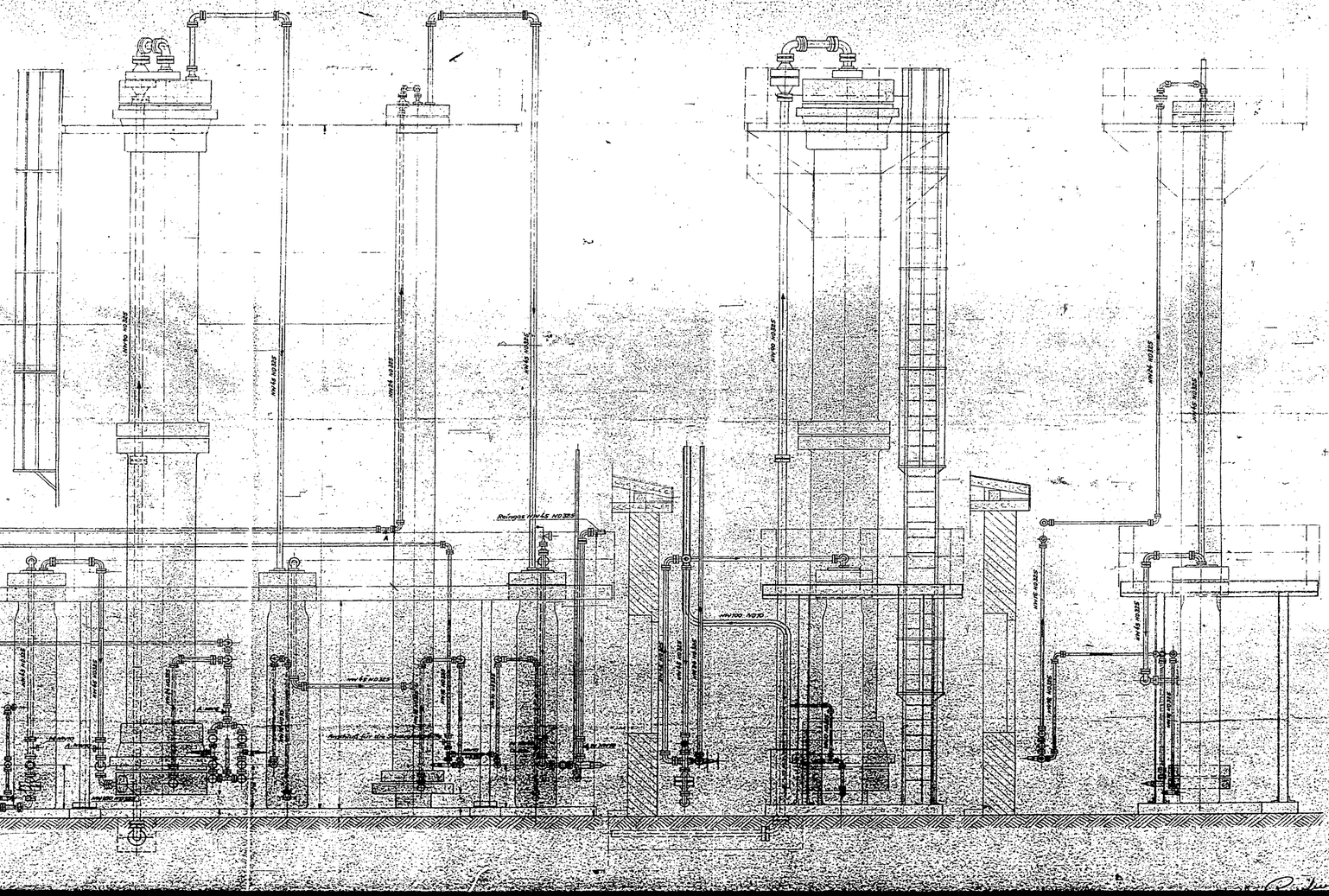
Zugehörige Zeichnungen: | Zchg. Nr.:

02571

M = Anschluß für Manometer

A = Anschluß für Analysenentnahme

Schnitt A-A



Schnitt B-B

Ausführung	Änderung	Änderungen	Name	Datum	Gezeichnet	Bearbeitung

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.

Maschinenfabrik, Abteilung

POOR COPY

25

Schnitt A-A

Schnitt B-B

NaOH NW 25 NO 325

NaOH NW 15 NO 325

Rohgas NW 45 NO 325

Ca-lauge NW 25 NO 325

NW 45 NO 325

NW 100 NO 10

NW 15 NO 325

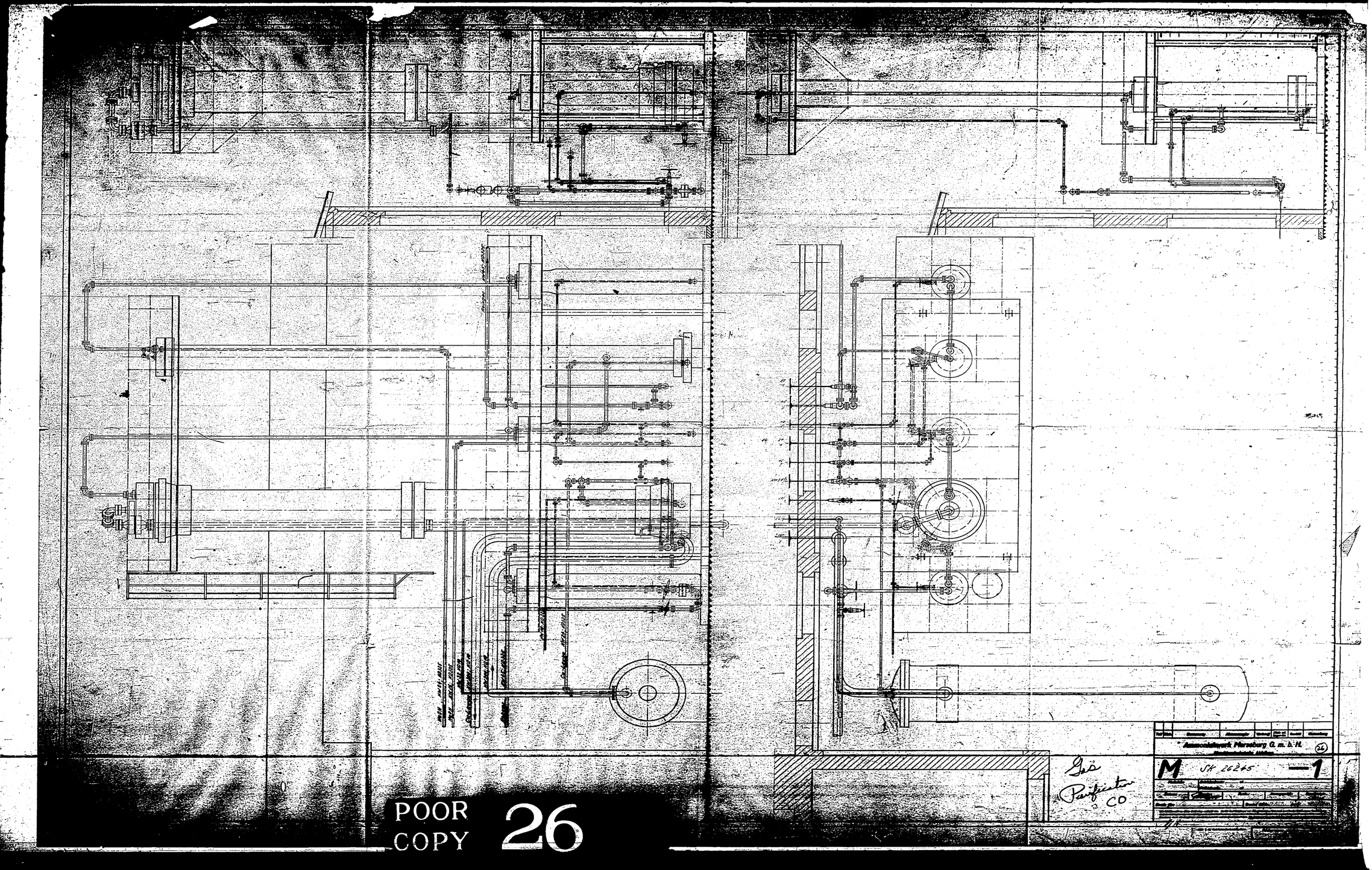
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.

Maschinentechnische Abteilung

M -1

Maßstab 1:25

POOR COPY



POOR
COPY 26

Zugehörige Zeichnungen	Zchng. Nr.
Lagerung Rohrboden	M 3340 - 7
Schnitt a-b	M 3341 - 6
Anschlußstück	M 3459 - 9
Oberer Rohrboden	My.Bl. 7462
Unterer "	My.Bl. 7463
Mantelring	My.Bl. 7464
Distanzplatten	My.Bl. 7465

Schema

Oberer Rohrboden

Unterer Rohrboden

Reg. 600 lichte Weite

Gesamtlänge

Mulde 1 Tiefe 25 mm

3 Stck. Ø 345 mm
10 Teilungsmasse

8

a

b

320

725

725

280

15950 = 22 Teile 725 mm

Rohrlänge = 16550

Mittl. Regenerationsfläche = ca. 145 m²

Querschnitt durch die Rohre = ca. 230 cm²

Querschnitt um die Rohre = ca. 500 cm²

Bei Montage der Rohre in den ob. Rohrboden, diesen Ring zurückschieben.

7 Am Stoß je ein Blech 30 × 6 × 100

1 T-Ring 2 teilig

751 Rohre 14/23 Reg. 600 lichte Weite
295 mm Teilung

Schnitt a–b

6 Verkleidungsbleche 0,5 mm V 13 F

9 Die Hohlräume sind mit Verdränger auszufüllen.
Die Verdränger sind in die Reg.-Rohre mit V 2 A anzuschweißen.

Geändert

am	Tgl.	von

3

52

50

Verschweißen der Flacheisenanker an den T-Eisenringen.

Reg. 600 lichte Weite

22

8

30 | 29,5 | 29,5 | 29,5

64

Punktschweißen

Leicht vernieten.

175 | 175 | 295 | 295 | 295 | 295 | 29

M 1:1

5 Die Länge der Abstandsbleche bei dem Zusammenbau bestimmen

Das Rohrbündel ist nach dem Einschweißen der Trichter mit 4 atü abzupressen.

Kanten leicht brechen

45°

15

50

Abschrägen unter 45°

ca. 16345

2

M 1:1

Teil	Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod. od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
	10	1	Isolierung				D alswik
St 00		9	Ziv. Verdränger				(N 5)
N° B		8	357 Rohre	14/23	16550		N 5 Verz. 21
		7	92 Bleche	30 × 6	100	St 00	
V 15 F		6	1 Verkleidungsblech	0,5 mm st.		V 13 F	
V 15 F		5	782 Abstandbleche	ausschneiden		V 2 A	
N 5 A		3	6 Anker	50 × 5	ca. 45	N 5	
		1	61 Ringe	2 teilig	T 50 × 20	St 00	

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 12621 – 2

Maßstab: 1 5 1 7 1 10 | Betriebsdruck: ... at | Probedruck: ... at | Tube Bundle ... | Datum: 25.9.44 | Kontr. | Kosten: | Werkzeugzeichn. | Gewichtsgl.

Ersatz für: Zeichng. M 3432 – 2 | Ersatz durch:

Rohrbündel zum 500 lichte Reg. He mit 751 Rohre 14/23 295 mm Teilung, Konstr.

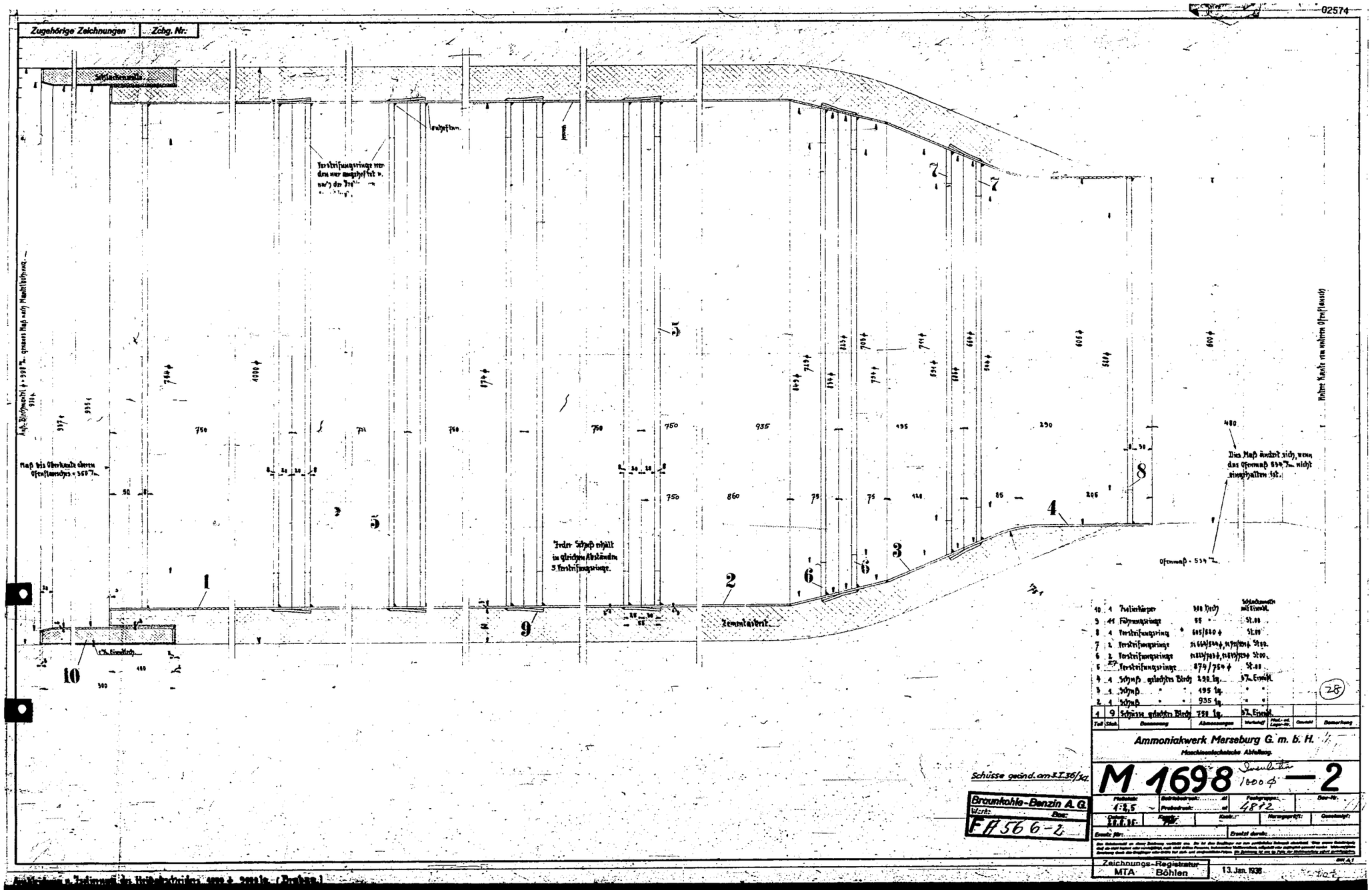
Sparsto. f. Verbrauch geprüft:

POOR COPY

27

02574

Zugehörige Zeichnungen | Zchg. Nr:



POOR COPY

Zugehörige Zeichnungen | Zchg. Nr.

02575

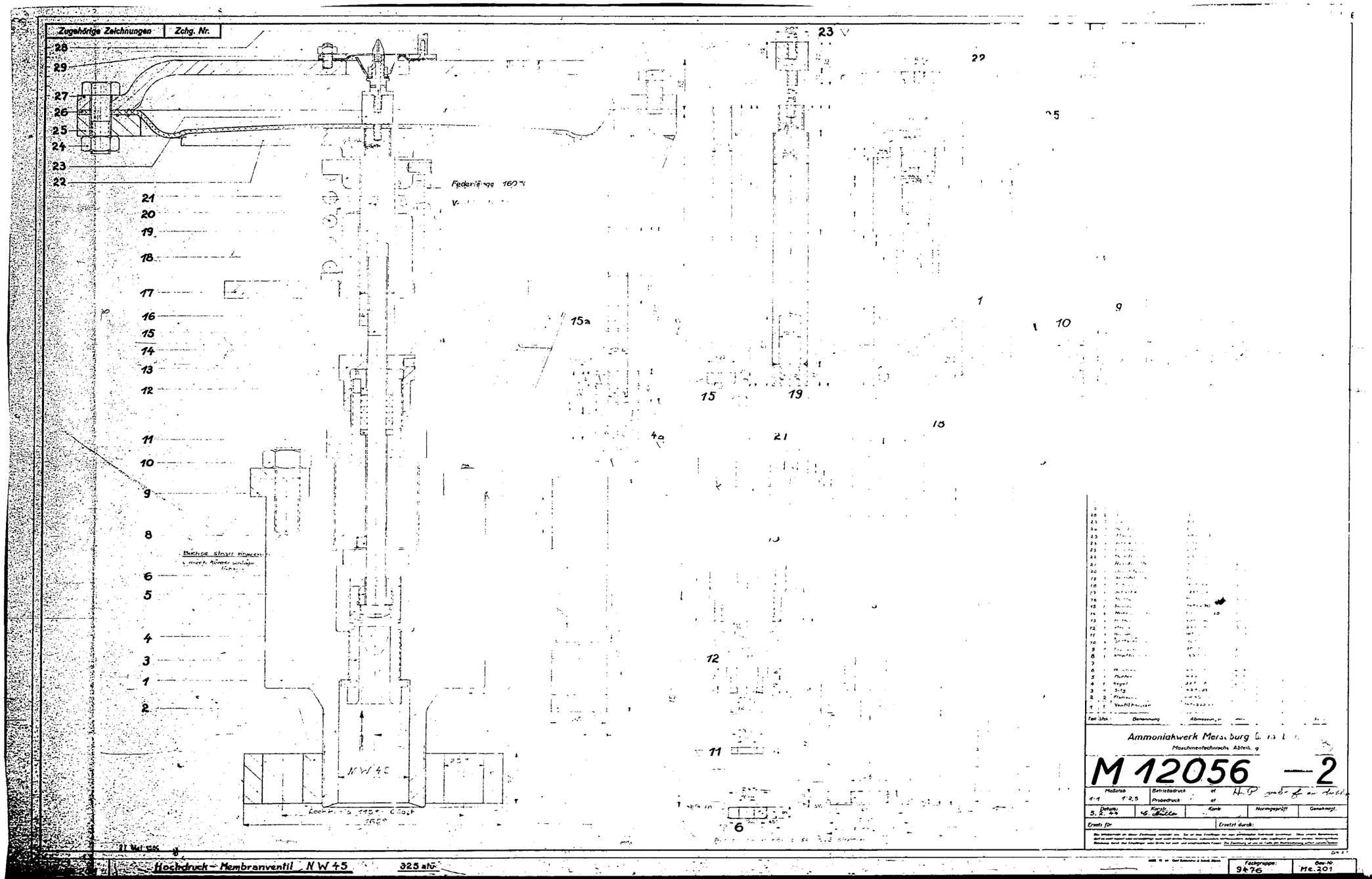
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 11663—2

Auf Sperrstoffverbrauch geprüft:

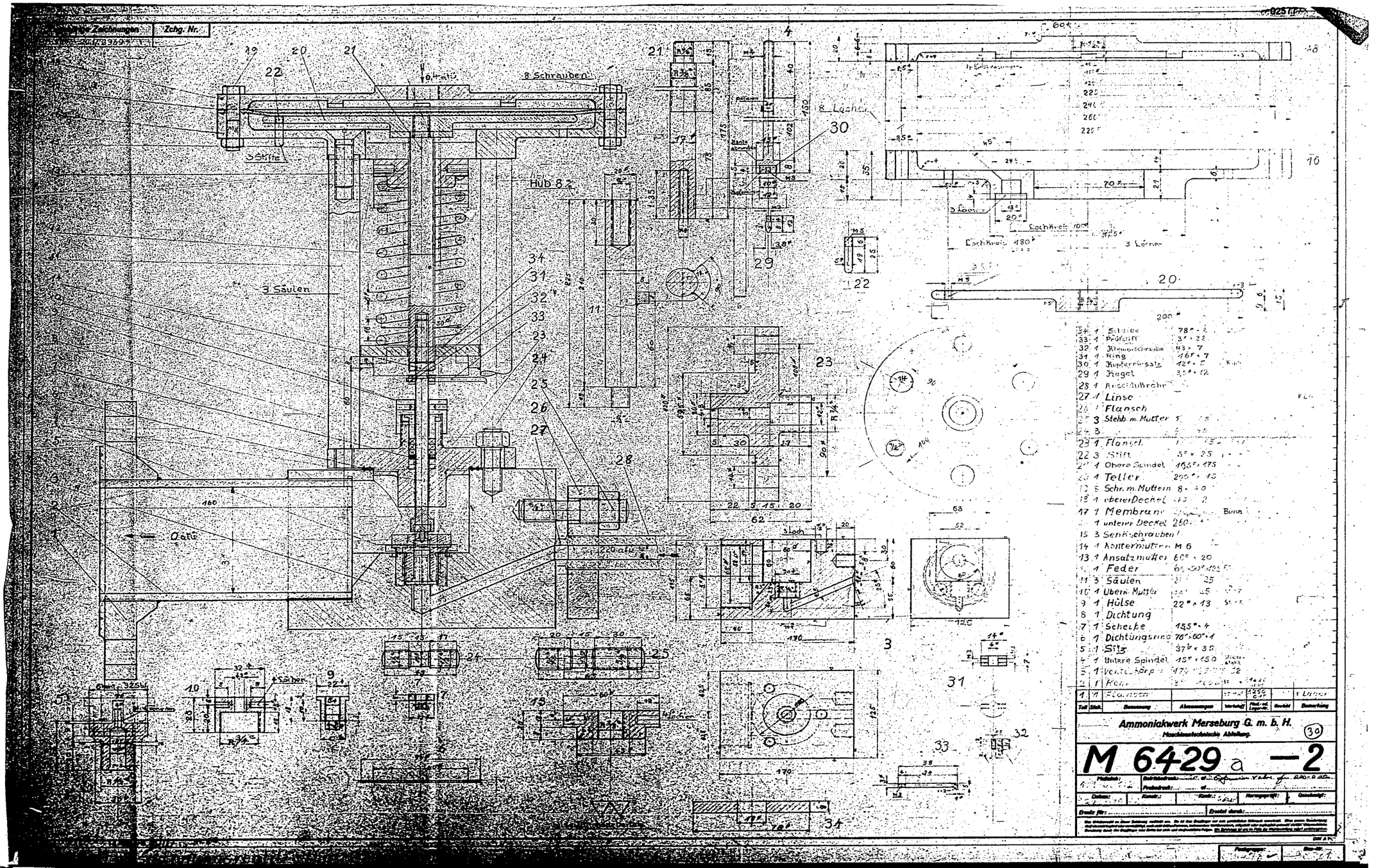
Eigentum des Ammoniakwerks Merseburg. Diese Zeichnung ist unaufgefordert mit Erledigung der Aufträge bzw. des Auftrages zurückzugeben.
Alle Zeichnung genehmigt!
Datum: 17.9.43 Unterschrift:

POOR COPY


Zugehörige Zeichnungen
Zchg. Nr.
28
29
27
26
25
24
23
22
21
20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
10
9
8
6
5
4
3
1
2
Federlänge 160 %
15a
15
19
23
22
21
12
11
6
NW 45
Hochdruck – Membranventil NW 45
325 atü
Ammoniakwerk Merseburg
Maschinentechnisches Abteilg.
M 12056 – 2
Maßstab
1:1
1:2,5
Betriebsdruck
Probedruck
Gezeichn.
Kontr.
Norm geprüft
Genehmigt
Ersatz für
Ersetzt durch:
Fertiggruppe:
9476
Zeichn. Nr.
Me. 201

POOR COPY

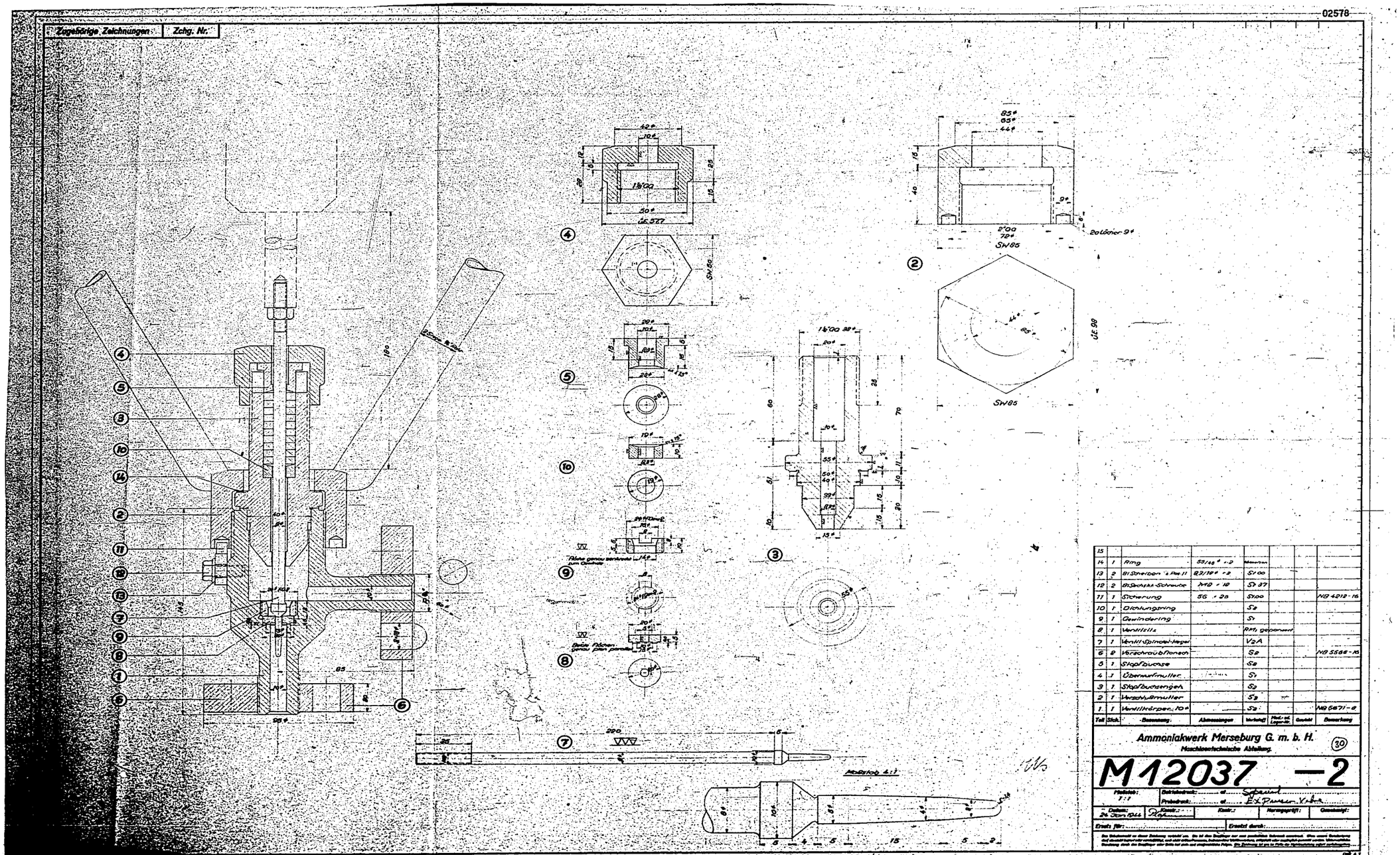
KODAK SAFETY

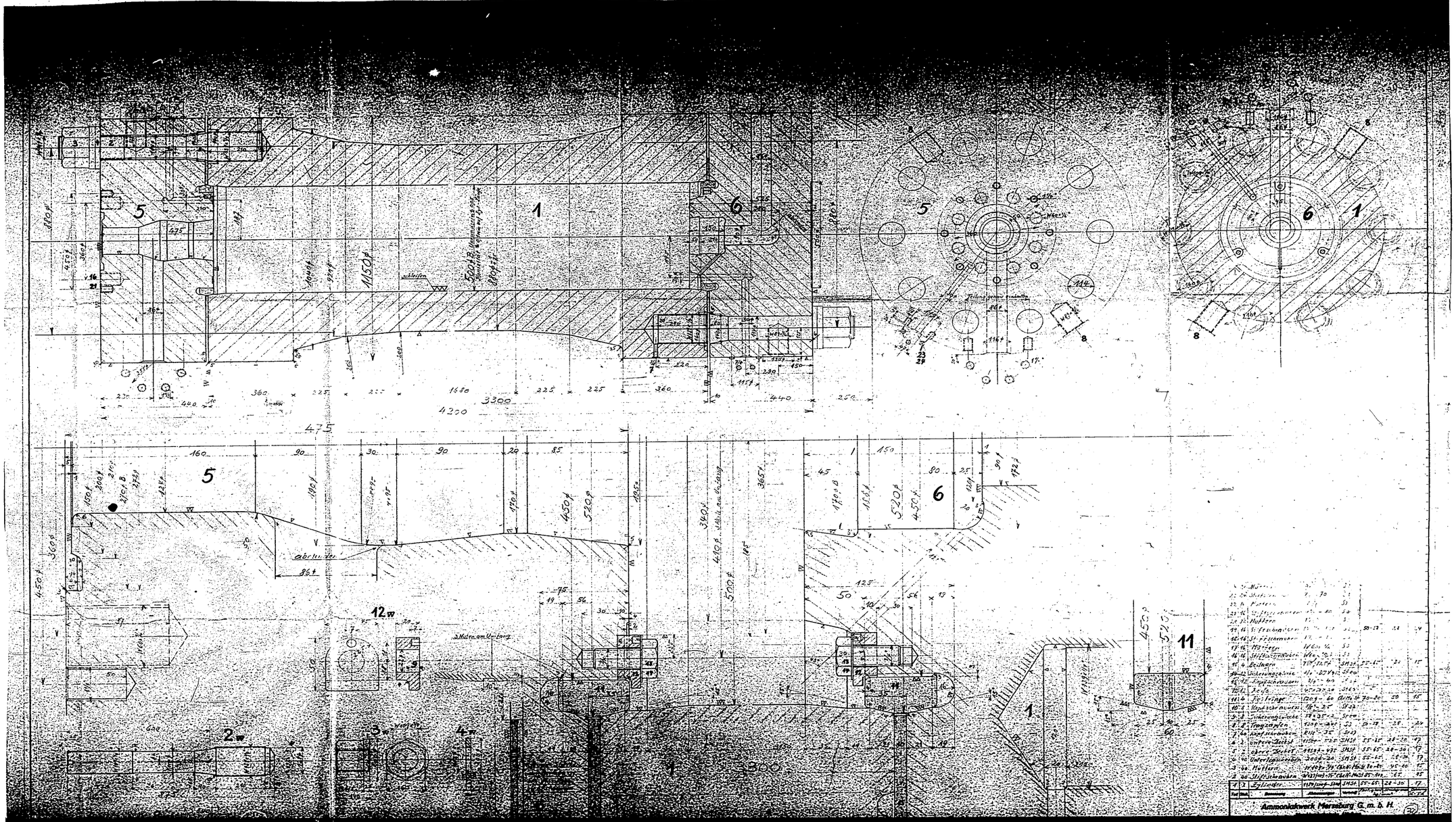


POOR COPY

02578

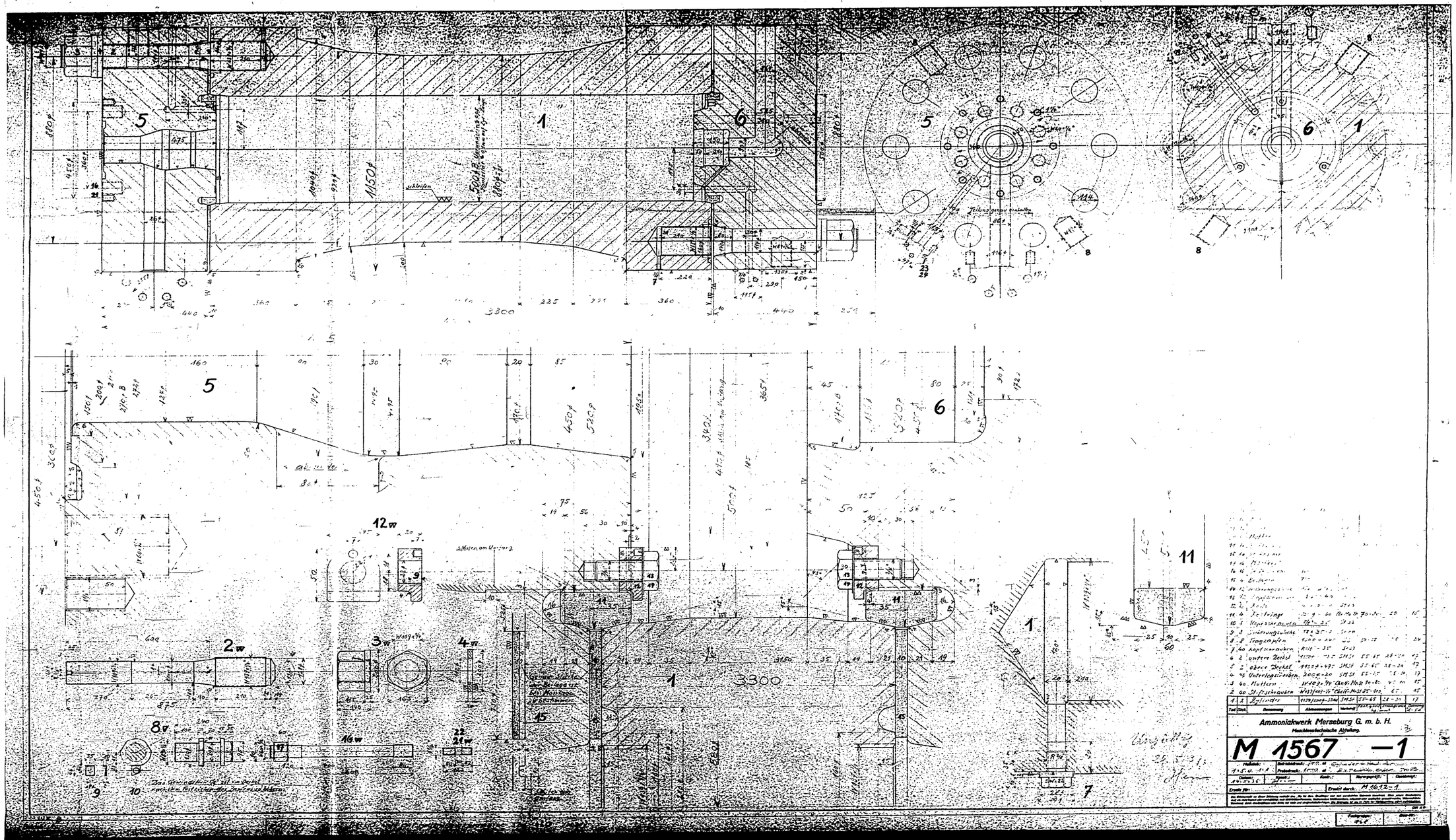
Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.


SW85
SW85
Ø6.577
Ø6.577
Ø6.577



POOR
COPY

KODAK SAFETY FILM



POOR COPY