

Böhlen, den 11.11.1943

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
Bö DBC, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen  
im Monat Oktober 1943

22469

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	263 491	4 370	243 524	34 079		
2	273 523	4 360	243 439	44 896		
3	222 894	4 400	138 747	76 253	20 150	So
4	247 767	4 440	216 087	17 365	27 430	
5	267 586	4 345	243 325	38 476		
6	270 787	4 400	238 787	46 267		
7	246 828	4 370	225 802	16 201	18 041	
8	268 722	4 380	263 427	19 599		
9	267 198	4 310	259 119	22 350		
10	219 271	4 315	226 495	4 831		So
11	270 697	4 275	258 461	27 106		
12	286 092	4 400	262 791	38 709		
13	297 268	4 370	266 623	46 908		
14	295 066	4 370	274 957	35 561		
15	287 893	4 380	273 171	29 902		
16	296 600	4 380	275 371	37 485		
17	276 451	4 325	233 083	58 488		So
18	266 009	4 320	255 947	16 022	8 242	
19	300 994	4 325	259 669	57 756		
20	287 515	4 370	256 975	46 278		
21	291 015	4 280	271 996	32 014		
22	305 351	4 395	278 116	44 018		
23	279 830	4 340	251 364	45 856		
24	254 539	4 315	226 560	21 074		
25	265 071	4 280	231 161	47 228		
26	311 057	4 350	276 868	50 518		
27	303 202	4 265	278 861	40 252		
28	303 643	4 230	294 117	26 151		
29	268 827	4 310	246 452	37 148		
30	281 746	4 315	269 971	27 258		
31	197 511	4 370	164 084	44 284		
Sa	454 444	4 343	705 151	32 096		
Mitt	272 724	4 343	248 553	36 519	2 352	
Bel.	544 040	4 368	365 322	69 915	8 268	

Erzeugung x) 1 bel. s. ent. in 0.1 m.  
Abgabe an KW Bö. & BCG "

POOR COPY 26

**Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen**  
für Monat Oktober 1943

<p><b>I. Erzeugung</b></p> <table style="width:100%;"> <tr> <td>Stadtgas</td> <td>Nm<sup>3</sup> :</td> <td>8 454 444</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Teer</td> <td>t :</td> <td>1 076,460</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Benzin</td> <td>t :</td> <td>438,910</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gesamtteer = Teer + Benzin</td> <td>t :</td> <td>1 515,370</td> <td>+</td> </tr> <tr> <td>Gaswasser</td> <td>m<sup>3</sup> :</td> <td>10 684</td> <td></td> </tr> </table> <table style="width:100%;"> <tr> <td>höchste Gaserzeugung</td> <td>Nm<sup>3</sup> / Tag :</td> <td>311 057</td> <td>+</td> </tr> <tr> <td>mittlere Gaserzeugung</td> <td>Nm<sup>3</sup> / Tag :</td> <td>272 724</td> <td></td> </tr> <tr> <td>mittlere Generatorleistung</td> <td>Nm<sup>3</sup> / h :</td> <td>2 566</td> <td></td> </tr> <tr> <td>mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m<sup>2</sup>/h :</td> <td></td> <td>0,836</td> <td></td> </tr> </table>	Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	8 454 444		Teer	t :	1 076,460		Benzin	t :	438,910		Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	1 515,370	+	Gaswasser	m <sup>3</sup> :	10 684		höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	311 057	+	mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	272 724		mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 566		mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> /h :		0,836		<p><b>III. Beschaffenheit</b></p> <table style="width:100%;"> <tr> <td><b>Gas</b></td> <td>Entspannungsgas</td> <td>Rohgas</td> <td>Reingas</td> </tr> <tr> <td>CO<sub>2</sub></td> <td>% : 85,1</td> <td>32,3</td> <td>5,6</td> </tr> <tr> <td>H<sub>2</sub>S</td> <td>% : 4,4</td> <td>1,9</td> <td>0,0</td> </tr> <tr> <td>Cn Hm</td> <td>% : 0,4</td> <td>0,8</td> <td>0,8</td> </tr> <tr> <td>O<sub>2</sub></td> <td>% : 0,2</td> <td>0,2</td> <td>0,2</td> </tr> <tr> <td>CO</td> <td>% : 2,1</td> <td>13,2</td> <td>19,6</td> </tr> <tr> <td>H<sub>2</sub></td> <td>% : 4,0</td> <td>35,5</td> <td>51,2</td> </tr> <tr> <td>CH<sub>4</sub></td> <td>% : 3,1</td> <td>15,3</td> <td>21,8</td> </tr> <tr> <td>N<sub>2</sub></td> <td>% : 0,7</td> <td>0,8</td> <td>0,8</td> </tr> <tr> <td>ob. Heizwert gemessen</td> <td>kcal/Nm<sup>3</sup> :</td> <td>-</td> <td>4343</td> </tr> <tr> <td>errechnet</td> <td></td> <td>810</td> <td>3177</td> </tr> <tr> <td>bezog. Dichte gemessen</td> <td></td> <td>-</td> <td>0,459</td> </tr> <tr> <td>errechnet</td> <td>1,406</td> <td>0,781</td> <td>0,449</td> </tr> <tr> <td>Ott-Zahl</td> <td></td> <td>-</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td><b>Teer</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Wichte bei 60°C</td> <td>kg/l :</td> <td></td> <td>0,935</td> </tr> <tr> <td>Staubgehalt</td> <td>% :</td> <td></td> <td>0,05</td> </tr> <tr> <td>Wassergehalt</td> <td>% :</td> <td></td> <td>0,73</td> </tr> <tr> <td>Erstarrungspunkt</td> <td>°C :</td> <td></td> <td>29,8</td> </tr> <tr> <td>Oberer Heizwert</td> <td>kcal/kg :</td> <td></td> <td>9515</td> </tr> <tr> <td><b>Benzin</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Wichte bei 15°C</td> <td>kg/l :</td> <td></td> <td>0,831</td> </tr> <tr> <td>Übergang bis 180°</td> <td>% :</td> <td></td> <td>79,8</td> </tr> <tr> <td>" 190°</td> <td>% :</td> <td></td> <td>84,3</td> </tr> <tr> <td>95% A-</td> <td>% :</td> <td></td> <td>9815</td> </tr> <tr> <td>Oberer Heizwert</td> <td>kcal/kg :</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Gaswasser</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Kohlensäure</td> <td>g/l :</td> <td></td> <td>5,296</td> </tr> <tr> <td>Ammoniak</td> <td>g/l :</td> <td></td> <td>4,437</td> </tr> <tr> <td>Phenol</td> <td>g/l :</td> <td></td> <td>4,752</td> </tr> <tr> <td>Teer</td> <td>g/l :</td> <td></td> <td>3,771</td> </tr> <tr> <td><b>Nachfr.</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Kohlen.</td> <td>% :</td> <td>61,0</td> <td>61,0</td> </tr> <tr> <td>Brenn.</td> <td>% :</td> <td>13,5</td> <td>30,2</td> </tr> <tr> <td>Wasser</td> <td>% :</td> <td>11,7</td> <td>8,9</td> </tr> <tr> <td>Asche</td> <td>% :</td> <td>15,0</td> <td>12,4</td> </tr> <tr> <td>Leerg.</td> <td>% :</td> <td>19,8</td> <td>35,5</td> </tr> <tr> <td>Schwem.</td> <td>% :</td> <td></td> <td>25,8</td> </tr> <tr> <td>Umschmelz.</td> <td>% :</td> <td>11,2</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>...</td> <td>% :</td> <td>5,7</td> <td>5,4</td> </tr> <tr> <td>...</td> <td>% :</td> <td>2,61</td> <td>3,2</td> </tr> <tr> <td>...</td> <td>% :</td> <td>0,43</td> <td>0,10</td> </tr> <tr> <td>...</td> <td>% :</td> <td>7042</td> <td>7072</td> </tr> <tr> <td>...</td> <td>% :</td> <td></td> <td>6971</td> </tr> </table>	<b>Gas</b>	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas	CO <sub>2</sub>	% : 85,1	32,3	5,6	H <sub>2</sub> S	% : 4,4	1,9	0,0	Cn Hm	% : 0,4	0,8	0,8	O <sub>2</sub>	% : 0,2	0,2	0,2	CO	% : 2,1	13,2	19,6	H <sub>2</sub>	% : 4,0	35,5	51,2	CH <sub>4</sub>	% : 3,1	15,3	21,8	N <sub>2</sub>	% : 0,7	0,8	0,8	ob. Heizwert gemessen	kcal/Nm <sup>3</sup> :	-	4343	errechnet		810	3177	bezog. Dichte gemessen		-	0,459	errechnet	1,406	0,781	0,449	Ott-Zahl		-	65	<b>Teer</b>				Wichte bei 60°C	kg/l :		0,935	Staubgehalt	% :		0,05	Wassergehalt	% :		0,73	Erstarrungspunkt	°C :		29,8	Oberer Heizwert	kcal/kg :		9515	<b>Benzin</b>				Wichte bei 15°C	kg/l :		0,831	Übergang bis 180°	% :		79,8	" 190°	% :		84,3	95% A-	% :		9815	Oberer Heizwert	kcal/kg :			<b>Gaswasser</b>				Kohlensäure	g/l :		5,296	Ammoniak	g/l :		4,437	Phenol	g/l :		4,752	Teer	g/l :		3,771	<b>Nachfr.</b>				Kohlen.	% :	61,0	61,0	Brenn.	% :	13,5	30,2	Wasser	% :	11,7	8,9	Asche	% :	15,0	12,4	Leerg.	% :	19,8	35,5	Schwem.	% :		25,8	Umschmelz.	% :	11,2	10,0	...	% :	5,7	5,4	...	% :	2,61	3,2	...	% :	0,43	0,10	...	% :	7042	7072	...	% :		6971	<p><b>IV. Ausbeute</b></p> <table style="width:100%;"> <tr> <td><b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle</td> <td>Nm<sup>3</sup> Reingas / t :</td> <td>613</td> </tr> <tr> <td>Reinkohle</td> <td>Nm<sup>3</sup> Reingas / t :</td> <td>914</td> </tr> <tr> <td><b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse</td> <td></td> <td>81,8</td> </tr> <tr> <td>Anteil an Benzin im Gesamtteer</td> <td>% :</td> <td>28,9</td> </tr> <tr> <td>Gesamtteerausbringen</td> <td>g/Nm<sup>3</sup> Reingas :</td> <td>179,3</td> </tr> <tr> <td>Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse</td> <td></td> <td>2,2 (=40,3 t)</td> </tr> <tr> <td><b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gas + Gesamtteer</td> <td>% :</td> <td>78,7</td> </tr> <tr> <td>Kohle</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gas</td> <td>% :</td> <td>56,3</td> </tr> <tr> <td>Kohle</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p><b>V. Abgabe</b></p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Gasabgabe an:</th> <th>im Berichtsmonat m<sup>3</sup></th> <th>im gleichen Monat des Vorjahres m<sup>3</sup></th> <th>Zu- o. Abnahme ±%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Conti</td> <td>7 705 151</td> <td>6 243 969</td> <td>+ 23,4</td> </tr> <tr> <td>Landesgas</td> <td>1 132 096</td> <td>811 068</td> <td>+ 39,6</td> </tr> <tr> <td>BKW Espenh.</td> <td>7 601</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>BKW Böhlen</td> <td>8 080</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Überschuss</td> <td>66 635</td> <td>148 122</td> <td>./- 55,0</td> </tr> <tr> <td><b>Insgesamt</b></td> <td><b>8 919 563</b></td> <td><b>7 203 159</b></td> <td><b>+ 9,9</b></td> </tr> </tbody> </table> <table style="width:100%;"> <tr> <td>Entspannungsgasabgabe</td> <td>m<sup>3</sup> :</td> <td>3 654 881</td> </tr> <tr> <td><b>Teer- u. Leichtöl- abgabe:</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Teer</td> <td>t :</td> <td>1 023,610</td> </tr> <tr> <td>Leichtöl</td> <td>t :</td> <td>441,190</td> </tr> </table> <p><b>VI. Sonstiges</b></p> <table style="width:100%;"> <tr> <td>Mittlere Personenzahl</td> <td></td> <td>172</td> </tr> <tr> <td>...</td> <td></td> <td>121</td> </tr> <tr> <td>...</td> <td></td> <td>1957</td> </tr> </table>	<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	613	Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	914	<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		81,8	Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	28,9	Gesamtteerausbringen	g/Nm <sup>3</sup> Reingas :	179,3	Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		2,2 (=40,3 t)	<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>			Gas + Gesamtteer	% :	78,7	Kohle			Gas	% :	56,3	Kohle			Gasabgabe an:	im Berichtsmonat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- o. Abnahme ±%	Conti	7 705 151	6 243 969	+ 23,4	Landesgas	1 132 096	811 068	+ 39,6	BKW Espenh.	7 601	-	-	BKW Böhlen	8 080	-	-	Überschuss	66 635	148 122	./- 55,0	<b>Insgesamt</b>	<b>8 919 563</b>	<b>7 203 159</b>	<b>+ 9,9</b>	Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup> :	3 654 881	<b>Teer- u. Leichtöl- abgabe:</b>			Teer	t :	1 023,610	Leichtöl	t :	441,190	Mittlere Personenzahl		172	...		121	...		1957
Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	8 454 444																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Teer	t :	1 076,460																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Benzin	t :	438,910																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	1 515,370	+																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	10 684																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	311 057	+																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	272 724																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 566																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> /h :		0,836																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
<b>Gas</b>	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
CO <sub>2</sub>	% : 85,1	32,3	5,6																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
H <sub>2</sub> S	% : 4,4	1,9	0,0																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Cn Hm	% : 0,4	0,8	0,8																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
O <sub>2</sub>	% : 0,2	0,2	0,2																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
CO	% : 2,1	13,2	19,6																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
H <sub>2</sub>	% : 4,0	35,5	51,2																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
CH <sub>4</sub>	% : 3,1	15,3	21,8																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
N <sub>2</sub>	% : 0,7	0,8	0,8																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
ob. Heizwert gemessen	kcal/Nm <sup>3</sup> :	-	4343																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
errechnet		810	3177																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
bezog. Dichte gemessen		-	0,459																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
errechnet	1,406	0,781	0,449																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Ott-Zahl		-	65																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
<b>Teer</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Wichte bei 60°C	kg/l :		0,935																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Staubgehalt	% :		0,05																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Wassergehalt	% :		0,73																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Erstarrungspunkt	°C :		29,8																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Oberer Heizwert	kcal/kg :		9515																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
<b>Benzin</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Wichte bei 15°C	kg/l :		0,831																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Übergang bis 180°	% :		79,8																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
" 190°	% :		84,3																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
95% A-	% :		9815																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Oberer Heizwert	kcal/kg :																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
<b>Gaswasser</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Kohlensäure	g/l :		5,296																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Ammoniak	g/l :		4,437																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Phenol	g/l :		4,752																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Teer	g/l :		3,771																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
<b>Nachfr.</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Kohlen.	% :	61,0	61,0																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Brenn.	% :	13,5	30,2																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Wasser	% :	11,7	8,9																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Asche	% :	15,0	12,4																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Leerg.	% :	19,8	35,5																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Schwem.	% :		25,8																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Umschmelz.	% :	11,2	10,0																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
...	% :	5,7	5,4																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
...	% :	2,61	3,2																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
...	% :	0,43	0,10																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
...	% :	7042	7072																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
...	% :		6971																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	613																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	914																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		81,8																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	28,9																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Gesamtteerausbringen	g/Nm <sup>3</sup> Reingas :	179,3																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		2,2 (=40,3 t)																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Gas + Gesamtteer	% :	78,7																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Kohle																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Gas	% :	56,3																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Kohle																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Gasabgabe an:	im Berichtsmonat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- o. Abnahme ±%																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Conti	7 705 151	6 243 969	+ 23,4																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Landesgas	1 132 096	811 068	+ 39,6																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
BKW Espenh.	7 601	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
BKW Böhlen	8 080	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Überschuss	66 635	148 122	./- 55,0																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
<b>Insgesamt</b>	<b>8 919 563</b>	<b>7 203 159</b>	<b>+ 9,9</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup> :	3 654 881																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
<b>Teer- u. Leichtöl- abgabe:</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Teer	t :	1 023,610																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Leichtöl	t :	441,190																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Mittlere Personenzahl		172																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
...		121																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
...		1957																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

Böhlen, den 11. Okt. 1943

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
BÜ DBO, BOG

BOG / Nei

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

22471

des Gaswerks Böhlen  
im Monat September 1943

Tag	Gas- erzeugung Nm³	Heiz- wert kcal / Nm³	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m³	an: Landesgas m³ x)	an: Überschuß Kraftwerk m³	
1	265 021	4 410	241 821	37 768		
2	278 317	4 475	259 968	33 656		
3	267 124	4 410	245 295	36 388		
4	275 183	4 370	241 357	46 950	2 005	
5	196 129	4 420	174 855	32 058		So
6	244 345	4 410	224 730	27 664	5 381	
7	264 055	4 420	261694	16 875		
8	265 139	4 395	234 510	44 745		
9	265 678	4 400	248 461	31 819		
10	261 096	4 425	221 438	52 058	1 372	
11	248 186	44 75	225 145	36 680		
12	186 976	4 300	176 797	20 459		So An 2 Generat. Reparaturen
13	232 062	4 345	224 963	19 710		
14	258 473	4 400	230 918	41 771		
15	294 419	4 420	264 048	46 198		
16	298 629	4 470	270 324	44 449		
17	308 155	4 390	285 975	39 120		
18	290 274	4 370	265 014	41 217		
19	214 157	4 360	155 647	67 123	3 165	So
20	232 794	4 350	224 213	21 377		
21	263 560	4 300	238 249	39 093		
22	265 168	4 290	241 468	37 499		
23	279 042	4 410	261 809	32 161		
24	243 543	4 420	235 628	19 446	950	
25	260 301	4 300	238 145	36 467		
26	241 194	4 320	210 784	43 672		
27	270 494	4 390	255 090	29 790		
28	259 630	4 260	243 276	30 218		
29	256 562	4 280	235 085	35 119		
30	262 869	4 330	239 002	38 002		
31						
<b>So.</b>	<b>7 748 575</b>	<b>4 377</b>	<b>7 075 709</b>	<b>1 079 546</b>	<b>12 873</b>	
<b>Mittel</b>	<b>258 286</b>	<b>4 377</b>	<b>235 857</b>	<b>35 985</b>	<b>429</b>	
<b>Seit</b>	<b>69 089 596</b>	<b>4 371</b>	<b>64 660 171</b>	<b>7 567 817</b>	<b>654 103</b>	
<b>Jahres</b>						
<b>anfang</b>						

a) einschl. Espenhain 8 594 m³  
Abgabe an BKW BÖ 6 635 "

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
So
Mittel

POOR COPY 26

Böhlen den 11. Okt. 1943

An: Hv-BC, BCG, Reg. B.

26 / Mei

30 100, 100

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

22472

des Gaswerks Böhlen

im Monat September 1943

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Gehä. m <sup>3</sup>	an: Land. Gases m <sup>3</sup> (L)	an: Berichtsw. m <sup>3</sup>	
1	265 021	4 410	241 021	37 400		
2	271 317	4 475	239 908	33 000		
3	267 124	4 410	245 295	36 233		
4	275 103	4 370	241 597	46 950	2 005	
5	196 129	4 430	174 355	32 050		
6	241 345	4 410	224 700	27 604	9 301	
7	264 255	4 420	261 094	16 275		
8	255 122	4 395	234 510	41 745		
9	255 277	4 400	240 461	31 115		
10	251 000	4 400	241 438	32 050	1 370	
11	242 100	4 475	222 145	36 000		
12	140 970	4 300	170 797	20 450		
13	224 000	4 345	224 000	12 710		
14	230 475	4 400	230 930	41 771		
15	234 100	4 300	234 000	41 192		
16	232 000	4 300	232 000	41 440		
17	200 100	4 300	200 970	35 100		
18	200 000	4 300	200 000	41 417		
19	140 000	4 300	140 000	35 100		
20	140 000	4 300	140 000	41 771		
21	140 000	4 300	140 000	35 100		
22	140 000	4 300	140 000	41 771		
23	140 000	4 300	140 000	35 100		
24	140 000	4 300	140 000	41 771		
25	140 000	4 300	140 000	35 100		
26	140 000	4 300	140 000	41 771		
27	140 000	4 300	140 000	35 100		
28	140 000	4 300	140 000	41 771		
29	140 000	4 300	140 000	35 100		
30	140 000	4 300	140 000	41 771		
31	140 000	4 300	140 000	35 100		
Sa	140 000	4 300	140 000	41 771		
1/10	140 000	4 300	140 000	35 100		

POOR COPY 26

**I. Erzeugung**

Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	7 748 589
Teer	t	791,590
Benzin	t	320,550
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 112,140
Gaswasser	m <sup>3</sup>	8 792

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	308 155
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	258 286
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 681
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h		0,852

**II. Verbrauch**

<b>Kohle</b>		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Gras	t: 5 009	3 747
b. Knorpel	t: 5 521	3 335
c. Espenhain	t: 1 760	1 121
insgesamt	t: 12 290	8 203

<b>Reinsauerstoff</b>		
	Nm <sup>3</sup>	1 157 686
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,149

<b>Dampf</b>		
a. Vergasungsdampf	t	9 802
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,26
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup>	8,47
c. Gesamtdampf	t	11 772
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,52

<b>Strom</b>		
spez. Verbrauch	kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,22
Strom für Sauerstoff	kWh	11 772
spez. Verbrauch kWh / Nm <sup>3</sup> Reinsauerstoff		1,00

<b>Wasser</b>		
a. Betriebswasser	m <sup>3</sup>	29 005
spez. Verbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	29
b. Trinkwasser	m <sup>3</sup>	2 005
c. Rückkühlwasser	m <sup>3</sup>	3 000

<b>Sonstiges</b>		
a. Ölverbrauch	kg	201
spez. Ölverbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	0
b. Fettverbrauch	kg	64
spez. Fettverbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,01
Washölbezug von	l	-
zusgl. 500 kg Et	l	0,01
90 " "	l	0,01
davon 160 " gereinigtes Kompr.-öl	l	0,01

**III. Beschaffenheit**

<b>Gas</b>		
	Entspannungsgas	Rohgas
CO <sub>2</sub>	%: 85,6	32,2
H <sub>2</sub> S	%: 4,5	1,6
Cn Hm	%: 0,5	0,9
O <sub>2</sub>	%: 0,1	0,1
CO	%: 2,0	13,8
H <sub>2</sub>	%: 3,8	34,9
CH <sub>4</sub>	%: 2,9	15,6
N <sub>2</sub>	%: 0,6	0,9
ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup>	4 377
errechnet		3 203
bezog. Dichte gemessen		0,495
errechnet		0,480
Ott-Zahl		64

<b>Teer</b>		
Wichte bei 60°C	kg / l	0,932
Staubgehalt	%	0,08
Wassergehalt	%	0,69
Erstarrungspunkt	°C	29,2
Oberer Heizwert	kcal / kg	9 515

<b>Benzin</b>		
Wichte bei 15°C	kg / l	0,831
Übergang bis 180°	%	81,5
" 190°	%	85,7
95% bis	%	223
Oberer Heizwert	kcal / kg	9 669

<b>Gaswasser</b>		
Kohlensäure	g / l	4,718
Ammoniak	g / l	4,171
Phenol	g / l	4,932
Teer	g / l	14,158

<b>Kohle</b>		
Kohlens	%	74,0
Brennbar	%	60,4
Wasser	%	13,9
Asche	%	30,9
Teergehalt	%	11,3
Schwelwas	%	8,7
Elementaran	%	15,4
C	%	12,5
H	%	20,3
S	%	35,8
O <sub>2</sub> -Gehalt	%	69,5
	%	72,6
	%	73,0
	%	6,15
	%	5,55
	%	5,91
	%	3,17
	%	3,28
	%	3,91
	%	21,11
	%	18,50
	%	19,11
	kg	6 958
		7 205
		6 998

**IV. Ausbeute**

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	630
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	944
Teerausbeute in % der Fischeranalyse		66,4
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	28,8
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	143,5
Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		7,4 % (=124,5 t)

**Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte**

Gas + Gesamtteer	%	76,9
Kohle	%	58,5

**V. Abgabe**

Gasabgabe an:	im Berichtsmonat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- o. Abnahme ±%
Conti	7 075 709	5 857 331	+ 20,8
Landesgas	1 079 546	1 040 650	+ 3,9
BEW Espenhain	8 394	---	---
BEW Böhlen	6 635	---	---
Überschuß	11 564	29 962	- 61,4
<b>Insgesamt</b>	<b>8 181 848</b>	<b>6 927 943</b>	<b>+ 18,1</b>

Entspannungsgasabgabe m<sup>3</sup>: 3 579 826

**Teer- u. Leichtölabgabe:**

Teer	t	794,590
Leichtöl	t	326,380

**VI. Sonstiges**

Mittlerer Personalbestand	Arbeiter	17
		165
		136
Gasabgabe in je Ko, f u Schicht		1 874

und Fehlen der dazu gehörigen Zähler kann Stromverbrauch O<sub>2</sub>-Anlage nicht angegeben werden.

unterschrt

### Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat September 1943

#### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	7 748 589
Teer	t	791,590
Benzin	t	320,550
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 112,140
Gaswasser	m <sup>3</sup>	8 792

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	308 155
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	258 286
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 681
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h	0,852

#### II. Verbrauch

Kohle	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t: 5 009	3 747
b. Knorpel	t: 5 521	3 335
c. Espenhain	t: 1 760	1 121
insgesamt	t: 12 290	8 203

#### Reinsauerstoff

spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,14
-----------------	-------------------------------------------	------

#### Dampf

a. Vergasungsdampf	t	2 802
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,26
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup>	8,47
c. Gesamtdampf	t	11 772
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,54

#### III. Beschaffenheit

Gas	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	%: 85,6	32,2	7,5
H <sub>2</sub> S	%: 4,5	1,6	0,0
Cn Hm	%: 0,5	0,9	0,9
O <sub>2</sub>	%: 0,1	0,1	0,1
CO	%: 2,0	13,8	19,0
H <sub>2</sub>	%: 3,8	34,9	40,3
CH <sub>4</sub>	%: 2,9	15,6	22,2
N <sub>2</sub>	%: 0,6	0,9	0,8

ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup>	---	4 377
errechnet		804	3 203
bezog. Dichte gemessen		---	0,495
errechnet		1,412	0,480
Ott-Zahl		---	64

#### Teer

Wichte bei 60°C	kg / l	0,932
Staubgehalt	%	0,08
Wassergehalt	%	0,69
Erstarrungspunkt	°C	29,2
Oberer Heizwert	kcal / kg	9 515

#### Benzin

Wichte bei 15°C	kg / l	0,821
Übergang bis 180°	%	81,5
190°	%	85,7
223°	%	223
Oberer Heizwert	kcal / kg	10 660

#### Gaswasser

Kohlensäure	g / l	4,718
Ammoniak	g / l	4,171
Phenol	g / l	4,932
Teer	g / l	14,158

Kohlen	%	74,0	80,4	13,7
Wasser	%	15,7	30,9	19,5
Asche	%	11,3	8,7	16,8
Leerte	%	15,4	12,5	12,1
Schwefel	%	20,3	35,8	24,7

#### IV. Ausbeute

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	630
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	944
Teerausbeute in % der Fischeranalyse		66,4
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	28,8
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	143,5
Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		7,4 (-124,5 t)

#### Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte

Gas + Gesamtteer	%	76,9
Kohle	%	58,5

#### V. Abgabe

Gasabgabe an:	im Berichtsmoat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- o. Abnahme %
Conti	7 075 709	5 857 331	+ 20,8
Landesgas	1 079 546	1 040 650	+ 3,9
BKW Espenhain	8 394	---	---
BKW Böhlen	6 635	---	---
Überschub	11 564	20 062	- 61,4
<b>Insgesamt</b>	<b>8 181 848</b>	<b>6 901 043</b>	<b>+ 19,1</b>

#### VI. Sonstiges

Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup>	573 206
Teer- u. Leichtölabgabe:		
Teer	t	794,590
Leichtöl	t	323,350

Betriebszahlen des Gaswerks B.B.H. 1. o. n. für Monat August 1943

**I. Erzeugung**

Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	7 631 220
Teer	t	312,15
Benzin	t	326,41
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 217,56
Gaswasser	m <sup>3</sup>	7 293
<hr/>		
höchste Erzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	300 119
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	246 168
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 623
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h	0,830

**II. Verbrauch**

Kohle		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grub	t: 5 218	3 918
b. Knorpel	t: 6 813	4 313
c. Espenhain	t: ---	---
insgesamt	t: 12 031	8 231
<hr/>		
Reinsauerstoff		
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,148
<hr/>		
Dampf		
a. Vergasungsdampf	t:	9 015
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,18
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup>	7,96
c. Gesamtdampf	t:	11 163
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,46
<hr/>		
Strom		
spez. Verbrauch	kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,249
Strom für Sauerstoffherstellung	kWh	1 280 428
spez. Verbrauch kWh / Nm <sup>3</sup> Reinsauerstoff		1,11

**III. Beschaffenheit**

Gas		Eisparungsgas		Reingas	
CO <sub>2</sub>	%	85,4	31,8	8,2	
H <sub>2</sub> S	%	4,3	1,6	0,0	
Cn Hm	%	0,5	0,9	0,9	
O <sub>2</sub>	%	0,1	0,1	0,1	
CO	%	2,0	14,2	19,0	
H <sub>2</sub>	%	4,0	34,7	48,1	
CH <sub>4</sub>	%	3,0	15,8	25,0	
N <sub>2</sub>	%	0,7	0,9	0,7	
ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup>	808	3 228	4 424	
errechnet		---	---	---	
bezog. Dichte gemessen		1,408	0,773	0,506	
errechnet		---	---	---	
Ott-Zahl		---	---	64	
Teer					
Wichte bei 80°C	kg / l	0,934			
Staubgehalt	%	0,14			
Wassergehalt	%	0,84			
Erstarrungspunkt	°C	30,8			
Oberer Heizwert	kcal / kg	9 482			
Benzin					
Wichte bei 15°C	kg / l	0,832			
Übergang bis 180°	%	85,5			
" -190°	%	88,0			
" 95% bis	%	212			
Oberer Heizwert	kcal / kg	9 752			
Gaswasser					
Kohlensäure	g / l	4,400			
Ammoniak	g / l	4,536			
Phenol	g / l	4,927			
Teer	g / l	5,422			
Kohle					
Kohlensorte		a. Grub	b. Knorpel	c. Espenhain	
Brennbares	%	75,1	65,3	---	
Wasser	%	13,6	28,6	---	
Asche	%	11,3	8,1	---	
Teergehalt	%	14,8	12,6	---	
Schwefelwasserstoff	%	20,3	35,1	---	
Elementaranalyse d. N...					
C	%	68,94	70,19	---	
H	%	5,34	6,28	---	
S	%	2,30	2,69	---	
N	%	23,42	20,84	---	
...	kg	7 083	7 118	---	
Sonstige					
O <sub>2</sub> -Gehalt					

**IV. Ausbeute**

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	632
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	927
Teerausbeute in % der Fischeranalyse		75,8
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	26,4
Gesamtteerausbeute	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	162
Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		2,4 (+2,2)
Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte		
Gas + Gesamtteer	%	77,9
Kohle	%	---
Gas	%	---
Kohle	%	57,7

**V. Abgabe**

Gasabgabe an:	im Berichtmonat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- u. Abnahme %
Conti	6 738 706	5 836 885	+ 15,2
Landesgas	1 233 774	981 833	+ 25,7
BKW Espenhain	7 011	---	---
BKW Böhlen	802	---	---
Überschuss	77 648	19 675	+ 294
Insgesamt	8 057 941	6 838 391	+ 17,8
Entspannungsgasabgabe			m <sup>3</sup> : 3 334 200
Teer- u. Leichtölabgabe:			
Teer	t:	904,150	
Leichtöl	t:	319,710	

**VI. Sonstiges**

Mittlerer Personalbestand:	Angestellte	15
	Arbeiter	163
<hr/>		
verfahrene Schichten der Arbeiter		4 061
Gaserzeugung je Kopf u. Schicht der Arbeiter		1 878
<hr/>		
Bemerkungen:		
1. Sept. 1943		
Unterschrift		

### Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat August 1943

An: Hw-BC, BCG, Reg. B,  
DBO, BCG Ex, BOM  
22476

I. Erzeugung		II. Verbrauch		III. Beschaffenheit		IV. Ausbeute		V. Abgabe		VI. Sonstiges	
Stadtgas	Nm <sup>3</sup> : 7 631 220	angelief. Kohle	Reinkohle	Gas	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas	Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	632	
Teer	t : 911,15	a. Grus	t : 5 218	CO <sub>2</sub>	% : 85,4	31,8	8,2	Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	927	
Benzin	t : 326,41	b. Knorpel	t : 6 813	H <sub>2</sub> S	% : 4,3	1,6	0,0	Teerausbeute in % der Fischeranalyse	% :	75,8	
Gesamtteer = Teer + Benzin	t : 1 237,56	c. Espenhain	t : ---	Cn Hm	% : 0,5	0,9	0,9	Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	26,4	
Gaswasser	m <sup>3</sup> : 7 253	insgesamt	t : 12 031	O <sub>2</sub>	% : 0,1	0,1	0,1	Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	162	
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag : 300 119	Reinsauerstoff	Nm <sup>3</sup> : 1 133 716	CO	% : 2,0	14,2	19,0	Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse	% :	2,4 (=39 t)	
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag : 246 168	spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas : 0,148	H <sub>2</sub>	% : 4,0	34,7	48,1	Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte			
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h : 2 623	Dampf		CH <sub>4</sub>	% : 3,0	15,8	23,0	Gas + Gesamtteer	% :	77,9	
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :	0,830	a. Vergasungsdampf	t : 9 015	N <sub>2</sub>	% : 0,7	0,9	0,7	Kohle	% :	57,7	
		spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas : 1,18	ob. Heizwert gemessen kcal / Nm <sup>3</sup> :	---	---	4 424	Gas			
		b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup> : 7,96	errechnet	808	3 228	4 370	Kohle			
		c. Gesamtdampf	t : 11 163	bezog. Dichte gemessen	---	---	0,506				
		spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas : 1,46	errechnet	1.408	0,773	0,487				
		Strom		Ott-Zahl	---	---	64				
		spez. Verbrauch	kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas : 0,447	Teer							
		Strom für Sauerstoff	kWh : 1 280 428	Wichte bei 60°C	kg / l :	0,934					
		spez. Verbrauch	kWh / Nm <sup>3</sup> Reinsauerstoff : 1,12	Staubgehalt	% :	0,14					
		Wasser		Wassergehalt	% :	0,84					
		a. Betriebswasser	m <sup>3</sup> : 100	Erstarrungspunkt	°C :	30,8					
		spez. Verbrauch	g / l : 29	oberer Heizwert	kcal / kg :	9 482					
		b. Trinkwasser	m <sup>3</sup> : 2 523	Benzin							
		c. Rückkühlwasser	m <sup>3</sup> : 37 000	Wichte bei 15°C	kg / l :	0,832					
		Sonstiges		Übergang bis 180°	% :	83,5					
		a. Ölverbrauch	kg : 700	" 190°	% :	88,0					
		spez. Ölverbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas : 0	" 95% bis	°C :	212					
		b. Fettverbrauch	kg : 78	oberer Heizwert	kcal / kg :	9 752					
		spez. Fettverbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas : 0,010	Gaswasser							
		c. Waschlötlöschung	l : ---	Kohlensäure	g / l :	4,400					
		inschl. Trinkwasser	---	Ammoniak	g / l :	4,536					
		davon 165 kg Neufüllung	---	Phenol	g / l :	4,927					
		und 265 Altöl	---	Teer	g / l :	5,422					
				Kohle							
				Kohlens	% :	75,6	63,3				
				Brennbares	% :	13,6	28,6				
				Wasser	% :	11,3	8,1				
				Asche	% :	14,8	12,6				
				Teergehalt	% :	20,3	35,1				
				Schwefelw.	% :	68,9	70,1				
				Elementaranalyse							
				C	% :	5,34	6,28				
				H	% :	2,30	2,69				
				S	% :	23,42	20,84				
				N	% :	7 083	7 118				
				Sonstiges							
				O <sub>2</sub> -Gehalt							

Böhlen den 7.9.1943  
 BCG Kr/Nei

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
 B8 DBC, BCG.

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**  
 des Gaswerks Böhlen  
 in Monat August 1943

22477

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	127 720	4 540	96 332	17 946	20 467	So
2	222 345	4 435	201 463	33 111		
3	262 984	4 480	225 397	52 052		
4	231 706	4 380	190 253	48 605	5 592	
5	233 359	4 400	203 121	43 072		
6	247 420	4 390	209 262	51 766		
7	248 895	4 370	208 158	50 523	3 904	
8	160 092	4 400	128 097	40 800		So
9	225 782	4 440	191 942	43 198	3 060	
10	227 401	4 410	178 380	56 780	4 748	
11	234 559	4 425	230 004	11 126	6 330	
12	266 000	4 355	234 686	45 944		
13	263 000	4 415	254 352	21 530	1 583	
14	257 800	4 430	227 000	44 973		
15	168 585	4 455	157 735	12 948	7 174	So
16	198 785	4 450	200 540	---	9 179	
17	274 217	4 420	256 044	32 411	844	
18	300 119	4 480	280 173	36 452		
19	277 360	4 475	246 988	45 627		
20	273 210	4 470	238 188	47 938	2 110	
21	274 720	4 405	244 263	45 567		
22	254 170	4 350	226 970	35 905	5 275	
23	253 606	4 350	227 725	39 829		
24	253 503	4 410	226 161	41 284		
25	272 385	4 415	248 000	39 366		
26	273 528	4 435	253 548	33 969	1 022	
27	275 818	4 400	240 098	50 842		
28	281 236	4 395	239 434	55 224	1 899	
29	255 710	4 445	184 536	85 238		
30	258 485	4 465	239 424	28 557	4 421	
31	276 720	4 470	250 432	41 191		
<b>So.</b>	<b>7 631 220</b>	<b>4 424</b>	<b>6 738 706</b>	<b>1 233 774</b>	<b>77 651</b>	
<b>Mittel</b>	<b>246 168</b>	<b>4 424</b>	<b>217 313</b>	<b>39 799</b>	<b>2 505</b>	
<b>Seit</b>	<b>01 341 021</b>	<b>4 370</b>	<b>57 584 462</b>	<b>0 488 271</b>	<b>041 230</b>	

x) J. u. Sch. Espenhain / 0,1 m<sup>3</sup>  
 Abgabe an BKW B8 802 "

Böhl  
 BCG

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
<b>So.</b>
<b>Mittel</b>
<b>Seit</b>
<b>anfang</b>

POOR COPY 26

Böhlen, den 7.9.1943  
 BCG Kr/Wei

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
 BCG, BCG.

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**  
 des Gaswerks Böhlen  
 im Monat August 1943 22478

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: berechn. Wert m <sup>3</sup>	
1	127 720	4 540	96 332	17 940	20 467	So
2	222 345	4 435	201 453	33 111		
3	262 904	4 480	225 397	52 052		
4	231 700	4 380	190 255	48 605	5 502	
5	235 359	4 400	203 121	45 072		
6	247 480	4 390	209 262	51 766		
7	248 895	4 370	200 450	59 222	3 904	
8	160 090	4 400	120 097	40 200		So
9	225 732	4 340	191 942	43 197	3 600	
10	227 401	4 410	170 380	50 111	4 748	
11	234 559	4 435	230 604	11 180	6 350	
12	260 000	4 380	230 600	49 244		
13	263 000	4 410	254 352	21 530	1 513	
14	257 300	4 430	227 000	43 272		
15	160 505	4 425	127 735	12 240	7 174	So
16	190 705	4 450	200 540		9 170	
17	274 217	4 420	250 044	37 411	841	
18	300 119	4 410	240 173	36 152		
19	277 500	4 412	240 538	15 217		
20	270 210	4 410	238 133	17 200		
21	274 730	4 402	244 263	42 217		
22	251 170	4 290	226 970	25 300		
23	253 606	4 290	227 725	39 300		
24	250 502	4 410	200 161	41 381		
25	172 000	4 412	140 000	32 000		
26	273 548	4 410	233 548	33 200		
27	275 813	4 410	240 096	30 110		
28	231 236	4 292	209 434	25 244		
29	255 710	4 412	194 556	30 200		
30	250 435	4 400	200 111	30 200		
31	276 730	4 470	250 432	41 191		
<b>So.</b>	631 220	4 424	733 700	33 774	1 221	
<b>Mittel</b>	246 168	4 424	217 513	39 799	2 500	
<b>Seit</b>	1 341 021	4 370	1 004 462	135 271	1 500	

POOR COPY 26

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

BOG Nr./No. 1

für Monat Juli 1943

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
DGG, BOG Ex, BCG.

12470

I. Erzeugung		III. Beschaffenheit				IV. Ausbeute			
Stadtgas	Nm <sup>3</sup> : 7 959 964	Gas	Entspannungs-gas	Rohgas	Reingas	Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	651	
Teer	t : 948.010	CO <sub>2</sub>	% : 86,1	32,6	8,7	Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	949	
Benzin	t : 387.890	H <sub>2</sub> S	% : 3,9	1,6	—	Teerausbeute in % der Fischeranalyse	% :	78,2	
Gesamtteer = Teer + Benzin	t : 1 335.900	Cn Hm	% : 0,5	1,1	0,9	Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	29,0	
Gaswasser	m <sup>3</sup> : 5 776	O <sub>2</sub>	% : 0,1	0,1	0,1	Gesamtteerausbringen	g/Nm <sup>3</sup> Reingas :	168	
		CO	% : 1,9	12,9	17,9	Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse	% :	4,4 (= 76 t)	
		H <sub>2</sub>	% : 4,1	35,0	49,4	Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte			
		CH <sub>4</sub>	% : 2,8	15,7	22,4	Gas + Gesamtteer	% :	81,2	
		H <sub>2</sub>	% : 0,6	1,0	0,6	Kohle	% :	59,4	
		ob. Heizwert gemessen	kcal/Nm <sup>3</sup> :	—	4 404				
		errechnet	: 764	3219	4 319				
		bezog. Dichte gemessen	: —	—	0,496				
		errechnet	: 1,411	0,782	0,481				
		Ott-Zahl	: —	—	63				
		Teer							
		Wichte bei 80°C	kg/l :	0,938					
		Staubgehalt	% :	0,08					
		Wassergehalt	% :	0,64					
		Erstarrungspunkt	°C :	30,7					
		Oberer Heizwert	kcal/kg :	9 407					
		Benzin							
		Wichte bei 15°C	kg/l :	0,843					
		Übergang bis 180°	% :	78,2					
		" 190°	% :	84,0	x				
		" 95% bis	% :	220					
		Oberer Heizwert	kcal/kg :	9 635					
		Gaswasser							
		Kohlensäure	g/l :	4,330					
		Ammoniak	g/l :	4,460					
		Phenol	g/l :	5,094					
		Teer	g/l :	13,218					
		Kohle							
		Kohlensorte	a. URU. b. Mospol c. Bogelst.						
		Brennbares	% : 75,4	62,0	70,6				
		Wasser	% : 12,7	28,1	14,4				
		Asche	% : 11,7	9,9	15,0				
		Teergehalt	% : 15,2	13,1	13,2				
		Schwefelwasserstoff	% : 19,0	33,4	20,7				
		Elementaranalyse d. Kohlenstoff							
		C	% : 66,84	71,14	67,25				
		H	% : 5,63	6,11	6,43				
		S	% : 2,66	3,26	3,66				
		N + O	% : 24,87	19,49	22,66				
		ob. Heizwert d. Reinkohle	kcal/kg :	6 925	7 153	6 967			
		Sonstiges							
		O <sub>2</sub> -Gehalt des vergas. gasenstoffes	% :	22,4					
II. Verbrauch						V. Abgabe			
Kohle						Gasabgabe an:			
angelief. Kohle		Reinkohle				im Berichtsmonat m <sup>3</sup>			
a. Orus	t : 5 173	3 910		im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>		Zu- o. Abnahme %			
b. Knorpel	t : 5 775	3 580		6 765 023		+ 8			
c. Espenhain	t : 1 268	895		1 051 905		+ 21,3			
insgesamt	t : 12 216	8 385		14 542		—			
				39 563		—			
Reinsauerstoff						Insgesamt			
spez. Verbrauch		Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :				8 412 304			
1 152 243		0,145				7 632 450			
						+ 10,2			
Dampf						Entspannungsgasabgabe			
a. Vergasungsdampf		t :				m <sup>3</sup> :			
spez. Verbrauch		kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :				3 566 006			
1,25						Teer- u. Leichtölabgabe:			
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff		kg / Nm <sup>3</sup> :				Teer			
8,64						t : 957.990			
c. Gesamtdampf		t :				Leichtöl			
12 603						t : 393.590			
spez. Verbrauch		kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :							
1,58									
Strom						VI. Sonstiges			
spez. Verbrauch		kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas :				Mittlerer Personalbestand.			
0,259						Angestellte : 15			
Strom für Sauerstoffanlage		kWh :				Arbeiter : 168			
1 326 428									
spez. Verbrauch kWh / Nm <sup>3</sup> Reinsauerstoff		1,15				Verfahrens Schichten der Arbeiter :			
						4 222			
						Gaserzeugung je Kopf u. Schicht der Arbeiter :			
						1 884			
Wasser						Bemerkungen:			
a. Betriebswasser		m <sup>3</sup> :				Der hohe Betriebswasserverbrauch ist			
spez. Verbrauch		l / Nm <sup>3</sup> Reingas :				bedingt durch das Ausbleiben von Aschewasser aus dem Kraft-			
27,9						werk infolge Verschmutzung der Leitung.			
b. Trinkwasser		m <sup>3</sup> :				x Mittelwert aus Einzelproben; die Sammelprobe lag wesent-			
2 633						lich ungünstiger und zwar 190° 81,0 %.			
c. Rückkühlwasser		m <sup>3</sup> :							
38 000									
Sonstiges									
a. Ölverbrauch		kg :							
spez. Ölverbrauch		g / Nm <sup>3</sup> Reingas :							
0,137									
b. Fettverbrauch		kg :							
spez. Fettverbrauch		g / Nm <sup>3</sup> Reingas :							
0,0071									
c. Waschölbezug von ...		t :							
32.980									
x) einchl. Trinkwasser									
xx) davon 470kg Neufüllung.									

Böhlen, den 12.8.1943

Otto  
Unterschrift

POOR COPY 26

### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	7 959 964
Teer	t	948.610
Benzin	t	387.890
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 335.900
Gaswasser	m <sup>3</sup>	5 776

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	298 648
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	256 773
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 513
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h	0.772

### II. Verbrauch

Kohle-		angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t:	5 173	3 210
b. Knorpel	t:	5 775	3 580
c. Espenhain	t:	1 268	895
insgesamt	t:	12 216	8 385

### Reinsauerstoff

spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.145
-----------------	-------------------------------------------	-------

### Dampf

a. Vergasungsdampf	t:	9 958
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1.25
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup>	8.64
c. Gesamtdampf	t:	12 603
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1.58

### Strom

spez. Verbrauch	kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.259
Strom für Sauerstoffanlage	kWh	1 060 428
spez. Verbrauch kWh / Nm <sup>3</sup> Reinsauerstoff		1.15

### Wasser

a. Betriebswasser		
spez. Verbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	27.9
b. Trinkwasser	m <sup>3</sup>	2 67
c. Rückkühlwasser	m <sup>3</sup>	38 06

### Sonstiges

a. Ölverbrauch	kg	137
spez. Ölverbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.01
b. Fettverbrauch	kg	61
spez. Fettverbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.007
c. Waschlösung	l	380

### III. Beschaffenheit

Gas	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	%: 66,1	32,6	8,7
H <sub>2</sub> S	%: 3,9	1,6	--
Cn Hm	%: 0,5	1,1	0,9
O <sub>2</sub>	%: 0,1	0,1	0,1
CO	%: 1,9	12,9	17,9
H <sub>2</sub>	%: 1,1	35,0	43,4
CH <sub>4</sub>	%: 2,8	15,7	22,4
N <sub>2</sub>	%: 0,6	1,0	0,6

ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup>	4 404
errechnet		4 313
bezog. Dichte gemessen		1.456
errechnet		1.451
Ott-Zahl		63

### Teer

Wichte bei 60°C	kg / l	0.838
Staubgehalt	%	0.68
Wassergehalt	%	0.64
Erstarrungspunkt	°C	20.7
Oberer Heizwert	kcal / kg	9 407

### Benzin

Wichte bei 15°C	kg / l	0.845
Übergang bis 180°	%	76.0
" 190°	%	1.0
95% bis	%	2.6
Oberer Heizwert	kcal / kg	9 315

### Gaswasser

Kohlensäure	g / l	4.30
Ammoniak	g / l	1.40
Phenol	g / l	0.1
Teer	g / l	2.10

### Kohle

Kohlens	%	100
Brennbare	%	100
Wasser	%	100
Asche	%	100
Teergehalt	%	100
Schwelwas	%	100
Elementaranalyse		
C	%	100
H	%	100
S	%	100
N	%	100
O <sub>2</sub> -Gehalt	%	100

### IV. Ausbeute

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	651
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	939
Teerausbeute in % der Fischeranalyse		13.2
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	29.0
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	168
Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		4.4 (= 76 t)

### Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte

Gas + Gesamtteer	%	61.7
Kohle	%	5.1

### V. Abgabe

Gasabgabe an:	im Berichtsmonat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- o. Abnahme %
Stadtgas	7 306 214	6 765 023	+ 7.9
Leichtöl	1 011 365	807 427	+ 25.0
Gaswasser	14 942	---	---
sonstiges	15 583	---	---
<b>Insgesamt</b>	<b>8 412 904</b>	<b>7 632 450</b>	<b>+ 10.2</b>

Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup>	3 500 000
-----------------------	----------------	-----------

### Teer- u. Leichtölabgabe:

Teer	t:	957.8
Leichtöl	t:	3 000

### VI. Sonstiges

Mittlere Personalausbeute: 1.25  
A. Betrieb: 1.25

Gaserzeugung je Ko, für Schicht: 298.648

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
38 DBC, BCG 2...

für Monat Juni 1943

22481

## I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	7 054 606
Teer	t :	790.490
Benzin	t :	730.820
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	1 521.310
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	5 023
<hr/>		
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	230 314
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	235 154
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 035
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :	0.840

## II. Verbrauch

Kohle	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Guss	t: 5 529	4 075
b. Pöppel	t: 5 304	2 280
c. Fein	t: 2 620	1 256
<b>insgesamt</b>	<b>t: 13 453</b>	<b>7 611</b>

### Reinsauerstoff

spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0.112
-----------------	---------------------------------------------	-------

### Dampf

a. Vergasungsdampf	t :	11 250
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	1.4
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup> :	1.4
c. Gesamtdampf	t :	11 250
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	1.4

### Strom

spez. Verbrauch	kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0.112
Strom für Sauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0.112
spez. Verbrauch kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas :		0.112

### Wasser

a. Betrieb		
spez. Verbrauch		
b. Trinkwasser		
c. Rückkühlwasser		

### Schlacken

a. Ölverbrennung		
spez. Ölverbrauch		
b. Fettverbrauch		
spez. Fettverbrauch		
c. Wasserdampfverbrauch		

## III. Beschaffenheit

Gas	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	% : 85,1	32,3	8,5
H <sub>2</sub> S	% : 4,4	1,7	0,8
Cn Hm	% : 0,5	1,1	0,9
O <sub>2</sub>	% : 0,1	0,2	0,1
CO	% : 2,1	14,1	18,1
H <sub>2</sub>	% : 4,5	34,4	49,6
CH <sub>4</sub>	% : 2,9	15,4	22,0
N <sub>2</sub>	% : 0,4	0,8	0,7
ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> :	3 214	4 555
errechnet		3 214	4 295
bezog. Dichte gemessen		1,412	0,495
errechnet		1,412	0,478
Ott-Zahl			30

### Teer

Wichte bei 60°C	kg / l :	0,956
Staubgehalt	% :	0,3
Wassergehalt	% :	0,5
Erstarrungspunkt	°C :	28,6
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9 616

### Benzin

Wichte bei 15°C	kg / l :	0,839
Übergang his 180°C	% :	1,5
190°C	% :	2,9
95% bis	% :	21,0
Oberer Heizwert	kcal / kg :	10 600

### Gaswasser

Kohlensäure	g / l :	0,2
Ammoniak	g / l :	0,1
Phenol	g / l :	0,1
Teer	g / l :	0,1

### Ausbeute

Kohlen	% :	100
Brennstoff	% :	100
Wasser	% :	100
Asche	% :	100
Teergehalt	% :	100
Schwefelgehalt	% :	100
Elementargehalt	% :	100
Stickstoff	% :	100
Sauerstoff	% :	100
Wasserstoff	% :	100
Wärmegehalt	% :	100

## IV. Ausbeute

<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	62
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	98
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		100
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	20
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	150
Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		5,0
<hr/>		
<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		
Gas + Gesamtteer	% :	70
Kohle	% :	5

## V. Abgabe

Gasabgabe an:	im Berichtsmonat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- o. Abnahme %
Stadtgas	6 251 304	6 225 639	+ 0,6
Gas für...	100 000	100 000	11,2
Gas für...	100 000	100 000	11,2
Gas für...	100 000	100 000	11,2
<b>Insgesamt</b>	<b>7 452 304</b>	<b>7 425 639</b>	<b>+ 0,1</b>

Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup> :	1 199
Teer- u. Leichtölabgabe:		
Teer	t :	790.490
Leichtöl	t :	730.820

## VI. Sonstiges

Mittlerer Personalverbrauch	g / l :	0,1
Mittlerer Personalverbrauch	g / l :	0,1
Mittlerer Personalverbrauch	g / l :	0,1
Mittlerer Personalverbrauch	g / l :	0,1
Mittlerer Personalverbrauch	g / l :	0,1
Mittlerer Personalverbrauch	g / l :	0,1
Mittlerer Personalverbrauch	g / l :	0,1
Mittlerer Personalverbrauch	g / l :	0,1
Mittlerer Personalverbrauch	g / l :	0,1
Mittlerer Personalverbrauch	g / l :	0,1

## Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

An: Hv-BC, BCB, Reg. B,  
B8 DBO, BOC 2x, BOM

BOC Kz/Wel

für Monat Juni 1943

22402

I. Erzeugung			III. Beschaffenheit			IV. Ausbeute			
Stadtgas	Nm³	7 054 606	<b>Gas</b>	Entspannungs-gas	Rohgas	Reingas	<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm³ Reingas / t	628
Teer	t	790.490	CO₂	%	85,1	32,5	Reinkohle	Nm³ Reingas / t	923
Benzin	t	330.820	H₂S	%	4,4	1,7			
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 121.310	Cn Hm	%	0,5	1,1	<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		73,4 x)
Gaswasser	m³	5 923	O₂	%	0,1	0,2	Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	29,5
			CO	%	2,1	14,1	Gesamtteerausbraten	g/Nm³ Reingas	159
			H₂	%	4,5	34,4	Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		5,6 (= 85 t)
			CH₄	%	2,9	15,4	<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		
			N₂	%	0,4	0,8	Gas + Gesamtteer	%	76,8
höchste Gaserzeugung	Nm³ / Tag	288 314	ob. Heizwert gemessen	kcal/Nm³	---	---	Kohle	%	56,8
mittlere Gaserzeugung	Nm³ / Tag	235 154	errechnet	822	3 214	4 293			
mittlere Generatorleistung	Nm³ / h	2 635	bezog. Dichte gemessen	---	---	0,495			
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m³/h	0.848	errechnet	1,412	0,783	0,478			
			Ott-Zahl			60			
II. Verbrauch			Teer			V. Abgabe			
<b>Kohle</b>	angelief. Kohle	Reinkohle	Wichte bei 80°C	kg/ℓ	0,936	<b>Gasabgabe an:</b>	im Berichtsmonat m³	im gleichen Monat des Vorjahres m³	Zu- o. Abnahme %
a. Brus	t: 5 529	4 075	Staubgehalt	%	0,03	Gontl	6 451 694	6 225 693	+ 3,6
b. Knorpel	t: 3 664	2 268	Wassergehalt	%	0,51	Landesgas	906 933*	815 742	+ 11,2
c. Espanhain	t: 2.028	1 296	Erstarrungspunkt	°C	29,6	BKW Espanhain	9 640	---	---
insgesamt	t: 11 221	7 639	Oberer Heizwert	kcal/kg	9 616	Überschuß	83 978	49 479	+ 70
			<b>Benzin</b>			<b>Insgesamt</b>	7 452 245	7 090 914	+ 5,1
<b>Reinsauerstoff</b>	Nm³	1 112 277	Wichte bei 15°C	kg/ℓ	0,839	<b>Entspannungsgasabgabe</b>		m³	3 159 936
spez. Verbrauch	Nm³ / Nm³ Reingas	0,158	Übergang bis 180°	%	80,5	<b>Teer- u. Leichtölabgabe:</b>			
			190°	%	85,9	Teer	t:	730.810	
<b>Dampf</b>			95% bis	°C	218	Leichtöl	t:	330.510	
a. Vergasungsdampf	t:	9 308	Oberer Heizwert	kcal/kg	9 688				
spez. Verbrauch	kg / Nm³ Reingas	1,32	<b>Gaswasser</b>			<b>VI. Sonstiges</b>			
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm³	8,37	Kohlensäure	g/ℓ	4,236	Mittlerer Personalbestand:	Angestellte	15	
c. Gesamtdampf	t:	11 988	Ammoniak	g/ℓ	4,652		Arbeiter	169	
spez. Verbrauch	kg / Nm³ Reingas	1,70	Phenol	g/ℓ	5,039	Verfahrenre Schichten der Arbeiter		4 045	
			Teer	g/ℓ	14,351	Gaserzeugung je Kopf u. Schicht der Arbeiter		1 744	
<b>Strom</b>	kWh	1 813 128	<b>Kohle</b>						
spez. Verbrauch	kWh / Nm³ Reingas	0,257	a. Grus			<b>Bemerkungen:</b>			
Strom für Sauerstoffanlage	kWh	1 147 268	Knorpel			x) Nach Inbetriebnahme einer neuen Teerscheidegrube war der Teerbestand infolge keines eindeutigen Teerspiegels nicht genau zu erfassen.			
spez. Verbrauch kWh / Nm³ Reinsauerstoff		1,03	Espanhain						
<b>Wasser</b>			Brennbares	%	73,7				
a. Betriebswasser	m³	158 649	Wasser	%	14,3				
spez. Verbrauch x)	ℓ / Nm³ Reingas	22,9	Asche	%	12,0				
Trinkwasser	m³	2 806	Teergehalt	%	14,9				
Rückkühlwasser	m³	35 000	Schmelzwassergehalt	%	19,7				
			Elementaranalyse d. Reinkohle						
<b>Sonstiges</b>			C	%	70,89				
a. Ölverbrauch xx)	kg	770	H	%	6,12				
spez. Ölverbrauch	g / Nm³ Reingas	0,109	S	%	2,97				
b. Fettverbrauch	kg	92	H + O	%	20,02				
spez. Fettverbrauch	g / Nm³ Reingas	0,0074	ob. Heizwert d. Reinkohle	kcal/kg	990				
c. Waschölbezug von Schwelerei	t	33.320			044				
xx) + Erstauffüllung Turbo-Verd.I	kg	1 223	<b>Sonstiges</b>		7120				
			O₂-Gehalt des Vergasungsgasauerstoffs:		94,7				
						Böhlen, den 12. Juli 1943			
						<div style="text-align: center;">             Unterschrift         </div>			

Kordt Nr. 3266, Formblatt 6.42 ASW

POOR COPY 26

Böhlen, den 11.8.1943  
 BCG Kr/Hei

An: Hv-BC, BCG, Reg.B,  
 B8 DBC, BCG.

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen  
 im Monat Juli 1943

22003

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	276 104	4 425	272 559	18 730		
2	262 660	4 410	241 034	36 073		
3	285 014	4 370	279 234	21 456		
4	217 938	4 395	178 163	51 761		So
5	252 644	4 420	237 069	27 571	1 899	
6	274 425	4 360	250 091	31 937	7 491	
7	266 332	4 390	244 106	36 874		
8	265 465	4 370	268 657	11 409		
9	275 745	4 360	281 343	9 568		
10	284 009	4 400	267 627	32 002		
11	189 944	4 370	172 806	27 585		So
12	276 096	4 395	248 111	41 377	1 793	
13	251 497	4 360	238 154	27 176		
14	270 312	4 355	267 880	17 299		
15	301 033	4 405	282 331	35 259		
16	286 370	4 415	267 618	34 503		
17	298 648	4 410	266 150	48 924		
18	225 166	4 435	181 047	56 503		So
19	250 254	4 420	220 895	43 123		
20	268 447	4 390	248 927	30 592	3 693	
21	259 086	4 405	249 323	24 013		
22	290 140	4 395	269 982	36 116		
23	276 729	4 400	252 190	38 176	1 583	
24	251 769	4 450	230 377	35 239		
25	153 188	4 385	101 037	53 718	6 857	So
26	234 200	4 390	218 769	25 358	2 954	
27	253 398	4 415	233 367	33 968		
28	254 281	4 445	231 827	36 440		
29	247 580	4 430	214 614	42 679	3 903	
30	234 625	4 475	191 778	51 004	4 748	
31	226 865	4 465	199 228	35 472	4 642	
So.	7 959 964	4 404	7 306 294	1 051 905	39 563	
Mittel	256 773	4 404	235 687	33 932	1 276	
Seit Jahres- anfang	53 709 801	4 362	50 845 756	5 254 497	563 579	

x) einschl. 14 542 m<sup>3</sup> Espenhain.

*Otto*  
 Unterschrift

Bö  
 BCG

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
So.
Mittel

POOR COPY 26

Böhlen, den 11.8.1943  
 BCG Kr/Wei

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
 Bø DBÜ, BCG.

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen  
 im Monat Juli 1943

22484

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	276 104	4 425	272 559	18 730		
2	262 660	4 410	241 034	36 073		
3	285 014	4 370	279 234	21 456		
4	217 938	4 395	178 163	51 761		So
5	252 644	4 420	237 069	27 571	1 899	
6	274 425	4 360	250 091	31 937	7 491	
7	266 332	4 390	244 106	36 874		
8	265 465	4 370	268 657	11 409		
9	275 745	4 360	281 343	9 568		
10	284 009	4 400	267 627	32 002		
11	189 944	4 370	172 806	27 585		So
12	276 096	4 395	243 111	41 377	1 793	
13	291 497	4 360	238 154	27 176		
14	270 512	4 355	267 920	17 299		
15	301 073	4 400	282 331	35 259		
16	286 370	4 415	267 618	34 503		
17	250 640	4 410	266 150	48 924		
18	225 166	4 435	191 047	56 503		So
19	250 454	4 420	240 999	42 123		
20	287 447	4 380	218 227	20 222	2 922	
21	252 077	4 400	242 363	44 013		
22	292 140	4 380	269 922	36 110		
23	267 729	4 400	252 120	38 176	1 589	
24	217 750	4 380	240 777	35 239		
25	187 111	4 385	161 577	53 716	6 857	
26	187 321	4 380	177 769	23 268	2 954	
27	217 588	4 415	237 307	33 906		
28	294 271	4 415	271 927	36 440		
29	217 729	4 400	214 614	40 679	2 211	
30	217 629	4 400	211 778	51 661	1 710	
31	217 365	4 380	198 276	33 472	4 612	
<b>58.</b>	<b>255 964</b>	<b>4 387</b>	<b>206 294</b>	<b>1 051 905</b>	<b>39 563</b>	
<b>Mittel</b>	<b>256 773</b>	<b>4 404</b>	<b>235 607</b>	<b>33 932</b>	<b>1 270</b>	

Böhlen  
 BCG Kr/Wei

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
<b>58.</b>
<b>Mittel</b>

Seite 10  
 Datum:  
 Anfang:

POOR COPY 26

Böhlen, den 5. Juli 1943  
 BCG Kr/Nei

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
 BCG DBC, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerkes Böhlen  
 im Monat Juni 1943

22485

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	256 975	4 420	219 480	33 061	18 568	
2	238 897	4 405	223 678	28 358		
3	261 214	4 370	258 131	17 450		
4	242 857	4 285	228 645	27 569		
5	265 337	4 320	241 333	38 597		
6	211 694	4 375	160 791	30 215	24 371	So
7	259 978	4 420	234 207	27 621	12 449	
8	264 989	4 380	244 359	35 204		
9	263 390	4 455	247 738	30 132		
10	247 214	4 310	244 017	16 793		
11	271 133	4 310	254 349	31 636		
12	211 065	4 340	200 891	21 780		
13	124 304	4 220	114 817	18 324		1. Pfingstfeiertg.
14	142 737	4 400	92 845	54 366	3 376	2. "
15	202 135	4 380	180 342	28 269	4 642	
16	264 048	4 310	251 207	34 120	2 633	
17	257 938	4 345	223 818	48 820	5 486	
18	221 702	4 345	220 322	12 222		
19	219 579	4 345	229 226	1 222		
20	192 274	4 340	192 132	11 111		
21	210 077	4 335	207 221	11 222		
22	254 432	4 330	218 722	11 222		
23	235 187	4 350	224 407	23 094		
24	219 166	4 265	202 022	24 111		
25	222 404	4 375	222 022	2 111		
26	254 428	4 310	217 741	22 222		
27	182 428	4 230	137 200	11 222	11 111	
28	288 314	4 400	272 043	2 111		
29	267 714	4 400	249 472	21 111	11 111	
30	263 011	4 415	256 738	11 111		
31						
Sa.	7 054 606	4 355	6 457 694	906 977	3 979	
Mittel	235 154	4 355	215 050	29 222	12 799	

Nahe dem Gene-  
 ratoren in  
 Betrieb C  
 nerator 2  
 Einspritz-  
 defekt, Ge-  
 Gas, still-  
 radm versen-

Seite 15 74

Jahr-  
 anfang

1 Seite 14 2

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
Sa.
Mittel

Seite  
 Jahres-  
 anfang

Böhlen, den 5. Juli 1943

BCG Kr/Nei

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
Bö 1150, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen  
im Monat Juni 1943

22486

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	256 975	4 420	219 480	33 061	18 568	
2	238 897	4 405	223 678	28 358		
3	261 214	4 370	258 131	17 450		
4	242 857	4 285	228 645	27 569		
5	265 337	4 320	241 333	38 597		
6	211 694	4 375	160 751	38 215	24 371	So
7	259 978	4 420	234 207	27 621	12 449	
8	264 989	4 380	244 359	35 204		
9	263 390	4 455	247 738	30 138		
10	247 214	4 310	244 017	16 793		
11	271 133	4 310	254 349	31 696		
12	211 063	4 340	200 891	21 780		
13	124 304	4 220	114 817	16 324		1. Pfingstfeiertg.
14	142 737	4 400	92 845	54 366	3 376	2. "
15	202 135	4 380	180 342	28 269	4 642	
16	264 048	4 310	251 807	24 126	2 638	
17	257 938	4 345	223 818	42 820	5 486	
18	221 702	4 345	220 392	13 504		
19	219 579	4 350	229 326	2 329		Nur 3 Gene- ratoren in Betrieb. Ge- nerator 2
20	195 574	4 360	159 168	47 163		Einspritzdüse defekt, Gen 3
21	210 677	4 333	207 931	14 333		Gasaustritts- raum versetzt
22	254 432	4 330	218 752	49 674		
23	235 167	4 350	224 407	23 694		
24	215 166	4 265	202 059	24 941		
25	259 404	4 375	235 092	38 579		
26	254 428	4 310	217 741	50 680		
27	183 498	4 380	137 360	44 836	11 394	So
28	288 314	4 400	272 048	32 124		
29	267 714	4 400	249 472	31 912	1 055	
30	263 048	4 415	256 738	20 777		
31						
So.	7 054 606	4 355	6 451 694	906 933	83 979	
Mittel	235 154	4 355	215 056	30 231	2 799	
Seit Jahres- anfang	43 749 837	4 355	43 539 462	4 202 592	524 016	

x) einschl. 9 640 m<sup>3</sup> Espenhain

*Handwritten signature*  
m. J. Fischer

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
Sp.
Mittel Seit Jahres- anfang

POOR COPY 26

Böhlen, den 4. Juni 1943  
 BOG Kr/Nei

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
 B8 DBC, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**  
 des Gaswerks Böhlen  
 im Monat Mai 1943

22487

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	229 722	4 355	216 290	23 218	2 849	Feiertag
2	150 538	4 470	102 941	52 712	3 165	So
3	219 757	4 420	218 390	6 912	6 541	
4	251 514	4 315	254 762	10 585		
5	285 182	4 365	288 836	12 031		
6	288 002	4 370	256 384	38 280	9 179	
7	253 546	4 350	218 828	34 948	13 715	
8	260 274	4 280	269 254	5 335		
9	142 320	4 250	142 567	7 580		So
10	250 965	4 270	246 620	14 772	3 376	
11	250 923	4 300	236 978	27 745		
12	265 822	4 350	229 162	49 381	1 899	
13	257 332	4 400	247 125	18 768	5 592	
14	233 870	4 460	206 426	15 620	24 687	
15	241 424	4 345	210 086	37 547	7 069	
16	158 852	4 380	140 164	16 875	10 550	So
17	252 012	4 430	254 389	11 484		
18	264 095	4 350	249 069	29 552		
19	272 423	4 430	264 786	22 620		
20	278 482	4 330	270 563	23 235		
21	253 042	4 350	256 650	7 672	2 637	
22	264 882	4 450	268 214	11 237		
23	147 476	4 260	146 331	9 257		So
24	274 493	4 450	267 605	21 985		
25	277 285	4 435	256 921	35 615		
26	275 168	4 400	252 705	37 597		
27	273 621	4 385	261 158	27 512		
28	264 149	4 440	246 872	31 805		
29	271 244	4 300	252 525	33 638		
30	206 993	4 315	161 428	52 202	4 748	So
31	241 762	4 320	212 286	30 746	12 027	
Sp.	7 557 170	4 365	7 106 315	758 466	108 034	
Mittel	243 780	4 365	229 236	24 467	3 485	
Seit Jahres- anfang	38 695 231	4 364	37 087 768	3 295 659	440 037	

x) einschl. 4 446 m<sup>3</sup> Espenhain

*Otto*  
 Unterschrift

POOR COPY 26

Böhlen, den 4. Juni 1943

BCG Kr/Nei

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,

B8 DBC, BCG ✓

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen

22488

im Monat Mai 1943

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	229 722	4 355	216 290	23 218	2 849	Feiertag
2	150 538	4 470	102 941	52 712	3 165	So
3	219 757	4 420	218 390	6 912	6 541	
4	251 514	4 315	254 762	10 585		
5	285 182	4 365	288 836	12 031		
6	288 002	4 370	256 384	38 280	9 179	
7	253 546	4 350	218 828	34 948	13 715	
8	260 274	4 280	269 254	5 335		
9	142 320	4 250	142 567	7 580		So
10	250 965	4 270	246 620	14 772	3 376	
11	250 923	4 300	236 978	27 745		
12	265 822	4 350	229 162	49 381	1 899	
13	257 332	4 400	247 125	18 768	5 592	
14	233 870	4 460	206 426	15 620	24 687	
15	241 424	4 345	210 086	37 547	7 069	
16	158 852	4 380	140 164	16 875	10 550	So
17	252 012	4 430	254 389	11 484		
18	264 095	4 350	249 069	29 552		
19	272 423	4 430	264 786	22 620		
20	278 482	4 330	270 563	23 235		
21	253 042	4 350	256 650	7 672	2 637	
22	264 882	4 450	268 214	11 237		
23	147 476	4 260	146 331	9 257		
24	274 493	4 450	267 605	21 985		
25	277 285	4 435	256 921	35 615		
26	275 168	4 400	252 705	37 597		
27	273 621	4 385	261 158	27 512		
28	264 149	4 440	246 872	31 805		
29	271 244	4 300	252 525	33 638		
30	206 993	4 315	161 428	52 202	4 740	
31	241 762	4 320	212 286	30 746	12 027	
Sp.	7 557 170	4 365	7 106 315	758 466	108 034	
Mittel	243 780	4 365	229 236	24 467	3 485	
Seit Jahres- anfang	38 695 231	4 364	37 087 768	3 295 659	440 037	

x) einschl. 4 446 m<sup>3</sup> Bapelmair

*Ute*  
Schrift

POOR COPY 26

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat Mai 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
BB IBC, BCN, BCG 2x.

22489

### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	7 557 170
Teer	t	1 070.770
Benzin	t	349.520
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 420.290
Gaswasser	m <sup>3</sup>	7 030
höchste Gaserzeugung Nm <sup>3</sup> / Tag : 288 002		
mittlere Gaserzeugung Nm <sup>3</sup> / Tag : 243 780		
mittlere Generatorleistung Nm <sup>3</sup> / h : 2 395		
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h : 0.760		

### II. Verbrauch

<b>Kohle</b>		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t: 6 698	5 037
b. Knorpel	t: 3 872	2 459
c. Espenhain	t: 1 376	926
insgesamt	t: 11 946	8 422
<b>Reinsauerstoff</b>		
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.145
<b>Dampf</b>		
a. Vergasungsdampf	t	9 603
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1.27
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup>	8.75
c. Gesamtdampf	t	11481
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1.52
<b>Strom</b>		
spez. Verbrauch	kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.251
Strom für Sauerstoffgewinnung	kWh	1 274 068
spez. Verbrauch kWh / Nm <sup>3</sup> Reinsauerstoff		1.16
<b>Wasser</b>		
a. Betriebswasser	m <sup>3</sup>	140 429
spez. Verbrauch	l / Nm <sup>3</sup> Reingas	18.7
b. Trinkwasser	m <sup>3</sup>	2 909
c. Rückkühlwasser	m <sup>3</sup>	29 500
<b>Sonstiges</b>		
a. Ölverbrauch	kg	870
spez. Ölverbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.110
b. Fettverbrauch	kg	81
spez. Fettverbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.0107
c. Waschölbezug von ...	l	17.850

### III. Beschaffenheit

<b>Gas</b>			
	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	%: 87,3	32,8	8,7
H <sub>2</sub> S	%: 4,3	1,7	0,0
Cn Hm	%: 0,5	1,0	0,9
O <sub>2</sub>	%: 0,1	0,2	0,1
CO	%: 1,7	13,4	18,6
H <sub>2</sub>	%: 3,2	34,9	48,2
CH <sub>4</sub>	%: 2,5	15,4	22,7
N <sub>2</sub>	%: 0,4	0,6	0,8
ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup>	---	4365
errechnet	735	3 208	4345
bezog. Dichte gemessen	---	---	0,499
errechnet	1,428	0,783	0,490
Ott-Zahl			62
<b>Teer</b>			
Wichte bei 60°C	kg / l		0,931
Staubgehalt	%		0,15
Wassergehalt	%		0,42
Erstarrungspunkt	°C		29,6
Oberer Heizwert	kcal / kg		9 669
<b>Benzin</b>			
Wichte bei 15°C	kg / l		0,828
Übergang bis 180°C	%		84,0
" 190°C	%		89,1
95% bis	°C		208
Oberer Heizwert	kcal / kg		9 668
<b>Gaswasser</b>			
Kohlensäure	g / l		4,343
Ammoniak	g / l		4,717
Phenol	g / l		5,094
Teer	g / l		4,519
<b>Kohle</b>			
Kohlensäure	g / kg		0,80
Brennbares	%	75,2	63,5
Wasser	%	12,9	26,0
Asche	%	11,9	10,5
Teergehalt	%	15,1	12,6
Schwelwasserstoff	%	19,5	32,5
Elementaranalyse d. A.			
C	%	67,65	69,86
H	%	6,18	6,74
S	%	3,08	3,42
N + O	%	23,11	19,96
Wärmewert d. Reinkohle	kcal / kg	6 914	6 928
<b>Sonstiges</b>			
O <sub>2</sub> -Gehalt des Vergasungsgases	%		74,4

### IV. Ausbeute

<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	631
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	897
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		84,8
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	24,6
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	188
Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		1,9 (-31,8 t)
<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		
Gas + Gesamtteer	%	79,9
Kohle	%	56,4

### V. Abgabe

Gasabgabe an:	im Berichtsmonat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- o. Abnahme %
Ganti	7 106 315	6 092 491	+ 16,6
Landesgas	754 020	768 510	- 1,9
BKW Espenhain	4 446	---	---
Überschuß	108 032	25 320	+ 326
<b>Insgesamt</b>	<b>7 972 813</b>	<b>6 886 321</b>	<b>+ 15,8</b>
Entspannungsgasabgabe m <sup>3</sup> : 3 196 861			
<b>Teer- u. Leichtölabgabe:</b>			
Teer	t		1 004,620
Leichtöl	t		342,470

### VI. Sonstiges

Mittlerer Personalbestand	Angestellte	19
	Arbeiter	170
Verfahren zur Schmelze der ...		
Gaszeugung je Kopf u. Schicht		4 107
		1 840

Form Nr. 324, vom 1. Juni 1942

Böhlen, 11. Juni 1942

Unterschrift

Böhlen, den 6. Mai 1943

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,

Bö DBC, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

22490

des Gaswerks Böhlen  
im Monat April 1943

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	266 973	4 350	251 602	30 055		
2	272 652	4 315	284 388	3 260		
3	277 494	4 290	292 756	-		KAPITZ.
4	206 712	4 405	175 828	34 024	8 229	So
5	256 081	4 335	231 218	20 274	18 674	IXXIX.
6	272 040	4 345	272 406	14 596		24XX
7	273 731	4 300	288 786	-		
8	272 063	4 340	279 844	7 132		} Verstopfung- an den Wasserpumpen
9	284 827	4 300	277 749	22 744		
10	280 791	4 270	273 835	22 400		
11	211 754	4 315	195 761	27 640		So
12	295 539	4 395	276 561	35 233		So
13	292 592	4 390	257 265	44 668	6 752	
14	281 899	4 420	268 923	12 550	15 930	
15	274 081	4 350	255 486	33 669		
16	278 145	4 350	291 375	2 068		
17	269 106	4 300	262 200	21 707		
18	202 281	4 262	191 676	29 634		So
19	262 102	4 200	250 894	33 072		So
20	202 222	4 202	262 402	14 348		
21	208 208	4 270	274 422	8 852		
22	262 062	4 250	271 728	6 442		
23	162 252	4 245	158 769	0 111		
24	162 220	4 280	137 328	20 270		
25	181 400	4 240	172 497	16 460		
26	82 272	4 220	70 208	1 290		
27	121 207	4 240	108 272	2 220	2 412	
28	17 728	4 050	18 703			
29	27 212	4 250	28 252	1 17		
30	222 221	4 222	224 102	10 000		
31						
Ma						
Sa	102 222	4 221	886 422	28 712		
Mitte April	222 422	4 221	229 222	17 000	2 000	
1. bis 31. April	122 221	4 222	122 121	12 000	2 000	

POOR COPY 26

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat März 1943

### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	8 529 682 x
Teer	t	1 047,320
Benzin	t	366,230 x
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 413,550 x
Gaswasser	m <sup>3</sup>	9216

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	303 351 x
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	275 851 x
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 496
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h	0,765

### II. Verbrauch

Kohle		angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t	6 105	4 620
b. Knorpel	t	4 836	3 090
c. Espenhölzer	t	2 056	1 356
insgesamt	t	12 997	9 066

Reinsauerstoff		Nm <sup>3</sup>
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,129 x

Dampf		t
a. Vergasungsdampf	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	11 125
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,30
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup>	10,08
c. Gesamtdampf	t	12 762
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,50

Strom		kWh
spez. Verbrauch	kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,222
Strom für Sauerstoff	kWh	1 203 868
spez. Verbrauch	kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,16

Wasser		m <sup>3</sup>
a. Betriebswasser		1 071 427
spez. Verbrauch	m <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	13
b. Trinkwasser		2 410
c. Rückkühlwasser		3 624

Sonstiges		kg
a. Ölverbrauch		1 041
spez. Ölverbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,12
b. Fettverbrauch		90
spez. Fettverbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,010
Waschölbezug von ...		
x) einschl. ...		

### III. Beschaffenheit

Gas		Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	%	88,0	32,5	7,5
H <sub>2</sub> S	%	4,0	1,5	--
Cn Hm	%	0,4	0,9	0,9
O <sub>2</sub>	%	0,1	0,3	0,2
CO	%	1,6	13,0	18,6
H <sub>2</sub>	%	3,1	36,7	49,8
CH <sub>4</sub>	%	2,4	14,3	22,2
N <sub>2</sub>	%	0,4	0,8	0,8

ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup>	--	4 360	
errechnet		678	3 104	4 333
bezog. Dichte gemessen		--	--	0,482
errechnet		1,433	0,765	0,470
Ott-Zahl		--	--	62

Teer		kg / t
Wichte bei 60°C		0,832
Staubgehalt	%	0,04
Wassergehalt	%	0,38
Erstarrungspunkt	°C	31,1
Oberer Heizwert	kcal / kg	9 551

Benzin		kg / t
Wichte bei 15°C		0,820
Übergang bis 180°	%	86,2
" 190°	%	90,1
95% bis	%	208
Oberer Heizwert	kcal / kg	9 763

Gaswasser		g / l
Kohlensäure		4,497
Ammoniak		4,807
Phenol		5,424
Teer		9,858

Kohle		kg / t
Kohlensäure		75,7
Brennbares		63,9
Wasser	%	13,3
Asche	%	11,0
Teergehalt	%	15,1
Schwelwas.	%	19,4

Elementaranalyse		%
C		67,3
H		5,64
S		2,48
N		24,35
O		7,024

Sonstiges		kg
O <sub>2</sub> -Gehalt		21,2

### IV. Ausbeute

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	653
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	941
Teerausbeute in % der Fischeranalyse		78,5
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	36,6
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	166
Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		5 (=90,8 %)

Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte		%
Gas + Gesamtteer		79,4
Kohle		58,2

### V. Abgabe

Gasabgabe an:	im Berichtsmonat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- o. Abnahme ± %
Conti	8 251 292 x	7 126 036	+ 15,8
Landesgas	674 213	874 758	- 22,9
BKW Esp.	4 412	--	--
Überschuß	68 892	10 022	+ 587
<b>Insgesamt</b>	<b>8 998 809 x</b>	<b>8 010 816</b>	

### VI. Sonstiges

Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup>	3 299 302
Teer- u. Leichtölabgabe:		
Teer	t	1 060,320
Leichtöl	t	369,170

Mittlerer Personalkostend		15
Arbeiter		180
Gaserzeugung je Kw.f.u. Schicht		1 930

Abgaben im ... wurden ...

Stadt	1 551
Landesgas	169
Stadtgas	2 015 Nm <sup>3</sup>

(Diese Summe ist von den Zahlen des Februarberichtes abzuziehen).

Böhlen, den 17. April 1943

*U. J.*  
Unterschrift

# Betriebszahlen des Gaswerks Bühlen

für Monat März 1943

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
DBC, BCG 3x,

22492

### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	8 529 682 x
Teer	t	1 047,320 x
Benzin	t	366,230 x
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 413,550 x
Gaswasser	m <sup>3</sup>	9216

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	303 351 x
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	275 351 x
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 496
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h	0,765

### II. Verbrauch

Kohle		angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t:	6 105	4 620
b. Knorpel	t:	4 836	3 090
c. Eschenhain	t:	2 056	1 356
insgesamt	t:	12 997	9 066

Reinsauerstoff		Nm <sup>3</sup>
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,129 x

Dampf		
a. Vergasungsdampf	t:	11 125
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,30
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup>	10,08
c. Gesamtdampf	t:	12 762
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,30

Strom		kWh
Spez. Verbrauch	kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,08
Spez. Verbrauch	kWh / t	1,10

Sonstiges		
a. Ölverbrauch	kg	10
spez. Ölverb.	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,10
b. Fettverbrauch	kg	0
spez. Fettverb.	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	0
c. Wasserverbrauch	l	0
spez. Wasserverb.	l / Nm <sup>3</sup> Reingas	0

### III. Beschaffenheit

Gas		Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	%	88,0	32,5	7,5
H <sub>2</sub> S	%	4,0	1,5	—
Cn Hm	%	0,4	0,9	0,9
O <sub>2</sub>	%	0,1	0,3	0,2
CO	%	1,6	13,0	18,6
H <sub>2</sub>	%	3,1	36,7	49,8
CH <sub>4</sub>	%	2,4	14,3	22,2
N <sub>2</sub>	%	0,4	0,8	0,8
ob. Heizwert	gemessen kcal / Nm <sup>3</sup>	—	—	4 360
	errechnet	678	3 104	4 333
bezog. Dichte	gemessen	—	—	0,482
	errechnet	1,433	0,765	0,470
Ott-Zahl		—	—	62

Teer		kg / l
Wichte bei 60°C		0,932
Staubgehalt	%	0,04
Wassergehalt	%	0,38
Erstarrungspunkt	°C	31,1
Oberer Heizwert	kcal / kg	9 551

Benzin		kg / l
Wichte bei 15°C		0,820
Übergang bis 180°	%	86,2
" 190°	%	90,1
95% bis	%	208
Oberer Heizwert	kcal / kg	9 763

Gaswasser		g / l
Kohlensäure		4,497
Ammoniak		4,807
Phenol		5,424
Teer		9,858

Asche		%
Kohlens.		75,7
Brennstoff		63,9
Wasser		13,3
Asche		11,0
Leichtgas		15,1
Schwefelgas		19,4
Elementar...		0,15
H	%	5,64
S	%	2,48
N	%	24,35
O	%	7,024

### IV. Ausbeute

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	653
Teerausbeute in % der Fischeranalyse		78,5
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	36,6
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	166
Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		5 (=90,8%)

Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte		%
Gas + Gesamtteer		79,4
Kohle		58,2

### V. Abgabe

Gasabgabe an:	im Berichtsmonat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- o. Abnahme %
Conti	8 251 292 x	7 126 036	+ 15,8
Landesgas	674 213	874 758	- 22,9
BKW Esp.	4 412	—	—
Überschuß	68 892	10 022	+ 587
<b>Insgesamt</b>	<b>8 998 809 x</b>	<b>8 010 816</b>	

Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup>	3 299 302
Teer- u. Leichtölabgabe:		
Teer	t	1 060,320
Leichtöl	t	369,170

### VI. Sonstiges

Mittlere Personalausbeute	Arbeiter	1,60
Gasverbrauch je Kw, für...		1,930

POOR COPY 26

Bühlern, den 7. April 1943

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B5 DBC, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe** 22493

des Gaswerks **Bühlern**  
im Monat **März 1943**

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk	
1	291 215	4 350	877 239	29 993		
2	292 263	4 335	282 124	26 214		
3	279 796	4 310	289 171		6 014	
4	303 351	4 320	298 390	21 645		
5	297 073	4 350	256 405	57 007		
6	274 503	4 300	239 040	43 281	7 280	
7	219 833	4 285	225 781	6 143		So
8	272 953	4 355	248 257	35 805	3 904	
9	254 892	4 290	266 612	2 299		
10	272 259	4 285	266 301	20 932		
11	273 251	4 290	265 388	22 047	844	
12	272 184	4 315	253 433	32 455	1 266	
13	266 796	4 300	273 788	7 681		
14	212 092	4 410	186 440	37 317		So
15	274 036	4 390	265 255	13 619	10 234	
16	288 040	4 375	269 788	34 094		
17	284 264	4 360	297 173	2 725		
18	291 603	4 335	306 164		1 470	
19	298 809	4 365	298 511	16 732		
20	300 553	4 380	294 519	22 564		
21	227 328	4 325	190 182	49 649		
22	296 800	4 500	285 840	27 284		Ri. e d. oberen Schicht erneuert.
23	277 133	4 395	292 375			
24	298 641	4 430	296 271	18 792		
25	293 162	4 440	276 749	32 537		
26	285 497	4 450	299 908	1 291		
27	287 404	4 405	291 690	11 522		
28	227 842	4 350	178 071	51 224	11 011	
29	257 422	4 340	246 176	1 350	24 054	
30	285 255	4 400	263 475	34 726	2 743	
31	273 432	4 430	270 776	17 694		
So.	8 529 682		8 251 292	678 625	68 886	
Mittel Seit	275 151	4 360	266 171	21 891	2 222	

Jahres-Endwert 41034 072  
Anfang  
) Einzel- 4 412  
) Höchstwerte

Bühl

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
Sa.
Mittel Seit
Jahres- Anfang

POOR COPY 26

Böhlen, den 7. April 1943

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B5 DBC, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

22494

des Gaswerks Böhlen  
im Monat März 1943

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	291 215	4 350	877 239	29 993		
2	292 263	4 335	282 124	26 214		
3	279 796	4 310	289 171		6 014	
4	303 351	4 320	298 390	21 645		
5	297 073	4 350	256 405	57 007		
6	274 503	4 300	239 040	43 281	7 280	
7	219 833	4 285	225 781	6 143		So
8	272 953	4 355	248 257	35 805	3 904	
9	254 892	4 290	266 612	2 299		
10	272 259	4 285	266 301	20 932		
11	273 251	4 290	265 388	22 047	844	
12	272 184	4 315	253 433	32 455	1 266	
13	266 796	4 300	273 788	7 681		
14	212 092	4 410	186 440	37 317		So
15	274 036	4 390	265 255	13 619	10 234	
16	288 040	4 375	269 788	34 094		
17	284 264	4 360	297 173	2 725		
18	291 603	4 335	306 164		1 470	
19	298 809	4 365	298 511	16 752		
20	300 553	4 380	294 212	22 564		
21	227 328	4 325	190 182	49 649		
22	296 800	4 500	285 840	27 284		Ri e J obert Schicht erneue
23	277 133	4 395	292 375			
24	298 641	4 430	296 271	18 722		
25	293 162	4 440	276 749	32 537		
26	285 497	4 450	299 908	1 291		
27	287 404	4 405	291 690	11 522		
28	227 842	4 350	178 071	51 224	11 111	
29	257 422	4 340	246 176	1 350	24 054	
30	285 255	4 400	263 475	34 726	2 743	
31	273 432	4 430	270 776	17 694		
So	529 682		251 292	78 625	68 886	
Mittel Wert	275 151	4 360	266 171	21 891	2 222	
Mindestwert	212 092	4 285	186 440	37 317	10 234	
Maximalwert	303 351	4 320	298 390	21 645		

POOR COPY 26

### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	7 453 381
Teer	t	871.730
Benzin	t	339.130
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 210,86
Gaswasser	m <sup>3</sup>	9 021

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	294 214
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	266 192 x)
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 380
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>3</sup> h		0.726

### II. Verbrauch

<b>Kohle</b>		angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t:	4 607	3 460
b. Knorpel	t:	5 179	3 289
c. Espenhain	t:	1 880	1 188
insgesamt	t:	11 666	7 937

<b>Reinsauerstoff</b>		Nm <sup>3</sup>	1 032 223
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas		0.139

<b>Dampf</b>			
a. Vergasungsdampf	t:	9 948	
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas		1.34
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup>		9.64
c. Gesamtdampf	t:	11 614	
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas		1.56

<b>Strom</b>		kWh	1 722 288
spez. Verbrauch	kWh / Nm <sup>3</sup> Reingas		0.222 x)
Strom für Sauerstoffanlage	kWh	1 087 740	
spez. Verbrauch kWh / Nm <sup>3</sup> Reinsauerstoff			1.05 x)

<b>Wasser</b>		m <sup>3</sup>	
a. Betriebswasser		96 940	
spez. Verbrauch	l / Nm <sup>3</sup> Reingas		13.2 x)
b. Trinkwasser	m <sup>3</sup>	1 180	
c. Rückkühlwasser	m <sup>3</sup>	28 784	

<b>Sonstiges</b>		kg	926
a. Ölverbrauch			0.124
spez. Ölverbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas		73.5
b. Fettverbrauch			0.0099
spez. Fettverbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas		
c. Waschölbezug von Schmelzei	t		

x) einsch. Trinkwasser

### III. Beschaffenheit

<b>Gas</b>		Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	%	88.0	32.7	6.9
H <sub>2</sub> S	%	3.4	1.4	0.0
Cn Hm	%	0.5	0.8	0.8
O <sub>2</sub>	%	0.1	0.3	0.2
CO	%	1.7	13.4	18.7
H <sub>2</sub>	%	3.4	35.5	50.7
CH <sub>4</sub>	%	2.6	15.2	22.0
N <sub>2</sub>	%	0.3	0.7	0.7

ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup>	---	4 358
errechnet		689	3 143
bezog. Dichte gemessen		---	0.482
errechnet		1.428	0.773
Ott-Zahl		65	

<b>Teer</b>		kg / l	0.927
Wichte bei 60°C			0.05
Staubgehalt	%		0.47
Wassergehalt	%		29.9
Erstarrungspunkt	°C		9 640
Oberer Heizwert	kcal / kg		

<b>Benzin</b>		kg / l	0.817
Wichte bei 15°C			86.2
Übergang bis 180°	%		89.8
" 190°	%		211
95% bis	°C		9 773
Oberer Heizwert	kcal / kg		

<b>Gaswasser</b>		g / l	4.951
Kohlensäure			4.643
Ammoniak			5.028
Phenol			14.227
Teer			

<b>Kohle</b>		a.	b.
Kohlensäure	%	75.1	63.5
Brennbares	%	14.1	27.7
Wasser	%	10.8	8.8
Asche	%	15.5	12.9
Teergehalt	%	20.0	32.4
Schmelze	%		

<b>Elementaranalyse d. Kohle</b>		C	68.29	68.59	70.39
	%	H	5.69	6.21	5.98
	%	S	2.89	2.84	5.37
	%	N + u	23.13	22.36	18.26
ob. Heizwert d. Reinkohle	kcal / kg		7 031	7 066	6 824

<b>Sonstiges</b>		O <sub>2</sub> -Gehalt aus Vergas. gaswäss. Stoffe	30.1
------------------	--	----------------------------------------------------	------

### IV. Ausbeute

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	639
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	939
Teerausbeute in % der Fischeranalyse		75.7
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	28.0
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	163
Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		8.2 (128)

<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		%	79.3
Gas + Gesamtteer			
Kohle			58.3

### V. Abgabe

Gasabgabe an:	im Berichtsmonat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- o. Abnahme ± %
Conti	7 261 380	6 523 538	+ 11.3
Landesgas	487 971	938 763	- 48
BKW Esp.	3 510	---	---
Überschuß	110 459	35 659	+ 210
<b>Insgesamt</b>	<b>7 863 320</b>	<b>7 497 960</b>	

Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup>	2 916 970
Teer- u. Leichtölabgabe:	Nm <sup>3</sup>	2 764 900
Teer an Brabag	t	888.730
Leichtöl "	t	344.660

### VI. Sonstiges

Mittlerer Personalbestand:	Arbeiter	15
	Arbeiter	168
Vorführens-Zuschüsse der Arbeiter:		2 657
Gaserzeugung je Kopf u. Schicht u. o. better		2 038

Bemerkungen:  
x) Bestwert

Böhlen, den 11.3.1943

Unterschrift

### Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat Februar 1945

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,

Bö DBC, BCG, BCN

22496

#### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	7 453 381
Teer	t :	871.730
Benzin	t :	339.150
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	1 210,86
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	9 021

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	294 214
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	266 192 x)
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 380
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>3</sup> h :		0.726

#### II. Verbrauch

Kohle		angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t :	4 607	3 460
b. Knorpel	t :	5 179	3 239
c. Eschshain	t :	1 800	1 188
insgesamt	t :	11 666	7 937

Reinsauerstoff		Nm <sup>3</sup> :
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0.139

Dampf		t :
a. Vergasungsdampf		9 348
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	1.34
b. Vergasungsdampf / Reinsauerstoff	kg / Nm <sup>3</sup> :	9.64
c. Gesamtdampf	t :	11 614
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	1.50

Öl		Nm <sup>3</sup> :
spez. Verbrauch		1.10
Stromverbrauch	kWh :	1.10
spez. Verbrauch		1

Benzin		t :
spez. Verbrauch		1
Heizölverbrauch		1.10
spez. Verbrauch		1.10
Wasserabgabe		1

#### III. Beschaffenheit

Gas		Entspannungsgas	Wohlgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	% :	88.0	32.7	6.9
H <sub>2</sub> S	% :	3.4	1.4	0.0
Cn Hm	% :	0.5	0.8	0.8
O <sub>2</sub>	% :	0.1	0.3	0.2
CO	% :	1.7	13.4	18.7
H <sub>2</sub>	% :	3.4	35.5	50.7
CH <sub>4</sub>	% :	2.6	15.2	22.0
N <sub>2</sub>	% :	0.3	0.7	0.7
ob. Heizwert gemessen	kcal/Nm <sup>3</sup> :	---	---	4 358
errechnet		689	3 143	4 328
bezog. Dichte gemessen		---	---	0.482
errechnet		1.428	0.773	0.456
Ott-Zahl		65		

Teer		kg/l :
Wichte bei 60°C		0.927
Staubgehalt	% :	0.05
Wassergehalt	% :	0.47
Erstarrungspunkt	°C :	29.9
Oberer Heizwert	kcal/kg :	9 640

Benzin		kg/l :
Wichte bei 15°C		0.817
Übergang bis 180°	% :	16.2
" 190°	% :	87.8
95% K <sub>100</sub>	°C :	211
Oberer Heizwert	kcal/kg :	11 173

Gaswasser		g/l :
Kohlensäure		4.951
Ammoniak		4.643
Phenol		1.626
Teer		1.247

Asche		g/l :
Kohlensäure		1.1
Wasser		1.1
Asche		14.6
Teer		11.6
Schwefel		21.5

#### IV. Ausbeute

<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	639
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	939
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		75.7
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	28.0
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	163
Teerverlust im Gaswasser in % der Fischeranalyse		8.2 (128 t)

#### Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte

Gas + Gesamtteer	% :	79.3
Kohle	% :	56.3

#### V. Abgabe

Gasabgabe an:	im Berichtsmonat m <sup>3</sup>	im gleichen Monat des Vorjahres m <sup>3</sup>	Zu- o. Abnahme %
Conti	7 261 380	6 523 538	+ 11.3
Landesgas	487 971	938 763	- 48
BKW Esp.	3 510	---	---
Überschuß	110 459	35 659	+ 210
<b>Insgesamt</b>	<b>7 863 320</b>	<b>7 497 960</b>	

Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup> :	2 916 970
Teer- u. Leichtölabgabe:		2 764 900
Teer an Brauberg	t :	863.730
Leichtöl " "	t :	344.600

#### VI. Sonstiges

Mittlere Personalausbeute		1.8
...		1.36

Böhlen, den 6. März 1943  
 BCG Kr/Nei

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
 B6 BCG, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen  
 im Monat Februar 1943

22487

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	225 427	4 385	219 876	4 973	12 976	
2	263 567	4 420	235 623	20 286	22 155	
3	268 588	4 450	251 124	17 467	14 770	
4	277 353	4 370	288 046	4 562		
5	284 844	4 385	300 510			
6	294 214	4 365	290 146	20 250		
7	237 187	4 310	195 843	47 214	7 174	So.
8	279 845	4 405	255 178	30 458	9 600	
9	273 653	4 465	286 999	1 705		Ein. o. am Turm 2 abgelesen.
10	292 401	4 420	305 033	1 129	2 321	
11	289 242	4 350	289 206	15 944		
12	292 614	4 320	278 564	30 143		
13	264 862	4 245	272 284	7 146		
14	218 293	4 310	206 757	23 542		
15	270 674	4 330	240 183	36 195	9 178	
16	261 026	4 315	263 933	11 450		
17	257 903	4 355	261 395	10 692		
18	264 346	4 340	268 736	10 149		
19	269 550	4 330	260 879	19 276		
20	276 930	4 342	263 322	28 237		
21	226 568	4 415	197 303	41 606		
22	247 454	4 300	242 301	6 842		
23	265 277	4 322	249 779	30 916	5 173	
24	276 772	4 300	256 674	26 504	5 757	
25	280 366	4 340	285 557	1 126		
26	284 397	4 340	267 992	29 519		
27	279 531	4 415	294 864	200		
28	234 357	4 360	234 595	1 652		
29						
30						
31						
So.						
Mittel Seit	266 192	4 338	252 225	17 552	7 345	
Jahres- anfang	1 501 990	4 365	1 412 729	2 916	4 222	

Böhle  
 BCG X

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31-Sa: 7
So.
Mittel Seit Jahres- anfang

POOR COPY 26

Böhlen, den 6. März 1945  
BOG Kr/Hei

An: Hv-BO, BCG, Reg. B,  
BÜ DBO, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**  
des Gaswerks Böhlen  
im Monat Februar 1945

22498

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	225 427	4 385	219 876	4 973	12 976	
2	263 567	4 420	235 623	20 286	22 155	
3	268 588	4 450	251 124	17 467	14 770	
4	277 353	4 370	288 046	4 562		
5	284 844	4 385	300 510			
6	294 214	4 365	290 146	20 250		
7	237 187	4 310	195 843	47 214	7 174	So
8	279 845	4 405	255 178	30 458	9 600	
9	273 653	4 465	286 999	1 705		Ringe am Turm 2 abgelassen
10	292 401	4 420	305 033	1 129	2 321	
11	289 242	4 350	289 206	15 944		
12	292 614	4 320	278 564	30 143		
13	264 862	4 245	272 284	7 146		
14	218 293	4 310	206 757	23 542		So
15	270 674	4 330	240 188	36 195	9 178	
16	261 026	4 315	263 933	11 450		
17	257 903	4 355	261 395	10 692		
18	264 346	4 340	268 736	10 149		
19	265 550	4 330	260 879	19 276		
20	276 930	4 345	263 895	28 287		
21	226 568	4 415	197 363	41 666		So
22	247 454	4 300	242 301	6 842	11 921	
23	265 277	4 335	249 779	20 910	9 178	
24	276 772	4 300	256 674	26 564	8 757	
25	280 306	4 340	283 597	12 126		
26	284 297	4 340	267 992	29 515	2 426	
27	279 831	4 415	294 864	358		
28	234 357	4 360	234 595	12 652		So
29						
30						
31	7 453 381	4 358	7 261 380	491 481	110 456	
So.						
Mittel Seit Jahres- anfang	266 192 x) 15 504 990	4 358 4 365	259 335 14 843 739	17 553 1 329 826	3 945 184 202	

x) einschl. 3 510 m<sup>3</sup> Espenhain

18181

*Ott*  
Unterschrift

Böhl

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
So.
Mittel

POOR COPY 26

Böhlen, den 3. März 1943

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B8 DBO, BOG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks **Böhlen**  
im Monat **Januar 1943**

22493

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	169 526	4 355	159 663	19 187	20 678	
2	182 565	4 450	169 851	2 077		
3	210 882	4 410	222 481			
4	270 610	4 330	285 494			Rep. an Druck- Sowas. W. 1 u. 2
5	279 565	4 360	271 584	23 357		
6	272 015	4 290	255 552	31 424		
7	283 008	4 385	267 742	30 831		
8	273 113	4 340	251 375	36 759		
9	252 918	4 330	255 040	11 789		
10	238 756	4 365	246 717	5 171		Bel. Turm 3 So Luft-Austr. Krümmer erneuert
11	266 717	4 420	252 862	28 524		
12	280 220	4 395	252 894	39 046	3 693	
13	279 827	4 380	259 848	35 370		
14	285 643	4 390	264 846	36 507		
15	286 931	4 345	265 383	37 329		
16	285 487	4 320	258 497	42 692		
17	220 286	4 340	206 178	26 224		Bel. Turm 2 So außer dafür 1 in Betr.
18	282 603	4 320	274 021	24 125	316	
19	264 071	4 185	244 802	33 793		
20	266 774	4 275	232 479	48 968		
21	280 832	4 380	242 265	54 013		
22	279 548	4 405	243 910	49 431	1 583	
23	275 419	4 395	259 103	28 827	2 638	
24	202 386	4 395	173 984	23 708	15 825	
25	268 481	4 350	283 247			
26	283 619	4 410	268 860	30 358		
27	277 336	4 480	257 300	35 290		
28	274 292	4 550	259 889	29 489		
29	269 614	4 400	257 658	26 784		
30	253 795	4 405	245 689	22 064		
31	234 470	4 400	193 145	25 808	29 013	
Sa.	8 051 609		7 582 359	838 345	73 746	
Mittel	259 729	4 373	244 592	27 044	2 379	

a) Einschl. 14 200 m<sup>3</sup> Espenbaum

MM  
Schrift

Böhlen den 3. März 1943

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
BÜ DBC, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen  
im Monat Januar 1943

22500

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup> x)	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	169 526	4 355	159 663	19 187	20 678	
2	182 565	4,450	169 851	2 077		
3	210 882	4 410	222 481			
4	270 610	4 330	285 494			Rep. an Druck Sowas. W. 1 u. 2
5	279 565	4 360	271 584	23 357		
6	272 015	4 290	255 552	31 424		
7	283 008	4 385	267 742	30 831		
8	273 113	4 340	251 375	36 759		
9	252 918	4 330	255 040	11 789		
10	238 756	4 365	246 717	5 171		Bel. Turm 3 So Luft-Austr. Krümmer erneuert
11	266 717	4 420	252 862	28 524		
12	280 220	4 395	252 894	39 046	3 693	
13	279 827	4 380	259 848	35 370		
14	285 643	4 390	264 846	36 507		
15	286 931	4 345	265 383	37 329		
16	285 487	4 320	258 497	42 692		
17	220 286	4 340	206 178	26 224		Bel. Turm 2 So außer dafür 1 in Betr.
18	282 603	4 320	274 021	24 125	316	
19	264 071	4 185	244 802	33 793		
20	266 774	4 275	232 479	48 968		
21	280 832	4 380	242 265	54 013		
22	279 548	4 405	243 910	49 431	1 282	
23	275 419	4 395	259 103	28 827	2 638	
24	202 386	4 395	173 984	23 708	15 825	
25	268 481	4 350	283 247			
26	283 619	4 410	268 860	20 220		
27	277 336	4 480	257 300	35 290		
28	274 292	4 550	259 889	29 489		
29	269 614	4 400	257 658	26 784		
30	253 795	4 405	245 689	22 064		
31	234 470	4 400	193 145	25 208		
Sa	051 609		582 359	38 345	73 746	
Mittel	259 729	4 310	244 592	27 044	2 379	

01/12/11.

# Betriebszahlen des Gaswerks BÖHLEN

für Monat JANUAR 1943.

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,

BO DEC, BCG, BCG 22501

### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	8 051 609
Teer	t	946.250
Benzin	t	357,520
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 300.640
Gaswasser	m <sup>3</sup>	10 003

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	286 931
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	259 729
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 373
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h	0.782

### II. Verbrauch

<b>Kohle</b>		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Gras	t: 4 503	3 377
b. Knorpel	t: 6 404	4 021
c. Espenhain	t: 2 340	1 390
insgesamt	t: 13 247	8 788

<b>Reinsauerstoff</b>		
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.142

<b>Dampf</b>		
a. Vergasungsdampf		10 655
spez. Verbrauch		1 32
b. Kochendampf		12 925
spez. Verbrauch		1 61
c. am	kWh	07 101
spez. Verbrauch		0 247

<b>Wasser</b>		
a. Betr.		0 130
spez. Verbrauch		3 4
b. Trinkwasser	m <sup>3</sup>	177
c. Rückkühlwa...	m <sup>3</sup>	152
d. insochl. Tri...		
Par an Brabag		44 620
Benzin an Braba...		45 340
Waschöl von BCT		

### III. Beschaffenheit

<b>Gas</b>			
	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	% : 85.6	32.4	7.0
H <sub>2</sub> S	% : 3.1	1.6	0.0
Cn Hm	% : 0.4	0.8	0.8
O <sub>2</sub>	% : 0.8	0.2	0.2
CO	% : 1.6	13.3	18.8
H <sub>2</sub>	% : 3.0	36.1	51.0
CH <sub>4</sub>	% : 2.4	15.3	21.5
N <sub>2</sub>	% : 3.1	0.7	0.8
ab. Heizwert gemessen	kcal/Nm <sup>3</sup>	626	3 188
errechnet			4 372
bezog. Dichte gemessen			0.475
errechnet		1.417	0.769

<b>Teer</b>			
Wichte bei 60°C	kg/l	0.935	
Staubgehalt	%	0.14	
Wassergehalt	%	0.46	
Erstarrungspunkt	°C	30.8	
Oberer Heizwert	kcal/kg	9 528	

<b>Benzin</b>			
Wichte bei 15°C	kg/l	0.820	
Übergang bis 180°	%	86.3	
" " 190°	%	80.7	
" " 95% bis	%	212	
Oberer Heizwert	kcal/kg	9 721	

<b>Gaswasser</b>			
Kohlensäure	g/l	5.772	
Ammoniak	g/l	4.518	
Phenol	g/l	4.996	
Teer	g/l	3.392	

<b>Kohle</b>			
Kohlens			
Brennbare	%	75	62.8
Wasser	%	13.5	27.3
Asche	%	11.1	9.9
Isorgan	%	14.8	11.8
Schwefel	%	20.7	32.6

<b>Elementaranalyse</b>			
C	%	80.0	80.0
H	%	5.54	5.74
S	%	2.92	3.05
N	%	22.95	22.94
mittl. ...	%	7.049	6.980

### IV. Ausbeute

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	608
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	916
Teerausbeute in % der Fischeranalyse		78.1
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	27.2
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	162

<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>	
Gas + Gesamtteer	% : 77.6
Kohle	% : 57.3

### V. Gasabgabe

m <sup>3</sup> an:	Conti	Landesgas	Überschuss
im Berichtsmonat	7 582 359	824 145	73 745
im gleichen Monat des Vorjahres	6 897 014	1 072 721	18 779
Zu- oder Abnahme ± %	+ 9.9	- 23.2	+ 392
Bezug BKW Esp. m <sup>3</sup>	14 200		
Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt	m <sup>3</sup>		8 494 449
Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup>		3 467 258
	Nm <sup>3</sup>		3 286 500

### VI. Sonstiges

Umschichtung ...

U<sub>2</sub> Gehalt ...

U<sub>2</sub> Gehalt ...

Ölverbrauch kg 929 ...

Fettverbrauch kg 55

Bemerkungen:

Teerverlust ...

Deegl. in % der Fischeranalyse ...

0t/Kr/Kl.

# Betriebszahlen des Gaswerks BÜHLEW

für Monat Januar 1943.

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
BB DBC, BGN, BCG 2x.

22502

### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	8 051 609
Teer	t :	946.250
Benzin	t :	357,520
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	1 300.640
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	10 003

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	286 931
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	259 729
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 373
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :	0.782

### II. Verbrauch

<b>Kohle</b>		
	angelif. Kohle	Feinkohle
a. Grus	t: 4 503	3 377
b. Knorpel	t: 6 404	4 021
c. Rapenhain	t: 2 340	1 390
insgesamt	t: 13 247	8 788

<b>Reinsauerstoff</b>	Nm <sup>3</sup> :	1 140 492
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0.142

<b>Dampf</b>		
a. Vergleichsperiode		1.000
spez. Verbrauch		1.52
b. Vergleichsperiode		1.272
spez. Verbrauch		1.61
c. Vergleichsperiode		1.10
spez. Verbrauch		0.24

### III. Beschaffenheit

<b>Gas</b>				
	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas	
CO <sub>2</sub>	% :	85.6	32.4	7.0
H <sub>2</sub> S	% :	3.1	1.6	0.0
CnHm	% :	0.4	0.8	0.8
O <sub>2</sub>	% :	0.8	0.2	0.2
CO	% :	1.6	13.3	18.8
H <sub>2</sub>	% :	3.0	36.1	51.0
CH <sub>4</sub>	% :	2.4	15.3	21.5
N <sub>2</sub>	% :	3.1	0.7	0.8
ob. Heizwert gemessen	kcal/Nm <sup>3</sup> :	626	3 188	4 372
errechnet				4 293
bezog. Dichte gemessen				0.475
errechnet		1.417	0.769	0.461

<b>Teer</b>		
Wichte bei 60°C	kg/l :	0.935
Staubgehalt	% :	0.14
Wassergehalt	% :	0.46
Erstarrungspunkt	°C :	30.8
Oberer Heizwert	kcal/kg :	9 528

<b>Benzin</b>		
Wichte bei 15°C	kg/l :	0.87
Übergang hier 180°	% :	86.3
" " 190°	% :	80.7
" " 95% h. h.	% :	212
Oberer Heizwert	kcal/kg :	9 721

<b>Gaswasser</b>		
Kohlensäure	g/l :	5.772
Ammoniak	g/l :	4.518
Phenol	g/l :	1.996
lee.	g/l :	3.392

<b>Kohle</b>		
Kohlen		0
Wasser	%	13
Asche	%	11.1
Schwefel	%	14.0
Schwefel	%	20.7
Stickstoff	%	1.4
Phosphor	%	0.5
Selen	%	2.9
Antimon	%	2.9
Wasser	%	1.4

### IV. Ausbeute

<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	608
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	916
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		78.1
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	27.2
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	162

**Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte**

Gas + Gesamtteer	% :	77.6
Kohle	% :	57.3

### V. Gasabgabe

m <sup>3</sup> an:	Conti	Landesgas	Überschuss
im Berichtsmonat	7 582 359	824 145	73 745
im gleichen Monat des Vorjahres	6 897 014	1 072 721	18 779
Zu- oder Abnahme ± %	9.9	23.2	392
Bezug BKW Exp. m <sup>3</sup>	14 200		
Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt		m <sup>3</sup> :	8 494 449
Entspannungsgasabgabe		Nm <sup>3</sup> :	3 467 258
		Nm <sup>3</sup> :	3 286 500

### VI. Sonstiges

In 10 Dieselmotoren (insgesamt 1000 PS) angeschlossen (insgesamt 1000 PS) im 1. Halbjahr 1943

Ölverbrauch kg	929
Kohlverbrauch kg	55

**I. Erzeugung**

Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	84 179 553
Teer	t :	8 837,77
Benzin	t :	3 509,21
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	12 346,98
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	95 793

höchste Gaserzeugung (Febr. 42)	Nm <sup>3</sup> / Tag :	303 093
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	230 800
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 469
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :		0,795

**II. Verbrauch**

<b>Kohle</b>		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t : 55 384	41 537
b. Knorpel	t : 76 952	49 249
c. Espenhain	t : 2 760	1 617
insgesamt	t : 135 096	92 403
<b>Reinsauerstoff</b>		
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,146
<b>Dampf</b>		
a. Vergasungsdampf		114 965,7
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	1,30
b. Gesamt Dampf		120 100
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	1,20
<b>St. am</b>		
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,12
<b>Wasser</b>		
a. Betrieb		18
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,17
b. Trinkwasser	m <sup>3</sup>	417
c. Rückkühlung	m <sup>3</sup>	444 203
Teer an B	t	9 077,7
Benzin an B	t	3 506,4
Waschabgabe		335,08

**III. Beschaffenheit**

<b>Gas</b>			
	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	% : 85,7	31,8	5,3
H <sub>2</sub> S	% : 3,4	1,3	-
Cn Hm	% : 0,5	0,8	0,8
O <sub>2</sub>	% : 0,4	0,2	0,2
CO	% : 2,0	14,2	19,8
H <sub>2</sub>	% : 3,6	35,2	50,8
CH <sub>4</sub>	% : 2,8	15,4	22,1
N <sub>2</sub>	% : 1,6	1,1	1,0
ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> :	-	4350
errechnet		723	4374
bezog. Dichte gemessen		-	0,464
errechnet		1,412	0,450
<b>Teer</b>			
Wichte bei 60°C	kg / l :	0,935	
Staubgehalt	% :	0,13	
Wassergehalt	% :	0,41	
Erstarrungspunkt	°C :	30,8	
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9643	
<b>Benzin</b>			
Wichte bei 15°C	kg / l :	0,820	
Übergang bis 180°	% :	82,2	
" " 190°	% :	86,3	
" " 95% bis	% :	220	
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9871	
<b>Gaswasser</b>			
Kohlensäure	g / l :	4,72	
Ammoniak	g / l :	4,41	
Phenol	g / l :	4,97	
Teer	g / l :	1854	
<b>Kohle</b>			
Kohlensäure	% :	13,4	26,4
Brennstoff	% :	11,6	9,4
Wasser	% :	10,0	10,1
Asche	% :	19,4	51,8
Teer	% :	10,0	10,1
Schwefel	% :	19,4	51,8
<b>Luftentfernung</b>			
C	% :	6,4	6,5
H	% :	2,9	3,0
S	% :	40,21	40,10
N	% :	70,47	70,00

**IV. Ausbeute**

<b>Gasausbeute</b> aus	Trockenkohle Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	621
	Reinkohle Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	911
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		65,3
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	28,4
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	147
<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		
Gas + Gesamtteer	% :	74,5
Kohle	% :	56,2

**V. Gasabgabe**

m <sup>3</sup> an :	Conti	Landesgas	Kraftwerk
im Berichtsjahr	77 913 905	10 363 077	532 428
im gleichen Monat des Vorjahres	68 764 925	7 785 332	552 503
Zu- oder Abnahme + %	+ 13,3	+ 33	- 3,8
jahr			
Gasabgabe im Berichtsjahr insgesamt	m <sup>3</sup> :		88 809 410
Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup> :		38 129 962
	Nm <sup>3</sup> :		36 314 250

**VI. Sonstiges**

Ue. Mitteilung

O<sub>2</sub> Gehalt des Reingas

Uebersetzungsgrad (ohne Berücksichtigung der Mantelheizspeisung in die Röhrenkühler)

Ölverbrauch kg 17 374

Fettverbrauch kg 958

Teerverlust im Gaswerk

Uebersetzungsgrad in % der Fischeranalyse

BCG Kr/Hei

Böhlen, den 2. Februar 1943

22504

Monatliche Gaserzeugung u. Gasabgabe  
des Gaswerkes Böhlen  
im Jahr 1942.

Monat	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal/Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemer- kungen
			an Landesgas m <sup>3</sup> e)	an Conti m <sup>3</sup>	an Übersch. Kraftwk. m <sup>3</sup>	
Jan.	7 572 055	4 432	1 072 721	6 897 014	18 779	
Feb.	7 107 070	4 401	938 763	6 523 538	35 659	x) Hiervon 13 726 Nm <sup>3</sup>
März	7 593 191	4 387	874 758	7 126 036	10 022	
Apr.x)	6 849 866	4 379	795 480	6 397 869	33 260	y) Hier sind 14 481 m <sup>3</sup> abgefackel- tes Über- schußgas enthalten.
Mai	6 527 320	4 335	768 510	6 092 491	25 320	
Juni	6 721 245	4 376	815 742	6 225 693	49 479	
Juli	7 234 548	4 335	867 427	6 765 023	—	
Aug.	6 481 888	4 283	981 833	5 836 883	19 675	
Sept.	6 866 771	4 333	1 040 650	5 857 331	29 962	
Okt.	6 827 641	4 343	811 068	6 243 969	148 122	
Nov.	7 426 004	4 325	837 302	6 948 929	48 000	
Dez.	7 271 934	4 265	558 633	6 999 129	114 150	
<b>Sa.</b>	<b>64 179 553</b>	<b>2 194</b>	<b>363 077</b>	<b>7 913 905</b>	<b>532 428</b>	
<b>Mittel</b>	<b>7 014 963</b>	<b>4 320</b>	<b>863 290</b>	<b>6 432 823</b>	<b>44 369</b>	

Die beiden Abnehmer haben diese Abnehmerpflichtungen...

75 Millionen Nm<sup>3</sup>

1) 15<sup>0</sup> mit 760 Nm<sup>3</sup>

H A M

B. L. M. V. B. G. B. G.

B. G. D. B. G. G.

BCG Kr/No

Monat	
Jan.	7
Feb.	7
März	7
Apr.x)	6
Mai	6
Juni	6
Juli	7
Aug.	6
Sept.	6
Okt.	6
Nov.	7
Dez.	7
Sa.	04
Mittel	7

Die beiden...

75 Millionen...

1) 15<sup>0</sup> mit...

B. L. M. V. B. G. B. G.

B. G. D. B. G. G.

BCG Kr/Nei

Böhlen, den 2. Februar 1943

22505

3/26  
H

Monatliche Gaserzeugung u. Gasabgabe  
des Gaswerkes Böhlen  
im Jahr 1942.

Monat	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal/Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemer- kungen
			an Landesgas m <sup>3</sup> e)	an Conti m <sup>3</sup>	An Übersch. Kraftwk. m <sup>3</sup>	
Jan.	7 572 055	4 432	1 072 721	6 897 014	18 779	
Feb.	7 107 070	4 401	938 763	6 523 538	35 659	x) Hiervon 13 726 Nm <sup>3</sup>
März	7 593 191	4 387	874 758	7 126 036	10 022	
Apr.x)	6 849 866	4 379	795 480	6 397 869	33 260	xx) Hier sind 14 481 m <sup>3</sup> abgefackel- tes Über- schußgas enthalten.
Mai	6 527 320	4 335	768 510	6 092 491	25 320	
Juni	6 721 245	4 376	815 742	6 225 693	49 479	
Juli	7 234 548	4 335	867 427	6 765 023	---	
Aug.	6 481 888	4 283	981 833	5 836 883	19 675	
Sept.	6 566 771	4 333	1 040 650	5 857 331	29 962	
Okt.	6 827 641	4 343	811 068	6 243 969	148 122	
Nov.	7 426 004	4 325	857 502	6 948 929	48 000	
Dez.	7 271 954	4 265	558 655	6 999 129	14 150	
Sa.	64 179 555	2 194	565 077	7 913 905	552 428	
Mittel	7 014 965	4 350	865 550	6 492 825	44 369	

Die beiden Anzahlen in den Zeilen Gasabgabe sind die Summen der Gasabgaben an die beiden Abnehmer.

1) 1000 Nm<sup>3</sup>

2) 1000 mit 750 m

3) 1000 mit 750 m

BO DER BCG

B G M

46

**I. Erzeugung**

Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	84 179 553
Teer	t :	8 837,77
Benzin	t :	3 575,580
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	12 346,98
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	95 793

höchste Gaserzeugung (Febr. 42)	Nm <sup>3</sup> / Tag :	303 093
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	230 800
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 469
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :	0,795

**II. Verbrauch**

Kohle		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t : 55 384	41 537
b. Knorpel	t : 76 952	49 249
c. Rspenhain	t : 2 760	1 617
insgesamt	t : 135 096	92 403

Reinsauerstoff	Nm <sup>3</sup> :	12 992 824
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,146

**Dampf**

Wasserdampf	kg :	11 177
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> :	1,5
Luft	kg :	1 177
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> :	1

Wasser	kg :	10 000
Asche	kg :	11 800
Leinwand	kg :	10 000
Schiffe	kg :	19 400

**III. Beschaffenheit**

Gas	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	% : 85,7	31,8	5,3
H <sub>2</sub> S	% : 3,4	1,3	-
CnHm	% : 0,5	0,8	0,8
O <sub>2</sub>	% : 0,4	0,2	0,2
CO	% : 2,0	14,2	19,8
H <sub>2</sub>	% : 3,6	35,2	50,8
CH <sub>4</sub>	% : 2,8	15,4	22,1
N <sub>2</sub>	% : 1,6	1,1	1,0

ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> :	-	4350
errechnet	kcal / Nm <sup>3</sup> :	723	4374
bezog. Dichte gemessen	kg / Nm <sup>3</sup> :	-	0,464
errechnet	kg / Nm <sup>3</sup> :	1,412	0,450

**Teer**

Wichte bei 60°C	kg / l :	0,935
Staubgehalt	% :	0,13
Wassergehalt	% :	0,41
Erstarrungspunkt	°C :	30,8
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9643

**Benzin**

Wichte bei 15°C	kg / l :	0,820
Übergang bei 180°	% :	82,2
" " 190°	% :	86,3
" " 95% bis	% :	220
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9871

**Gaswasser**

Kohlensäure	g / l :	4,72
Ammoniak	g / l :	4,41
Phenol	g / l :	4,87
Teer	g / l :	81,4

**Kohlensäure**

Wasser	% :	10,0
Asche	% :	11,8
Leinwand	% :	10,0
Schiffe	% :	19,4

**IV. Ausbeute** 22506

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	621
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	911
Teerausbeute in % der Fischeranalyse	% :	65,3
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	28,4
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	147

**Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte**

Gas + Gesamtteer	% :	74,5
Kohle	% :	56,2

**V. Gasabgabe**

m <sup>3</sup> an :	Conti	Landesgas	Kraftwerk
im Berichtsjahr	77 913 905	10 363 077	532 428
im gleichen Monat des Vorjahres	68 764 925	7 205 339	502 603
Zu- oder Abnahme + %	+ 13,3	+ 42,8	+ 5,8

Gasabgabe im Berichtsjahr insgesamt	m <sup>3</sup> :	88 276 982
Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup> :	38 129 962
	Nm <sup>3</sup> :	56 314 212

**VI. Sonstiges**

Die Gasabgabe im Berichtsjahr betrug 88 276 982 m<sup>3</sup> und ist gegenüber dem Vorjahr um 13,3% gestiegen. Die Gasabgabe im Vergleich mit dem Vorjahr ist in der folgenden Tabelle dargestellt.

Die Gasabgabe im Berichtsjahr betrug 88 276 982 m<sup>3</sup> und ist gegenüber dem Vorjahr um 13,3% gestiegen. Die Gasabgabe im Vergleich mit dem Vorjahr ist in der folgenden Tabelle dargestellt.

Kr/Hei

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat Dezember 1942

 An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
 BÜ DBG, 2 x BCG, BCN  
 22507

I. Erzeugung			III. Beschaffenheit			IV. Ausbeute			
Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	7 271 954	<b>Gas</b>	Entspannungsgas	Rahgas	Reingas	<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	615
Teer	t	850.990	CO <sub>2</sub>	% : 85,8	31,6	7,2	Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	919
Benzin	t	349.488	H <sub>2</sub> S	% : 3,2	1,8	0,0	<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		77,1
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 200.478	Cn Hm	% : 0,4	0,8	0,8	Anteil an Benzin im Gesamtteer		% : 29,1
Gaswasser	m <sup>3</sup>	8 884	O <sub>2</sub>	% : 0,8	0,3	0,2	Gesamtteerausbringen		g / Nm <sup>3</sup> Reingas : 165
			CO	% : 1,5	13,7	18,6	<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		
			H <sub>2</sub>	% : 3,2	36,3	51,5	Gas + Gesamtteer	% : 77,0	
			CH <sub>4</sub>	% : 2,5	14,6	20,8	Kohle	% : 55,1	
			N <sub>2</sub>	% : 2,6	0,9	0,9			
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	278 914	ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup>	--	4265			
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	234 579	errechnet	638	3144	1275			
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 515	bezog. Dichte gemessen	--	--	0,468			
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h		0.818	errechnet	1.419	0.763				
<b>II. Verbrauch</b>			<b>Teer</b>			<b>V. Gasabgabe</b>			
<b>Kohle</b>	angelief. Kohle	Reinkohle	Wichte bei 60°C			m <sup>3</sup> an:			
a. Grus	t: 4 666	3 495	kg / l : 0,935			Conti			
b. Knorpel	t: 5 230	3 310	Staubgehalt % : 0,17			Lan. es. gas			
c. Espenhain	t: 1 940	1 105	Wassergehalt % : 0,52			Kraftwerk			
insgesamt	t: 11 836	7 910	Erstarrungspunkt °C : 29,4			im Berichtsmonat			
			Oberer Heizwert kcal/kg : 2 501			6 999 129			
<b>Reinsauerstoff</b>	Nm <sup>3</sup>	1 088 880	<b>Benzin</b>			im gleichen Monat des Vorjahres			
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.150	Wichte bei 15°C			6 278 060			
			kg / l : 0,800			814 525			
<b>Dampf</b>			Übergang bis 180°			Zu- oder Abnahme %			
a. Vergasungsdampf			% : 83,7			11,5			
spez. Verbrauch			" 190°			15,8			
b. Wasserdampf			" 95% h. s.			96			
spez. Verbrauch			Oberer Heizwert kcal/kg : 2 015			Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt			
c. NH <sub>3</sub>			<b>Gaswasser</b>			m <sup>3</sup> : 7 671 912			
spez. Verbrauch			Kohlensäure g/l : 4,829			Entspannungsgasabgabe			
			Ammoniak g/l : 1,304			m <sup>3</sup> : 3 142 212			
			Phenol g/l : 1,821			Nm <sup>3</sup> : 2 978 400			
			Teer g/l : 0,100						
			<b>Kohle</b>			<b>VI. Sonstiges</b>			
			Kohle						
			Wasser						
			Asche						
			Schwefel						
			Elemente						
			C						
			H						
			S						
			O						
			N						

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat Dezember 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
BÜ DBC, 2 x BCG, BGN

22508

### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	7 271 954
Teer	t :	850.990
Benzin	t :	349.488
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	1 200.476
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	8 884
<hr/>		
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	278 914
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	234 579
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 515
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :	0.818

### II. Verbrauch

Kohle		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t: 4 666	3 495
b. Knorpel	t: 5 230	3 310
c. Espenhain	t: 1 940	1 105
insgesamt	t: 11 836	7 910
<hr/>		
Reinsauerstoff		
	Nm <sup>3</sup>	1 088 880
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.150
<hr/>		
Dampf		
a. Vergasungsdampf		10 048.2
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1.44
b. Wasserdampf		1 106.0
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1.7-
c. Schlamm		1.6 47
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	0.263
<hr/>		
Wasser		
a. Betr.		14
spez. Verbrauch		14
b. Kühltürme		643
c. Kühltürme		200
d. an Drabins		767
e. an ...		348

### III. Beschaffenheit

Gas				
		Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	% :	85,8	31,6	7,2
H <sub>2</sub> S	% :	3,2	1,8	0,0
Cn.Hm	% :	0,4	0,8	0,8
O <sub>2</sub>	% :	0,8	0,3	0,2
CO	% :	1,5	13,7	18,6
H <sub>2</sub>	% :	3,2	36,3	51,5
CH <sub>4</sub>	% :	2,5	14,6	20,8
N <sub>2</sub>	% :	2,6	0,9	0,9
ob. Heizwert gemessen	kcal/Nm <sup>3</sup>	---	---	4265
errechnet		638	3144	4275
bezog. Dichte gemessen		---	---	0,468
errechnet		1,419	0,763	0,460
<hr/>				
Teer				
Wichte bei 60°C	kg/l :		0,935	
Staubgehalt	% :		0,17	
Wassergehalt	% :		0,52	
Erstarrungspunkt	°C :		29,4	
Oberer Heizwert	kcal/kg :		9 591	
<hr/>				
Benzin				
Wichte bei 15°C	kg/l :		0,806	
Übergang bis 180°	% :		83,7	
" " 190°	% :		87,4	
" " 95% bis	% :		218	
Oberer Heizwert	kcal/kg :		9815	
<hr/>				
Gaswasser				
Kohlensäure	g/l :		4,829	
Ammoniak	g/l :		4,354	
Phenol	g/l :		4,821	
Teer	g/l :		5,730	
<hr/>				
Kohle				
Kohlenz.	% :		72,9	72,9
Braunk.	% :		26,9	23,4
Wasser	% :		11,7	9,8
Asche	% :		12,2	14,6
Fein.	% :		20,3	21,9
Schwefel	% :		0,80	0,80
Chlorkohlenstoff	% :		0,333	0,333

### IV. Ausbeute

<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	615
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	919
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		77,1
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	29,1
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	165
<hr/>		
<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		
Gas + Gesamtteer	% :	77,0
Kohle		
Gas	% :	56,1
Kohle		

### V. Gasabgabe

m <sup>3</sup> an :	Conti	Landesgas	Kraftwerk
im Berichtsmonat	6 999 129	558 633	114 150 m <sup>3</sup>
im gleichen Monat des Vorjahres	6 278 060	914 525	108 200 Nm <sup>3</sup>
Zu- oder Abnahme + %	+ 11.5	+ 5.8	- 96
<hr/>			
Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt		m <sup>3</sup> :	7 671 912
Entspannungsgasabgabe		Nm <sup>3</sup> :	3 142 212
		Nm <sup>3</sup> :	2 978 400

### VI. Sonstiges

U<sub>2</sub> Gehalt ...  
Zerstoß ...  
Ölverbrauch kg ...  
Fettverbrauch kg 106  
Bemerkungen ...

Böhlen den 6. Jan. 1943  
BCG Kr/Nei

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B8 DBC, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**  
**des Gaswerks Böhlen**  
im Monat Dezember 1942

22509

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	229 516	4 165	217 657	24 485		
2	230 487	4 180	206 311	36 853		
3	256 311	4 200	241 006	29 402		
4	266 224	4 205	241 459	39 408		
5	268 152	4 235	243 683	39 218		
6	234 799	4 220	225 656	22 057		So
7	243 874	4 340	219 609	31 348	6 330	Kessel 19 ange-
8	162 990	4 300	171 954			haus- heizt.
9	262 932	4 255	232 383	45 011		stör. Kraftw.
10	254 212	4 235	233 508	34 685		Druckw. Wäsche:
11	244 490	4 270	219 866	23 301	14 770	Rückschl. Klappe
12	239 317	4 305	227 927	15 372	9 178	angew.
13	182 501	4 265	191 164	1 375		
14	257 314	4 210	243 330	28 137		Geb. Luft-
15	255 732	4 230	250 135	19 665		g. in O <sub>2</sub> -
16	231 547	4 315	244 299			geändert
17	250 096	4 315	263 852			
18	249 352	4 290	263 065			
19	215 325	4 255	227 167			
20	226 182	4 240	232 591	0 000		
21	224 021	4 280	217 762	18 580		
22	210 771	4 310	215 005	3 257		
23	251 946	4 250	252 574	13 228		
24	249 125	4 345	247 721	15 104		
25	213 331	4 270	202 751	22 504		
26	125 988	4 320	99 469	13 613		
27	150 836	4 255	95 093			
28	255 345	4 270	67 266			
29	278 514	4 255	263 615	0 263		
30	277 518	4 322	271 077	21 709		
31	272 882	4 340	285 834	21 912		
So	271 954		99 129	58 622		
Mitt.	234 579	4 265	225 778	18 020		
Seit.	180 019	4 330	515 450	16 592		

anfang

Böhl  
BCG

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
So.
Mittel
Seit
Jahres-
anfang

Böhlen, am 6. Jan. 1943  
BOG Kr/Hei

An: Hv-BO, BCG, Reg. B,  
BU DBO, BOG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks **B ö h l e n**  
im Monat **Dezember 1942**

22510

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Überschuß Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	229 516	4 165	217 657	24 485		
2	230 487	4 180	206 311	36 853		
3	256 311	4 200	241 006	29 402		
4	266 224	4 205	241 459	39 408		
5	268 152	4 235	243 683	39 218		
6	234 799	4 220	225 656	22 057		So
7	243 874	4 340	219 609	31 348	6 330	Kessel 19 ange-
8	162 990	4 300	171 954			Haus- heizt.
9	262 932	4 255	232 383	45 011		stör. Kraftw.
10	254 212	4 235	233 508	34 685		Druckw. Wägche 1
11	244 490	4 270	219 866	23 301	14 770	Rückschl. Klappe
12	239 317	4 305	227 927	15 372	9 178	ausgew.
13	182 501	4 265	191 164	1 375		So Gebl. Luft-
14	257 314	4 210	243 330	28 137		ltg. in O <sub>2</sub> -Anl.
15	255 732	4 230	250 135	19 665		gehindert
16	231 547	4 315	244 299			
17	250 096	4 315	263 852			
18	249 352	4 290	263 065			
19	215 325	4 255	227 167			} Gene-
20	226 182	4 240	232 591	6 030		rator.
21	224 021	4 280	217 762	18 580		4
22	210 771	4 310	219 005	3 357		Uchlauf.
23	251 946	4 230	252 574	13 228		6. abg. 2
24	249 125	4 245	247 721	15 104		Stupfb. Kr. ta.
25	213 331	4 270	202 751	22 304		
26	125 988	4 350	99 469	13 613	19 824	
27	150 836	4 255	95 093		64 038	
28	255 345	4 270	267 266	2 123		
29	278 914	4 295	263 895	30 360		
30	277 518	4 335	271 077	21 705		
31	272 802	4 340	265 894	21 912		
So.	7 271 954		6 999 129	558 633	114 150	
Mittel	234 579	4 265	225 778	18 020	3 682	
Seit	84 180 019	4 350	77 915 450	10363 692	468 121	

Jahres-  
anfang

**I. Erzeugung**

Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	7 426 001
Teer	t :	634,66
Benzin	t :	321,89
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	956,55
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	8 771

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	282 886
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	247 533
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 753
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :		0,859

**II. Verbrauch**

Kohle		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t: 5 283	4 436
b. Knorpel	t: 5 573	3 437
c. Espenhain	t: 720 x)	434
insgesamt	t: 11 576	8 307

Reinsauerstoff		
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,145

**Dampf**

a. Vergaungsdampf	spez. Verbrauch	1,3
b. Dampfdampf	spez. Verbrauch	1,5

**Wasser**

a. Betr.	spez. Verbrauch	15,1
b. Trinkwasser	m <sup>3</sup>	28
c. Rückkühlw.	m <sup>3</sup>	502
Reinigungsw.	t	140
Benzin n. B.	t	331,89
Wachölbezug	t	71,45

**III. Beschaffenheit**

Gas			
	Entspannungsgas	Rahgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	% : 83,3	32,2	6,4
H <sub>2</sub> S	% : 4,1	1,8	0,0
Cn Hm	% : 0,5	0,9	0,8
O <sub>2</sub>	% : 0,9	0,2	0,2
CO	% : 1,6	13,7	19,1
H <sub>2</sub>	% : 3,3	35,3	50,9
CH <sub>4</sub>	% : 2,7	15,0	21,6
N <sub>2</sub>	% : 3,6	1,0	1,0

ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> :	—	4 325
"          "          errechnet	:	654	3 125
bezog. Dichte gemessen	:	—	0,478
"          "          errechnet	:	1,407	0,778

**Teer**

Wichte bei 60°C	kg / l :	0,992
Staubgehalt	% :	0,26
Wassergehalt	% :	0,49
Erstarrungspunkt	°C :	27,6
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9 564

**Benzin**

Wichte bei 15°C	kg / l :	0,826
Übergang bis 180°	% :	85,0
"          "          190°	% :	88,7
"          "          95% bis	% :	219
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9 687

**Gaswasser**

Kohlensäure	g / l :	4,59
Ammoniak	g / l :	4,08
Phenol	g / l :	4,72
Teer	g / l :	4,04

**Kohle**

Kohlens.			
Brennstoff	% :	81,1	29,2
Wasser	% :	14,2	29,1
Asche	% :	11,3	9,2
Teer	% :	11,8	10,0
Schwefel	% :	20,4	54,3

**Elementara.**

C	% :	6,3	6,0	5,8
H	% :	5,04	5,24	7,16
S	% :	9,90	9,72	17,41
N	% :	1,066	6,350	6,355

**IV. Ausbeute**

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	641
"          "          Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	894
Teerausbeute in % der Fischeranalyse		62,2
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	33,6
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	129

**Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte**

Gas + Gesamtteer	% :	70,9
Kohle	% :	55,1

**V. Gasabgabe**

m <sup>3</sup> an :	Conti	Landesgas	Kraftwerk
im Berichtsmonat	6 948 929	837 502	48 000
im gleichen Monat des Vorjahres	6 279 815	738 845	41 700
Zu- oder Abnahme ± %	+ 10,7	+ 11,8	+ 19,9

Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt	m <sup>3</sup> :	7 834 431
Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup> :	3 328 847
"	Nm <sup>3</sup> :	3 155 400

**VI. Sonstiges**

Umschmelzung

O <sub>2</sub> Gehalt so wj. ...	% :	—
... (ohne Bei ...)	% :	—
... (Kohlensäure u. ...)	% :	—
Ölverbrauch	kg	12
Fettverbrauch	kg	12

Beimengungen: Teer ... im ...

Desgl. in % d. Fischeranalyse	% :	13,7
-------------------------------	-----	------

Einfluss ... in ...

Davon ...

Otte  
Unterschrift

Böhlen, den 10. Dez. 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg.-B,  
B5 DBO, BGG.

Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe

des Gaswerks Böhlen  
im Monat November 1942

23118

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk Überschuß m <sup>3</sup>	
1	221 104	4 375	199 748	33 516		So
2	215 945	4 370	210 903	16 919		Störung Kraftwerk
3	260 093	4 385	248 458	25 941		
4	264 900	4 390	244 329	35 141		
5	260 783	4 380	242 215	32 911		
6	257 112	4 350	239 999	31 253		
7	264 013	4 240	250 641	27 893		
8	230 906	4 335	206 147	37 451		So
9	258 232	4 370	228 809	20 943	21 500	
10	282 886	4 305	274 879	23 566		
11	279 037	4 300	271 804	22 581		
12	255 471	4 335	242 080	27 442		
13	213 006	4 195	198 095	26 627		Störung an 3 Generatoren
14	228 852	4 100	216 543	24 896		
15	269 453	4 375	235 099	49 174		So
16	250 200	4 370	234 595	29 366		
17	264 688	4 410	255 019	24 227		
18	254 241	4 380	226 236	41 988		
19	244 793	4 440	236 582	21 675		
20	252 105	4 510	243 621	22 350		
21	259 424	4 395	237 732	35 961		
22	197 287	4 315	185 528	22 610		
23	229 697	4 270	215 487	2 578	23 000	
24	255 306	4 255	242 889	26 458		
25	259 655	4 290	250 335	23 601		
26	281 492	4 250	261 562	35 412		
27	267 787	4 240	241 762	40 754		
28	261 089	4 320	235 495	39 954		
29	178 168	4 250	158 956	29 007		
30	208 280	4 250	213 381	5 299	1 000	
31						
Sa.	7 426 001		6 948 929	837 502	45 500	
Mittel	247 533	4 325	231 631	27 917	1 516	
Seit Jahres- anfang	40 908 000	4 357	10 916 321	3 803 039	223 971	

Böhlen

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
Sa
Mi
Do
Fre

Böhlen den 10. Dez. 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B8 DBO, BCG.

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen

22513

im Monat November 1942

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk Überschuß Nm <sup>3</sup>	
1	221 104	4 375	199 748	33 516		So
2	215 945	4 370	210 903	16 919		Störung Kraftwerk
3	260 093	4 385	248 458	25 941		
4	264 900	4 390	244 329	35 141		
5	260 783	4 380	242 215	32 911		
6	257 112	4 350	239 999	31 253		
7	264 013	4 240	250 641	27 893		
8	230 906	4 335	206 147	37 451		So
9	258 232	4 370	228 809	20 943	21 500	
10	282 886	4 305	274 879	23 566		
11	279 037	4 300	271 804	22 581		
12	255 471	4 335	242 080	27 442		
13	213 006	4 195	198 095	26 627		Störung an
14	228 852	4 100	216 543	24 896		
15	269 453	4 375	235 099	49 174		So
16	250 200	4 370	234 595	29 366		
17	264 688	4 410	255 019	24 227		
18	254 241	4 380	226 236	41 985		
19	244 793	4 440	236 582	21 071		
20	252 105	4 510	243 621	2 220		
21	259 424	4 295	237 752	35 961		
22	197 287	4 315	185 528	22 610		
23	229 697	4 270	215 487	2 578		
24	255 306	4 255	242 889	16 458		
25	259 655	4 290	220 225	23 601		
26	281 492	4 250	261 262	35 414		
27	267 787	4 240	241 762	40 754		
28	261 089	4 320	222 422	39 554		
29	178 164	4 250	158 950	29 607		
30	158 280	4 250	142 201	5 155		
31						
So	426 001		248 229	17 202		
Mk	247 555		231 651	17 917		
Summe	647 255	4 357	510 521	80 155		
für	78 865					

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat November 1942.

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,

B8 DBC, 2 x BCG, BGN

## I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	7 426 001
Teer	t :	634,66
Benzin	t :	321,89
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	956,55
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	8 771
<hr/>		
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	282 886
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	247 533
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 753
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :		0,859

## II. Verbrauch

Kohle	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t: 5 283	4 436
b. Knorpel	t: 5 573	3 437
c. Espenhain	t: 720 x)	434
insgesamt	t: 11 576	8 307

<b>Reinsauerstoff</b>	Nm <sup>3</sup> :	1 016 000
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,145

### Dampf

a. Vergasungsdampf		
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,5
b. Besamldampf		
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,5

### Strom

spez. Verbrauch		
-----------------	--	--

### Wasser

a. Betriebswasser		
spez. Verbrauch		
b. Trinkwasser		
c. Rückkühlwasser		
Reinigungswasser		
Benzin		
Yan...		

## III. Beschaffenheit

Gas	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	% : 83,3	32,2	6,4
H <sub>2</sub> S	% : 4,1	1,8	0,0
CnHm	% : 0,5	0,8	0,8
O <sub>2</sub>	% : 0,9	0,2	0,2
CO	% : 1,6	13,7	12,1
H <sub>2</sub>	% : 3,3	35,3	50,9
CH <sub>4</sub>	% : 2,7	15,0	21,6
N <sub>2</sub>	% : 3,6	1,0	1,0
ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> :	—	4 325
errechnet	654	3 125	4 320
bezog. Dichte gemessen	:	—	0,478
errechnet	1,407	0,778	0,451

### Teer

Wichte bei 60°C	kg / l :	0,992
Staubgehalt	% :	0,26
Wassergehalt	% :	0,19
Erstarrungspunkt	°C :	27,6
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9 564

### Benzin

Wichte bei 15°C	kg / l :	0,726
Übergang bis 180°	% :	85,0
" " 190°	% :	88,7
" " 95% bis	°C :	219
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9 687

### Gaswasser

Kohlensäure	g / l :	4,29
Ammoniak	g / l :	1,08
Phenol	g / l :	0,7
Teer	g / l :	1,3

### Kohle

Kohlen...		
Wasser	% :	11
Asche	% :	11
Feulg...	% :	1
Schw...	% :	
Bleichen...		
C	% :	
H	% :	
O	% :	
N	% :	
S	% :	
g	% :	

## IV. Ausbeute

22514

<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	641
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	894
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		62,2
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	33,6
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	129
<hr/>		
<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		
Gas + Gesamtteer	% :	70,9
Kohle		
Gas	% :	55,1
Kohle		

## V. Gasabgabe

m <sup>3</sup> an :	Conti	Landes	Kraftwerk
im Berichtsmonat	6 040 923	837 502	48 000
im gleichen Monat des Vorjahres	6 270 815	738 345	11 700
Zu- oder Abnahme + %	+ 10,7	+ 11,7	+ 12,2
Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt	m <sup>3</sup> :	7 244 431	
Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup> :	5 328 347	
"	m <sup>3</sup> :	5 155 400	

## VI. Sonstiges

...		
...		
...		
...		
...		
...		
...		
...		
...		
...		

BCG 24/10/1942

# Betriebszahlen des Gaswerks *Böhlen*

für Monat *Nov. 1942*

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
Bö DBC, BCG, BCN

### I. Erzeugung

Stadtgas	725,110	Nm <sup>3</sup> :	7 426 001
Teer	29,000	t:	634,66
Benzin	331,090	t:	321,89
Gesamtteer = Teer + Benzin	7,2	t:	956,55
Gaswasser	321,89	m <sup>3</sup> :	8 771

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> /Tag:	2 82 886
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> /Tag:	2 47 533
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> /h:	2 753
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle/m <sup>2</sup> /h:	0,859

### II. Verbrauch

Kohle	angelief. Kohle	Reinkohle
a. <i>Kohle</i>	t: 50-33	4436
b. <i>Kohle</i>	t: 53-3	3437
c. <i>Kohle</i>	t: 7-0	434
insgesamt	t: 111-6	8307

#### Reinsauerstoff

spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup> Reingas:	0,115
-----------------	-------------------------------------------	-------

#### Dampf

a. Vergasungsdampf	kg/Nm <sup>3</sup> Reingas:	3,2
spez. Verbrauch	kg/Nm <sup>3</sup> Reingas:	3,2
b. <i>Dampf</i>	kg/Nm <sup>3</sup> Reingas:	1,5
spez. Verbrauch	kg/Nm <sup>3</sup> Reingas:	1,5

#### Wasser

a. <i>Wasser</i>	spez. Verbrauch	kg/Nm <sup>3</sup> Reingas:	1,1
b. <i>Wasser</i>	Trinkwasser	m <sup>3</sup> :	8
c. <i>Wasser</i>	Rückkühlw...	m <sup>3</sup> :	2

### III. Beschaffenheit

Gas	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	%: 83,3	32,2	6,9
H <sub>2</sub> S	%: 4,1	1,8	0,0
CnHm	%: 0,5	0,8	0,8
O <sub>2</sub>	%: 0,9	0,2	0,2
CO	%: 1,6	13,7	10,1
H <sub>2</sub>	%: 3,3	35,3	50,9
CH <sub>4</sub>	%: 2,7	15,0	21,6
N <sub>2</sub>	%: 3,6	1,0	1,0
ob. Heizwert gemessen	kcal/Nm <sup>3</sup> :	654	4325
errechnet		3125	4320
bezog. Dichte gemessen		1,407	0,478
errechnet		0,778	0,461

#### Teer

Wichte bei 60°C	kg/l:	0,992
Staubgehalt	%:	0,20
Wassergehalt	%:	0,49
Erstarrungspunkt	°C:	27,6
Oberer Heizwert	kcal/kg:	9564

#### Benzin

Wichte bei 15°C	kg/l:	0,826
Übergang bis 180°	%:	95,0
" " 190°	%:	88,7
" " 95% bis	%:	21,3
Oberer Heizwert	kcal/kg:	9617

#### Gaswasser

Kohlensäure	g/l:	4,59
Ammoniak	g/l:	1,3
Phenol	g/l:	1,3
Teer	g/l:	0,24

#### Kohle

Kohlens...	%:	1,1
Brennb...	%:	1,2
Wasser	%:	1,2
Asche	%:	1,2
Isorg...	%:	1,2
Schwef...	%:	1,2

#### Elementaranal.

C	%:	5,80
H	%:	7,16
S	%:	7,4
W. t. l.	g:	1,955

### IV. Ausbeute

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas/t:	647
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas/t:	894
Teerausbeute in % der Fischeranalyse		62,2
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%:	33,6
Gesamtteerausbringen	g/Nm <sup>3</sup> Reingas:	129

#### Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte

Gas + Gesamtteer	%:	70,9
Kohle	%:	55,1

### V. Gasabgabe

m <sup>3</sup> an:	<i>...</i>	<i>...</i>	<i>...</i>
im Berichtsmonat	6279 815	738 845	41 700
im gleichen Monat des Vorjahres	6279 815	738 845	41 700
Zu- oder Abnahme ± %	+ 10,7	+ 11,8	+ 19,9

Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt	m <sup>3</sup> :	7 018 660
Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup> :	3 321 842

### VI. Sonstiges

Ue. nitzung ...

O<sub>2</sub> Gehalt ...

Böhlen, den 9. Nov. 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
Bö DBC, BCG.

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen  
im Monat Oktober 1942

22516

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk Überschuß Nm <sup>3</sup>	
1	243 808	4 345	218 092	39 126		
2	210 500	4 345	194 815	27 263		
3	241 146	4 280	211 154	43 263		
4	115 540	4 405	109 018	8 129	4 500	So
5	190 145	4 300	171 229	29 374		
6	251 827	4 275	225 949	39 729		
7	240 248	4 340	219 824	30 895	2 600	
8	243 940	4 395	222 829	34 528		
9	211 859	4 355	195 514	19 031	8 500	
10	225 873	4 390	198 761	39 536		
11	127 584	4 390	118 333	12 260	3 800	So
12	205 637	4 415	186 657	17 419	12 200	
13	212 355	4 385	198 885	18 293	6 500	
14	265 016	4 305	245 210	34 379		
15	255 697	4 320	228 683	41 077		
16	224 698	4 275	198 726	18 181	19 100	
17	235 491	4 275	200 971	33 230	13 500	
18	144 824	4 310	130 992	9 666	11 500	So
19	199 402	4 330	194 028	13 177	3 000	
20	253 374	4 225	230 205	37 105		
21	237 767	4 315	214 024	25 944	10 500	
22	244 939	4 360	217 580	29 543	10 700	
23	239 716	4 375	214 555	29 578	8 500	
24	221 196	4 390	208 146	19 097	5 800	
25	136 665	4 455	133 876	9 462	8 500	
26	197 232	4 370	196 914	11 168		
27	230 247	4 395	211 655	31 256		
28	250 474	4 360	213 603	36 308		
29	237 202	4 320	219 740	24 705	5 500	
30	261 715	4 300	255 971	20 140		
31	271 488	4 340	258 019	28 406		
Sa.	6 827 541		6 243 969	611 068	140 300	
Mittel	220 243	4 345	601 418	26 163	4 525	
Seit by	482 064	4 360	6 967 392	6 967 142	3 245	
Jahres- anfang						

Böhlen

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
Sa. 6
Mittel
Seit by
Jahres- anfang

Böhlen, den 9. Nov. 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
BÜ DBC, BCG.

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**  
des Gaswerks **B ö h l e n**  
im Monat **Oktober 1942**

22517

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	G a s a b g a b e			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk Überschuß Nm <sup>3</sup>	
1	243 808	4 345	218 092	39 126		
2	210 500	4 345	194 815	27 263		
3	241 146	4 280	211 154	43 263		
4	115 540	4 405	109 018	8 129	4 500	So
5	190 145	4 300	171 229	29 374		
6	251 827	4 275	225 949	39 729		
7	240 248	4 340	219 824	30 895	2 600	
8	243 940	4 395	222 829	34 528		
9	211 859	4 355	195 514	19 031	8 500	
10	225 873	4 390	198 761	39 536		
11	127 584	4 390	118 333	12 260	3 800	So
12	205 637	4 415	186 657	17 419	12 200	
13	212 355	4 385	198 885	18 293	6 500	D. W. Turbine
14	265 016	4 305	245 210	34 379		
15	255 697	4 320	228 683	41 077		
16	224 698	4 275	198 726	18 181	19 100	
17	235 491	4 275	200 971	33 230	13 500	
18	144 824	4 310	130 992	9 666	11 500	So
19	199 402	4 330	194 028	13 177	3 000	
20	253 374	4 225	230 205	37 105		
21	237 767	4 315	214 034	25 944	10 200	
22	244 939	4 360	217 580	29 543	10 700	
23	239 716	4 375	214 555	29 378	8 500	
24	221 196	4 390	208 146	19 097	5 800	
25	136 665	4 455	133 876	9 462	800	
26	197 232	4 370	196 914	11 168		
27	230 247	4 395	211 655	31 256		
28	250 474	4 360	213 603	36 308	13 600	
29	237 202	4 320	219 740	24 705	5 500	
30	261 715	4 300	255 971	20 140		
31	271 488	4 340	258 019	28 406		
Sa.	6 827 541		6 243 969	811 068	140 300	
Mittel	220 243	4 343	601 418	26 163	4 525	
Seit	69 482 064	4 360	63967 392	8 967 142	352 455	
Jahres- anfang						

Böhlen, den 9. Nov. 1942

Böhlen

Tag	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
Sa	
Mittel	
Seit	
Jahres- anfang	

Böhlen, den 9. Nov. 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
Bö. DBC, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerkes Böhlen  
im Monat Oktober 1942

22518

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk Überschuß m <sup>3</sup>	
1	243 808	4 345	218 092	39 126		
2	210 500	4 345	194 815	27 263		
3	241 146	4 280	211 154	43 263		
4	111 040	4 405	109 018	8 129	4 500	So
5	190 145	4 300	171 229	29 374		
6	251 827	4 275	225 949	39 729		
7	237 648	4 340	219 824	30 895	2 600	
8	243 940	4 395	222 829	34 528		
9	203 359	4 355	195 514	19 031	8 500	
10	225 873	4 390	198 761	39 536		
11	123 784	4 390	118 333	12 260	3 800	So
12	193 437	4 415	186 657	17 419	12 200	
13	205 855	4 385	198 885	18 293	6 500	D.W. Turbine
14	265 016	4 305	245 210	34 379		
15	255 697	4 320	228 683	41 077		
16	205 598	4 275	198 726	18 181	19 100	
17	221 991	4 275	200 971	33 230	13 500	
18	132 324	4 310	130 992	9 666	11 500	So
19	190 400	4 330	194 028	13 177	3 000	
20	222 274	4 225	230 205	37 102		
21	227 567	4 315	214 024	29 944	10 200	
22	224 232	4 360	217 580	29 543	10 700	
23	221 216	4 375	214 555	29 378	8 500	
24	215 396	4 390	208 146	19 097	5 800	
25	132 865	4 455	133 376	9 462	300	
26	197 232	4 370	196 914	11 168		
27	230 247	4 395	211 655	31 256		
28	236 874	4 360	215 605	36 308	10 000	
29	221 702	4 320	219 740	24 705	5 500	
30	201 712	4 300	205 971	10 140		
31	271 480	4 340	253 012	38 156		
So	2 221 211		2 412 202	11 508	140 200	
Mittel	215 717	4 341	201 113	30 161	4 525	
seit Anfang nfen	211 254	4 360	197 392	67 142	52 455	

# Betriebszahlen des Gaswerks Bühlen

für Monat Oktober 1942

An: Hv-BC, BC8, Reg. B  
B: 130, 136, 137

22510

### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	6 827 541
Teer	t :	814,870
Benzin	t :	232,950
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	1 047,820
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	7 933
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	271 488
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	220 243
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 401
mittl. Schichtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :		0,797

### II. Verbrauch

<b>Kohle</b>		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a.	t: 4 339	3 254
b.	t: 6 992	4 314
c.	t: -	-
insgesamt	t: 11 331	7 568
<b>Reinsauerstoff</b>		
	Nm <sup>3</sup> :	1 006 044
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,147
<b>Dampf</b>		
a. Vergasungsdampf	t :	9 269,9
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	1,31
b. Gesamtdampf	t :	10 033,0
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	1,50
<b>Wasser</b>		
a. Betr.	t :	20 5
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,271
b. Trinkwasser	m <sup>3</sup> :	960
c. KÜHLWASSER	m <sup>3</sup> :	
x ohne		

### III. Beschaffenheit

<b>Gas</b>		Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	% :	83,0	32,5	5,1
H <sub>2</sub> S	% :	3,5	1,4	0,0
Cn Hm	% :	0,5	0,8	0,8
O <sub>2</sub>	% :	0,3	0,2	0,1
CO	% :	2,5	13,9	20,0
H <sub>2</sub>	% :	5,3	34,8	51,0
CH <sub>4</sub>	% :	3,6	15,4	22,2
N <sub>2</sub>	% :	1,3	1,0	0,9
ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> :	-	-	4 384
errechnet		872	3 156	4 395
bezog. Dichte gemessen		-	-	0,452
errechnet		1,380	0,777	0,448
<b>Teer</b>				
Wichte bei 60°C	kg / l :	0,927		
Staubgehalt	% :	0,13		
Wassergehalt	% :	0,41		
Erstarrungspunkt	°C :	31,6		
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9 510		
<b>Benzin</b>				
Wichte bei 15°C	kg / l :	0,813		
Übergang bis 180°	% :	88,3		
" " 190°	% :	90,7		
" " 95% bis	% :	210		
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9 638		
<b>Gaswasser</b>				
Kohlensäure	g / l :	4,511		
Ammoniak	g / l :	4,482		
Phenol	g / l :	4,660		
Teer	g / l :	15,397		
<b>Kohle</b>				
Kohlensäure	% :	5,0	64,7	
Brennbar	% :	13,7	29,2	
Wasser	% :	11,3	9,1	
Asche	% :	14,0	12,5	
Übergang	% :	19,9	34,9	
Schwelwus	% :			
<b>Elementar...</b>				
C	% :	70,4	70,4	
H	% :	5,45	6,7	
S	% :	3,14	3,23	
O	% :	20,96	19,94	
N	% :	6,97	6,88	

### IV. Ausbeute

<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	603
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	902
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		69,7
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	22,2
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	154
<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		
Gas + Gesamtteer	% :	76,2
Kohle		
Gas	% :	57,1
Kohle		

### V. Gasabgabe

m <sup>3</sup> an :	Conti	Landesgas	Übersch.-Gas
im Berichtsmonat	6 243 969	811 068	148 122
im gleichen Monat des Vorjahres	5 985 143	653 903	69 630
Zu- oder Abnahme ± %	+ 4,3	+ 24	+ 113
Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt	m <sup>3</sup> :	7 203 159	
Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup> :	3 506 609	
	Nm <sup>3</sup> :	3 323 800	

### VI. Sonstiges

Überprüfung des Dampfes...

O <sub>2</sub> Gehalt des Vergasungsgases	% :	0,5	
Dampfersetzungsgesamtheit	% :	50,5	
Berücksichtigung der...			
Öl-Verbrauch	kg: 657	Nm <sup>3</sup> :	0,0...
Fett	kg: 101	" :	0,015

... kunge...  
entsprechend 8,1 A d. Fischer nat, 20

### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	6 566 771
Teer	t :	654,070
Benzin	t :	216,910
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	870,980
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	8 154
<hr/>		
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	268 041
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	218 892
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 396
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :		0,794

### II. Verbrauch

<b>Kohle</b>		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Gras	t: 4 297	3 218
b. Knorpel	t: 6 593	4 081
c. —	t: —	—
insgesamt	t: 10 890	7 299
<hr/>		
<b>Reinsauerstoff</b>		
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,149
<hr/>		
<b>Dampf</b>		
a. Vergasungsdampf		3 375
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,14
b. Wasserdampf		1 074
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,14
c. —		—
insgesamt		4 449
<hr/>		
<b>Wasser</b>		
a. Betr.		—
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	—
b. Trinkwasser		—
c. KÜCKAHLWA		—

### III. Beschaffenheit

<b>Gas</b>			
	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	% : 87,3	32,9	6,3
H <sub>2</sub> S	% : 3,3	1,3	0,0
Cn Hm	% : 0,5	0,9	0,8
O <sub>2</sub>	% : 0,1	0,2	0,1
CO	% : 1,6	13,2	18,6
H <sub>2</sub>	% : 3,3	35,0	51,2
CH <sub>4</sub>	% : 2,9	15,4	22,0
N <sub>2</sub>	% : 1,0	1,1	1,0
ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> :	—	4 339
errechnet	:	798	3 150
bezog. Dichte gemessen	:	—	0,457
errechnet	:	1,424	0,777
<hr/>			
<b>Teer</b>			
Wichte bei 60°C	kg / l :	0,932	
Staubgehalt	% :	0,17	
Wassergehalt	% :	0,46	
Erstarrungspunkt	°C :	30,9	
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9 486	
<hr/>			
<b>Benzin</b>			
Wichte bei 15°C	kg / l :	0,870	
Übergang bis 180°	% :	81,6	
" " 190°	% :	85,4	
" " 95% bis	% :	218	
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9 766	
<hr/>			
<b>Gaswasser</b>			
Kohlensäure	g / l :	4,477	
Ammoniak	g / l :	4,153	
Phenol	g / l :	4,723	
Teer	g / l :	7,912	
<hr/>			
<b>Kohle</b>			
<b>Kohlens</b>			
Brennbare	% :	81,5	
Wasser	% :	15,1	
Asche	% :	12,5	
Fein-Asche	% :	14,8	
Schwefel	% :	18,9	
<hr/>			
<b>Elementare</b>			
C	% :	83,0	
H	% :	7,8	
S	% :	3,25	
O	% :	0,89	
N	% :	1,042	

### IV. Ausbeute

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	603
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	900
Teerausbeute in % der Fischeranalyse	:	60,2
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	33,2
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	133
<hr/>		
<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		
Gas + Gesamtteer	% :	71,6
Kohle		
Gas	% :	55,3
Kohle		

### V Gasabgabe

m <sup>3</sup> an :	Centi	Landesgas	Übersch.-Gas
im Berichtsmonat	5 857 331	1 040 650	29 962
im gleichen Monat des Vorjahres	6 165 795	662 339	12 523
Zu- oder Abnahme + %	- 5,3	- 57	139
<hr/>			
Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt		m <sup>3</sup> :	6 927 943
Entspannungsgasabgabe		Nm <sup>3</sup> :	3 530 030
			3 346 000

### VI Sonstiges

U<sub>2</sub> Gehalt des Reingasgas

Dampfverlustungsgrad (ohne Berücksichtigung)

St. Verbrauch 100 kg

Rott- " 72 kg

Verluste des Reingasgas entsprechen 1,7% der Fischeranalyse

Bühlern, den 7. Okt. 1942  
Kr/Hei

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
BÜ DBC, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**  
des Gaswerks Bühlern  
im Monat September 1942

22821

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk Überschuß m <sup>3</sup>	
1	219 315	4 535	195 815	35 563		
2	228 180	4 415	193 815	47 562		
3	220 248	4 295	192 624	39 738		
4	226 344	4 270	207 739	31 054		
5	235 511	4 270	213 600	34 865		
6	176 316	4 285	143 445	42 569		So
7	185 897	4 415	164 062	25 835	5 900	
8	246 094	4 345	224 653	34 977		
9	208 500	4 315	190 814	29 155		Kohlenmenge
10	234 269	4 270	216 137	31 017		
11	260 178	4 305	240 251	34 237		
12	268 041	4 355	219 184	63 600		
13	127 641	4.260	107 020	27 642		So
14	233 171	4 345	200 013	45 983		
15	214 548	4 320	200 552	20 733	4 800	
16	242 750	4 275	202 232	53 879		
17	242 883	4 295	232 281	23 961		
18	235 688	4 225	213 017	35 634		
19	238 229	4 300	201 306	50 026		
20	102 748	4 455	101 175	7 225		
21	223 596	4 400	201 718	34 170		
22	230 463	4 350	206 036	37 103		
23	259 897	4 350	235 419	38 773		
24	252 084	4 295	223 379	42 570		
25	245 995	4 345	224 563	34 962		
26	225 177	4 400	201 835	35 727		
27	153 140	4 420	124 964	24 994	11 000	
28	175 874	4 335	158 717	19 763	6 700	
29	230 871	4 305	205 731	37 838		
30	223 097	4 260	215 873	19 495		
31						
So.	6 566 771		5 857 331	1 040 650	28 400	
Mittel	218 892	4 333	193 244	34 688	946	
Zeit	02 654 523	4 362	27723 423	8 156 074	212 153	

J. Preis  
Allfang

## Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat August 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg.B,

B8 DBG, BCG.

2282

I. Erzeugung	III. Beschaffenheit	IV. Ausbeute																																																																																																																																																																																																																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Stadtgas</td><td>Nm<sup>3</sup> :</td><td>6 481 888</td></tr> <tr><td>Teer</td><td>t :</td><td>833,880</td></tr> <tr><td>Benzin</td><td>t :</td><td>231,960</td></tr> <tr><td>Gesamtteer = Teer + Benzin</td><td>t :</td><td>765,840</td></tr> <tr><td>Gaswasser</td><td>m<sup>3</sup> :</td><td>8 341</td></tr> <tr><td colspan="3"> </td></tr> <tr><td>höchste Gaserzeugung</td><td>Nm<sup>3</sup> / Tag :</td><td>254 894</td></tr> <tr><td>mittlere Gaserzeugung</td><td>Nm<sup>3</sup> / Tag :</td><td>209 093</td></tr> <tr><td>mittlere Generatorleistung</td><td>Nm<sup>3</sup> / h :</td><td>2 392</td></tr> <tr><td>mittl. Schachtbelastung</td><td>t Trockenkohle / m<sup>2</sup> / h :</td><td>0,798</td></tr> </table>	Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	6 481 888	Teer	t :	833,880	Benzin	t :	231,960	Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	765,840	Gaswasser	m <sup>3</sup> :	8 341				höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	254 894	mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	209 093	mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 392	mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :	0,798	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td colspan="4"><b>Gas</b></td></tr> <tr><td></td><td>Entspannungs-</td><td>Rohgas</td><td>Reingas</td></tr> <tr><td>CO<sub>2</sub></td><td>% :</td><td>86,7</td><td>32,7</td></tr> <tr><td>H<sub>2</sub>S</td><td>% :</td><td>3,6</td><td>1,3</td></tr> <tr><td>Cn Hm</td><td>% :</td><td>0,5</td><td>0,9</td></tr> <tr><td>O<sub>2</sub></td><td>% :</td><td>0,1</td><td>0,2</td></tr> <tr><td>CO</td><td>% :</td><td>2,0</td><td>13,5</td></tr> <tr><td>H<sub>2</sub></td><td>% :</td><td>4,1</td><td>35,9</td></tr> <tr><td>CH<sub>4</sub></td><td>% :</td><td>2,6</td><td>14,7</td></tr> <tr><td>N<sub>2</sub></td><td>% :</td><td>0,4</td><td>1,0</td></tr> <tr><td>ob. Heizwert</td><td>gemessen kcal/Nm<sup>3</sup> :</td><td>—</td><td>4305</td></tr> <tr><td></td><td>errechnet</td><td>730</td><td>3114</td></tr> <tr><td>bezog. Dichte</td><td>gemessen</td><td>—</td><td>0,466</td></tr> <tr><td></td><td>errechnet</td><td>1,414</td><td>0,771</td></tr> <tr><td colspan="4"><b>Teer</b></td></tr> <tr><td>Wichte bei 60°C</td><td>kg/l :</td><td>—</td><td>0,940</td></tr> <tr><td>Staubgehalt</td><td>% :</td><td>—</td><td>0,13</td></tr> <tr><td>Wassergehalt</td><td>% :</td><td>—</td><td>0,62</td></tr> <tr><td>Erstarrungspunkt</td><td>°C :</td><td>—</td><td>33,0</td></tr> <tr><td>Oberer Heizwert</td><td>kcal/kg :</td><td>9 678</td><td>—</td></tr> <tr><td colspan="4"><b>Benzin</b></td></tr> <tr><td>Wichte bei 15°C</td><td>kg/l :</td><td>—</td><td>0,837</td></tr> <tr><td>Übergang bis 180°</td><td>% :</td><td>—</td><td>79,8</td></tr> <tr><td>" " 190°</td><td>% :</td><td>—</td><td>84,5</td></tr> <tr><td>" " 95% bis</td><td>% :</td><td>—</td><td>224</td></tr> <tr><td>Oberer Heizwert</td><td>kcal/kg :</td><td>9 842</td><td>—</td></tr> <tr><td colspan="4"><b>Gaswasser</b></td></tr> <tr><td>Kohlensäure</td><td>g/l :</td><td>—</td><td>3,672</td></tr> <tr><td>Ammoniak</td><td>g/l :</td><td>—</td><td>3,560</td></tr> <tr><td>Phenol</td><td>g/l :</td><td>—</td><td>5,612</td></tr> <tr><td>Teer</td><td>g/l :</td><td>—</td><td>3,256</td></tr> <tr><td colspan="4"><b>Kohle</b></td></tr> <tr><td>Kohlens.</td><td></td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>Brennb.</td><td>% :</td><td>14,2</td><td>62,6</td></tr> <tr><td>Wasser</td><td>% :</td><td>13,2</td><td>28,0</td></tr> <tr><td>Asche</td><td>% :</td><td>12,2</td><td>9,4</td></tr> <tr><td>Werg.</td><td>% :</td><td>14,9</td><td>12,6</td></tr> <tr><td>Schwefel</td><td>% :</td><td>19,3</td><td>33,6</td></tr> <tr><td colspan="4"><b>Elementare</b></td></tr> <tr><td>C</td><td>% :</td><td>11,2</td><td>11,2</td></tr> <tr><td>H</td><td>% :</td><td>7,58</td><td>7,60</td></tr> <tr><td>S</td><td>% :</td><td>3,23</td><td>3,42</td></tr> <tr><td>N</td><td>% :</td><td>17,94</td><td>17,71</td></tr> <tr><td>O</td><td>% :</td><td>11</td><td>48</td></tr> </table>	<b>Gas</b>					Entspannungs-	Rohgas	Reingas	CO <sub>2</sub>	% :	86,7	32,7	H <sub>2</sub> S	% :	3,6	1,3	Cn Hm	% :	0,5	0,9	O <sub>2</sub>	% :	0,1	0,2	CO	% :	2,0	13,5	H <sub>2</sub>	% :	4,1	35,9	CH <sub>4</sub>	% :	2,6	14,7	N <sub>2</sub>	% :	0,4	1,0	ob. Heizwert	gemessen kcal/Nm <sup>3</sup> :	—	4305		errechnet	730	3114	bezog. Dichte	gemessen	—	0,466		errechnet	1,414	0,771	<b>Teer</b>				Wichte bei 60°C	kg/l :	—	0,940	Staubgehalt	% :	—	0,13	Wassergehalt	% :	—	0,62	Erstarrungspunkt	°C :	—	33,0	Oberer Heizwert	kcal/kg :	9 678	—	<b>Benzin</b>				Wichte bei 15°C	kg/l :	—	0,837	Übergang bis 180°	% :	—	79,8	" " 190°	% :	—	84,5	" " 95% bis	% :	—	224	Oberer Heizwert	kcal/kg :	9 842	—	<b>Gaswasser</b>				Kohlensäure	g/l :	—	3,672	Ammoniak	g/l :	—	3,560	Phenol	g/l :	—	5,612	Teer	g/l :	—	3,256	<b>Kohle</b>				Kohlens.		—	—	Brennb.	% :	14,2	62,6	Wasser	% :	13,2	28,0	Asche	% :	12,2	9,4	Werg.	% :	14,9	12,6	Schwefel	% :	19,3	33,6	<b>Elementare</b>				C	% :	11,2	11,2	H	% :	7,58	7,60	S	% :	3,23	3,42	N	% :	17,94	17,71	O	% :	11	48	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td colspan="4"><b>Gasausbeute</b></td></tr> <tr><td>Trockenkohle</td><td>Nm<sup>3</sup> Reingas / t :</td><td>601</td><td>—</td></tr> <tr><td>Reinkohle</td><td>Nm<sup>3</sup> Reingas / t :</td><td>887</td><td>—</td></tr> <tr><td colspan="4"><b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse :</td></tr> <tr><td>Anteil an Benzin im Gesamtteer</td><td>% :</td><td>30,3</td><td>—</td></tr> <tr><td>Gesamtteerausbringen</td><td>g/Nm<sup>3</sup> Reingas :</td><td>118</td><td>—</td></tr> <tr><td colspan="4"><b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b></td></tr> <tr><td>Gas + Gesamtteer</td><td>% :</td><td>68,3</td><td>—</td></tr> <tr><td>Kohle</td><td>% :</td><td>—</td><td>54</td></tr> </table>	<b>Gasausbeute</b>				Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	601	—	Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	887	—	<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse :				Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	30,3	—	Gesamtteerausbringen	g/Nm <sup>3</sup> Reingas :	118	—	<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>				Gas + Gesamtteer	% :	68,3	—	Kohle	% :	—	54
Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	6 481 888																																																																																																																																																																																																																																																		
Teer	t :	833,880																																																																																																																																																																																																																																																		
Benzin	t :	231,960																																																																																																																																																																																																																																																		
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	765,840																																																																																																																																																																																																																																																		
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	8 341																																																																																																																																																																																																																																																		
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	254 894																																																																																																																																																																																																																																																		
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	209 093																																																																																																																																																																																																																																																		
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 392																																																																																																																																																																																																																																																		
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :	0,798																																																																																																																																																																																																																																																		
<b>Gas</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
	Entspannungs-	Rohgas	Reingas																																																																																																																																																																																																																																																	
CO <sub>2</sub>	% :	86,7	32,7																																																																																																																																																																																																																																																	
H <sub>2</sub> S	% :	3,6	1,3																																																																																																																																																																																																																																																	
Cn Hm	% :	0,5	0,9																																																																																																																																																																																																																																																	
O <sub>2</sub>	% :	0,1	0,2																																																																																																																																																																																																																																																	
CO	% :	2,0	13,5																																																																																																																																																																																																																																																	
H <sub>2</sub>	% :	4,1	35,9																																																																																																																																																																																																																																																	
CH <sub>4</sub>	% :	2,6	14,7																																																																																																																																																																																																																																																	
N <sub>2</sub>	% :	0,4	1,0																																																																																																																																																																																																																																																	
ob. Heizwert	gemessen kcal/Nm <sup>3</sup> :	—	4305																																																																																																																																																																																																																																																	
	errechnet	730	3114																																																																																																																																																																																																																																																	
bezog. Dichte	gemessen	—	0,466																																																																																																																																																																																																																																																	
	errechnet	1,414	0,771																																																																																																																																																																																																																																																	
<b>Teer</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
Wichte bei 60°C	kg/l :	—	0,940																																																																																																																																																																																																																																																	
Staubgehalt	% :	—	0,13																																																																																																																																																																																																																																																	
Wassergehalt	% :	—	0,62																																																																																																																																																																																																																																																	
Erstarrungspunkt	°C :	—	33,0																																																																																																																																																																																																																																																	
Oberer Heizwert	kcal/kg :	9 678	—																																																																																																																																																																																																																																																	
<b>Benzin</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
Wichte bei 15°C	kg/l :	—	0,837																																																																																																																																																																																																																																																	
Übergang bis 180°	% :	—	79,8																																																																																																																																																																																																																																																	
" " 190°	% :	—	84,5																																																																																																																																																																																																																																																	
" " 95% bis	% :	—	224																																																																																																																																																																																																																																																	
Oberer Heizwert	kcal/kg :	9 842	—																																																																																																																																																																																																																																																	
<b>Gaswasser</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
Kohlensäure	g/l :	—	3,672																																																																																																																																																																																																																																																	
Ammoniak	g/l :	—	3,560																																																																																																																																																																																																																																																	
Phenol	g/l :	—	5,612																																																																																																																																																																																																																																																	
Teer	g/l :	—	3,256																																																																																																																																																																																																																																																	
<b>Kohle</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
Kohlens.		—	—																																																																																																																																																																																																																																																	
Brennb.	% :	14,2	62,6																																																																																																																																																																																																																																																	
Wasser	% :	13,2	28,0																																																																																																																																																																																																																																																	
Asche	% :	12,2	9,4																																																																																																																																																																																																																																																	
Werg.	% :	14,9	12,6																																																																																																																																																																																																																																																	
Schwefel	% :	19,3	33,6																																																																																																																																																																																																																																																	
<b>Elementare</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
C	% :	11,2	11,2																																																																																																																																																																																																																																																	
H	% :	7,58	7,60																																																																																																																																																																																																																																																	
S	% :	3,23	3,42																																																																																																																																																																																																																																																	
N	% :	17,94	17,71																																																																																																																																																																																																																																																	
O	% :	11	48																																																																																																																																																																																																																																																	
<b>Gasausbeute</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	601	—																																																																																																																																																																																																																																																	
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	887	—																																																																																																																																																																																																																																																	
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse :																																																																																																																																																																																																																																																				
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	30,3	—																																																																																																																																																																																																																																																	
Gesamtteerausbringen	g/Nm <sup>3</sup> Reingas :	118	—																																																																																																																																																																																																																																																	
<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
Gas + Gesamtteer	% :	68,3	—																																																																																																																																																																																																																																																	
Kohle	% :	—	54																																																																																																																																																																																																																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td colspan="3"><b>II. Verbrauch</b></td></tr> <tr><td colspan="3"><b>Kohle</b></td></tr> <tr><td>angelief. Kohle</td><td></td><td>Reinkohle</td></tr> <tr><td>a. Gras</td><td>t: 4 697</td><td>3 504</td></tr> <tr><td>b. Knorpel</td><td>t: 6 084</td><td>3 808</td></tr> <tr><td>c. —</td><td>t: —</td><td>—</td></tr> <tr><td>insgesamt</td><td>t: 10 781</td><td>7 312</td></tr> <tr><td colspan="3"><b>Reinsauerstoff</b></td></tr> <tr><td>spez. Verbrauch</td><td>Nm<sup>3</sup> / Nm<sup>3</sup> Reingas :</td><td>0,149</td></tr> <tr><td colspan="3"><b>Dampf</b></td></tr> <tr><td>a. Vergasungsdampf</td><td></td><td>3 449,0</td></tr> <tr><td>spez. Verbrauch</td><td>g/Nm<sup>3</sup> Reingas :</td><td>1,40</td></tr> <tr><td>b. Besenndampf</td><td></td><td>0,00,0</td></tr> <tr><td>spez. Verbrauch</td><td>g/Nm<sup>3</sup> Reingas :</td><td>1,40</td></tr> <tr><td colspan="3"><b>Wasser</b></td></tr> <tr><td>a. Betr.</td><td></td><td>23</td></tr> <tr><td>spez. Verbrauch</td><td>g/Nm<sup>3</sup> Reingas :</td><td>—</td></tr> <tr><td>b. Trinkwasser</td><td>m<sup>3</sup> :</td><td>1 037</td></tr> <tr><td>c. Rückkühlwa.</td><td>m<sup>3</sup> :</td><td>—</td></tr> <tr><td>insgesamt</td><td></td><td>—</td></tr> </table>	<b>II. Verbrauch</b>			<b>Kohle</b>			angelief. Kohle		Reinkohle	a. Gras	t: 4 697	3 504	b. Knorpel	t: 6 084	3 808	c. —	t: —	—	insgesamt	t: 10 781	7 312	<b>Reinsauerstoff</b>			spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,149	<b>Dampf</b>			a. Vergasungsdampf		3 449,0	spez. Verbrauch	g/Nm <sup>3</sup> Reingas :	1,40	b. Besenndampf		0,00,0	spez. Verbrauch	g/Nm <sup>3</sup> Reingas :	1,40	<b>Wasser</b>			a. Betr.		23	spez. Verbrauch	g/Nm <sup>3</sup> Reingas :	—	b. Trinkwasser	m <sup>3</sup> :	1 037	c. Rückkühlwa.	m <sup>3</sup> :	—	insgesamt		—	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td colspan="4"><b>V. Gasabgabe</b></td></tr> <tr><td>m<sup>3</sup> an:</td><td>Conti</td><td>Landesgas</td><td>Übersch.-Gas</td></tr> <tr><td>im Berichtsmonat</td><td>5 836 883</td><td>981 833</td><td>19 675</td></tr> <tr><td>im gleichen Monat des Vorjahres</td><td>5 979 901</td><td>642 486</td><td>121 958</td></tr> <tr><td>Zu- oder Abnahme + %</td><td>- 2,5</td><td>+ 51,2</td><td>- 520</td></tr> <tr><td>Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt</td><td></td><td>m<sup>3</sup> :</td><td>6 838 391</td></tr> <tr><td>Entspannungsgasabgabe</td><td></td><td>Nm<sup>3</sup> :</td><td>3 033 950</td></tr> </table>	<b>V. Gasabgabe</b>				m <sup>3</sup> an:	Conti	Landesgas	Übersch.-Gas	im Berichtsmonat	5 836 883	981 833	19 675	im gleichen Monat des Vorjahres	5 979 901	642 486	121 958	Zu- oder Abnahme + %	- 2,5	+ 51,2	- 520	Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt		m <sup>3</sup> :	6 838 391	Entspannungsgasabgabe		Nm <sup>3</sup> :	3 033 950	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td colspan="2"><b>VI. Sonstiges</b></td></tr> <tr><td>Übersch.-Gas</td><td>32,6</td></tr> <tr><td>Dampfverluste</td><td>40,6</td></tr> <tr><td>Ölverbrauch</td><td>0,010</td></tr> <tr><td>Fettverbrauch</td><td>0,010</td></tr> <tr><td>Verluste</td><td>—</td></tr> </table>	<b>VI. Sonstiges</b>		Übersch.-Gas	32,6	Dampfverluste	40,6	Ölverbrauch	0,010	Fettverbrauch	0,010	Verluste	—																																																																																																																																														
<b>II. Verbrauch</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
<b>Kohle</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
angelief. Kohle		Reinkohle																																																																																																																																																																																																																																																		
a. Gras	t: 4 697	3 504																																																																																																																																																																																																																																																		
b. Knorpel	t: 6 084	3 808																																																																																																																																																																																																																																																		
c. —	t: —	—																																																																																																																																																																																																																																																		
insgesamt	t: 10 781	7 312																																																																																																																																																																																																																																																		
<b>Reinsauerstoff</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,149																																																																																																																																																																																																																																																		
<b>Dampf</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
a. Vergasungsdampf		3 449,0																																																																																																																																																																																																																																																		
spez. Verbrauch	g/Nm <sup>3</sup> Reingas :	1,40																																																																																																																																																																																																																																																		
b. Besenndampf		0,00,0																																																																																																																																																																																																																																																		
spez. Verbrauch	g/Nm <sup>3</sup> Reingas :	1,40																																																																																																																																																																																																																																																		
<b>Wasser</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
a. Betr.		23																																																																																																																																																																																																																																																		
spez. Verbrauch	g/Nm <sup>3</sup> Reingas :	—																																																																																																																																																																																																																																																		
b. Trinkwasser	m <sup>3</sup> :	1 037																																																																																																																																																																																																																																																		
c. Rückkühlwa.	m <sup>3</sup> :	—																																																																																																																																																																																																																																																		
insgesamt		—																																																																																																																																																																																																																																																		
<b>V. Gasabgabe</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
m <sup>3</sup> an:	Conti	Landesgas	Übersch.-Gas																																																																																																																																																																																																																																																	
im Berichtsmonat	5 836 883	981 833	19 675																																																																																																																																																																																																																																																	
im gleichen Monat des Vorjahres	5 979 901	642 486	121 958																																																																																																																																																																																																																																																	
Zu- oder Abnahme + %	- 2,5	+ 51,2	- 520																																																																																																																																																																																																																																																	
Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt		m <sup>3</sup> :	6 838 391																																																																																																																																																																																																																																																	
Entspannungsgasabgabe		Nm <sup>3</sup> :	3 033 950																																																																																																																																																																																																																																																	
<b>VI. Sonstiges</b>																																																																																																																																																																																																																																																				
Übersch.-Gas	32,6																																																																																																																																																																																																																																																			
Dampfverluste	40,6																																																																																																																																																																																																																																																			
Ölverbrauch	0,010																																																																																																																																																																																																																																																			
Fettverbrauch	0,010																																																																																																																																																																																																																																																			
Verluste	—																																																																																																																																																																																																																																																			

Böhlen, den 3. Sept. 1942  
 BCG Kr/Wei

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
 BS DBO, BCG.

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**  
 des Gaswerkes **Böhlen**  
 im Monat **August 1942**

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Gehbl m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk Überschuss m <sup>3</sup>	
1	254 894	4 315	236 204	32 710		
2	204 634	4 345	188 672	27 217		So
3	230 962	4 285	214 650	29 015		
4	242 406	4 300	231 434	24 305		
5	230 503	4 245	221 008	22 175		
6	233 664	4 280	219 396	27 120		
7	244 966	4 315	229 936	28 504		
8	231 265	4 265	216 627	27 358		
9	190 202	4 190	181 042	19 622		So
10	237 943	4 175	219 525	31 507		
11	236 666	4 205	221 518	28 165		
12	239 045	4 230	216 644	35 549		
13	241 652	4 320	219 865	35 278		
14	217 194	4 255	198 926	30 214		
15	211 947	4 305	190 710	32 895		
16	132 591	4 080	119 417	20 472		So Störung durch Schlak- kenbildung
17	99 542	4 140	92 330	12 687		
18	119 492	4 035	104 762	21 302		
19	220 057	4 200	200 670	31 491		
20	234 611	4 250	198 086	49 429		
21	196 471	4 325	178 510	28 767		
22	178 174	4 370	156 809	31 165		
23	152 671	4 230	109 066	52 002		
24	200 300	4 390	185 166	26 150		
25	225 768	4 330	187 657	42 511		
26	226 986	4 375	216 037	23 434	1 000	
27	231 740	4 330	197 358	47 138		
28	247 090	4 400	206 631	34 049		
29	241 535	4 435	199 588	52 859	2 220	
30	102 145	4 430	91 138	7 341	8 800	
31	224 550	4 430	187 501	49 404		
So.	6 481 888		5 836 883	981 833	18 650	
Mittel	209 093	4 283	188 286	31 672	601	
Seit	20 087 752	4 366	21 866 092	7 115 424	102 755	

Jahres-  
anfang

Böhl

Tag	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
So.	
Mittel	
Seit	
Jahres- anfang	

POOR COPY 26

Böhlen, den 4. Aug. 1942

An: Hv-BO, BCG, Reg. B,  
Bö-DBC, BCG.

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen  
im Monat Juli 1942

82824 4

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk Überschuß Nm <sup>3</sup>	
1	240 042	4 345	224 385	28 860		
2	237 016	4 445	218 903	31 149		
3	207 772	4 400	193 927	25 273		
4	257 485	4 330	228 411	43 236		
5	195 099	4 395	179 173	26 657		So Rep. Pumpen- Turb. Aggregat 2
6	218 393	4 250	203 372	27 033		
7	235 180	4 220	213 665	34 453		
8	242 510	4 285	220 153	35 695		
9	248 241	4 250	233 065	28 830		
10	257 926	4 315	238 838	33 294		
11	242 730	4 265	227 006	29 075		
12	194 757	4 345	177 366	28 103		So Rep. Pumpen- Turb. Aggregat 1
13	242 775	4 420	228 333	27 795		
14	248 868	4 450	235 290	27 266		
15	221 309	4 410	210 111	23 890		Undichte Druck- lt. Pumpen- Turb. Aggregat 1
16	206 220	4 360	192 677	24 885		
17	237 227	4 380	226 474	23 847		
18	239 107	4 300	221 089	31 169		
19	175 254	4 300	161 900	22 222		
20	232 331	4 270	216 019	29 092		
21	245 030	4 240	231 102	20 129		
22	240 608	4 200	233 853	20 050		
23	233 361	4 410	219 639	27 085		
24	205 233	4 205	187 908	28 666		
25	262 592	4 250	253 869	23 160		
26	225 486	4 370	206 680	31 208		So
27	249 646	4 320	230 396	32 931		
28	238 091	4 295	235 016	18 171		
29	266 083	4 340	251 332	29 386		
30	252 685	4 310	247 747	18 205		
31	237 628	4 275	219 184	29 826		
<b>So.</b>	<b>7 234 548</b>		<b>6 702 022</b>	<b>807 427</b>		
<b>Mittel</b>	<b>233 372</b>	<b>4 335</b>	<b>218 226</b>	<b>24 757</b>		
<b>Seit</b>	<b>4 005 864</b>	<b>4 375</b>	<b>4 029 209</b>	<b>6 133 591</b>		
<b>Jahres-</b>						
<b>anfang</b>						

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
<b>So</b>
<b>Mittel</b>

POOR COPY 26

.....den.....

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks.....  
im Monat.....

22525

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: m <sup>3</sup>	an: m <sup>3</sup>	an: m <sup>3</sup>	
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
Sa						
Mont						

Norm-Nr. 4726 A

POOR COPY 26

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat Julii 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. 22528  
B6 DBC, BCG, BCN

BTG Kr/Mel

I. Erzeugung			III. Beschaffenheit				IV. Ausbeute.			
Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	1 234 548	<b>Gas</b>	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas	<b>Gasausbeute</b> aus	Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	: 606
Teer	t	688,160	CO <sub>2</sub>	%	86,8	32,0	6,6	Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	: 901
Benzin	t	275,050	H <sub>2</sub> S	%	4,0	1,2	—	<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		: 62,4
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	963,810	Cn Hm	%	0,5	0,9	0,8	Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	: 28,5
Gaswasser	m <sup>3</sup>	8 104	O <sub>2</sub>	%	0,2	0,2	0,2	Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	: 133
			CO	%	1,9	14,5	19,8	<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	266 083	H <sub>2</sub>	%	3,4	34,9	49,7	Gas + Gesamtteer	%	: 71,5
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	233 372	CH <sub>4</sub>	%	2,6	15,3	21,8	Kohle	%	: 54,9
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 458	H <sub>2</sub>	%	0,6	1,0	1,1			
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h	0,812	ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup>	4323					
			errechnet	730	3171	4312				
			bezog. Dichte gemessen	1,422	0,773	0,473				
			errechnet	1,422	0,773	0,468				
			<b>Teer</b>							
			Wichte bei 60°C	kg / l	0,935					
			Staubgehalt	%	0,08					
			Wassergehalt	%	0,39					
			Erstarrungspunkt	°C	30,9					
			Oberer Heizwert	kcal / kg	9 752					
			<b>Benzin</b>							
			Wichte bei 15°C	kg / l	0,840					
			Übergang bis 180°	%	80,2					
			" " 190°	%	85,1					
			" " 95% bis	°C	219					
			Oberer Heizwert	kcal / kg	9 829					
			<b>Gaswasser</b>							
			Kohlensäure	g / l	4,725					
			Ammoniak	g / l	4,835					
			Phenol	g / l	4,937					
			Teer	g / l	0,080					
			<b>Kohle</b>							
			Kohlensäure	g / l	4,725					
			Ammoniak	g / l	4,835					
			Phenol	g / l	4,937					
			Teer	g / l	0,080					
			<b>Gasabgabe</b>							
			m <sup>3</sup> an:	Conti	Landesgas	Kraftwerk				
			im Berichtsmonat	6 765 023	867 427	—				
			im gleichen Monat des Vorjahres	3 400 427	130 191	—				
			Zu- oder Abnahme ± %	+ 99	+ 55,6	—				
			Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt		m <sup>3</sup> : 7 632 450					
			Entspannungsgasabgabe		m <sup>3</sup> : 2 527 358					
					m <sup>3</sup> : 2 395 600					
			<b>Sonstiges</b>							
			Umsatz							
			U <sub>2</sub> Gehalt							
			Dampfverbrauch							
			Ölverbrauch							
			Fettverbrauch							

Böhlen, den 2. Juli 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
BB DBO, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen  
im Monat Juli 1942

22627

Tag	Gas- erzeugung Nm³	Heiz- wert kcal / Nm³	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m³	an: Landesgas m³	an: Kraftwerk Überschuß Nm³	
1	193 162	4 300	169 853	33 933		
2	205 385	4 285	175 905	17 251	22 300	
3	214 550	4 310	207 761	18 592		
4	238 301	4 525	211 461	39 947		
5	235 073	4 380	229 516	18 486		
6	239 061	4 400	218 581	33 905		
7	159 810	4 335	147 420	21 188		So
8	184 641	4 445	172 909	21 888		Kabelschaden
9	259 450	4 450	249 956	23 771		O <sub>2</sub> Verdichter
10	261 095	4 450	242 132	33 325		
11	250 337	4 390	232 584	31 522		
12	247 159	4 390	238 500	22 253		
13	243 487	4 310	221 957	34 922		
14	204 988	4 340	190 760	25 503		So
15	222 630	4 300	199 822	35 053		
16	221 623	4 350	199 055	34 758		
17	223 583	4 410	218 983	16 897		
18	236 840	4 330	223 300	26 567		
19	238 103	4 295	215 794	35 405		
20	218 209	4 325	192 430	37 781		
21	199 313	4 265	182 487	27 789		
22	215 581	4 495	191 046	36 392		
23	243 761	4 495	219 309	32 584	2 000	
24	234 896	4 455	210 188	18 533	18 100	
25	235 283	4 410	214 302	32 340	1 500	
26	221 283	4 370	212 531	20 923		
27	239 400	4 350	230 828	21 740		
28	154 752	4 380	152 643	10 621		
29	232 752	4 400	220 073	25 481		
30	246 444	4 325	233 607	26 392		Be- A. L. L. tu BA baill.
31						
Sa.	6 721 240	131 265	6 225 693	815 742	40 900	
Mittel	224 041	4 376	207 523	27 191	1 563	
Seit Jahres- anfang	42 371 316	4 385	39 264 186	5 266 164	105 105	

rechn.

POOR COPY 26

I. Erzeugung			III. Beschaffenheit				IV. Ausbeute			
Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	6 721 240	<b>Gas</b>	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas	<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	:	589
Teer	t	848,660	CO <sub>2</sub>	%	31,1	5,0	Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	:	869
Benzin	t	236,940	H <sub>2</sub> S	%	2,8	---	<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse			
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 085,600	Cn Hm	%	0,6	0,9	Anteil an Benzin im Gesamtteer			
Gaswasser	m <sup>3</sup>	7 224	O <sub>2</sub>	%	0,4	0,2	Gesamtteerausbringen			
			CO	%	2,1	15,6	g / Nm <sup>3</sup> Reingas			
			H <sub>2</sub>	%	4,0	34,6	<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>			
			CH <sub>4</sub>	%	2,7	15,3	Gas + Gesamtteer			
			N <sub>2</sub>	%	2,1	1,0	Kohle			
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	261 095	ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup>	---	4 384	%			
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	224 041	errechnet	705	3 201	389	Gas			
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 479	bezog. Dichte gemessen	---	---	0,464	Kohle			
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h	0,842	errechnet	1,408	0,771	0,159	%			
<b>II. Verbrauch</b>			<b>Teer</b>				<b>V. Gasabgabe</b>			
<b>Kohle</b>	angelief. Kohle	Reinkohle	Wichte bei 60°C	kg / l	0,927	m <sup>3</sup> an:				
a. Grus	t: 4 164	3 115	Staubgehalt	%	0,10	Conti				
b. Knorpel	t: 7 246	4 020	Wassergehalt	%	0,35	Landesgas				
c. ---	t: ---	---	Erstarrungspunkt	°C	32,1	Kraftwerk				
insgesamt	t: 11 410	7 135	Oberer Heizwert	kcal / kg	9 740	im Berichtsmonat				
<b>Reinsauerstoff</b>	Nm <sup>3</sup>	1 070 098	<b>Benzin</b>			im gleichen Monat				
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,155	Wichte bei 15°C	kg / l	0,8	des Vorjahres				
<b>Dampf</b>			Übergang bis 180°	%	87,1	Zu- oder				
a. Vergasungsdampf			" " 190°	%	86	Abnahme + %				
spez. Verbrauch			" " 95% bis	%	226	Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt				
b. Gesamt Dampf			Oberer Heizwert	kcal / kg	9 673	Entspannungsgasabgabe				
spez. Verbrauch			<b>Gaswasser</b>			m <sup>3</sup> : 7 090 914				
c. <u>sm</u>			Kohlensäure	g / l	5,060	m <sup>3</sup> : 3 223 182				
spez. Verbrauch			Ammoniak	g / l	1,162	<b>VI. Sonstiges</b>				
d. <u>sm</u>			Phenol	g / l	2,279	Überführung				
spez. Verbrauch			Teer	g / l	1,571	U <sub>2</sub> Gehalt				
e. <u>sm</u>			<b>Kohle</b>			Wassergehalt				
spez. Verbrauch			Kohlen			Cinnol				
f. <u>sm</u>			Brennstoff			Cinnol				
spez. Verbrauch			Wasser	%		Cinnol				
g. <u>sm</u>			Asche	%		Cinnol				
spez. Verbrauch			Teer	%		Cinnol				
h. <u>sm</u>			Schwefel	%		Cinnol				
spez. Verbrauch			Zink	%		Cinnol				
i. <u>sm</u>			Stoffverlust	%		Cinnol				
spez. Verbrauch			C	%		Cinnol				
j. <u>sm</u>			H	%		Cinnol				
spez. Verbrauch			S	%		Cinnol				
k. <u>sm</u>			t	%		Cinnol				
spez. Verbrauch			g	%		Cinnol				

Böhlen, den 3. Juni 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B8-DBC, BCG

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

22529

des Gaswerks B.ö.h.l.a.n.  
im Monat M.a.i. 1942.

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk Über-m <sup>3</sup> schuß	
1	223 215	4155	205 542	29 917		
2	203 378	4310	182 630	31 904		
3	131 645	4495	109 390	25 175	4 100	
4	209 685	4400	195 498	22 525	3 000	
5	254 927	4310	247 815	21 096		
6	254 429	4305	239 388	29 141		
7	235 695	4210	219 485	29 174		
8	258 524	4305	254 857	17 886		
9	242 951	4350	242 226	21 473		
10	181 132	4330	158 678	32 417		
11	206 063	4395	184 979	26 299	5 800	
12	222 524	4450	218 225	23 923		
13	236 839	4370	227 845	22 021		
14	235 410	4395	217 387	30 971		
15	242 468	4360	231 045	24 780		
16	236 328	4335	226 889	22 517		
17	122 630	4340	116 324	20 371		
18	162 712	4242	153 272	22 181		
19	221 172	4220	210 242	22 091		
20	222 212	4180	212 202	22 092		
21	222 920	4180	214 222	21 940		
22	211 100	4182	202 051	21 109		
23	221 700	4222	210 221	17 141		
24	122 110	4170	110 420	12 000		
25	122 110	4120	122 110	22 000		
26	122 110	4102	122 110	9 120		
27	122 110	4220	100 242	14 840		
28	122 110	4200	101 201	22 110		
29	122 110	4200	101 222	22 210		
30	122 110	4212	112 112	22 110		
31	122 110	4220	111 222	22 222		
Sa	122 110	4180	111 111	22 110		
Mi	122 110	4180	111 111	22 110		

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat   Mai   1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B8 DBC, BCG, BCN

22530

I. Erzeugung		III. Beschaffenheit					IV. Ausbeute			
<b>Stadtgas</b>	Nm <sup>3</sup> :	6 527 318	<b>Gas</b>	Entspan- nungsgas	Rohgas	Reingas	<b>Gasausbeute</b> aus	Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	612
<b>Teer</b>	t :	806,40	CO <sub>2</sub>	% :	86,6	31,2	Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	875	
<b>Benzin</b>	t :	252,96	H <sub>2</sub> S	% :	3,3	1,3	<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		: 66,7	
<b>Gesamtteer = Teer + Benzin</b>	t :	1059,36	Cn Hm	% :	0,6	0,8	Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	23,2	
<b>Gaswasser</b>	m <sup>3</sup> :	7293	O <sub>2</sub>	% :	0,2	0,3	<b>Gesamtteerausbringen</b>	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	: 162	
<hr/>			CO	% :	2,5	14,0	<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>			
<b>höchste Gaserzeugung</b>	Nm <sup>3</sup> / Tag :	261 327	H <sub>2</sub>	% :	3,2	35,0	Gas + Gesamtteer	% :	72,7	
<b>mittlere Gaserzeugung</b>	Nm <sup>3</sup> / Tag :	210 558	CH <sub>4</sub>	% :	0,9	15,5	Kohle	% :	53,3	
<b>mittlere Generatorleistung</b>	Nm <sup>3</sup> / h :	2 433	N <sub>2</sub>	% :	0,7	1,1	<b>Gas</b>			
<b>mittl. Schachtbelastung</b>	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :	0,796	ab. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> :	-	4322	<b>Kohle</b>			
<hr/>			bezog. Dichte gemessen		-	0,100				
<hr/>			errechnet		1,421	0,145				
<hr/>			errechnet		-	-				
<hr/>			<b>Teer</b>							
<hr/>			Wichte bei 60°C	kg / l :	0,929					
<hr/>			Staubgehalt	% :	0,19					
<hr/>			Wassergehalt	% :	0,49					
<hr/>			Erstarrungspunkt	°C :	-2,2					
<hr/>			Oberer Heizwert	kcal / kg :	9783					
<hr/>			<b>Benzin</b>							
<hr/>			Wichte bei 15°C	kg / l :	0,687					
<hr/>			Übergang bis 180°C	% :	11,3					
<hr/>			" " " " 190°C	% :	15,0					
<hr/>			" " " " 95% A	% :	221					
<hr/>			Oberer Heizwert	kcal / kg :	10 039					
<hr/>			<b>Gaswasser</b>							
<hr/>			Kohlensäure	g / l :	1,010					
<hr/>			Ammoniak	g / l :	0,010					
<hr/>			Phenol	g / l :	0,010					
<hr/>			Teer	g / l :	1,110					
<hr/>			<b>Kohlensäure</b>							
<hr/>			A	% :	1,0					
<hr/>			B	% :	1,0					
<hr/>			C	% :	1,0					
<hr/>			D	% :	1,0					
<hr/>			E	% :	1,0					
<hr/>			F	% :	1,0					
<hr/>			G	% :	1,0					
<hr/>			H	% :	1,0					
<hr/>			I	% :	1,0					
<hr/>			J	% :	1,0					
<hr/>			K	% :	1,0					
<hr/>			L	% :	1,0					
<hr/>			M	% :	1,0					
<hr/>			N	% :	1,0					
<hr/>			O	% :	1,0					
<hr/>			P	% :	1,0					
<hr/>			Q	% :	1,0					
<hr/>			R	% :	1,0					
<hr/>			S	% :	1,0					
<hr/>			T	% :	1,0					
<hr/>			U	% :	1,0					
<hr/>			V	% :	1,0					
<hr/>			W	% :	1,0					
<hr/>			X	% :	1,0					
<hr/>			Y	% :	1,0					
<hr/>			Z	% :	1,0					
<hr/>			a	% :	1,0					
<hr/>			b	% :	1,0					
<hr/>			c	% :	1,0					
<hr/>			d	% :	1,0					
<hr/>			e	% :	1,0					
<hr/>			f	% :	1,0					
<hr/>			g	% :	1,0					
<hr/>			h	% :	1,0					
<hr/>			i	% :	1,0					
<hr/>			j	% :	1,0					
<hr/>			k	% :	1,0					
<hr/>			l	% :	1,0					
<hr/>			m	% :	1,0					
<hr/>			n	% :	1,0					
<hr/>			o	% :	1,0					
<hr/>			p	% :	1,0					
<hr/>			q	% :	1,0					
<hr/>			r	% :	1,0					
<hr/>			s	% :	1,0					
<hr/>			t	% :	1,0					
<hr/>			u	% :	1,0					
<hr/>			v	% :	1,0					
<hr/>			w	% :	1,0					
<hr/>			x	% :	1,0					
<hr/>			y	% :	1,0					
<hr/>			z	% :	1,0					
<hr/>			aa	% :	1,0					
<hr/>			ab	% :	1,0					
<hr/>			ac	% :	1,0					
<hr/>			ad	% :	1,0					
<hr/>			ae	% :	1,0					
<hr/>			af	% :	1,0					
<hr/>			ag	% :	1,0					
<hr/>			ah	% :	1,0					
<hr/>			ai	% :	1,0					
<hr/>			aj	% :	1,0					
<hr/>			ak	% :	1,0					
<hr/>			al	% :	1,0					
<hr/>			am	% :	1,0					
<hr/>			an	% :	1,0					
<hr/>			ao	% :	1,0					
<hr/>			ap	% :	1,0					
<hr/>			aq	% :	1,0					
<hr/>			ar	% :	1,0					
<hr/>			as	% :	1,0					
<hr/>			at	% :	1,0					
<hr/>			au	% :	1,0					
<hr/>			av	% :	1,0					
<hr/>			aw	% :	1,0					
<hr/>			ax	% :	1,0					
<hr/>			ay	% :	1,0					
<hr/>			az	% :	1,0					
<hr/>			ba	% :	1,0					
<hr/>			bb	% :	1,0					
<hr/>			bc	% :	1,0					
<hr/>			bd	% :	1,0					
<hr/>			be	% :	1,0					
<hr/>			bf	% :	1,0					
<hr/>			bg	% :	1,0					
<hr/>			bh	% :	1,0					
<hr/>			bi	% :	1,0					
<hr/>			bj	% :	1,0					
<hr/>			bk	% :	1,0					
<hr/>			bl	% :	1,0					
<hr/>			bm	% :	1,0					
<hr/>			bn	% :	1,0					
<hr/>			bo	% :	1,0					
<hr/>			bp	% :	1,0					
<hr/>			bq	% :	1,0					
<hr/>			br	% :	1,0					
<hr/>			bs	% :	1,0					
<hr/>			bt	% :	1,0					
<hr/>			bu	% :	1,0					
<hr/>			bv	% :	1,0					
<hr/>			bw	% :	1,0					
<hr/>			bx	% :	1,0					
<hr/>			by	% :	1,0					
<hr/>			bz	% :	1,0					
<hr/>			ca	% :	1,0					
<hr/>			cb	% :	1,0					
<hr/>			cc	% :	1,0					
<hr/>			cd	% :	1,0					
<hr/>			ce	% :	1,0					
<hr/>			cf	% :	1,0					
<hr/>			cg	% :	1,0					
<hr/>			ch	% :	1,0					
<hr/>			ci	% :	1,0					
<hr/>			cj	% :	1,0					
<hr/>			ck	% :	1,0					
<hr/>			cl	% :	1,0					
<hr/>			cm	% :	1,0					
<hr/>			cn	% :	1,0					
<hr/>			co	% :	1,0					
<hr/>			cp	% :	1,0					
<hr/>			cq	% :	1,0					
<hr/>			cr	% :	1,0					
<hr/>			cs	% :	1,0					
<hr/>			ct	% :	1,0					
<hr/>			cu	% :	1,0					
<hr/>			cv	% :	1,0					
<hr/>			cw	% :	1,0					
<hr/>			cx	% :	1,0					
<hr/>			cy	% :	1,0					
<hr/>			cz	% :	1,0					
<hr/>			da	% :	1,0					
<hr/>			db	% :	1,0					
<hr/>			dc	% :	1,0					
<hr/>			dd	% :	1,0					
<hr/>			de	% :	1,0					
<hr/>			df	% :	1,0					
<hr/>			dg	% :	1,0					
<hr/>			dh	% :	1,0					
<hr/>			di	% :	1,0					
<hr/>			dj	% :	1,0					
<hr/>			dk	% :	1,0					
<hr/>			dl	% :	1,0					
<hr/>			dm	% :	1,0					
<hr/>			dn	% :	1,0					
<hr/>			do	% :	1,0					
<hr/>			dp	% :	1,0					
<hr/>			dq	% :	1,0					
<hr/>			dr	% :	1,0					
<hr/>			ds	% :	1,0					
<hr/>			dt	% :	1,0					
<hr/>			du	% :	1,0					
<hr/>			dv	% :	1,0					
<hr/>			dw	% :	1,0					
<hr/>			dx	% :	1,0					
<hr/>			dy	% :	1,0					
<hr/>			dz	% :	1,0					
<hr/>			ea	% :	1,0					
<hr/>			eb	% :	1,0					
<hr/>			ec	% :	1,0					
<hr/>			ed	% :	1,0					
<hr/>			ee	% :	1,0					
<hr/>			ef	% :	1,0					
<hr/>			eg	% :	1,0					
<hr/>			eh	% :	1,0					
<hr/>			ei	% :	1,0					
<hr/>			ej	% :	1,0					
<hr/>			ek	% :	1,0					
<hr/>			el	% :	1,0					
<hr/>			em	% :	1,0					
<hr/>			en	% :	1,0					
<hr/>			eo	% :	1,0					
<hr/>			ep	% :	1,0					
<hr/>			eq	% :	1,0					
<hr/>			er	% :	1,0					
<hr/>			es	% :	1,0					
<hr/>			et	% :	1,0					
<hr/>			eu	% :	1,0					
<hr/>			ev	% :	1,0					
<hr/>			ew	% :	1,0					
<hr/>			ex	% :	1,0					
<hr/>			ey	% :	1,0					
<hr/>			ez	% :	1,0					
<hr/>			fa	% :	1,0					
<hr/>			fb	% :	1,0					
<hr/>			fc	% :	1,0					
<hr/>			fd	% :	1,0					
<hr/>			fe	% :	1,0					

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat April 1942.

An: Hv-BC, BCB, Reg. B,  
Bö DBC BCG

22831

I. Erzeugung	III. Beschaffenheit	IV. Ausbeute																																																																																																																																																																																																																																										
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Stadtgas</td> <td>Nm<sup>3</sup> :</td> <td>6 849 866</td> </tr> <tr> <td>Teer</td> <td>t :</td> <td>759,76</td> </tr> <tr> <td>Benzin</td> <td>t :</td> <td>287,39</td> </tr> <tr> <td>Gesamtteer = Teer + Benzin</td> <td>t :</td> <td>1045,15</td> </tr> <tr> <td>Gaswasser</td> <td>m<sup>3</sup> :</td> <td>7179</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> </td> </tr> <tr> <td>höchste Gaserzeugung</td> <td>Nm<sup>3</sup> / Tag :</td> <td>264 328</td> </tr> <tr> <td>mittlere Gaserzeugung</td> <td>Nm<sup>3</sup> / Tag :</td> <td>228 329</td> </tr> <tr> <td>mittlere Generatorleistung</td> <td>Nm<sup>3</sup> / h :</td> <td>2 485</td> </tr> <tr> <td>mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m<sup>2</sup> / h :</td> <td></td> <td>0,716</td> </tr> </table>	Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	6 849 866	Teer	t :	759,76	Benzin	t :	287,39	Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	1045,15	Gaswasser	m <sup>3</sup> :	7179				höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	264 328	mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	228 329	mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 485	mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :		0,716	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td><b>Gas</b></td> <td>Entspannungsgas</td> <td>Rohgas</td> <td>Reingas</td> </tr> <tr> <td>CO<sub>2</sub></td> <td>% : 87,4</td> <td>31,9</td> <td>3,9</td> </tr> <tr> <td>H<sub>2</sub>S</td> <td>% : 3,4</td> <td>1,0</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Cn Hm</td> <td>% : 0,5</td> <td>0,7</td> <td>0,7</td> </tr> <tr> <td>O<sub>2</sub></td> <td>% : 0,2</td> <td>0,3</td> <td>0,3</td> </tr> <tr> <td>CO</td> <td>% : 2,0</td> <td>13,8</td> <td>20,1</td> </tr> <tr> <td>H<sub>2</sub></td> <td>% : 2,9</td> <td>35,1</td> <td>51,0</td> </tr> <tr> <td>CH<sub>4</sub></td> <td>% : 2,7</td> <td>15,8</td> <td>22,8</td> </tr> <tr> <td>N<sub>2</sub></td> <td>% : 0,9</td> <td>1,4</td> <td>1,2</td> </tr> <tr> <td>ab. Heizwert gemessen</td> <td>kcal / Nm<sup>3</sup> :</td> <td>692</td> <td>3150</td> </tr> <tr> <td>                  errechnet</td> <td></td> <td>-</td> <td>4441</td> </tr> <tr> <td>bezog. Dichte gemessen</td> <td></td> <td>-</td> <td>0,465</td> </tr> <tr> <td>                  errechnet</td> <td>1,428</td> <td>0,768</td> <td>0,433</td> </tr> <tr> <td><b>Teer</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Wichte bei 60°C</td> <td>kg / l :</td> <td>0,920</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Staubgehalt</td> <td>% :</td> <td>0,10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Wassergehalt</td> <td>% :</td> <td>0,26</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Erstarrungspunkt</td> <td>°C :</td> <td>28,0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Oberer Heizwert</td> <td>kcal / kg :</td> <td>9817</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Benzin</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Wichte bei 15°C</td> <td>kg / l :</td> <td>0,826</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Übergang bis 180°</td> <td>% :</td> <td>84,0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>                  " 190°</td> <td>% :</td> <td>88,5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>                  " 95% bis</td> <td>% :</td> <td>91,4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Oberer Heizwert</td> <td>kcal / kg :</td> <td>10 098</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Gaswasser</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Kohlensäure</td> <td>g / l :</td> <td>5,50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ammoniak</td> <td>g / l :</td> <td>4,89</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Phenol</td> <td>g / l :</td> <td>5,29</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Teer</td> <td>g / l :</td> <td>3,80</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Kohle</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Kohlensäure</td> <td>% :</td> <td>10,1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Brennbar</td> <td>% :</td> <td>13,2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Wasser</td> <td>% :</td> <td>11,2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Asche</td> <td>% :</td> <td>15,0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schwefel</td> <td>% :</td> <td>19,1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Elementara.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>% :</td> <td>5,8</td> <td>1,00</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>% :</td> <td>2,71</td> <td>2,58</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>% :</td> <td>1,90</td> <td>2,88</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>% :</td> <td>988</td> <td>071</td> </tr> </table>	<b>Gas</b>	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas	CO <sub>2</sub>	% : 87,4	31,9	3,9	H <sub>2</sub> S	% : 3,4	1,0	-	Cn Hm	% : 0,5	0,7	0,7	O <sub>2</sub>	% : 0,2	0,3	0,3	CO	% : 2,0	13,8	20,1	H <sub>2</sub>	% : 2,9	35,1	51,0	CH <sub>4</sub>	% : 2,7	15,8	22,8	N <sub>2</sub>	% : 0,9	1,4	1,2	ab. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> :	692	3150	errechnet		-	4441	bezog. Dichte gemessen		-	0,465	errechnet	1,428	0,768	0,433	<b>Teer</b>				Wichte bei 60°C	kg / l :	0,920		Staubgehalt	% :	0,10		Wassergehalt	% :	0,26		Erstarrungspunkt	°C :	28,0		Oberer Heizwert	kcal / kg :	9817		<b>Benzin</b>				Wichte bei 15°C	kg / l :	0,826		Übergang bis 180°	% :	84,0		" 190°	% :	88,5		" 95% bis	% :	91,4		Oberer Heizwert	kcal / kg :	10 098		<b>Gaswasser</b>				Kohlensäure	g / l :	5,50		Ammoniak	g / l :	4,89		Phenol	g / l :	5,29		Teer	g / l :	3,80		<b>Kohle</b>				Kohlensäure	% :	10,1		Brennbar	% :	13,2		Wasser	% :	11,2		Asche	% :	15,0		Schwefel	% :	19,1		Elementara.				C	% :	5,8	1,00	H	% :	2,71	2,58	S	% :	1,90	2,88	N	% :	988	071	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td><b>Gasausbeute</b> aus</td> <td>Trockenkohle</td> <td>Nm<sup>3</sup> Reingas / t :</td> <td>694</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Reinkohle</td> <td>Nm<sup>3</sup> Reingas / t :</td> <td>953</td> </tr> <tr> <td><b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse</td> <td></td> <td></td> <td>69,3</td> </tr> <tr> <td>Anteil an Benzin im Gesamtteer</td> <td></td> <td>% :</td> <td>27,5</td> </tr> <tr> <td>Gesamtteerausbringen</td> <td>g / Nm<sup>3</sup> Reingas</td> <td></td> <td>153</td> </tr> <tr> <td colspan="4"><b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b></td> </tr> <tr> <td>Gas + Gesamtteer</td> <td></td> <td>% :</td> <td>81,2</td> </tr> <tr> <td>Kohle</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gas</td> <td></td> <td>% :</td> <td>60,3</td> </tr> <tr> <td>Kohle</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	<b>Gasausbeute</b> aus	Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	694		Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	953	<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse			69,3	Anteil an Benzin im Gesamtteer		% :	27,5	Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas		153	<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>				Gas + Gesamtteer		% :	81,2	Kohle				Gas		% :	60,3	Kohle			
Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	6 849 866																																																																																																																																																																																																																																										
Teer	t :	759,76																																																																																																																																																																																																																																										
Benzin	t :	287,39																																																																																																																																																																																																																																										
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	1045,15																																																																																																																																																																																																																																										
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	7179																																																																																																																																																																																																																																										
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	264 328																																																																																																																																																																																																																																										
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	228 329																																																																																																																																																																																																																																										
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 485																																																																																																																																																																																																																																										
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :		0,716																																																																																																																																																																																																																																										
<b>Gas</b>	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas																																																																																																																																																																																																																																									
CO <sub>2</sub>	% : 87,4	31,9	3,9																																																																																																																																																																																																																																									
H <sub>2</sub> S	% : 3,4	1,0	-																																																																																																																																																																																																																																									
Cn Hm	% : 0,5	0,7	0,7																																																																																																																																																																																																																																									
O <sub>2</sub>	% : 0,2	0,3	0,3																																																																																																																																																																																																																																									
CO	% : 2,0	13,8	20,1																																																																																																																																																																																																																																									
H <sub>2</sub>	% : 2,9	35,1	51,0																																																																																																																																																																																																																																									
CH <sub>4</sub>	% : 2,7	15,8	22,8																																																																																																																																																																																																																																									
N <sub>2</sub>	% : 0,9	1,4	1,2																																																																																																																																																																																																																																									
ab. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> :	692	3150																																																																																																																																																																																																																																									
errechnet		-	4441																																																																																																																																																																																																																																									
bezog. Dichte gemessen		-	0,465																																																																																																																																																																																																																																									
errechnet	1,428	0,768	0,433																																																																																																																																																																																																																																									
<b>Teer</b>																																																																																																																																																																																																																																												
Wichte bei 60°C	kg / l :	0,920																																																																																																																																																																																																																																										
Staubgehalt	% :	0,10																																																																																																																																																																																																																																										
Wassergehalt	% :	0,26																																																																																																																																																																																																																																										
Erstarrungspunkt	°C :	28,0																																																																																																																																																																																																																																										
Oberer Heizwert	kcal / kg :	9817																																																																																																																																																																																																																																										
<b>Benzin</b>																																																																																																																																																																																																																																												
Wichte bei 15°C	kg / l :	0,826																																																																																																																																																																																																																																										
Übergang bis 180°	% :	84,0																																																																																																																																																																																																																																										
" 190°	% :	88,5																																																																																																																																																																																																																																										
" 95% bis	% :	91,4																																																																																																																																																																																																																																										
Oberer Heizwert	kcal / kg :	10 098																																																																																																																																																																																																																																										
<b>Gaswasser</b>																																																																																																																																																																																																																																												
Kohlensäure	g / l :	5,50																																																																																																																																																																																																																																										
Ammoniak	g / l :	4,89																																																																																																																																																																																																																																										
Phenol	g / l :	5,29																																																																																																																																																																																																																																										
Teer	g / l :	3,80																																																																																																																																																																																																																																										
<b>Kohle</b>																																																																																																																																																																																																																																												
Kohlensäure	% :	10,1																																																																																																																																																																																																																																										
Brennbar	% :	13,2																																																																																																																																																																																																																																										
Wasser	% :	11,2																																																																																																																																																																																																																																										
Asche	% :	15,0																																																																																																																																																																																																																																										
Schwefel	% :	19,1																																																																																																																																																																																																																																										
Elementara.																																																																																																																																																																																																																																												
C	% :	5,8	1,00																																																																																																																																																																																																																																									
H	% :	2,71	2,58																																																																																																																																																																																																																																									
S	% :	1,90	2,88																																																																																																																																																																																																																																									
N	% :	988	071																																																																																																																																																																																																																																									
<b>Gasausbeute</b> aus	Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	694																																																																																																																																																																																																																																									
	Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	953																																																																																																																																																																																																																																									
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse			69,3																																																																																																																																																																																																																																									
Anteil an Benzin im Gesamtteer		% :	27,5																																																																																																																																																																																																																																									
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas		153																																																																																																																																																																																																																																									
<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>																																																																																																																																																																																																																																												
Gas + Gesamtteer		% :	81,2																																																																																																																																																																																																																																									
Kohle																																																																																																																																																																																																																																												
Gas		% :	60,3																																																																																																																																																																																																																																									
Kohle																																																																																																																																																																																																																																												
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td><b>II. Verbrauch</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Kohle</b></td> <td>angelief. Kohle</td> <td>Reinkohle</td> </tr> <tr> <td>a. Grus</td> <td>t: 5032,0</td> <td>3800,0</td> </tr> <tr> <td>b. Knorpel</td> <td>t: 4834,0</td> <td>3390,0</td> </tr> <tr> <td>c.</td> <td>t: -</td> <td></td> </tr> <tr> <td>insgesamt</td> <td>t: 9866,0</td> <td>7190,0</td> </tr> <tr> <td><b>Reinsauerstoff</b></td> <td>Nm<sup>3</sup></td> <td>988 008</td> </tr> <tr> <td>spez. Verbrauch</td> <td>Nm<sup>3</sup> / Nm<sup>3</sup> Reingas</td> <td>0,144</td> </tr> <tr> <td><b>Dampf</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>a. Vergasungsdampf</td> <td>kg / Nm<sup>3</sup> Reingas</td> <td>92 85,2</td> </tr> <tr> <td>spez. Verbrauch</td> <td></td> <td>0,36</td> </tr> <tr> <td>b. Gesamtdampf</td> <td></td> <td>3584,0</td> </tr> <tr> <td>spez. Verbrauch</td> <td></td> <td>1,40</td> </tr> <tr> <td><b>Öl</b></td> <td>Nm<sup>3</sup></td> <td>1,0 30</td> </tr> <tr> <td>spez. Verbrauch</td> <td></td> <td>0,251</td> </tr> <tr> <td><b>Wasser</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>a. Betr.</td> <td></td> <td>1,8</td> </tr> <tr> <td>spez. Verbrauch</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>b. Trinkwasser</td> <td></td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>c. Kühlwasser</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	<b>II. Verbrauch</b>			<b>Kohle</b>	angelief. Kohle	Reinkohle	a. Grus	t: 5032,0	3800,0	b. Knorpel	t: 4834,0	3390,0	c.	t: -		insgesamt	t: 9866,0	7190,0	<b>Reinsauerstoff</b>	Nm <sup>3</sup>	988 008	spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,144	<b>Dampf</b>			a. Vergasungsdampf	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	92 85,2	spez. Verbrauch		0,36	b. Gesamtdampf		3584,0	spez. Verbrauch		1,40	<b>Öl</b>	Nm <sup>3</sup>	1,0 30	spez. Verbrauch		0,251	<b>Wasser</b>			a. Betr.		1,8	spez. Verbrauch			b. Trinkwasser		550	c. Kühlwasser			<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td><b>V. Gasabgabe</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>m<sup>3</sup> an:</td> <td>Conti</td> <td>Landesgas</td> <td>Kraftwerk</td> </tr> <tr> <td>im Berichtsmonat</td> <td>6 397 869</td> <td>795 480</td> <td>31 526</td> </tr> <tr> <td>im gleichen Monat des Vorjahres</td> <td>5 847 753</td> <td>109 090</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>Zu- oder Abnahme ± %</td> <td>+ 9,4 %</td> <td>+ 64,1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt</td> <td></td> <td>m<sup>3</sup> :</td> <td>7 224 875</td> </tr> <tr> <td>Entspannungsgasabgabe</td> <td></td> <td>m<sup>3</sup> :</td> <td>3 003 463</td> </tr> </table>	<b>V. Gasabgabe</b>				m <sup>3</sup> an:	Conti	Landesgas	Kraftwerk	im Berichtsmonat	6 397 869	795 480	31 526	im gleichen Monat des Vorjahres	5 847 753	109 090	400	Zu- oder Abnahme ± %	+ 9,4 %	+ 64,1		Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt		m <sup>3</sup> :	7 224 875	Entspannungsgasabgabe		m <sup>3</sup> :	3 003 463																																																																																																																																																			
<b>II. Verbrauch</b>																																																																																																																																																																																																																																												
<b>Kohle</b>	angelief. Kohle	Reinkohle																																																																																																																																																																																																																																										
a. Grus	t: 5032,0	3800,0																																																																																																																																																																																																																																										
b. Knorpel	t: 4834,0	3390,0																																																																																																																																																																																																																																										
c.	t: -																																																																																																																																																																																																																																											
insgesamt	t: 9866,0	7190,0																																																																																																																																																																																																																																										
<b>Reinsauerstoff</b>	Nm <sup>3</sup>	988 008																																																																																																																																																																																																																																										
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,144																																																																																																																																																																																																																																										
<b>Dampf</b>																																																																																																																																																																																																																																												
a. Vergasungsdampf	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	92 85,2																																																																																																																																																																																																																																										
spez. Verbrauch		0,36																																																																																																																																																																																																																																										
b. Gesamtdampf		3584,0																																																																																																																																																																																																																																										
spez. Verbrauch		1,40																																																																																																																																																																																																																																										
<b>Öl</b>	Nm <sup>3</sup>	1,0 30																																																																																																																																																																																																																																										
spez. Verbrauch		0,251																																																																																																																																																																																																																																										
<b>Wasser</b>																																																																																																																																																																																																																																												
a. Betr.		1,8																																																																																																																																																																																																																																										
spez. Verbrauch																																																																																																																																																																																																																																												
b. Trinkwasser		550																																																																																																																																																																																																																																										
c. Kühlwasser																																																																																																																																																																																																																																												
<b>V. Gasabgabe</b>																																																																																																																																																																																																																																												
m <sup>3</sup> an:	Conti	Landesgas	Kraftwerk																																																																																																																																																																																																																																									
im Berichtsmonat	6 397 869	795 480	31 526																																																																																																																																																																																																																																									
im gleichen Monat des Vorjahres	5 847 753	109 090	400																																																																																																																																																																																																																																									
Zu- oder Abnahme ± %	+ 9,4 %	+ 64,1																																																																																																																																																																																																																																										
Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt		m <sup>3</sup> :	7 224 875																																																																																																																																																																																																																																									
Entspannungsgasabgabe		m <sup>3</sup> :	3 003 463																																																																																																																																																																																																																																									
	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td><b>VI. Sonstiges</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Umsatz</td> <td></td> </tr> <tr> <td>O<sub>2</sub> Gehalt</td> <td></td> </tr> <tr> <td>analyzer</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Beleuchtung</td> <td>40 %</td> </tr> <tr> <td>Öl Verbrauch</td> <td>1 430 g/l</td> </tr> <tr> <td>Fett</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>neutrale</td> <td></td> </tr> <tr> <td>abgelesen</td> <td>6,4 % d. d. so analysiert</td> </tr> </table>	<b>VI. Sonstiges</b>		Umsatz		O <sub>2</sub> Gehalt		analyzer		Beleuchtung	40 %	Öl Verbrauch	1 430 g/l	Fett	70	neutrale		abgelesen	6,4 % d. d. so analysiert																																																																																																																																																																																																																									
<b>VI. Sonstiges</b>																																																																																																																																																																																																																																												
Umsatz																																																																																																																																																																																																																																												
O <sub>2</sub> Gehalt																																																																																																																																																																																																																																												
analyzer																																																																																																																																																																																																																																												
Beleuchtung	40 %																																																																																																																																																																																																																																											
Öl Verbrauch	1 430 g/l																																																																																																																																																																																																																																											
Fett	70																																																																																																																																																																																																																																											
neutrale																																																																																																																																																																																																																																												
abgelesen	6,4 % d. d. so analysiert																																																																																																																																																																																																																																											

POOR COPY 26

Böhlen....., den.....15.3.1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B8 DBC, BCG 2x.

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

22532

des Gaswerks..... Böhlen  
im Monat..... April

Tag	Gas- erzeugung Nm³	Holz- wert kcal / Nm³	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: G o n t i m³	an: m³	an: m³	
1	223 463	4410	243 635	28 135		
2	257 997	4465	247 592	24 557		
3	181 457	4465	181 237	10 174		) Karfreitag
4	216 420	4320	205 012	23 280		
5	184 742	4410	168 636	26 240		
6	89 269	4505	76 227	5 492	12 413	) Ostern
7	234 347	4335	220 471	26 731		
8	214 181	4300	204 771	21 159		
9	241 520	4330	210 554	44 214		
10	251 249	4375	242 533	22 498		
11	231 636	4400	233 953	10 389		
12	257 637	4275	208 970	26 751		
13	228 565	4370	213 511	27 592		
14	254 688	4290	250 238	18 420		
15	253 624	4300	237 419	30 117		
16	255 756	4295	225 852	43 933		
17	263 123	4330	241 637	35 919		
18	240 433	4420	226 889	26 733		
19	189 714	4400	161 986	31 806	6 212	
20	215 959	4545	197 462	30 343		
21	218 842	4355	211 459	19 387		
22	250 483	4450	236 577	27 646		
23	256 077	4495	241 034	29 090		
24	264 328	4425	245 407	33 421		
25	254 803	4410	241 578	27 202		
26	197 189	4430	169 156	24 371	14 440	
27	259 506	4430	236 059	37 682		
28	210 840	4375	200 681	21 725		
29	221 505	4270	204 675	28 981		
30	231 113	4200	212 658	31 132		) ... Leistung
31						
Sa.	6 850 467	4379	6 397 869	795 480	33 165	
Mittel	228 349	4379	213 326	26 516	1 105	

Böhlen.....

Tag
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
Sa
Mittel

POOR  
COPY

26

Böhlen.....den.....12.5.1942

An: HV-BC, BCO, Reg. B,

Bö DBC, BCF 2x

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks **Böhlen**

im Monat **April**

22533

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: m <sup>3</sup>	an: m <sup>3</sup>	
1	223 463	4410	243 635	28 135		
2	257 997	4465	247 592	24 557		
3	181 457	4465	181 237	10 174		
4	216 420	4320	205 012	23 280		
5	184 742	4410	168 636	26 240		
6	89 269	4505	76 227	5 492	12 413	
7	234 347	4335	220 471	26 731		
8	214 181	4300	204 771	21 159		
9	241 520	4330	210 554	44 214		
10	251 249	4375	242 533	22 498		
11	231 636	4300	233 953	10 389		
12	257 637	4275	208 970	26 751		
13	228 565	4370	213 511	27 592		
14	254 688	4290	250 238	18 420		
15	253 624	4300	237 419	30 117		
16	255 756	4295	225 852	43 933		
17	263 123	4330	241 637	35 919		
18	240 433	4420	226 889	26 733		
19	189 714	4400	161 986	31 806	6 212	
20	215 259	4545	197 462	30 343		
21	218 842	4355	211 459	19 387		
22	250 483	4450	236 577	27 646		
23	256 077	4495	241 034	29 090		
24	264 328	4425	245 407	33 421		
25	254 803	4410	241 578	27 202		
26	197 189	4430	169 156	24 371	14 440	
27	259 506	4430	236 059	37 682		
28	210 840	4375	200 681	21 725		
29	221 505	4270	204 675	28 981		
30	221 113	4200	212 658	31 132		
31						
Sa	6 850 467	4379	6 397 869	199 480	33 165	
Mittel	228 349	4379	213 326	26 516	1 105	

POOR  
COPY

26

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat     März     1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B5 DBC, BCG

22534

## I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	7 593 795
Teer	t	730,240
Benzin	t	418,530
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	1 148,770
Gaswasser	m <sup>3</sup>	7 891

höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	276 568
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	244 958
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 600
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h	0,786

## II. Verbrauch

Kohle		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t: 5 325	4 020
b. Knaipel	t: 6 114	4 096
c.	t: -	-
insgesamt	t: 11 439	8 116

<b>Reinsauerstoff</b>	Nm <sup>3</sup>	1 088 500
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,139

Dampf		
a. Vergasungsdampf	t	9 948,7
spez. Verbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,31
b. Wasserdampf	t	100,1
spez. Verbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,37
c. Wasserdampf	t	428
spez. Verbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,250

Mischgas		
a. Betri.	t	1,1
spez. Verbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	66,3
b. Kältemittel	t	66,3
spez. Verbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	66,3

## III. Beschaffenheit

Gas			Entspannungsgas	
	%		Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	85,3	31,1	4,2	
H <sub>2</sub> S	3,2	1,2	-	
Cn Hm	0,4	0,8	0,8	
O <sub>2</sub>	0,4	0,2	0,2	
CO	1,9	14,4	20,5	
H <sub>2</sub>	3,3	34,6	50,6	
CH <sub>4</sub>	3,2	16,3	22,8	
N <sub>2</sub>	2,3	1,4	0,9	
ob. Heizwert gemessen	kcal/Nm <sup>3</sup>	731	4387	
errechnet		-	3165	4456
bezog. Dichte gemessen		-	-	0,466
errechnet		-	-	0,766

Teer		
Wichte bei 60°C	kg/l	0,924
Staubgehalt	%	0,09
Wassergehalt	%	0,34
Erstarrungspunkt	°C	31,5
Oberer Heizwert	kcal/kg	9635

Benzin		
Wichte bei 15°C	kg/l	0,834
Übergang bis 180°C	%	77,2
" 190°C	%	92,4
" 95% A.S.	%	227
Oberer Heizwert	kcal/kg	10 020

Gaswasser		
Kohlensäure	g/l	5,36
Ammoniak	g/l	4,90
Phenol	g/l	4,98
Teer	g/l	9,30

Kohlensäure		
Kohlen.	%	2,1
Wasser	%	15,4
Asche	%	11,1
Teer	%	16,4
Schwefel	%	19,2

Elementaranalyse		
C	%	6,53
H	%	2,83
S	%	0,36
N	%	1,17

## IV. Ausbeute

<b>Gasausbeute</b> aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	664
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	945
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse		64,0
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%	36,4
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	151

### Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte

Gas + Gesamtteer	%	76,9
Kohle	%	57,4

## V. Gasabgabe

m <sup>3</sup> an:	Conti	Landesgas	Kraftwerk
im Berichtsmonat	7 126 036	874 758	9 500
im gleichen Monat des Vorjahres	6 403 643	731 160	-
Zu- oder Abnahme + %	+ 11,3	+ 10,6	-

Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt	m <sup>3</sup>	8 010 294
Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup>	3 126 100

## VI. Sonstiges

Öl-Vorverbrauch	kg	1 504
Pett-Vorverbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	86
Öl-Vorverbrauch	kg	1 504
Pett-Vorverbrauch	g / Nm <sup>3</sup> Reingas	86

Röhlen....., den...2.4.1942.

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B8 DBO, BCG 2x

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**  
**des Gaswerkes Röhlen**  
im Monat ..... März 1942.....

22396

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	223 209	4 405	210 331	25 122		
2	235 880	4 425	219 166	27 653	2 000	
3	261 556	4 500	243 672	32 831		
4	258 270	4 355	247 348	25 089		
5	241 240	4 390	219 086	30 887	4 500	
6	272 395	4350	266 906	20 431		
7	276 568	4 340	266 634	25 105		
8	226 454	4 410	201 521	37 397		
9	237 442	4 430	226 866	23 601		
10	274 882	4 445	250 350	39 610		
11	245 648	4 460	233 558	24 815	750	
12	246 558	4 415	231 172	28 911		
13	270 631	4 335	257 118	28 358		
14	264 609	4 395	256 928	22 196		
15	230 707	4 450	205 761	37 601		
16	265 766	4 410	253 512	26 832		
17	257 028	4 420	249 879	21 248		
18	248 248	4 460	230 218	31 648		
19	231 303	4 424	220 096	23 895		
20	234 465	4 433	222 657	21 670		
21	236 111	4 420	227 866	21 830		
22	180 004	4 345	127 990	31 888		
23	238 028	4 290	222 990	28 135		
24	263 406	4 285	252 802	25 053		
25	232 182	4 350	219 879	32 423		
26	222 201	4 330	212 444	29 330		
27	270 297	4 285	256 273	28 551		
28	225 226	4 355	218 982	29 874		
29	168 942	4 360	145 462	32 747		
30	262 122	4 390	236 882	40 685		
31	266 406	4 350	258 827	19 943		
So	7 593 705		7 126 036	874 758	9 500	
Mittel	244 958	4 387	229 872	28 218		

POOR  
COPY

26

22536

Fa.

L u r g i ,  
Gesellschaft f. Wärmetechnik m.b.H.

F r a n k f u r t / M a i n

Schließfach 9181

Dipl. Ing. Kapp -- BCG Ot/Sa. 18.2.42

Gasgewerke Böhmen, Betriebsvereinigung.

Wir beauftragen Sie mit der Ausführung  
Dipl.-Ing. Kapp ist Herrsch. Hofr. d. Ing.  
und überträgt Ihnen die Anlage des Gaswerkes  
am 1. März 1941

Wir sind Ihnen für die Ausführung  
dieser Aufgabe sehr dankbar und bitten Sie  
die Veranlassung freudig zu sein.

# Betriebszahlen des Gaswerks

B-8 h l e n

für Monat Februar 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B5 DBC, BCG 2x

82037

<b>I. Erzeugung</b>		<b>III. Beschaffenheit</b>				<b>IV. Ausbeute</b>				
Stadtgas	Nm <sup>3</sup> :	7 106 300	<b>Gas</b>	Entspan-		<b>Gasausbeute</b> aus				
Teer	t :	648,630	CO <sub>2</sub>	%	x)	Rohgas	Reingas	Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	
Benzin	t :	364,210	H <sub>2</sub> S	%		31,4	3,7	Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t :	
Gesamtteer = Teer + Benzin	t :	1 012,840	Cn Hm	%		1,2	-		908	
Gaswasser	m <sup>3</sup> :	8 395	O <sub>2</sub>	%		0,8	0,7	<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse :		
			CO	%		0,3	0,2	Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	
			H <sub>2</sub>	%		14,3	20,3	Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas :	
			CH <sub>4</sub>	%		35,2	51,1		142,5	
			N <sub>2</sub>	%		15,7	23,1	<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>		
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	303 093	ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> :		1,1	0,9	Gas + Gesamtteer	% :	
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag :	253 796	errechnet			-	4401	Kohle	% :	
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h :	2 248	bezog. Dichte gemessen			-	4478		72,4	
mittl. Schachtbelastung	t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h :	0,704	errechnet			0,767	0,461	Gas	% :	
							0,419	Kohle	% :	
									55,0	
<b>II. Verbrauch</b>			<b>Teer</b>				<b>Gasabgabe</b>			
<b>Kohle</b>		angelief. Kohle	Reinkohle			Wichte bei 60°C		kg / l :	0,933	
a. Grus	t :	4 038,0	3 011,0	Staubgehalt		%		0,08		
b. Knorpol	t :	7 501,0	4 814,0	Wassergehalt		%		0,27		
	t :	-	-	Erstarrungspunkt		°C :		31,6		
	t :	-	-	Oberer Heizwert		kcal / kg :		9 579		
insgesamt	t :	11 539,0	7 825,0	<b>Benzin</b>						
				Wichte bei 15°C		kg / l :		0,833		
<b>Reinsauerstoff</b>		Nm <sup>3</sup> :	1 004 336	Übergang bis 180°		%		79,8		
spez. Verbrauch		Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas :	0,141	" " 190°		%		4,7		
<b>Dampf</b>				" " 95% bis		°C :		222		
a. Vergasungsraum	t :	7 792,0	Oberer Heizwert		kcal / kg :		0 904			
spez. Verbrauch	t / t :	1,37	<b>Gaswasser</b>							
b. Wasserdampf	t :	60,1	Kohlensäure		g / l :		4,66			
spez. Verbra.	t / t :	1,44	Ammoniak		g / l :		4,07			
c. Schlamm	t :	800	Phenol		g / l :		4,85			
spez. Verbra.	t / t :	0,0	Teer		g / l :		7,64			
<b>Wasser</b>			<b>Kohlensäure</b>							
a. Betr.	t :	1,3	Kohlen.		%	14	44			
spez. Verbra.	t / t :	1,3	Wasser		%	13,8	26,8			
b. Trinkwasser	t :	226	Asche		%	11,6	9,0			
Kohlensäure	t :	226	Leasg		%	15,0	15,0			
			Schwefel		%	19,6	32,1			
<b>Stickstoff</b>			<b>Stickstoff</b>							
C		%	5,7	3,58						
H		%	2,8	2,98						
S		%	1,37	0,24						
N		%	1,60	4,20						
<b>VI Sonstiges</b>										
U <sub>2</sub> Gehalt										
Mantelloseitung										
Verbrauch kg / t										
Schwefel										
Abgaben										
Entspannungsgasabgabe										

Böhlen, den 4.3. 1948

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
BS DBO, 200, 22.

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Böhlen

im Monat Februar

22538

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	272 980	4 395	258 749	29 205		
2	250 462	4 450	231 353	30 548	2 300	
3	280 586	4 395	233 155	56 322	6 500	
4	271 195	4 465	249 329	36 742		
5	273 492	4 360	250 502	37 992		
6	271 816	4 345	241 491	45 235		
7	283 521	4 490	252 589	46 484		
8	157 349	4 285	141 044	24 937		
9	89 797	4 420	78 523	16 200		Betriebsstörung CO <sub>2</sub> -Anlage
10	156 557	4 310	132 314	32 831		
11	165 383	4 455	142 517	29 828		
12	296 638	4 520	286 495	26 415		bisher höchste Tageserzeugung
13	294 701	4 465	257 937	52 930		
14	301 266	4 405	273 471	44 327		bisher höchste Tageserzeugung
15	205 417	4 420	184 214	28 891	3 500	
16	235 459	4 415	219 257	24 118	5 000	
17	303 093	4 400	270 404	43 315	6 000	bisher höchste Tageserzeugung
18	295 911	4 350	278 927	33 216		
19	289 409	4 360	272 615	32 669		
20	282 944	4 360	275 022	23 443		
21	297 880	4 350	279 829	34 391		
22	266 335	4 280	240 263	40 682		
23	282 730	4 410	286 517	11 722		
24	254 100	4 385	224 040	43 999		
25	263 179	4 400	252 677	24 941		
26	254 800	4 510	235 290	28 237	2 250	
27	240 044	4 450	217 482	30 479	5 250	
28	272 901	4 455	259 017	28 854		
29						
30						
31						
Sa.	7 107 945		6 525 083	938 993	32 000	
Mittel	233 855	4 401	233 038	33 534	4 828	
	+ 107 945		+ 525 083	+ 938 993		
	- 1645		- 1 545	- 140		
	+ 106 200		+ 523 538	+ 38 763		
	253 490		252 988	39 527		

Verrechnung

POOR  
COPY

26



Böhlen, den 10.2.1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B8 DB0, BCG 2x

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks B. B. h. l. e. n.  
im Monat Januar

03340

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: C o n t i m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1	166 600	4530	135 379	40 360		
2	178 817	4548	158 813	16 313	13 500	
3	177 461	4520	157 613	29 583		
4	132 575	4685	120 885	18 963		
5	214 862	4550	202 970	23 678		
6	226 639	4470	210 075	28 996		
7	242 364	4470	230 164	25 495		
8	268 396	4435	256 401	26 718		
9	270 245	4405	241 066	44 003		
10	258 182	4390	244 602	27 742		
11	172 139	4340	159 007	22 575		
12	204 024	4430	191 903	23 313		
13	233 993	4350	213 668	33 161		Verstopfung Wasserturm 1
14	277 764	4405	252 530	40 470		
15	278 294	4470	252 015	41 545		
16	274 062	4505	252 882	36 213		
17	262 260	4450	230 318	46 327		Kohlenmangel
18	262 753	4385	223 429	53 737		
19	247 771	4600	214 299	42 763	4 300	
20	283 497	4520	272 792	26 256		
21	271 261	4505	248 356	27 785		
22	261 500	4435	232 431	43 412		
23	241 550	4380	217 230	36 870		
24	252 542	4345	220 008	46 387		
25	263 012	4275	232 258	27 212		
26	284 653	4250	259 966	40 301		
27	268 686	4350	242 237	40 488		
28	280 661	4350	254 772	41 277		
29	268 718	4330	244 465	38 923		
30	284 144	4340	262 752	36 278		
31	261 267	4380	252 621	22 978		
<b>So.</b>	<b>7 570 692</b>		<b>6 897 014</b>	<b>1 071 194</b>	<b>17 800</b>	
<b>Mittel</b>	<b>244 216</b>	<b>4432</b>	<b>222 484</b>	<b>34 554</b>	<b>8 900</b>	

300 04/8

31  
Tag ser  
H  
1. 5 9  
2. 5 8  
3. 6 7  
4. 5 9  
5. 6 7  
6. 5 4  
7. 3 5  
8. 6 3  
9. 6 4  
10. 6 3  
11. 6 6  
12. 6 9  
13. 7 0  
14. 6 0

BOD Gt/aa.

Böhlen, am 10.1.1942

Gasverzehrszahlen des Gaswerkes Böhlen  
für das Jahr 1941

22541

*Handwritten initials*

Tag	Gasver- zehrung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal/ Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen der Betriebs- leitung
			an Conti m <sup>3</sup>	an L. Gas m <sup>3</sup>	an Kraftw. m <sup>3</sup>	
1.	5 912 451	4377	5 323 369	906 495	6906	
2.	5 827 491	4375	5 366 402	716 042	64 700	
3.	6 763 793	4380	6 403 643	731 160	-	
4.	5 931 846	4399	5 732 429	524 416	400	
5.	6 789 836	4303	6 303 509	656 766	-	
6.	5 449 007	4391	5 229 109	514 490	4 500	
7.	3 545 157	4405	3 400 427	359 191	-	Abnahme Druckwasserwerke
8.	6 387 610	4459	5 979 901	642 486	115 600	
9.	6 483 163	4335	6 165 795	662 339	11 870	
10.	6 323 384	4321	5 985 143	653 903	66 000	
11.	6 693 390	4358	6 279 815	738 845	41 700	
12.	6 924 987	4424	6 278 060	814 525	212 250	
<b>Summe</b>	<b>73 032 115</b>	<b>-</b>	<b>68 649 001</b>	<b>7 900 656</b>	<b>923 720</b>	
14.	6 086 000	4384	5 720 750	658 388	43 643	

*Handwritten note:* Bei der Gasabgabe haben die Abnehmer die Abnahmeverpflichtung gegen Erfüllung.

POOR COPY 26

### I. Erzeugung

Stadigas	Nm <sup>3</sup> : 73 082 736
Teer	t : 11 361,94
Benzin	t : 2 364,44
Gesamtteer = Teer + Benzin	t : 13 726,38
Gaswasser	m <sup>3</sup> : 74 076
höchste Gaserzeugung Nm <sup>3</sup> / Tag : 291 131	
mittlere Gaserzeugung Nm <sup>3</sup> / Tag : 200 776	
mittlere Generatorleistung Nm <sup>3</sup> / h : 2 449	
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h : 0,768	

### II. Verbrauch

Kohle	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t : 55 122	41 451
b. Knorpel	t : 59 482	39 670
c. —	t : —	—
insgesamt	t : 114 604	81 121

### Reinsauerstoff

spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> : 10 974 437	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas : 0,150
-----------------	------------------------------	---------------------------------------------------

### Dampf

a. Vergasungsdampf	spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas : 1,30
b. Siedendampf	spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas : 1,50

### S. am

spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas : 0,26
-----------------	-------------------------------------

### Wasser

a. Betr.	spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas : 18
b. Trinkwasser	m <sup>3</sup> : 1 229	
c. Rückkühlwasser	m <sup>3</sup> : —	

### III. Beschaffenheit

Gas	Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	% : 31,5	31,5	3,6
H <sub>2</sub> S	% : 1,4	1,4	—
Cn Hm	% : 0,8	0,8	0,8
O <sub>2</sub>	% : 0,3	0,3	0,3
CO	% : 14,1	14,1	20,2
H <sub>2</sub>	% : 35,4	35,4	51,7
CH <sub>4</sub>	% : 15,5	15,5	22,0
N <sub>2</sub>	% : 1,0	1,0	1,4
ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup> : —	4389	4409
errechnet	3104	4409	0,435
bezog. Dichte gemessen	—	0,768	0,436
errechnet	—	0,768	0,436

### Teer

Wichte bei 60°C	kg / l : 0,926
Staubgehalt	% : 0,06
Wassergehalt	% : 0,54
Erstarrungspunkt	°C : 31,3
Oberer Heizwert	kcal / kg : 9 604

### Benzin

Wichte bei 15°C	kg / l : 0,818
Übergang bis 180°	% : 85,5
" " 190°	% : 88,5
" " 95% bis	% : —
Oberer Heizwert	kcal / kg : 9 861

### Gaswasser

Kohlensäure	g / l : 5,14
Ammoniak	g / l : 4,51
Phenol	g / l : 4,85
Teer	g / l : —

### Kohle

Brandbar	% : 75,4	66,7
Wasser	% : 13,1	23,6
Asche	% : 11,7	9,6
Fearg.	% : 15,3	13,7
Schwefel	% : 19,2	29,2

### Elementaranalyse

C	% : 82,99	70,2
H	% : 6,53	6,03
S	% : 2,76	2,84
N	% : 20,70	20,77
Wasser	g : 960	03

### IV. Ausbeute

Gasausbeute aus Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t : 637
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t : 901
Teerausbeute in % der Fischeranalyse	82,7
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% : 17,2
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas : 188
Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte	
Gas + Gesamtteer	% : 79,9
Kohle	% : 56,6

### V. Gasabgabe

m <sup>3</sup> an :	Conti	Landesgas	Kraftwerk
im Berichtsmonat	68 764 925	7 785 332	552 529
im Vergleich zum Vorjahre	12 477 995	1 010 882	275 250
Zu- oder Abnahme ± %	+ 451	+ 665	+ 100,7
Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt	m <sup>3</sup> : 77 102 786		
Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup> : 28 235 362		
	( Nm <sup>3</sup> : 26 763 380)		

### VI. Sonstiges

Überführung des ...  
O<sub>2</sub> Gehalt des ...

Bericht v. 30.1.21 ...

Unterschrift

# Betriebszahlen des Gaswerks Böhlen

für Monat das Jahr 1941

An: Hv-BC, BCG, Reg. B, B8 DBC, BCG 22543

### I. Erzeugung

Stadtgas	Nm <sup>3</sup>	73 032 115
Teer	t	11 428,53
Benzin	t	2 372,02
Gesamtteer = Teer + Benzin	t	13 800,55
Gaswasser	m <sup>3</sup>	82 326
höchste Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	291 131
mittlere Gaserzeugung	Nm <sup>3</sup> / Tag	200 088
mittlere Generatorleistung	Nm <sup>3</sup> / h	2 449
mittl. Schachtbelastung t Trockenkohle / m <sup>2</sup> / h		0,768

### II. Verbrauch

<b>Kohle</b>		
	angelief. Kohle	Reinkohle
a. Grus	t: 55 036	41 370
b. Knorpel	t: 59 473	39 670
c.	t:	
insgesamt	t: 114 509	81 040
<b>Reinwaasserstoff</b>		
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> Reingas	0,150
<b>Dampf</b>		
a. Vergasungsdampf	t	98 827,8
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,35
b. Gesamtdampf	t	107 758,3
spez. Verbrauch	kg / Nm <sup>3</sup> Reingas	1,51
<b>Strom</b>		
spez. Verbrauch	kWh	26,3
<b>Wasser</b>		
a. Betriebswasser	g/h	8,9
b. Trinkwasser	m <sup>3</sup>	1 229
c. Rückkühlwasser	m <sup>3</sup>	
x) Einschl.		

### III. Beschaffenheit

<b>Gas</b>		Entspannungsgas	Rohgas	Reingas
CO <sub>2</sub>	%		31,5	3,6
H <sub>2</sub> S	%		1,4	-
Cn Hm	%		0,8	0,8
O <sub>2</sub>	%		0,3	0,3
CO	%		14,1	20,2
H <sub>2</sub>	%		35,4	51,7
CH <sub>4</sub>	%		15,5	22,0
N <sub>2</sub>	%		1,0	1,4
ob. Heizwert gemessen	kcal / Nm <sup>3</sup>		-	4389
errechnet			3104	4409
bezog. Dichte gemessen			-	0,435
errechnet			0,768	0,436
<b>Teer</b>				
Wichte bei 60°C	kg / l		0,926	
Staubgehalt	%		0,06	
Wassergehalt	%		0,54	
Erstarrungspunkt	°C		31,3	
Oberer Heizwert	kcal / kg		9604	
<b>Benzin</b>				
Wichte bei 15°C	kg / l		0,818	
Übergang bis 180°	%		85,5	
" " 190°	%		88,3	
" " 95% bis	%		-	
Oberer Heizwert	kcal / kg		9861	
<b>Gaswasser</b>				
Kohlensäure	g / l		5,14	
Ammoniak	g / l		4,51	
Phenol	g / l		4,85	
Teer	g / l		-	
<b>Kohle</b>				
Kohlens.	%		75,2	66,7
Brennbares	%		13,1	23,6
Wasser	%		11,7	9,6
Asche	%		15,3	13,7
Teergehalt	%		19,2	29,2
Schwelwas.	%			
<b>Elementaranalyse</b>				
C	%		69,33	70,33
H	%		6,53	6,03
S	%		2,76	2,84
N + O	%		20,70	20,77
mittl. Heizwert	kg		6 960	7 003

### IV. Ausbeute

<b>Gasausbeute</b> aus	Trockenkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	638
	Reinkohle	Nm <sup>3</sup> Reingas / t	901
<b>Teerausbeute</b> in % der Fischeranalyse			83,3
Anteil an Benzin im Gesamtteer	%		17,2
Gesamtteerausbringen	g / Nm <sup>3</sup> Reingas		189
<b>Brennstoffausnutzung bezogen auf die oberen Heizwerte</b>			
Gas + Gesamtteer	%		80,2
Kohle	%		56,7

### V. Gasabgabe

m <sup>3</sup> an:	C o n t i	Landesgas	Kraftwerk
im Berichtsmonat	68 649 001	7 900 656	523 720
im Vergleich zum Vorjahr	12 477 995	1 010 882	275 250
Zu- oder Abnahme ± %	+ 375	+ 680	+ 90
jahr			
Gasabgabe im Berichtsmonat insgesamt	m <sup>3</sup>		77 073 377
Entspannungsgasabgabe	m <sup>3</sup>		26 777 580

### VI. Sonstiges

Überhitzung des Vergasungsgases	%	
O <sub>2</sub> Gehalt des Vergasungsgases	%	



Böhlen, den 29. Januar 1942

An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
B8 DBO, BCG

Monatliche ~~Tägliche~~ **Gaserzeugung und Gasabgabe**  
des Gaswerks Böhlen  
im Jahre ~~im Monat~~ 1940

22345

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Conti m <sup>3</sup>	an: Landesgas m <sup>3</sup>	an: Kraftwerk m <sup>3</sup>	
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8	479 100	-	412 600		86 720	am 21.8. 10 <sup>00</sup> Uhr Gaswerk aufgef.
9	1 443 000	-	1 470 780		51 850	
10	2 852 000	4 460	2 803 410	149 780	57 480	
11	3 848 000	4 452	3 812 705	246 583	1 200	
12	4 427 000	4 422	3 978 500	614 519	78 000	
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
<b>Sa.</b>	13 043 100		12 477 995	1 010 882	275 250	
<b>Mittel</b>						

12 704 021

BOG C  
Tag  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
BOG C  
An Hv

POOR COPY 26

BGG Ot/Ga.

Bühlau, am 2.1.1942

Gas erzeugungszahlen der Gaswerke Bühlau

22546

für Monat : Dezember 41

Tag	Gas- zeugung m <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal/ m <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen der Betr. Leitung
			an: Gontl m <sup>3</sup>	an: L <sub>2</sub> Gas m <sup>3</sup>	an: Kraftw. m <sup>3</sup>	
1	198 573	4 245	188 005	20 450	-	Leistungsbeschränkung der Metersch. Druckwäsche
2	216 409	4 250	206 070	22 201	-	
3	273 877	4 315	240 991	39 909	-	
4	269 072	4 335	239 931	43 901	-	
5	273 113	4 395	247 476	42 618	-	
6	275 201	4 400	254 416	35 881	-	
7	163 754	4 520	154 250	19 487	-	
8	237 065	4 485	219 128	30 941	-	
9	274 214	4 450	261 007	28 249	-	
10	250 852	4 345	236 076	28 536	-	
11	253 444	4 390	236 617	30 520	-	
12	245 612	4 410	230 453	28 632	-	
13	200 928	4 400	190 201	21 749	-	
14	164 935	4 525	154 447	19 536	-	
15	241 295	4 480	227 482	27 049	-	
16	261 959	4 450	245 736	30 993	-	
17	232 101	4 415	215 056	28 977	=	
18	263 900	4 400	249 061	28 515	=	
19	262 392	4 500	240 676	28 117	=	
20	235 287	4 520	232 303	15 811	=	
21	176 582	4 540	113 392	6 916	64 000	
22	232 581	4 320	231 890	16 325	4 900	
23	239 740	4 400	219 725	33 166	=	
24	246 022	4 480	231 957	27 260	=	
25	145 957	4 643	106 984	27 480	12 900	
26	154 878	4 480	94 977	20 801	40 000	
27	140 614	4 450	99 192	412	20 790	
28	157 106	4 570	151 608	6 616	7 900	
29	174 629	4 495	162 619	21 593	=	
30	197 793	4 205	166 706	44 897	=	
31	240 104	4 410	222 564	31 711	=	
Summe	924 987	4 375	8 278 060	814 525	212 290	
12 Monate	222 389	4 424	202 518	26 275	6 844	

An H<sub>v</sub> DG, D/T H<sub>v</sub> B.S., No. B, No. D, No. C, (300 2x)

POOR COPY 26

**I. Erzeugung**

Gas	Nm <sup>3</sup> :	6 693 390
Teer	t :	984,96
Benzin	t :	261,72
Teer und Benzin	t :	1 246,68
Gaswasser:	t :	6 337
Entspannungsgas ausschl. Eigenverbrauch	m <sup>3</sup> :	2 454 900

**II. Verbrauch an**

Kohle angew. Reinkohle

a) Grus	t :	4 815	3 646
b) Anröpel	t :	5 842	3 892
c) _____	t :		
<b>Insgesamt</b>		<b>10 657</b>	<b>7 498</b>

<u>Reinsauerstoff</u>	Nm <sup>3</sup> :	956 701
spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup> :	0,143

Dampf

a) Vergasungsdampf spez. Verbrauch	kg/Nm <sup>3</sup> :	8 671,2	1,30
b) Gesamtdampf spez. Verbrauch	kg/Nm <sup>3</sup> :	9 066,9	1,36

spez. _____	Nm <sup>3</sup> :	2,4
-------------	-------------------	-----

Asche

a) _____	kg :	_____
b) _____	kg :	_____
<b>Insgesamt</b>	kg :	<b>102 862</b>
spez. Verbrauch	kg :	<b>1,4</b>
Nitrogenverbrauch	kg :	_____

**III. Stoffbeschaffenheit**

<u>Gas</u>		<u>Rohegas</u>	<u>Rein gas</u>
CO <sub>2</sub>	% :	31,6	34,1
H <sub>2</sub> S	% :	1,3	0,0
CH <sub>4</sub>	% :	0,8	0,8
O <sub>2</sub>	% :	0,5	0,2
CO	% :	14,1	20,1
H <sub>2</sub>	% :	35,7	52,3
CH <sub>4</sub>	% :	15,2	21,7
N <sub>2</sub>	% :	1,0	0,8
Heizwert <u>Kalorimetr.</u> <u>berechnet</u>	koal/Nm <sup>3</sup> :	-	4 358
<u>Dichte</u> <u>bestimmt</u> <u>errechnet</u>		0,765	0,437 0,432

Teer

spez. Gewicht bei 60 °C		0,934
Staubgehalt	% :	0,05
Wassergehalt	% :	0,47
Erstarrungspunkt	°C :	32,6
Oberer Heizwert	koal/kg :	9 724

Benzin

spez. Gewicht bei 15 °C		0,827
Übergang bis 180 °C	% :	82,5
Übergang bis 190 °C	% :	84,6
Übergang bis 95 °C	% :	220
Oberer Heizwert	koal/kg :	10 029

Ammoniak

Kohlensäure	g/l :	4,46
Ammoniak	g/l :	4,69
Phenol	g/l :	6,15
Teer	g/l :	_____

Asche

Kohlensäure	g/l :	13,3	24,7
Wasser	g/l :	15,1	9,4
Asche	g/l :	11,2	13,5
Teergehalt	g/l :	19,9	31,3
Schwefelwasserstoff	g/l :	_____	_____
Elementaran			
h	g/l :	6,25	5,39
B	g/l :	2,72	2,68
+	g/l :	20,71	21,67
o.e	g/l :	7,057	7,101

**IV. Ausbeute- und sonstige Kennzahlen**

<u>Gasausbeute der Kohle</u>	Nm <sup>3</sup> /t :	628
<u>Reinkohle</u>	Nm <sup>3</sup> /t :	893
<u>Teerausbeute</u>	% :	8,0
<u>Anteil an Benzin im Ges. Teer</u>	% :	21,0
<u>Gesamtteer ausbringen</u>	g/Nm <sup>3</sup> :	186
<u>Brennstoffausbeute bes. auf oberen Heizwert</u>		
<u>Gas und Gesamtteer Kohle</u>	% :	77,9
<u>Gas Kohle</u>	% :	54,9
<u>Mittl. Generatorenbelastung</u>	Nm <sup>3</sup> /h :	2 720
<u>Höchste Werktagsgasausbeute</u>	Nm <sup>3</sup> /Tg :	290 949
<u>Mittl. Tagesgasausbeute</u>	Nm <sup>3</sup> /Tg :	223 113

**V. Sauerstoffanlage**

<u>Stromverbrauch</u>	kwh :	
spez. Stromverbrauch	kwh/Nm <sup>3</sup> :	
<u>Methanolverbrauch</u>	m <sup>3</sup> :	
spez. Methanolverbrauch	m <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup> :	
<u>Ammoniakverbrauch</u>	kg :	
spez. Ammoniakverbrauch	kg/Nm <sup>3</sup> :	
<u>Wasserverbrauch</u>	kg :	
spez. Wasserverbrauch	kg/Nm <sup>3</sup> :	
<u>Verluste</u>		
h	g/l :	5,39
B	g/l :	2,68
+	g/l :	21,67
o.e	g/l :	7,101

BGG 04/3a

Monatsbericht Gaswerk Böhlen

für November 1941

An: HV BG, BGG, Reg. v. B. D., BGG, BGG

22548

I. Erzeugung

Gas	Nm <sup>3</sup> :	6 693 390
Teer	t :	984,96
Benzin	t :	261,72
Teer und Benzin	t :	1 246,68
Gaswasser:	t :	6 337
Entspannungsgas ausschl. Eigenverbrauch	m <sup>3</sup> :	2 454 900

II. Verbrauch an

Kohle

	t :	angew. Reinkohle
a) Grus	4 815	3 646
b) Knorpel	5 842	3 852
c) _____		
<b>insgesamt</b>	<b>10 657</b>	<b>7 498</b>

Reinsauerstoff

spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> :	956 701
	Nm <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup> :	0,143

Dampf

a) Vorgasungsdampf	t :	8 671,2
spez. Verbrauch	kg/Nm <sup>3</sup> :	1,30
b) Gesamtdampf	t :	2 066,9
spez. Verbrauch	kg/Nm <sup>3</sup> :	1,36

Ammoniak

spez. Verbrauch	Nm <sup>3</sup> :	2,4
-----------------	-------------------	-----

Wasser

a) Dampfer	t :	426
b) Kühlwasser	t :	1 286,2
<b>insgesamt</b>	<b>t :</b>	<b>1 712,2</b>
spez. Verbrauch	kg/Nm <sup>3</sup> :	2,4
Kühlwasser	m <sup>3</sup> :	

III. Stoffbeschaffenheit

Gas	% :	Rohgas	Reinung
CO <sub>2</sub>		31,6	14,1
H <sub>2</sub> S		1,3	0,0
C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>		0,8	0,8
O <sub>2</sub>		0,5	0,2
CO		14,1	20,1
H <sub>2</sub>		35,7	52,3
CH <sub>4</sub>		15,2	21,7
H <sub>2</sub>		1,0	0,8
Heizwert <u>kalorimetr. berechnet</u>	koal/Nm <sup>3</sup> :	5 149	4 390
Dichte <u>bestimmt</u>		-	0,437
	<u>errechnet</u>	0,765	0,432

Teer

spez. Gewicht bei 60 °C	% :	0,934
Staubgehalt	% :	0,05
Wassergehalt	% :	0,47
Erstarrungspunkt	°C :	32,6
Oberer Heizwert	kcal/Nm <sup>3</sup> :	9 724

Benzin

spez. Gewicht bei 15 °C	% :	0,827
Übergang bis 180 °C	% :	82,5
Übergang " 190 °C	% :	84,6
Übergang bis 95 °C	% :	220
Oberer Heizwert	kcal/kg :	10 029

Wasser

Kohlensäure	g/l :	4,46
Ammoniak	g/l :	4,69
Phenol	g/l :	6,15
Teer	g/l :	

Asche

Asche	% :	13,1	24,7
Teer	% :	11,3	9,4
Schwefelwasserstoff	% :	13,2	13,5
Schwefel	% :	19,9	31,3
Wasser	% :	6,25	5,39
Stickstoff	% :	2,72	2,68
Sauerstoff	% :	20,71	21,67
<b>insgesamt</b>	<b>% :</b>	<b>7 027</b>	<b>7 101</b>

IV. Ausbeute- und sonstige Kennzahlen

Ausbeute der Kohle	Nm <sup>3</sup> /t :	620
Reinkohle	Nm <sup>3</sup> /t :	893
Teerabgabe	% :	84,3
Anteil an Benzin im Gas/Teer	% :	21,0
Gesamtteer ausbringen	g/Nm <sup>3</sup> :	186
<u>Brennstoffausbeute bez. auf oberen Heizwert</u>		
Gas und Gesamtteer	% :	77,9
Kohle	% :	54,9
Mittl. Generatorenbelastung	Nm <sup>3</sup> /h :	2 720
Höchste Wertstromerzeugung	Nm <sup>3</sup> /Tg :	290 949
Mittl. Tageserzeugung	Nm <sup>3</sup> /Tg :	223 113

V. Sauerstoffanlage

Stromverbrauch	kWh :	
spez. Stromverbrauch	kWh/Nm <sup>3</sup> :	
Kühlwasserverbrauch	m <sup>3</sup> :	
spez. Kühlwasserverbrauch	m <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup> :	
Ammoniak	g :	
spez. Ammoniak	g/Nm <sup>3</sup> :	

Wasser

Verdunstungsleistung

Leistungsbelegungen

22549

An  
Hv BCG  
D r e s d e n  
=====

Dr.Gr./S.

6.11.41

BCG Ot/Sa.

4.12.41

Gaswerk Böhlen,  
Monatsbericht.

Als Anlage erhalten Sie den Monatsbericht des Gaswerkes vom Monat O k t o b e r erstmalig in der von Ihnen vorgeschlagenen Form. Die Absendung verzögerte sich durch den späten Eingang der Analysenwerte seitens unseres Labors. Es wird für den Monat Dezember versucht werden, die Untersuchungen des Labors in kürzerer Zeit durchzuführen. Wir müssen jedoch schon heute darauf hinweisen, daß es eine große Überlastung für das Labor bedeutet, da ja nicht nur allein unser Betrieb anstrebt, die Werte kurzfristig zu erhalten.

Den Aufbau des Monatsberichtes haben wir nur gering abgeändert, müssen jedoch darauf hinweisen, daß für eine ordnungsgemäße Verfielfältigung der Text zu umfangreich ist. Wir schlagen daher vor, den Bericht zu teilen und die tägliche Gasabgabe auf ein besonderes Format zu bringen, da Ihnen wenig kann diese in den ersten Tagen des Monats zugestiftet werden können. Andererseits sind die umschriebenen, später die technischen Angaben hinsichtlich der wichtigsten Kennzahlen der Baustofflage zu erweitern, welche wir die Verarbeiten bereits auf

POOR  
COPY

26



BCG Ot/Sa.

Böhlen, am 6.12.1941

Gas erzeugungszahlen des Gaswerkes Böhlen

für Monats November 41

22551

Tag	Gas erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heizwert kcal/ Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen der Betriebsleitung
			an: Contl cbm	an: L.Gas cbm	an: Kraftw. cbm	
1	213 889	4 205	204 712	20 910		infolge Motorschaden in der Druckwäsche Leistung beschränkt
2	147 828	4 145	141 997	15 940		
3	164 620	4 260	156 825	16 825		
4	242 997	4 275	228 707	27 525		
5	262 334	4 405	243 249	33 475		
6	266 314	4 395	245 585	35 337		
7	249 093	4 475	228 665	34 092		
8	237 647	4 535	217 482	33 201		
9	154 511	4 420	140 971	22 016		
10	268 425	4 415	260 720	22 218		
11	223 506	4 385	209 455	26 311		
12	243 827	4 400	231 270	25 932		
13	273 609	4 420	263 786	24 832		
14	256 163	4 445	239 352	30 865		
15	212 706	4 450	212 456	11 918		
16	207 078	4 395	192 561	25 876		
17	216 389	4 505	175 217	36 842	16 200	
18	290 949	4 465	289 812	17 897		
19	244 703	4 310	234 873	23 253		
20	254 518	4 345	248 916	19 583		
21	252 734	4 360	241 457	32 845		
22	212 099	4 400	198 095	25 639		
23	140 616	4 200	132 435	14 395	1 500	
24	185 100	4 335	154 305	16 949	24 000	
25	219 293	4 345	210 772	20 550		
26	238 850	4 320	223 825	28 118		
27	214 411	4 280	201 935	24 237		
28	209 348	4 245	200 894	19 938		
29	208 955	4 220	187 333	24 645		
30	181 967	4 270	162 146	29 813		
<b>Sum.</b>	<b>6 693 320</b>	<b>=</b>	<b>6 279 815</b>	<b>738 845</b>	<b>41 700</b>	
<b>M.</b>	<b>223 113</b>	<b>4 395</b>	<b>209 327</b>	<b>24 628</b>	<b>1 390</b>	

BCG, BCG, BCG, BCG, BCG, BCG, BCG, BCG, BCG, BCG

Aktiengesellschaft

AG

BGW Dresden

An

BKW B6

Ihre Zeichen

Monatliche Formblätter

Wir besorgen ein

In der blatt

Im einz

Der lin

triebsz

Verlauf

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...



Aktiengesellschaft Sächsische Werke / Hauptverwaltung Dresden

Blatt 22553

zum Brief an BKW B8 - BCG

vom 6.11.1941 betr. Monatliche Betriebsberichte  
Formblatt

Zahlen einige jeweils erst sehr spät zu erhalten sein, so könnte der Bericht zunächst ohne diese Zahlen abgesandt und die fehlenden Daten noch nachgereicht werden.

Der neue Vordruck soll erstmalig für den Bericht Januar 1942 benutzt werden. Der Jahresbericht für 1941 soll jedoch schon soweit möglich nach dem gleichen Schema angelegt werden.

Heil Hitler!

VEREINIGTE SÄCHSISCHE WERKE  
1941

1 Anlage

EINLAGE  
382

Entwurf	
EINLAGE	
382	
Tag	Kohlenverbrauch
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
Ja.	
Mit-	
tel	

Entwurf!

Betriebssahlen des Gaswerks .....

22554

**EINLAGE**  
382

Tag	Kohlen- ver- branch t	Gaser- zeugung Nobm	Heiz- wert Kcal/ Nobm	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
				an: G. Nobm	an: L. Nobm	an: E. Nobm	
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8		3					
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
Ja.		6313 384					
Mit- tel		121 150					

Wannchen I hing  
ungerichtet, ...

Tag	G erze
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	47
9	144
10	285
11	384
12	442
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
So.	13.04
Mittel	

POOR COPY 26

*Fritz W. Wiegand*  
 An: Hv-BC, BCG, Reg. B,  
 Bz DBC, BCS

**Tägliche Gaserzeugung und Gasabgabe**

des Gaswerks Bohlen  
 im Monat Juli 1940

22555

Tag	Gas- erzeugung Nm <sup>3</sup>	Heiz- wert kcal / Nm <sup>3</sup>	Gasabgabe			Bemerkungen zur Betriebsführung
			an: Lentz m <sup>3</sup>	an: Kombi- gas m <sup>3</sup>	an: Krupp m <sup>3</sup>	
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8	479100	-	412600		86720	
9	1443000	-	1470780		51850	
10	2852000	4460	2803410	449780	57480	
11	3848000	4452	3812285	246583	1200	
12	4422000	4422	3978500	614519	78000	
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
So.	13.043100		12477995	1.10843	175250	
Mittel						

POOR COPY 26

22556

An  
Hv + BC  
Dresden

BCG Ot/Sa. 22.10.41

Gesamt  
Aufbau u. V. ...

die ...  
Gas ...  
leg...

HA  
id

Verb

1.) Erzeugte Gesamt  
Mittl. Tagesrate  
Höchst. Werttag

2.) Kohlenverbrauch  
Gesamt  
Energie  
Angebot

3.) Mittl. Feuegehalt  
Gesamt  
Energie

4.) Feuegehalt  
Gesamt  
Energie  
Gesamt

5.) Feuegehalt  
Vorrat  
Feuerleistung  
Benzinleistung  
Vorrat  
Benzinleistung

6.) Feue- und Benzol  
Feuerleistung  
Anteil an Benzol  
Gesamt  
spez. Feuerleistung

7.) Heizöl  
Gesamt  
Energie  
Vergleich

8.) Heizöl  
spez. Dg - Verbrauch

9.) spez.

10.) spez.

POOR COPY 26

POOR COPY

Verbrauchs- und Anbotzahlen in Gewert

53 090 354  
 6 323 384  
 6 693 390

1.) Erzeugte Gasmenge	Ha <sup>3</sup>	6 323 384	6 693 390	66 004 128
Mittelgaswerte	" "	2 039 80	2 23 113	
Höchstwertgaswerte	" "	2 783 24	2 90 949	
2.) Kohlenverbrauch				
Gas	t	4 953,0	4 815,0	
Kokspol	t	4 937,0	5 842,0	
Gesamt	t	9 892,0	10 657,0	22557
3.) Mittelgasgehalt				
Gas	%	15,4	15,2	
Kokspol	%	15,2	13,5	
4.) Gasgehalt				
Gas	t	7 62,5	7 23,5	
Kokspol	t	6 52,0	7 55,5	
Gesamtgas	t	4 14,5	14 79,0	
5.) Teerabgaben Ertrag				
Vorratsänd. Teer	t	22,00	45,38	
Teererzeugung	t	29 1 23	28 4,96	
Benzinabg. an Ertrag	t	1 1 2	2 64,17	
Vorratsänd. Benzin	t	1 1 2	2,15	
Benzinerzeugung	t	2 6 40	2 6 7,92	
Teer- und Benzinerz.	t	1 2 73	4 6 6,8	
Teerabgabe	%	79,8	83,7	
Anteil an Benzin in Gesamtteer	%	10,9	16,3	
spez. Teererzeugung	g/ha	39,8	55,7	
6.) Benzinabgabe				
Gas	%	75,9	75,7	
Kokspol	%	2,3	25,7	
Gas	t		1 1 6	
Kokspol	t		1 8 7	
Vergasung	t		7 4 7 8	
Gesamtgasabgabe	t		1 1 6	
spez. Benzinabgabe	g/ha		1 1 6	
7.) spez. O <sub>2</sub> -Verbrauch				
8.) spez. ...				
9.) spez. ...				

9 11.)  
 10, 12.)

11 13.)  
 12 14.)

13 15.)

Ulov.

9	11.) Vergasungsdampfverbrauch	t :	7 996,4	86 711,2	
	spez. " kg/Nm <sup>3</sup>	:	1,26	1,30	
10,	12.) Schwelwassergehalt	% :	19,2	19,9	
	Grus	% :	37,6	37,3	
	Knorpel	% :		958	
	Schwelwasser	t :	951	1830	
	Grus	t :	1560	2788	
	Knorpel	t :		6337	
	insgesamt	t :	2511	5722,5	
	Gaswasseranfall	kg :	6153	58,0	
	Dampfersetzungsg. <sup>aus</sup>	:	4354,4	102364	
	Dampfersetzungsg. <sup>aus</sup>	:	54,5	153	
11	13.) Wasserverbrauch	m <sup>3</sup> :	11826,8		
	spez. " m <sup>3</sup>	:	18,7		
12	14.) Reingasbeschaffenheit	% :	4,4	4,1	37,6
	CO <sub>2</sub>	% :	0,8	0,8	1,3
	CnHm <sub>2</sub>	% :	0,3	0,2	0,8
	O <sub>2</sub>	% :	20,2	20,1	0,3
	CO	% :	57,5	52,3	14,1
	H <sub>2</sub>	% :	11,9	27,7	35,7
	CH <sub>4</sub>	% :	1,9	0,8	15,2
	N <sub>2</sub>	% :	1,9	0,8	1,0
	Relative Dichte		0,46	0,43	0,765
	Spez. Gewicht		7,64	7,56	7,09
	Ob. Heizwert <sup>kalorimetriert</sup>	kcal/Nm <sup>3</sup>	4321	4358	
	<sup>berechnet</sup>		4388	4391	3049
13	15.) Teerbeschaffenheit	% :	0,3		
	Staubgehalt	% :	1,3		
	Wassergehalt	% :	1,3		
	spez. Gewicht				
	Siedebeg.				
	Übergang 100	% :			
	190	% :			
	Kohlensäure				
	Ammoniak				
	Phenol				

POOR COPY 26

BCC Ot/Sa.

Bühlau, am 15. August 1941

Aktenvermerk

Betr.: Gaswerk Bühlau,  
Ausbeute- und Verbrauchszahlen Juli 1941

Zur anliegenden Zahlentabelle ist folgendes zu bemerken:

1. Erzeugte Gasmenge:

Infolge der Betriebsstörung in der Druckwasserwäsche konnte die Gas erzeugung erst am 9.7. wieder aufgenommen werden. Da nur ein Aggregat der Druckwasserwäsche in dem Berichtsmonat zur Verfügung stand, lag die tägliche Gasleistung wesentlich niedriger als in den früheren Monaten, sodaß nur eine Gasmenge von rd. 3,7 Mio cbm erreicht wurde.

2. Spezifische Verbrauchszahlen:

Trotz der niedrigen Gaswerksleistung lagen die spezifischen Verbrauchszahlen nicht so sehr ungünstig. Besonders fällt die hohe Gasausbeute je Tonne Reinkohle auf, die 1064 cbm/t betrug. Da im Monat Juli größtenteils 4 Generatoren in Betrieb waren, war die mittlere Generatorbelastung sehr niedrig. Die niedrige Teerausbeute von 64,3 % weist daraufhin, daß bei niedriger Belastung der Generatoren eine Versackung des Teeres stattfindet, die eine höhere Gasausbeute zur Folge hat. Teilweise läßt sich die geringe Teerausbeute auch dadurch erklären, daß ein rechnerischer Teerverlust durch Reinigung des Teertanks entstanden ist, in dem ca. 30 t Schlamm enthalten waren.

2.1 Benzolgewinnung:

Da die Luftdruckstauungen nicht so hoch waren, wie in den Monaten Juni und Juli, so konnte die Benzolgewinnung nicht so hoch sein wie in den Monaten Juni und Juli.

2.2 Gasverbrauch:

Trotz der hohen CO<sub>2</sub>-Gehalte der Gase, die durch den Stillstand der Destillation der Benzolgewinnung im Juli 1941 entstanden, während er in der Destillation der Benzolgewinnung im Juli 1941 stattfand, war die Gasausbeute pro Tonne Reinkohle höher als in den Monaten Juni und Juli. Aus der Gasausbeute pro Tonne Reinkohle ist zu ersehen, daß die Gasausbeute bei einer niedrigeren Generatorbelastung oder Verschiebung der CO<sub>2</sub>-Gehalte um 10% bis 15% eintritt, was auch eine Heizwertveränderung bedeutet.

Hv BCL  
DB  
BCC

\*\*\*

BCC Ot/Sa.

1. Erzeugte  
Mittl. Tag  
Höchst. Wert

2. Kohlenverbrauch  
Gas  
Knorpel  
insgesamt

3. Mittl. Teerausbeute  
Gas  
Knorpel

4. Teergehalt  
Gas  
Knorpel  
Gesamt

5. Teer- u.  
Teerabgabe  
Vorrat  
Teerabgabe

Benzol  
Vorrat  
Benzol

Teer- u.  
Teerabgabe  
Anteil an  
spez. Teer

Benzol  
Gas  
Knorpel

Gas  
Knorpel  
Vergasung

Gesamt  
je t Reinkohle

Gesamt  
spez. O<sub>2</sub>

Benzol



9. Stromverbrauch spez. "	MWh MWh/M <sup>3</sup>	1 300 824 0,225	931 536 0,250	10 801 384 0,252
10. Gesamt-Dampfverbr. spez. "	t kg/M <sup>3</sup>	7 924,8 1,37	5 453,4 1,46	63 125,9 1,49
11. Vorgewungsdampfverbr. spez. "	t kg/M <sup>3</sup>	7 424,3 1,28	4 981,6 1,34	56 122,0 1,31
12. Schmelzwassergehalt				
Grus	%	19,0	20,0	18,9
Knorpel	%	29,1	29,9	28,1
Schmelzwasser	t			
Grus	t	709	597	4 139
Knorpel	t	1 295	809	6 195
insgesamt	t	2 004	1 406	10 334
Gewinnwasseranfall	t	5 653	4 624	29 659
Zernotungsdampf	t	3 775	1 764	19 536
Dampfzernotungsgrad	%	0,51	0,36	-
13. Wasserverbrauch spez. "	m <sup>3</sup> l/m <sup>3</sup>	104 888 18,2	80 603 21,6	804 500 18,9
14. Reingaseschaffenheit				
CO <sub>2</sub>		4,0	4,7	2,9
CO		0,8	1,0	0,8
O <sub>2</sub>		0,3	0,2	0,3
H <sub>2</sub>		19,5	18,0	20,3
CH <sub>4</sub>		52,2	52,5	51,8
H <sub>2</sub>		21,8	22,8	22,0
H <sub>2</sub>		1,4	0,0	1,9
spezifisches Gewicht	kg/m <sup>3</sup>	0,561	0,579	0,551
Relative Dichte		0,434	0,439	0,425
Oberer Heizwert				
kalorimetrisch		4221	4402	4201
berechnet		4370	4469	4409
Feuerbeschaffenheit				
Staubgehalt	g/m <sup>3</sup>	0,57	0,52	0,63
Wassergehalt		-	0,23	-
spez. Gewicht		-	10,2	-
Erstarzungspu.		-	-	-
Leichtölbeschaffenheit				
spez. Gewicht	g/cm <sup>3</sup>	0,50	-	0,47
Siedepunkt	°C	102,5	-	105,2
Übergang 100°	%	05,6	-	-
" 190°	%	-	-	-
Wassergehalt				
Kohlensäure	g/l	4,42	4,61	4,39
Ammoniak	g/l	4,12	5,67	4,96
Phenol	g/l	4,67	-	-

1. Erzeugte  
Mittl. Tag  
Höchst. Wo.

2.) Kohlenver  
Grus  
Knorpel  
insgesamt

3. Mittl. Tag  
Grus  
Knorpel

4. Teorgehalt  
Grus  
Knorpel  
Gesamtge

5. Teor- u.  
Teorabge  
Vorratsh  
Teorabge  
Benzinab  
Vorratsh  
Benzinab

Teor- u.  
Teorabst  
Antl.en  
spez. Te

Reinhold  
Grus  
Knorpel  
Grus  
Knorpel  
Vergbau

Gesamtge  
je t Re

Gesamtge  
spez. G

Donat

ECO Ot/Sa.

Lurgi 22562  
 BShlen, am 15. August 1941

Verbrauchs- und Ausbeutezahlen in Gaswerk

		Jun i	Juli	Seit Jahresanfang
1. Erzeugte Gase	M <sup>3</sup>	5 779 387	5 724 842	42 078 110
Mittl. Tageserzeugung	M <sup>3</sup>	192 646	120 156	202 255
Höchst. Werktagserz.	M <sup>3</sup>	290 204	190 129	292 881
2. Kohlenverbrauch				
Grus	t	3 733	2 934	30 678
Knorpel	t	4 450	2 707	32 009
insgesamt	t	8 183	5 641	62 687
3. Mittl. Teergehalt				
Grus	%	15,2	15,6	15,4
Knorpel	%	13,7	13,6	13,9
4. Teergehalt				
Grus	t	567,5	458,2	4 727,5
Knorpel	t	609,5	368,0	4 457,5
Gesamtteer	t	1177,0	826,2	9 185,0
5. Teer- u. Benzinerzeugung				
Teerabgabe an Brabag	t	892,450	508,2	6 623,7
Vorratsänd. Teer	t	-66,000	+23,0	- 78,0
Teererzeugung	t	826,450	531,2	6 545,7
Benzinabgabe an Brabag	t	200,95	- x)	1 291,03
Vorratsänderung Benzin	t	- 1,17	- x)	- 2,07
Benzinerzeugung	t	199,78	- x)	1 288,96
Teer- u. Benzinerzeugung	t	1 026,23	531,2	7 834,66
Teerausbeute	%	87,20	64,3	85,20
Antl. an Benzin 1. Ges. Teer	%	19,50	-	16,50
spez. Teererzeugung	g/m <sup>3</sup>	177,6	143	183,8
Reinkohle				
Grus	%	12,1	1,0	12,1
Knorpel	%	66,0	65,0	67,6
Grus	t	752	2 190	3041
Knorpel	t	2 935	1 773	21 70
Vergehen	t	5 687	3 963	44 822
Gesamtgas	M <sup>3</sup>	1 010	1 004	720
je t Reinkohle				
Dampfverbrauch	M <sup>3</sup>	8 743	8 158	6 982
spez. O <sub>2</sub> -Verbrauch	M <sup>3</sup>			
Dampfdestillation	l/min			

9. Strom  
spez.

10. Gesamt  
spez.

11. Vergas  
spez.

12. Schmelz  
Grus  
Knorpel  
Schmelz  
Grus  
Knorpel  
insges.

Gaswas  
Erzeugt  
Dampf

13. Wasser  
spez.

14. Reingas

Relati

Oberer  
Kalk  
berech

Teerab  
Staub  
Wasser  
spez.  
Erstar

Leicht  
spez.  
Siedet  
Überg

Phenol

POOR COPY 26

9. Stromverbrauch spez. "	MWh MWh/m <sup>3</sup>	1 300 824 0,225	931 536 0,250	10 801 384 0,252
10. Gesamt-Dampfverbr. spez. "	t kg/m <sup>3</sup>	7 924,8 1,57	5 453,4 1,46	63 125,9 1,49
11. Vergasungsdampfverbr. spez. "	t kg/m <sup>3</sup>	7 424,3 1,28	4 981,6 1,34	56 122,0 1,31
12. Schmelzwassergehalt				
Gras	%	19,0	20,0	18,9
Knochen	%	29,1	29,9	28,1
Schmelzwasser	t			
Gras	t	709	597	4 139
Knochen	t	1 295	809	6 195
insgesamt	t	2 004	1 406	10 334
Gaswasseranfall	t	5 653	4 624	29 659
Zersetzungsdampf	t	3 775	1 764	19 536
Dampfzersetzungsggrad	%	0,51	0,36	-
13. Wasserverbrauch spez. "	m <sup>3</sup> l/m <sup>3</sup>	104 888 18,2	80 603 21,6	804 500 18,9
14. Reingaseschaffenheit				
CO <sub>2</sub>		4,0	4,7	2,9
CO		0,8	1,0	0,8
O <sub>2</sub>		0,3	0,2	0,3
H <sub>2</sub>		19,5	18,0	20,3
CH <sub>4</sub>		52,2	52,5	51,8
H <sub>2</sub>		21,0	22,8	22,0
H <sub>2</sub>		1,4	0,0	1,9
spezifisches Gewicht	kg/m <sup>3</sup>	0,551	0,579	0,551
Relative Dichte		0,434	0,439	0,425
Oberer Heizwert		4221	4402	4207
unterer Heizwert		4378	4469	4409
Reinheitsgrad				
Staubgehalt	g/m <sup>3</sup>	0,57	0,52	0,63
Wassergehalt		-	1,923	-
spez. Gewicht		-	10,2	-
Erstarungspunkt		-	-	-
Leichtflüchtigkeit				
spez. Gewicht	g/l	50	-	47
Siedebeginn	°C	82,5	-	85,2
Übergang 100°	%	85,6	-	-
" 190°	%	-	-	-
Wassergehalt				
Kohlensäure	g/l	2,40	4,21	4,39
Ammoniak	g/l	4,12	5,67	4,96
Phenol	g/l	4,67	-	-

B

POOR COPY 26

BOG Ot

Betr.:

brauch  
hierzu

1. Erz

Inf

Gesamt

Tagen

der Be

Jashed

1,5 Mi

erste

ausged

vorges

derers

pfligh

2. Spe

bei

h

1

22564

BOG Ot/La

Böhlen, am 5. August 1941.

A k t e n v e r m e r k

Betr.: Gaswerk Böhlen.  
Ausbeute- und Verbrauchszahlen Juni 1941.

In anliegender Zahlentabelle sind die Ausbeute- und Verbrauchszahlen vom Juni 1941 zusammengestellt. Im einzelnen ist hierzu noch folgendes zu bemerken:

1. Erzeugte Gasmenge.

Infolge der Betriebsstörung in der Druckwasserwäsche ruhte die gesamte Gaserzeugung ab 25. 6. 22<sup>30</sup>Uhr. Außerdem lag in den ersten Tagen des Juni die Gaserzeugung sehr niedrig, da seitens der Lurgi der Belüftungsturm 2 der Druckwasserwäsche umgebaut wurde bzw. der Gasbedarf an den Pfingsttagen sehr gering war. So lag die Erzeugung 1,5 Millionen cbm niedriger als im Vormonat. Trotzdem erreichte die erste Halbjahreserzeugung 39,15 Millionen  $\text{Nm}^3$  oder im Verkaufszustand ausgedrückt 41,5 Millionen cbm, so daß also anzunehmen ist, daß die vorgesehene Jahresgaserzeugung des Gaswerkes Böhlen erreicht und andererseits die Deutsche Kontinental Gasgesellschaft ihre Abnahmepflichtungen einhalten wird.

2. Spezifische Verbrauchszahlen.

Der spezifische Verbrauch an Wasserstoff für die Erzeugung von 1  $\text{Nm}^3$  Gas betrug im Juni 1941 1,15  $\text{Nm}^3$  Wasserstoff. Der spezifische Verbrauch an Sauerstoff für die Erzeugung von 1  $\text{Nm}^3$  Gas betrug im Juni 1941 0,75  $\text{Nm}^3$  Sauerstoff. Der spezifische Verbrauch an Elektrizität für die Erzeugung von 1  $\text{Nm}^3$  Gas betrug im Juni 1941 1,15 kWh.

4. Benzin

Bisher  
lichst h  
der evtl.  
90 % noch  
abgetrie

5. Gaswa

Da die  
ten die  
schätzt  
lich mit

4. Benzinbeschaffenheit.

Bisher war angestrebt worden, den Benzinanteil vom Gesamt-Teer möglichst hoch zu halten. Da jedoch der Anteil des Übergangs bis 190° C, der evtl. für die Verrechnung mit der "rabag maßgebend ist, anstatt 90 % noch unter 80 % lag, wurde im Berichtsmonat nicht mehr so stark abgetrieben. Dementsprechend verringerte sich auch der Benzinanteil.

5. Gaswasseranfall.

Da die Meßeinrichtung für die Gaswassermenge sehr oft versagte, mußten die an die Schwelerei abgegebenen Gaswassermengen meistens geschätzt werden. Der errechnete Dampfzehrungsgrad lag über die Mittelzeit etwas über dem Sollwert.

BCG

10/11

BCG Ot/Sa.

- 1. Erzeugte C  
Mittl. Tag  
Höchst. Wert
- 2. Kohlenver  
Grus  
Knorpel  
insgesamt
- 3. Mittl. Teer  
Grus  
Knorpel
- 4. Teergehalt  
Grus  
Knorpel  
Gesamtteer
- 5. Teer- u. B  
Teerabgabe  
Vorratsänd  
Teerzehrung
- Benzinabgabe  
Vorratsänd  
Benzinerze
- Teer- u. B  
Teerabgabe  
Anteil an  
Grus  
Knorpel
- Grus  
Knorpel  
Vorratsänd

BCG  
22566

BCG Ot/Sa.

Böhlen, am 31.7.1941

Verbrauchs- und Ausbeutezahlen im Gaswerk

		M a i	J u n i	Seit Jahresanfang
1. Erzeugte Gasmenge	Nm <sup>3</sup>	7 426 705	5 779 387	39 153 268
Mittl. Tageserzeug.	Nm <sup>3</sup>	239 571	192 646	216 316
Höchst. Werktagserz.	Nm <sup>3</sup>	292 881	290 204	292 881
2. Kohlenverbrauch				
Grus	t	5 879	3 733	27 744
Knorpel		4 553	4 450	29 302
insgesamt		10 432	8 183	57 046
3. Mittl. Teergehalt				
Grus	%	15,3	15,2	15,47
Knorpel	%	13,0	13,7	14,02
4. Teergehalt				
Grus	t	900	567,5	4 269,5
Knorpel	t	633	609,5	4 089,5
Gesamtteer	t	1533	1177,0	8 359,0
5. Teer- u. Benzinerzeugung				
Teerabgabe an Bräher	t	1 104,09	892,450	6 115,5
Vorratsänd. Teer	t	+ 13,00	-66,000	- 101,0
Teererzeugung	t	+ 117,00	926,450	6 014,5
Benzinabg. an Bräher	t	200,71	200,95	1 291,03
Vorratsänd. Benzin	t	- 2,30	- 1,17	- 2,07
Benzinerzeugung	t	288,41	199,78	1 288,96
Teer- u. Benzinerzeugung	t	1 405,20	1 092,20	7 393,10
Teerabgabe	t	1 104,09	892,45	6 014,5
Antlian		200,71	200,95	1 291,03
Grus		100	100	1 000
Knorpel		100	100	1 000
Gesamt		1 200,71	1 193,40	7 302,53
Grus		100	100	1 000
Knorpel		100	100	1 000
Vorratsänd.		100	100	1 000

9. Stromver  
spez.

10. Gesamt-D  
spez.

11. Vergasun  
spez.

12. Schwelwa  
Grus  
Knorpel  
Schwelwa  
Grus  
Knorpel  
insgesamt  
Gaswasse  
Dampfzer  
Zersetm

13. Wasservo  
per.

CO  
CO  
H2  
CH4  
N2

		M a i	J u n i	Seit Jahresanfang
9. Stromverbrauch	kWh	1 716 840	1 300 824	9 869 848
spez. "	kWh/Nm <sup>3</sup>	0,231	0,225	0,252
10. Gesamt-Dampfverbrauch	t	10 665,8	7 924,8	5 767,3 (57672,5)
spez. "	kg/Nm <sup>3</sup>	1,44	1,37	1,47
11. Vergasungsdampfverbr.	t			
spez. "	kg/Nm <sup>3</sup>	9 752,2	7 424,3	51 140,4
		1,31	1,28	1,31
12. Schwelwasser gehalt				
Grus	%	18,2	19,0	18,5
Knorpel	%	29,0	29,4	27,9
Schwelwasser				
Grus	t	1 069	709	3 542
Knorpel	t	1 320	1 295	5 326
insgesamt	t	2 389	2 004	8 868
Gaswasseranfall <sup>xx)</sup>	t	7 979	5 653	25 035 "
Dampfersetzung	%	42,7	51	51 "
Zersetzungsdampf	t		3 775	17 772
13. Wasserverbrauch	m <sup>3</sup>	37 6	124 88	723 89
spez. "	l	10,5	10,	18,
CO <sub>2</sub>	%	2,8	4,0	2,5
H <sub>2</sub>	%	0,7	0,8	0,8
O <sub>2</sub>	%	0,3	0,3	0,3
CO	%	20,0	19,5	20,7
H <sub>2</sub>	%	53,5	52,2	51,7
CH <sub>4</sub>	%	20,9	21,0	21,9
N <sub>2</sub>	%	1,9	1,4	2,1
H <sub>2</sub> O	%	1,1	1,1	1,1
andere	%	0,590	1,51	1,51

22568

BGG Ot/La

Böhlen, am 5. August 1941.

A k t e n v e r m e r k  
=====

Betr.: Gaswerk Böhlen.  
Ausbeute- und Verbrauchszahlen Juni 1941.

In anliegender Zahlentabelle sind die Ausbeute- und Verbrauchszahlen vom Juni 1941 zusammengestellt. Im einzelnen ist hierzu noch folgendes zu bemerken:

1. Erzeugte Gasmenge.

Infolge der Betriebsstörung in der Druckwasserwäsche ruhte die gesamte Gaserzeugung ab 25. 6. 22<sup>30</sup>Uhr. Außerdem lag in den ersten Tagen des Juni die Gaserzeugung sehr niedrig, da seitens der Lurgi der Belüftungsturm 2 der Druckwasserwäsche umgebaut wurde bzw. der Arbeitsbedarf an den Pfingsttagen sehr gering war. So lag die Erzeugung 1,5 Millionen cbm niedriger als im Vormonat. Trotzdem erreichte die erste Halbjahreserzeugung 39,15 Millionen Nm<sup>3</sup> oder im Verkaufszustand ausgedrückt 41,5 Millionen cbm, so daß also anzunehmen ist, daß die vorgesehene Jahrgaserzeugung des Gaswerkes Böhlen erreicht und andererseits die Deutsche Continental Gasgesellschaft ihre Abnahmeverpflichtungen einhalten wird.

2. Spezifische Verbrauchszahlen.

Der spez. Gaserstoffverbrauch ist im Vergleich zum Vorjahr um 10% niedriger, was auf die Verbesserung der Anlagen zurückzuführen ist. Die spezifischen Verbrauchszahlen sind in der Tabelle angegeben. Die Gaserzeugung im Juni 1941 betrug 1,5 Millionen cbm niedriger als im Vormonat. Trotzdem erreichte die erste Halbjahreserzeugung 39,15 Millionen Nm<sup>3</sup> oder im Verkaufszustand ausgedrückt 41,5 Millionen cbm, so daß also anzunehmen ist, daß die vorgesehene Jahrgaserzeugung des Gaswerkes Böhlen erreicht und andererseits die Deutsche Continental Gasgesellschaft ihre Abnahmeverpflichtungen einhalten wird.

4. Be  
Bl  
lichs  
der e  
90 %  
abget  
5. Ga  
Da  
ten d  
schät  
lichk

POOR COPY 26

4. Benzinbeschaffenheit.

Bisher war angestrebt worden, den Benzinanteil vom Gesamt-Teer möglichst hoch zu halten. Da jedoch der Anteil des Übergangs bis 190° C, der evtl. für die Verrechnung mit der Erabag maßgebend ist, anstatt 90 % noch unter 80 % lag, wurde im Berichtamonat nicht mehr so stark abgetrieben. Dementsprechend verringerte sich auch der Benzinanteil.

5. Gaswasseranfall.

Da die Meßeinrichtung für die Gaswassermenge sehr oft versagte, mußten die an die Schwelerei abgegebenen Gaswassermengen meistens geschätzt werden. Der errechnete Dampferersatzungsgrad wird daher in Wirklichkeit etwas höher liegen.

BCG

BCG

BCG-0t/

Betr.:

Die un-

verkos

mittelt

Im ein-

1.) Erz

Der Mon

Gaswerk

der 22.

jedoch

besonde

Nachprü

Der spe

weisen

110. en

2.) Tec

In den

Rampel

benutz

10. 11

2.

Suppl

010

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

POOR COPY 26

22570

BGG Ot/Sa.

Böhlen, am 9.6.41

Aktenvermerk

Betr.: Gaswerk Böhlen,  
Ausbeute- und Verbrauchszahlen. *Maui 1941*

Die anliegende Zahlentabelle zeigt die Verbrauchs- und Ausbeutezahlen des Gaswerkes Böhlen für den Betriebsmonat **M a i** sowie die seit Jahresanfang ermittelten Werte.

Im einzelnen ist hierzu folgendes zu bemerken:

1.) Erzeugte Gasmenge:

Der Monat Mai brachte die bisher höchste Gaserzeugung seit Inbetriebnahme des Gaswerkes. Auch die höchste werktägliche Gasabgabe erreichte einen Spitzenwert, der 22,5 % über der mittleren Monatsleistung lag. Seit Mitte des Monats wurde jedoch bei der Errechnung der täglichen Verbrauchszahlen festgestellt, daß insbesondere der Sauerstoffverbrauch niedriger als bisher lag. Eine sorgfältige Nachprüfung der Instrumente gab keinen Anhalt für eine Fehlmessung.

Der spez. Sauerstoff- und Dampfverbrauch und die Gasausbeute je Tonne Weinkohle weisen jedoch darauf hin, daß die Gasanzunehmung um schätzungsweise 4 % zu hoch liegen muß.

2.) Teerabgabe:

In den Monaten Januar bis einschl. April wurde der Teergehalt der Kohle mit der Bempel'schen Vorlage ermittelt, während im Monat Mai die Freiburger Vorlage benutzt wurde. Es ist zu bemerken, daß die Teerabgabe eine stark schwankende Erscheinung ist.

Die Teerabgabe wurde durch die Freiburger Vorlage ermittelt, die sich als ungenügend erwies. Die Teerabgabe wurde durch die Bempel'sche Vorlage ermittelt, die sich als ungenügend erwies. Die Teerabgabe wurde durch die Freiburger Vorlage ermittelt, die sich als ungenügend erwies.

3.) Ausbeutezahlen:

Die Ausbeutezahlen wurden durch die Freiburger Vorlage ermittelt, die sich als ungenügend erwies. Die Ausbeutezahlen wurden durch die Bempel'sche Vorlage ermittelt, die sich als ungenügend erwies.

POOR COPY 26

gewesen, daß sowohl der Sauerstoff- als auch der Vergasungsdampfverbrauch höher als in den Vormonaten liegen.

Der Dampferetzungsgrad wurde zu 42,7 % errechnet. Bei der Messung der Schwelwasseremenge traten jedoch meßtechnische Schwierigkeiten auf, da die Impuleleitungen zu dem Mengenschreiber sich sehr leicht versetzen bzw. Gas aus dem Wasser frei wird und so zu Fehlmessungen Anlaß gaben. Es wird daher angenommen, daß der Dampferetzungsgrad in Wirklichkeit etwas günstiger liegt.

Der absolute Wasserverbrauch lag im Berichtsmonat sehr hoch. Dies ist teilweise darauf zurückzuführen, daß das Betriebswasser infolge seiner ungünstigen Beschaffenheit sämtliche Kühler <sup>von</sup> ~~und~~ Maschinen sehr verunreinigt. Das Reinigen der Kühler wurde bereits in Angriff, sodaß für die kommenden Monate wieder mit einem geringeren Wasserverbrauch zu rechnen ist.

4.) Reinigungsbeschaffenheit:

Wie die Gaszusammensetzung zeigt, lag der Wasserstoffgehalt sehr hoch bzw. der Kohlenoxyd-Methanengehalt niedriger als im Vormonat. Daraus ist zu erkennen, daß die Generatoren tatsächlich wesentlich kälter gefahren worden mußten als in den vergangenen Monaten. Gegen Ende des Berichtsmonates ergaben sich Schwierigkeiten in der Druckwasserpumpe, die dazu führten, daß eine Einregelung der Ausmischung der Kohlenäure sehr erreicht werden konnte. Aus diesem Grunde erhöhte sich auch der Kohlenäuregehalt im Gas und dementsprechend lag der mittl. obere Heizwert sehr niedrig.

BOG Ot/

1. Erze  
Mitt  
Höch

2. Kohl  
Kno  
insg

3. Mitt  
Grus  
Kno

4. Teer  
Grus  
Kno  
Gosa

5. Teer  
Vorr  
Teer

Benz  
Vorr  
Benz

Teer  
Teer  
Anto  
Gese  
spez

Grus  
Kno

Grus  
Kno  
Verg

je

spez

spez

POOR COPY 26

BGG Ot/Sa.

22572  
Böhlen, am 10.6.1941

Vorbrauchs- und Ausboutezahlen im Gaswerk

		<u>A p r i l</u>	<u>M a i</u>	<u>Seit Jahresanfang</u>
1. Erzeugte Gasmenge	Nm <sup>3</sup>	6 330 239	7 426 705	33 373 881
Mittl. Tageserzeug.	Nm <sup>3</sup>	211 008	239 571	221 018
Höchst. Werktagserz.	Nm <sup>3</sup>	270 930	292 881	292 881
2. Kohlenverbrauch (Grus)	t	4 439	5 879	24 011
Knorpel	t	4 755	4 553	24 852
insgesamt	t	9 194	10 432	48 863
3. Mittl. Teergehalt				
Grus	%	15,7	15,3	15,4
Knorpel	%	14,2	13,9	14,0
4. Teergehalt				
Grus	t	697	900	3 702
Knorpel	t	675	633	3 480
Gesamtteer	t	1372	1533	7 182
5. Teerabgabe an Brabag <sup>x)</sup>	t	1039,92	1104,09	5223,05
Vorratsänd. Teer	t	+ 1,0	+ 13,00	- 35,00
Teererzeugung	t	1040,92	1117,09	5188,05
Benzinabgabe an Brabag	t	229,22	290,71	1090,08
Vorratsänd. Benzin	t	- 0,60	- 2,30	- 0,90
Benzinerzeugung	t	228,62	288,41	1089,18
Teer- und Benziners.	t	1269,54	1405,50	6277,23
Teerausbeute	%	92,6	91,6	87,4
Anteil an Benzin im	%	18,0	20,5	17,4
Gesamtteer	%			
spez. Teererzeugung	g/Nm <sup>3</sup>	200	192	180
Grus	%	68,2	66,8	68,5
Knorpel	%			
Grus	t	330	261	999
Knorpel	t	242	241	1197
Vergasung	t	6 580	7 402	35 172
je t Reinholz				
spez. O <sub>2</sub> -Verbrauch	R	0,9	1,2	0,1
spez. Stromverb	kWh			

POOR COPY 26

		<u>April</u>	<u>Ma</u>	<u>Seit Jahresanfang</u>
10.) Gesamt-Dampfverbrauch	kg	9 691,0	10 665,8	49 748,2
spez. "	kg/Hm <sup>3</sup>	1,53	1,44	1,49
11. Vorgangsdampfverbr.	kg	8 409,7	9 752,2	43 716,1
spez. "	kg/Hm <sup>3</sup>	1,34	1,31	1,31
12. Schwefelwassergehalt				
Grus	%	18,1	18,2	18,3
Knorpel	%	27,6	29,0	27,5
Schwefelwasser				
Grus	t	838	1 069	2 033 <sup>π</sup>
Knorpel	t	1 312	1 320	4 091
insgesamt	t	2 150	2 389	6 924
Gaswasseranfall		5 826	7 979	19 382
Dampferetzungsgrad		56,7	42,7	54,6
13. Wasserverbrauch	m <sup>3</sup>	116 196	137 603	619 009
spez. "	l/Hm <sup>3</sup>	13,4	13,5	13,5
14. Reingastbeschaffenheit				
CO <sub>2</sub>	%	2,0	2,8	2,2
CnHn	%	0,7	0,7	0,8
O <sub>2</sub>	%	0,2	0,3	0,3
CO	%	21,3	20,0	20,9
H <sub>2</sub>	%	51,7	53,5	51,6
CH <sub>4</sub>	%	22,2	20,9	21,9
H <sub>2</sub>	%	1,9	1,8	2,3
Relative Dichte		0,422	0,425	0,420
Spez. Gewicht		0,546	0,550	0,544
St. Heizwert	Kalorimetrisch berechnet	4399	4303	4366
		4440	4333	4412
Staubgehalt	%	0	0,2	0,1
Wassergehalt	%	0,76	0,58	0,66
Spez. Gewicht		0,01	0,02	0,01
Siedetog	°C	46	49	46
Überang 100°	%	0,56	0,5	0,5,1
Kohlensäure		2,12	2,10	2,14
Ammoniak		4,68	4,30	4,53
Phenol		4,66	5,00	4,82
Dampferetzungsgrad		56,7	42,7	54,6
spez. "		13,4	13,5	13,5
Reingastbeschaffenheit				
CO <sub>2</sub>	%	2,0	2,8	2,2
CnHn	%	0,7	0,7	0,8
O <sub>2</sub>	%	0,2	0,3	0,3
CO	%	21,3	20,0	20,9
H <sub>2</sub>	%	51,7	53,5	51,6
CH <sub>4</sub>	%	22,2	20,9	21,9
H <sub>2</sub>	%	1,9	1,8	2,3

POOR COPY 26

Betr.:

Die un-  
werkes

mittelt  
In einz

1.) Erz

Der Mon

Gaswerk

der 22,

jedoch

besonde

Hachprü

Der spe

weisen

liegen

2.) Tec

In don

Kompel

benutz

mit de

20. %

Deplie

Ules ex

noch n

hoch l

der ol

2a) Au

Die zu

22574

BGG Ot/Sa.

Böhlen, am 9.6.41

**Aktenvermerk**

Betr.: Gaswerk Böhlen,  
Ausbeute- und Verbrauchszahlen.

Die anliegende Zahlentabelle zeigt die Verbrauchs- und Ausbeutezahlen des Gaswerkes Böhlen für den Betriebsmonat **M a i** sowie die seit Jahresanfang ermittelten Werte.

Im einzelnen ist hierzu folgendes zu bemerken:

1.) Erzeugte Gasmenge:

Der Monat Mai brachte die bisher höchste Gaserzeugung seit Inbetriebnahme des Gaswerkes. Auch die höchste werktägliche Gasabgabe erreichte einen Spitzenwert, der 22,3 % über der mittleren Monatsleistung lag. Seit Mitte des Monats wurde jedoch bei der Errechnung der täglichen Verbrauchszahlen festgestellt, daß insbesondere der Sauerstoffverbrauch niedriger als bisher lag. Eine sorgfältige Nachprüfung der Instrumente gab keinen Anhalt für eine Fehlmessung.

Der spez. Sauerstoff- und Dampfverbrauch und die Gasausbeute je Tonne Reinkohle weisen jedoch daraufhin, daß die Gasmengemessung um schätzungsweise 4 % zu hoch liegen muß.

2.) Teerausbeute:

In den Monaten Januar bis einschl. April wurde der Teergehalt der Kohle mit der Hempel'schen Vorlage ermittelt, während in Monat Mai die Freiburger Vorlage benutzt wurde. Trotzdem ergab die Teerausbeute eine ausreichende Übereinstimmung mit der des Vormonats.

Der Anteil an Benzol bei der Teerdestillation betrug im Mai 20,3 %. Er wurde dadurch erreicht, daß ein sehr großer Teil des auf flüssigen Diphlegmasen direkt in das Leichtöl gegeben wurde. Das spez. Gewicht des Leichtöls erhöhte sich dementsprechend und betrug 0,834 kg/l. Der Teerschmelzpunkt konnte noch nicht verbessert werden, so daß der Steigepunkt des Teerschmelzes auch im Mai sehr hoch lag und zu Betriebsbeschwerden Anlaß gab. Es mußte dreimal nachöl von der obersten Kolonne gezogen werden.

2a) Ausbeutezahlen:

Die zur Vergasung genutzte Kohle war im Mai von sehr guter Qualität. Aus diesem Grunde wurden die Generatoren sehr kalt gehalten. Dies ist zu erwarten.

POOR COPY 26

gewes  
höher  
Der De  
wass  
leitun  
Wasser  
daß de  
Der ab  
darauf  
schaff  
der K  
mit ei  
4.) Re  
Wie di  
der K  
daß di  
in der  
Teilw  
ehende  
Grund  
der m

gewesen, daß sowohl der Sauerstoff- als auch der Vergasungsdampfverbrauch höher als in den Vormonaten liegen.

Der Dampfzersetzungsgang wurde zu 42,7 % errechnet. Bei der Messung der Schwelwassermenge traten jedoch meistechnische Schwierigkeiten auf, da die Impulsleitungen zu dem Mangenschreiber sich sehr leicht versetzen bzw. Gas aus dem Wasser frei wird und so zu Fehlmessungen Anlaß gaben. Es wird daher angenommen, daß der Dampfzersetzungsgang in Wirklichkeit etwas günstiger liegt.

Der absolute Wasserverbrauch lag im Berichtsmonat sehr hoch. Dies ist teilweise darauf zurückzuführen, daß das Betriebswasser infolge seiner ungünstigen Beschaffenheit sämtliche Kühler unserer Maschinen sehr verunreinigt. Das Reinigen der Kühler wurde bereits in Angriff <sup>genommen</sup>, sodaß für die kommenden Monate wieder mit einem geringeren Wasserverbrauch zu rechnen ist.

4.) Reingasbeschaffenheit:

Wie die Gaszusammensetzung zeigt, lag der Wasserstoffgehalt sehr hoch bzw. der Kohlenoxyd-Methangehalt niedriger als im Vormonat. Daraus ist zu erkennen, daß die Generatoren tatsächlich wesentlich kälter gefahren werden mußten als in den vergangenen Monaten. Gegen Ende des Berichtsmonates ergaben sich Schwierigkeiten in der Druckwasserwäsche, die dazu führten, daß keine hinreichende Auswaschung der Kohlensäure mehr erreicht werden konnte. Aus diesem Grunde erhöhte sich auch der Kohlensäuregehalt im Reingas und dementsprechend lag der mittl. obere Heizwert sehr niedrig.

\*\*\*

1. Erez  
Mitt  
Hüch

2. Kohl  
Knox  
insg

3. Mitt  
Grus  
Knox

4. Teer  
Grus  
Knox  
Gese

5. Teer  
Vorm  
Teer

Ben  
Vorm  
Benz

Teer  
Teer  
Ante

Gese  
ape

Grus  
Knox

Grus  
Knox  
Ver

je  
spe

gip

a)

2. 22576

BOG Ot/Sa.

Böhlen, am 10.6.1941

Vorbrauchs- und Ausbeutezahlen im Gaswerk

		<u>A p r i l</u>	<u>M a i</u>	<u>Seit Jahresanfang</u>	
1. Erzeugte Gasmenge	Nm <sup>3</sup> :	6 330 239	7 426 705	53 373 881	
	Mittl. Tageserzeug.	Nm <sup>3</sup> :	211 008	239 571	221 018
	Höchst. Werktagserz.	Nm <sup>3</sup> :	270 930	292 881	292 881
2. Kohlenverbrauch (Grus)	t :	4 439	5 879	24 011	
	Knorpel	t :	4 735	4 553	24 852
	insgesamt	t :	9 174	10 432	48 863
3. Mittl. Teergehalt	Grus	% :	15,3	15,4	
	Knorpel	% :	14,2	13,9	14,0
4. Teergehalt	Grus	t :	697	900	3 702
	Knorpel	t :	675	633	3 480
	Gesamtteer	t :	1372	1533	7 182
5. Teerabgabe an Brabag <sup>x)</sup>	Teerabgabe an Brabag	t :	1039,92	1104,09	5223,05
	Vorratsänd. Teer	t :	+ 1,0	+ 13,00	- 35,00
	Teererzeugung	t :	1040,92	1117,09	5188,05
	Benzinabgabe an Brabag	t :	229,22	290,71	1090,08
	Vorratsänd. Benzin	t :	- 0,60	- 2,30	- 0,90
	Benzinerzeugung	t :	228,62	288,41	1089,18
	Teer- und Benziners.	t :	1269,54	1405,50	6277,23
	Teerausbeute	% :	92,6	91,6	87,4
	Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	18,0	20,5	17,4
	spez. Teererzeugung	g/Nm <sup>3</sup> :	200	192	180
6. Kalkabgabe	Grus	% :	12,2	14,2	12,4
	Knorpel	% :	68,2	66,8	68,3
7. Vergasung	Grus	t :	338	361	17 099
	Knorpel	t :	3 242	3 041	17 073
	insgesamt	t :	6 580	7 402	35 172
8. Gesamtverbrauch an Roinkohle	t :	202	100	202	
	spez. O <sub>2</sub> -Verbrauch	m <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup> :	0,136	0,142	0,15
9. Wasserverbrauch	spez. Wasserverbrauch	l/Nm <sup>3</sup> :	0,21 04	0,16 04	0,209 041
	spez. Stromverbr.	kWh/kNm <sup>3</sup> :	0,257	0,257	0,257

x) Auf Grund der...

POOR COPY 26

22577

- 2 -

	<u>April</u>	<u>Mai</u>	<u>Seit Jahresanfang</u>
10.) Gesamt-Dampfverbrauch t :	9 691,0	10 665,8	49 749,2
spez. " kf/km <sup>3</sup> :	1,53	1,44	1,49
11. Vorgewärmdampfverbr. t :	8 489,7	9 752,2	43 716,1
spez. " kg/km <sup>3</sup> :	1,34	1,31	1,31
12. Schmelzwassergehalt :			
Grus % :	18,1	18,2	18,3
Knorpel % :	27,6	29,0	27,5
Schmelzwasser			
Grus t :	838	1 069	2 833 x)
Knorpel t :	1 312	1 320	4 091
insgesamt t :	2 150	2 389	6 924
Gewässereinfall t :	5 826	7 979	19 382
Dampfzersetzungsggrad % :	56,7	42,7	54,6
13. Wasserverbrauch m <sup>3</sup> :	118 196	137 603	619 009
spez. " l/km <sup>3</sup> :	18,4	18,5	18,5
14. Reingasbeschaffenheit			
CO <sub>2</sub> % :	2,0	2,8	2,2
CO % :	0,7	0,7	0,8
O <sub>2</sub> % :	0,2	0,3	0,3
CO % :	21,3	20,0	20,9
H <sub>2</sub> % :	51,7	53,5	51,6
CH <sub>4</sub> % :	22,2	20,9	21,9
H <sub>2</sub> % :	1,9	1,8	2,3
relative Dichte	0,422	0,425	0,420
Spez.Gewicht	0,546	0,550	0,544
Wärmeinhalt kcal/m <sup>3</sup> berechnet	4399	4303	4386
	4440	4333	4412
Wassergehalt %	0	0,58	0,66
spez. Gewicht	0,01	0,2	0,1
Wärmeinhalt kcal/m <sup>3</sup>	46	49	40
Wärmeinhalt kcal/m <sup>3</sup>	5,0	15,	5,1
Wärmeinhalt kcal/m <sup>3</sup>	2,1	2,1	1,1
Wärmeinhalt kcal/m <sup>3</sup>	4,68	4,30	4,53
Wärmeinhalt kcal/m <sup>3</sup>	4,66	5,00	4,82

h.A. h.A.  
" DBC,

BCG Ot/S

Betr.: G

In anlie

Gaswerke

Monat MA

Hierzu w

1.) Erze

Durch de

beschrän

nicht er

Böhlen a

Die höch

Hierin k

Speicher

2.) Kohl

Reides

Zeit in

das spez

Teergeh

POOR COPY 26

11

2. a. Mt.  
22578

BCG Ot/Sa.

Böhlen, am 6.5.1941

**A k t e n v e r m e r k**  
=====

**Betr.: Gaswerk Böhlen,  
Ausbeute- und Verbrauchszahlen.**

In anliegender Zahlentabelle sind die Verbrauchs- und Ausbeutezahlen des Gaswerkes Böhlen für den Betriebsmonat **A p r i l** aufgeführt und den im Monat März und seit Jahresanfang ermittelten Werten gegenübergestellt.

Hierzu werden noch folgende Erläuterungen gegeben:

**1.) Erzeugte Gasmenge:**

Durch den geringen Gasabsatz zu Ostern und betrieblich bedingte Leistungsbeschränkungen am 21. und 28.4. wurde die bisherige mittlere Tageserzeugung nicht erreicht. Jedoch lag das Monatsmittel in einer Höhe, daß die vom Gaswerk Böhlen geforderte Jahresleistung in Höhe von <sup>Mio Nm<sup>3</sup></sup> 75 oder 80 Mio cbm erreicht wird.

Die höchste Tageserzeugung lag 28,4 % über der mittleren Monatsleistung. Hierin kommt jedoch nicht die tatsächliche Bedarfsspitze zum Ausdruck, da das Speichervermögen der Ferngasleitung hierbei außer acht gelassen wurde.

**2.) Kohlenverbrauch und Teerausbeute:**

Beides erreichte im Berichtsmonat so hohe Werte, daß wiederum eine Unstimmigkeit in der Kohlemessung vermutet wird. In die Zahlentafel neu aufgenommen ist das spez. Teerausbringen in Abhängigkeit der Reingaserzeugung. Dank des hohen Teergehaltes in der Vergasungskohle wurde hierbei ein neuer Spitzenwert erreicht.

*[Faint, mostly illegible text follows, likely containing a table or detailed data points.]*

3.) A  
Im Ap  
werde  
te. D  
ungün  
abhä  
Der I  
zurück  
Gaswa

3.) Ausbeutezahlen:

Im April mußten die Generatoren die überwiegende Zeit sehr kalt gefahren werden, da die geförderte, sehr sandhaltige Kohle stark zum Verschlacken neigte. Dies wirkte sich hinsichtlich des Sauerstoff- und Dampfverbrauches ungünstig aus. Mit der geringeren Erzeugung erhöhten sich die besonders lastabhängigen Strom- und Wasserverbrauchszahlen.

Der Dampfersetzungsgang errechnet sich zu 56,7 %. Teilweise kann es darauf zurückgeführt werden, daß durch Versagen der Meßinstrumente die anfallende Gaswassermenge öfters geschätzt werden mußte.

R C G

*PK*

BCG Ot/Sa

1. Erzeugt  
Mittl. T  
Höchst

2. Kohlen  
Grus  
Knorpe  
insges

3. Mittl. T  
Grus  
Knorpe

4. Teergel  
Grus  
Knorpe  
Gesamt

5. Teerab  
Vorrat  
Teerer

Benzin  
Vorrat  
Benzin

Teer-  
Teerau  
Anteil  
Gesamt  
spez. T

Grus  
Knor

Grus  
Knor  
Versta

ju t n

spez 0

spez

22580

BCG Ot/Sa.

Böhlen, am 6.5.1941

Verbrauchs- und Ausbeutezahlen im Gaswerk

		M ä r z	A p r i l	Seit Jahresanfang	
1. Erzeugte Gasmenge	Nm <sup>3</sup> :	7 090 815	6 330 239	33 222 887	25 947 176
Mittl. Tageserzeug.	Nm <sup>3</sup> :	228 714	211 008	227 072	216 226
Höchst. Werktagserz.	Nm <sup>3</sup> :	277 198	270 930	292 117	277 198
2. Kohlenverbrauch					
Grus	t :	4 924	4 439	14 011	18 132
Knorpel	t :	5 591	4 755	48 72	20 299
insgesamt	t :	10 515	9 194	118 63	38 431
3. Mittl. Teergehalt					
Grus	% :	15,5	15,7	15,4	15,5
Knorpel	% :	14,1	14,2	14,0	14,0
4. Teergehalt					
Grus	t :	763	697	2 802	900
Knorpel	t :	788	675	2 847	632
Gesamtteer	t :	1551	1372	5 649	1532
5. Teerabgabe an Braban	t :	1180,58	1039,92	4118,96	1104,09
Vorratsänd. Teer	t :	- 26,8	+ 1,0	- 48,00	+ 13,0
Teererzeugung	t :	1153,78	1040,92	4070,96	1117,09
Benzinabg. an Braban	t :	222,87	229,22	799,37	222,87
Vorratsänd. Benzin	t :	+ 2,40	- 0,6	+ 1,40	2,40
Benzinerzeugung	t :	225,27	228,62	800,77	225,27
Teer- u. Benzinanz.	t :	1379,05	1269,54	4871,73	1327,56
Teerausbeute	% :	88,7	92,6	86,2	91,6
Anteil an Benzin im Gesamtteer	% :	16,4	18,0	16,4	20,5
spez. Teerausbeute	Nm <sup>3</sup> :	100	100	100	100
Grus	% :	15,5	15,7	15,4	15,5
Knorpel	% :	14,1	14,2	14,0	14,0
Grus	t :	150	130	150	150
Knorpel	t :	902	242	1102	932
Verbrauch	t :	7 635	6 580	27 770	21 770
spez. O. Verbr.					
spez. O. Verbr.					

10. Gesa  
spez.  
11. Verg  
spez.  
12. Schw  
Grus  
Knorp  
Schw  
Grus  
Knorp  
insg  
Gasw  
Damp  
13. Wass  
spez  
14. Re  
Rela  
Spez  
Wass  
Spez  
Spez  
Spez  
Phen

POOR COPY 26

	M ä r z	A p r i l	Seit Jahresanfang		
10. Gesamt-Dampfverbrauch t:	10 321,6	9 691,0	49 748,2	39 082,4	10665,8
spez. " kg/Nm <sup>3</sup>	1,46	1,53	1,49	1,51	1,44
11. Vergasungsdampfverbr. t:	9222,8	8 489,7	43 776,7	33 963,9	9752,2
spez. " kg/Nm <sup>3</sup>	1,30	1,34	1,37	1,31	1,31
12. Schwelwassergehalt					
Grus %:	18,6	18,1	18,3	-	18,2
Knorpel %:	26,1	27,6	27,5	-	29,0
Schwelwasser			28381	2833	
Grus t:	926	838	40818	40918	1069
Knorpel t:	1 459	1 312	2320	6924	1320
insgesamt t:	2 385	2 150	44018	47842	2389
Gaswasseranfall :	5 577	5 826	19322	-	3029
Dampfersetzungsgrad :	65,3	56,7	54,6	-	42,7
13. Wasserverbrauch m <sup>3</sup> :	118 167	116 196	14009	481 406	3545
spez. " l/m <sup>3</sup> :	16,7	18,4	18,5	18,6	18,5
14. Reingasbeschaffenheit					
CO <sub>2</sub> %:	1,9	2,0	2,0	2,0	2,0
CnHm %:	0,8	0,7	0,8	0,8	0,8
O <sub>2</sub> %:	0,3	0,2	0,3	0,3	0,3
CO %:	22,0	21,3	22,9	21,2	22,2
H <sub>2</sub> %:	50,6	51,7	51,6	51,1	51,1
CH <sub>4</sub> %:	22,0	22,2	22,9	22,2	22,2
N <sub>2</sub> %:	2,4	1,9	2,4	2,4	2,4
Relative Dichte	0,422	0,422	0,420	0,419	0,420
Spez.Gewicht	0,546	0,546	0,544	0,542	0,540
Wärmeinhalt	4380	4399	4380	4382	4380
kalorimetrisch berechnet	4425	4446	4418	4424	4424
Stachgehalt					
Wassergehalt	0,01	0,76	0,68		
Leichtölgehalt					
spez.Gewicht					
Siedebeg.	4	46	45		
Übergang	10,5	85	88		
Kohlenwasserstoffe					
Ammoniak	1,0	1,0			1,1
Phenol	1,74	1,68			1,8

Handwritten notes and signatures at the bottom of the table.

Vertical text on the right edge of the page, including "BGO Ot/S", "Betr.: G", "Die anli", "den Betr", "Monat.", "1.) Erze", "Die mitt", "betrag 2", "install", "lag 21,4", "2.) Kohl", "Im Beric", "errechne", "3.) Teer", "Die Teer", "Der Ante", "der Kon", "was 0,01", "nach m", "Benzol", "1.) Stach", "m. Ver", "m. t vo", "gabe B", "stoffa", "der", "Ma", "Wass", "der late".

POOR COPY 26



6.) Gasbeschaffenheit:

Die Monatsmittelwerte der Gaszusammensetzung und Gasbeschaffenheit sind nur geringfügigen Schwankungen unterworfen. Obwohl über längere Zeitabschnitte 4 Generatoren in Betrieb waren, liegt auch im Monat März der Heizwert nicht in der gewünschten Höhe. Zu einem Teil kann dies daran gelegen haben, daß sämtliche Generatoren wegen Verschleißgefahr längere Zeit sehr kalt gefahren werden mußten. Es verdichtet sich somit immer mehr die Erkenntnis, daß der Soll-Heizwert von 4500 kcal/Nm<sup>3</sup> im praktischen Betrieb nicht erreicht werden kann.

B C G

D.f. B.C., Bv. B.C., B.C.C.

BCG

X  
Januar-April

- 1. F
  - 2. F
  - 3. M
  - 4. F
- 18732  
20299  
38431
- 15,5  
14,0
- 2802  
2847  
5649  
4778,965  
- 48,00  
4070,96  
799,37  
+ 7,40  
800,77  
4877,73  
86,2  
104
- 232  
2770

POOR COPY 26

22584 III

BOG Ot/Sa.

Böhlen, am 15.4.1941

Verbrauchs- und Ausbeutezahlen im Gaswerk

		Januar	Februar	März	April
1. Erzeugte Gasmenge					
Mittl. Tagesserz.	Nm <sup>3</sup>	6 261 931	6 264 815	7 090 191	6 330 239
Höchste Wochentagsserz.	Nm <sup>3</sup>	2 712 226	2 23 700	2 28 714	2 11 008
	Nm <sup>3</sup>	2 77 198	2 58 330	2 27 198	2 20 930
2. Kohlenverbrauch					
Grus	t	4 186	4 583	4 924	4 439,0
Knorpel	t	4 981	4 972	5 591	4 255,0
insgesamt	t	9 167	9 555	10 515	9 494,0
3. Mittl. Teergehalt					
Grus	%	15,3	15,3	15,5	15,2
Knorpel	%	13,6	14,2	14,1	14,2
4. Teergehalt					
Grus	t	641	701	763	697
Knorpel	t	678	706	788	675
Gesamtteer	t	1319	1407	1551	1372
5. Teerabgabe an Brabag					
Vorratsänd. Teer	t	951,33	947,13	1180,58	1039,91
Teererzeugung	t	-2,20	-20,00	-26,8	11,0
	t	949,13	927,13	1153,78	1040,92
Benzinabg. an Brabag					
Vorratsänd. Benzin	t	164,00	183,28	222,87	229,22
Benzinerzeugung	t	-	-0,40	+2,40	-0,6
	t	164,00	182,88	225,27	228,62
Teer- u. Benzinanz.					
Teerausbeute	%	1113,13	1110,01	1379,05	1263,53
Anteil an Benzin im Gesamttee	%	84,4	78,9	88,7	92,6
	%	15,0	16,4	16,4	13,0
	%			195	200
Heizkohle					
Grus	%				
Knorpel	%	37,3	39,0	39,0	
Vergasung					
Grus	t	105	402	133	
Knorpel	t	381	507	902	
Vergasung	t	6 566	6 989	7 635	
spezi. O <sub>2</sub> -verbrauch					
	m <sup>3</sup>	0,1	0,1	0	
spez. Stroma-Verbr.					
	km <sup>3</sup>	0,2	0,2	0,2,3	
spez. Gesamt-Dat					
	km <sup>3</sup>	1,58	1,47	1,45	

33 963,9 11.)

2603+  
4728  
16593

482 40613.  
18,6

14. R

2.0  
0.8  
0.3

27.2  
57.7  
22.2

2.4  
308.0

0.479  
1.46

4382  
4434

15. T

POOR COPY 26

	Januar	Februar	März	April
33 963,9 1,34	11.) Vergasungsdampfverbr. t : 8 247,7	8003,7	9222,8	8489,7
	spez. " kg/Nm <sup>3</sup> : 1,32	1,28	1,30	1,34
	12. Schwelwassergehalt			
	Grus % : -	18,3	18,6	18,1
	Knorpel % : -	27,3	26,1	22,6
	Schwelwasser			
2603	Grus t : -	839	926	838
4728	Knorpel t : -	1 357	1 459	1322
	insgesamt	2 196	2 385	2160
16 593	Gaswasseranfall :	5 190	5 577	5826,0
	Dampfzersetzungsgad :	62,6	65,3	56,7
4827 406	13. Wasserverbrauch m <sup>3</sup> :	128 118	118 925	118 167
18,6	spez. " l/Nm <sup>3</sup> :	20,5	19,0	16,7
	14. Reingasbeschaffenheit			
2,0	CO <sub>2</sub> % :	1,9	2,4	1,9
0,8	CmHn " :	0,8	0,8	0,8
0,3	O <sub>2</sub> " :	0,4	0,4	0,3
27,2	CO " :	20,5	20,9	22,0
57,7	H <sub>2</sub> " :	52,1	50,0	50,6
22,2	CH <sub>4</sub> " :	22,0	22,6	22,0
2,4	N <sub>2</sub> " :	2,3	2,9	2,4
408,0	Relative Dichte	0,411	0,423	0,422
0,479	Spez. Gewicht kg/Nm <sup>3</sup> :	0,532	0,546	0,546
4382	Ob. Heizwert Kalorimetrisch kcal/Nm <sup>3</sup> :	4377	4375	4380
4434	berechnet	4424	4430	4438
	15. Teerbeschaffenheit			
	Staubgehalt % :	0,69	0,66	0,66
	Wassergehalt % :	0,86	0,55	0,61
	Phenol			
	Ammiak		1,65	
	Phenol		1,74	

POOR COPY 26

DCG Ot/Sa.

Böhlen, am 19.3.1941

2. 2. 111

22586

Aktenvermerk

Betr.: Gaswerk Böhlen,  
Ausbeute- und Verbrauchszahlen.

In anliegender Zahlentabelle sind die Ausbeute- und Verbrauchszahlen für den Berichtsmonat Februar den Werten des Monats Januar gegenübergestellt, wobei nach einer Korrektur z.z. die Abweichungen sind errechnet worden. Folgendes ist die Tabelle zu entnehmen:

1.) Zusammenfassung:

Die Ausbeutezahlen sind die im Berichtsmonat...  
Die Verbrauchszahlen sind die im Berichtsmonat...  
Die Abweichungen sind errechnet worden...

2.) Detaillierte Angaben:

Die Ausbeutezahlen sind die im Berichtsmonat...  
Die Verbrauchszahlen sind die im Berichtsmonat...  
Die Abweichungen sind errechnet worden...

Monat	Aer gehalt in Reinkohle	
	Grus %	Knorpel %
November	19,14	17,06
Dezember	20,17	20,22
Januar	20,10	20,64
Februar	27,12	20,52

Die Tabelle zeigt die Aerprozentage der verschiedenen Monate. Die Werte sind in Prozent angegeben. Die Tabelle ist in zwei Spalten unterteilt: Grus % und Knorpel %.

Die Tabelle zeigt die Aerprozentage der verschiedenen Monate. Die Werte sind in Prozent angegeben. Die Tabelle ist in zwei Spalten unterteilt: Grus % und Knorpel %.

A. J. J. J.

A. J. J. J.

A. J. J. J.

- 1.) Br...
- 2.) K...
- 3.) ...

POOR COPY 26

22588

Verbrauchs- und Ausbeutezahlen im Gaswerk

		Januar	Februar	März
1.) Erzeugte Gasmenge	Nm <sup>3</sup>	6 161 931	6 264 315	7 090 191
Hi. tl. Gasreserve	Nm <sup>3</sup>	202 000	223 700	228 714
<i>Wirkliche Verbrauch</i>		2 58 330	2 70 565	2 77 498
2.) Kohlenverbrauch				
Taus	t	4 186	4 333	4 924
In röl	t	4 211	4 272	5 591
insgesamt	t	8 397	8 605	10 515
3.) Wasserverbrauch				
Taus	t	15,3	15,3	15,5
In röl	t	15,6	15,2	14,7
4.) Dampfverbrauch				
Taus	t	761	761	763
In röl	t	772	766	788
insgesamt	t	1 533	1 527	1 551
5.) Wasserdampfverbrauch				
Taus	t	11,33	11,13	11,13
In röl	t	12,3	12,3	12,3
insgesamt	t	23,63	23,46	23,46
6.) Wasserverbrauch				
Taus	t	1,7	1,7	1,7
In röl	t	1,7	1,7	1,7
insgesamt	t	3,4	3,4	3,4
7.) Wasserverbrauch				
Taus	t	11,1	11,1	11,1
In röl	t	11,1	11,1	11,1
insgesamt	t	22,2	22,2	22,2
8.) Wasserverbrauch				
Taus	t	1,1	1,1	1,1
In röl	t	1,1	1,1	1,1
insgesamt	t	2,2	2,2	2,2
9.) Wasserverbrauch				
Taus	t	1,1	1,1	1,1
In röl	t	1,1	1,1	1,1
insgesamt	t	2,2	2,2	2,2
10.) Wasserverbrauch				
Taus	t	1,1	1,1	1,1
In röl	t	1,1	1,1	1,1
insgesamt	t	2,2	2,2	2,2
11.) Wasserverbrauch				
Taus	t	1,1	1,1	1,1
In röl	t	1,1	1,1	1,1
insgesamt	t	2,2	2,2	2,2
12.) Wasserverbrauch				
Taus	t	1,1	1,1	1,1
In röl	t	1,1	1,1	1,1
insgesamt	t	2,2	2,2	2,2

POOR COPY 26

		Januar	Februar	
12.) Schwelwasser Gehalt				
Grus	% :	-	13,3	18,6
Knochen	% :	-	27,3	26,1
Schwelwasser				
Grus	t :	-	339	926
Knochen	t :	-	1 557	1 459
insgesamt		-	2 196	2 385
Kassensanfall	:	-	5 190	5 572
Das Sperrwasser	:	-	60,6	65,3
13.) Wasser werden	:	12 125	118 925	118 467
"	:	1,5	1,5	16,7
<i>Reinigungsbedarf</i>				
	% :	1,9	2,1	7,9
	% :			0,8
	% :		1,4	0,3
	% :	2,5	2,9	22,0
	% :	52,1	51,0	50,6
	% :	22,0	22,5	22,0
	% :			2,4
	% :		0,427	0,422
	% :		0,54	0,546
	% :			4 380
	% :			1 236
	% :			0,08
Wasser Gehalt	% :		0,5	0,67

BGG 0t/

Betr:

In anli  
Bericht  
gestell  
werden

1.) Erz

Die Ge  
nur 28  
auf 22  
9 830 E  
94,8 %

2.) Koh

Obwohl  
stieg d  
spezifi  
verbrau

) )

Obwohl  
Kobalt  
spezifi  
Zerfall  
gegenü  
Länd  
Lokal  
Aufstel

POOR COPY 26



Monat 80	Teergehalt in Reinkohle	
	Gras %	Knorpel %
November	19,14	19,06
Dezember	20,17	20,22
Januar	20,10	20,04
Februar	20,12	20,52

Besieht man die Teerausbeute auf den Teergehalt des Grases und berücksichtigt die zu hohe Kohlanmessung, so steigt die Teerausbeute von 78,9 auf 83,2 %, was eine bessere Übereinstimmung zu den früheren Werten bedeutet.

Der Benzinanteil vom Gesamtteer stieg im Berichtsmonat von 15,0 auf 16,4 % an. Nach den im Berichtsmonat vorliegenden Werten war die Auswaschung des Benzins aus dem Rohgas immer noch sehr unvollkommen (6,2 g/Nm<sup>3</sup>). Legt man eine Auswaschung bis auf 2 g/Nm<sup>3</sup> zugrunde, so muß im späteren Dauerbetrieb der Anteil an Benzin, bezogen auf das Gesamtausbringen an Teer und Benzin, auf ca. 18,5 % ansteigen.

#### 4.) Ausboutezahlen:

Die spezifischen Ausbeute- und Verbrauchszahlen, die von der Gesamtbelastung abhängen, sind, im Wesentlichen entsprechend der höheren mittleren Belastung günstig entwickelt. Für den Monat Februar konnte die Dampfzerstörung gegenüber dem Vorjahr um 10 % im Vergleich mit dem Monat Januar eine Ausbauseinrichtung die zur Erfassung der Gasen an der Dampfzerstörung angebracht wurde, die sich von 52,6 % auf 62,6 % erhöht hat.

Die spezifischen Ausbeute- und Verbrauchszahlen sind im Vergleich mit dem Vorjahr um 10 % im Vergleich mit dem Monat Januar eine Ausbauseinrichtung die zur Erfassung der Gasen an der Dampfzerstörung angebracht wurde, die sich von 52,6 % auf 62,6 % erhöht hat.

Die spezifischen Ausbeute- und Verbrauchszahlen sind im Vergleich mit dem Vorjahr um 10 % im Vergleich mit dem Monat Januar eine Ausbauseinrichtung die zur Erfassung der Gasen an der Dampfzerstörung angebracht wurde, die sich von 52,6 % auf 62,6 % erhöht hat.

Die spezifischen Ausbeute- und Verbrauchszahlen sind im Vergleich mit dem Vorjahr um 10 % im Vergleich mit dem Monat Januar eine Ausbauseinrichtung die zur Erfassung der Gasen an der Dampfzerstörung angebracht wurde, die sich von 52,6 % auf 62,6 % erhöht hat.

Die spezifischen Ausbeute- und Verbrauchszahlen sind im Vergleich mit dem Vorjahr um 10 % im Vergleich mit dem Monat Januar eine Ausbauseinrichtung die zur Erfassung der Gasen an der Dampfzerstörung angebracht wurde, die sich von 52,6 % auf 62,6 % erhöht hat.

Die spezifischen Ausbeute- und Verbrauchszahlen sind im Vergleich mit dem Vorjahr um 10 % im Vergleich mit dem Monat Januar eine Ausbauseinrichtung die zur Erfassung der Gasen an der Dampfzerstörung angebracht wurde, die sich von 52,6 % auf 62,6 % erhöht hat.

Die spezifischen Ausbeute- und Verbrauchszahlen sind im Vergleich mit dem Vorjahr um 10 % im Vergleich mit dem Monat Januar eine Ausbauseinrichtung die zur Erfassung der Gasen an der Dampfzerstörung angebracht wurde, die sich von 52,6 % auf 62,6 % erhöht hat.

Die spezifischen Ausbeute- und Verbrauchszahlen sind im Vergleich mit dem Vorjahr um 10 % im Vergleich mit dem Monat Januar eine Ausbauseinrichtung die zur Erfassung der Gasen an der Dampfzerstörung angebracht wurde, die sich von 52,6 % auf 62,6 % erhöht hat.

Die spezifischen Ausbeute- und Verbrauchszahlen sind im Vergleich mit dem Vorjahr um 10 % im Vergleich mit dem Monat Januar eine Ausbauseinrichtung die zur Erfassung der Gasen an der Dampfzerstörung angebracht wurde, die sich von 52,6 % auf 62,6 % erhöht hat.

POOR  
COPY 26

22592

A k t e n v e r m e r k

Betr.: Gaswerk Böhlen,  
Ausbeute- und Verbrauchszahlen.

In anliegender Zahlentabelle sind die Ausbeute- und Verbrauchszahlen für den Berichtsmonat J a n u a r aufgeführt. Zum Vergleich sind diesen Werten die Ergebnisse des Monats Dezember 1940 gegenübergestellt.

Hierzu ist folgendes zu bemerken:

1.) Teerausbeute:

Die Teerausbeute erreichte in diesem Monat 84,4 %, wobei der Anteil an Benzin knapp 15 % betrug. Bei der Vorplanung war mit einem Benzinanteil von 20 % bei 72 % Teerausbeute gerechnet worden. Da auch im vergangenen Monat nicht sämtliches Kühler-Kondensat der Kühler 3-5 der Destillation zugeführt werden konnte, ist zu erwarten, daß der Benzinanteil sich noch erhöht. Ob jedoch bei der hohen Teerausbeute von rd. 85 % der Anteil an Benzin 20 % erreicht, läßt sich noch nicht sagen.

2.) Sauerstoffverbrauch

Für den Berichtsmonat wurde ein etwas niedrigerer Sauerstoffverbrauch erzielt. Vermutlich ist dies darauf zurückzuführen, daß die Generatoren im Januar etwas wärmer gefahren wurden als in den Vormonaten.

3.) Wasserverbrauch

Der Wasserverbrauch

betrug im Januar

etwas weniger als

im Dezember 1940.

Die Ursache hierfür

ist noch nicht

klar.

Die Wasserversorgung

ist im Januar

unverändert geblieben.

Die Wasserversorgung

5.) G  
Der k  
Obwoh  
wasch  
konnt  
werde  
hältn  
waren  
zu re  
Verbe  
he 11

5.) Gasbeschaffenheit

Der kalorimetrierte Gasheizwert ergab im Monatsmittel  $4377 \text{ kcal/Nm}^3$ .  
 Obwohl die Sauerstoffkonzentration bei ca. 90 - 92 % lag, und die Auswaschung des Gases bis auf einen Restgehalt von 1,9 % Kohlensäure erfolgte, konnte der vorschriftsmäßige Heizwert von 4500 Kalorien nicht eingehalten werden. Jedoch wurden auch in diesem Berichtsmonat die Generatoren verhältnismäßig hoch belastet, da größtenteils nur 3 Generatoren in Betrieb waren. Solange der 5. Generator nicht betriebsbereit ist, ist nicht damit zu rechnen, daß ein wesentlich höherer Heizwert erreicht wird. Eine geringe Verbesserung von ca.  $20 \text{ kcal/Nm}^3$  wird mit der Inbetriebnahme des 5. Generators zu erwarten sein.

B. C. G.

10/11

- 1.) Er
- 2.) K  
Gr  
Kn  
in
- 3.) H  
Gr  
In
- 4.) T  
Gr  
In  
Ge
- 5.) E  
Gr  
In  
Ge

BCG Ot/Sa.

Böhlen, am 22.2.1941

22594

Verbrauchs- und Ausbeutezahlen im Gaswerk

	Dezember 40	Januar 41	Feb.
1.) Erzeugte Gasmenge Nm <sup>3</sup> :	4 556 668	6 261 931	62 64 815
<i>mit H<sub>2</sub>O</i>	1447 00	202 000	223 200
2.) Kohlenverbrauch			
Grus t:	3 171	4 186	4 583
Knorpel t:	3 844	4 981	4 982
insges. t:	7 015	9 167	9 565
3.) Mittelwert			
Grus %:	15,1	15,5	15,3
Knorpel %:	15,6	15,6	14,2
4.) Teer			
Grus t:	479	641	701
Knorpel t:	521	578	578
Gesamtteer t:	1000	1219	1279
5.) Verbrauch			
Benzin t:	755,1	951,33	947,13
Vorratsverbrauch t:	108,6	144,00	144,00
Ölverbrauch t:	13,2	13,2	13,2
Sonstige t:	3,5	3,5	3,5
Gesamtverbrauch t:	980,4	1212,03	1217,83
6.) Gasverbrauch			
Grus t:	4,3	16,1	26,0
Knorpel t:	3,3	3,3	67,2
insges. t:	7,6	19,4	93,2
7.) Gasverbrauch			
Grus t:	2 575	3 175	1486
Knorpel t:	2 625	2 625	3302
insges. t:	5 000	5 800	4788
			2194

POOR COPY 26

	Dezember 40	Januar 41	
12.) Wasserverbrauch m <sup>3</sup> :	107 327	128 118	118925
spez. " 1/Nm <sup>3</sup> :	23,6	20,5	19,0
13.) Mittl. Gaszusammensetzung			
CO % :	2,4	1,9	2,4
CO <sub>2</sub> % :	0,7	0,8	0,8
O <sub>2</sub> % :	0,4	0,4	0,4
CO % :	20,4	20,5	20,9
H <sub>2</sub> % :	52,2	52,1	50,0
CH <sub>4</sub> % :	22,5	22,0	22,6
N <sub>2</sub> % :	1,8	2,3	2,9
Relative Dichte Nm <sup>3</sup> :	0,425	0,411	0,423
Spez. Gewicht kg/Nm <sup>3</sup> :	0,55	0,532	0,546
O. Heizw. kalorimetriert, m <sup>3</sup> :	4422	4377	4325
berechnet :	4477	4424	4330
14.) Teerbeschaffenheit			
Staubgehalt % :	0,07	0,09	0,06
Wassergehalt % :	0,71	0,86	0,53
Leichtölbeschaffenheit			
spez. Gewicht :	0,901	0,89	0,896
Siedepunkt °C :	39,8	41	41
Spez. Gewicht 20°C :	0,805	0,79	0,79

R. G. G.

*Otto*

300 Ot/s

Betr.: (

In anlie

zahlen d

zusammen

Zu einig

1.) Teer

Die Teer

sie in L

seits de

durchgef

Toersch

angesam

2.) Gas

Um eine

die Gas

spe. Au

naturgen

den fröh

3.) Bau

bei Bau

ble. beu

zugrunde

4.) M

mit ste

erk. Ich

und, Eng

Dieses i

Bau...

POOR COPY 26

Aktenvermerk

22596

Betr.: Gaswerk Bühlon,  
Ausbeute- und Verbrauchszahlen.

In anliegender Zahlentabelle sind die wesentlichsten Ausbeute- und Verbrauchszahlen der Betriebsmonate September bis einschl. Dezember 40 zusammengestellt.

Zu einigen Werten ist folgendes zu bemerken:

1.) Teerausbeute

Die Teerausbeute war in den ersten drei Monaten ziemlich gleichbleibend, während sie im Monat Dezember auf den hohen Wert von 82,2 % anstieg. Dieses ist einerseits darauf zurückzuführen, daß in dem Betriebsmonat die Benzindestillation durchgeführt wurde, andererseits mußte aus den Schwelwassergruben eine hohe Teerschicht abgepumpt werden, die sich im Laufe vorhergehender Betriebsmonate angesammelt hatte.

2.) Gasausbeute

Um eine Vergleichszahl für die verschiedenen Betriebsmonate zu schaffen, wurde die Gasausbeute auf die Tonne Reinkohle bezogen. In den ersten Monaten lag die spez. Ausbeutezahl infolge der mehrfachen In- und Außerbetriebnahme der Generatoren naturgemäß niedriger. Die erreichten Werte vom November bis Dezember entsprechen den früheren Versuchsunterlagen.

3.) Dampfstoffverbrauch

Der Dampfstoffverbrauch ...  
bleibend. Vongemäßig ...  
ausgewählten Dampfstoffverbr.

4.) Wasserverbrauch

mit steigendem Bel...  
erichte in den Mon...  
ausreichlich angenehme relative ...  
Dieses ist ein Teil dazu ...  
Dampf ...

noch fehl  
daß dauer  
angenomm

5.) Wass

Der erre  
den theo  
für die  
mengen b  
Fa. V o  
ausprobi  
später m

6.) Damp

Der Damp  
geändert  
Heizungs  
begründe  
net wurd  
meiden.

7.) Teer

Sämtlich  
niedert  
Belastun  
ausbei  
Teerabs

8.) Leis

Die Leis  
Ben. ind  
einregul

9.) Gene

die Gene  
rat von  
von 240  
leistung

9 f 11

noch fehlenden Speichermöglichkeit des Sauerstoffs so gefahren werden muß, daß dauernd Sauerstoff-Überschuß vorhanden ist. Ob allerdings der ursprünglich angenommene Wert voll erreicht wird, läßt sich z.Zt. noch nicht übersehen.

5.) Wasserverbrauch

Der erreichte Wasserverbrauch im Dezember von 23,6 l/Nm<sup>3</sup> überschreitet ebenfalls den theoretisch berechneten Wert. Die Hauptursache liegt darin begründet, für die beiden Turbinen in der Druckwasserwäsche sehr erhebliche Sperrwassermengen benötigt werden, die bei der Planung nicht berücksichtigt wurden. Von der Fa. V o i t h , dem Lieferanten der Turbinen werden Konstruktionsänderungen ausprobiert, um diese Wassermengen auf ein normales Maß zurückzuführen, sodaß später mit einem geringeren Wasserverbrauch der Gesamtanlage zu rechnen ist.

6.) Dampfverbrauch

Der Dampfverbrauch hat sich in den letzten beiden Betriebsmonaten nicht mehr geändert. Bei der Planung war mit einem spez. Gesamtdampfverbrauch ( einschl. Heißungsdampf) von 1,64 kg/Nm<sup>3</sup> gerechnet worden. Der Mehrverbrauch liegt darin begründet, daß die Generatoren etwas kälter gefahren werden müssen als gerechnet wurde, um eine Verschlackung in den Generatoren nach Möglichkeit zu vermeiden.

7.) Teerbeschaffenheit

Sämtliche Durchschnittswerte des Staubgehaltes vom Teer erreichen den sehr niedrigen Wert von 0,07 bzw. 0,08 %, während der Wassergehalt mit steigender Belastung des Generators etwas größer wird. Dieses ist im wesentlichen darauf zurückzuführen, daß die Gesamtanordnung für die Apparate und Behälter für die Teerabscheidung noch sehr unzulänglich ist.

8.) Leichtölbeschaffenheit

Die Leichtölbeschaffenheit ...  
Bei Indestillation infolge ...  
eingereguliert werden konnte

9.) Generatorenbelastung

Die Durchschnittsbelastung ...  
mit dem Betrag 2400 Nm<sup>3</sup> ...  
von 2400 Nm<sup>3</sup>/h erreicht. ...  
leistung von 2,00 Nm<sup>2</sup>/h wesentlich überschritten wird.

9 f 111

H H H

116

BCG Ot

Betr.:

Für de  
zahlen

- 1.) Er
- 2.) An
- 3.) Mi  
kol
- 4.) Tee
- 5.) Tee  
Zur
- 6.) Tee
- 7.) Res
- 8.) Spe
- 9.) Gas
- 10.) Str
- 11.) Spe
- 12.) Dan
- 13.) Spe
- 14.) Wa
- 15.) Sp
- 16.) Mi

POOR COPY 26

22598

BCG Ot/Sa.

Böhlen, am 15.11.1940

A k t e n v e r m e r k

Betr.: Gaswerk Böhlen, Verbrauchs- und Ausbeutezahlen im Monat Oktober.

Für den 2. Betriebsmonat des Gaswerkes sind folgende Verbrauchs- und Ausbeutezahlen errechnet worden:

1.) Erzeugte Gasmenge	:	2 839 100 Nm <sup>3</sup> ( 0° C : 760 mm Hg)
2.) Angelieferte Vergasungskohle	:	4 116 t
3.) Mittl. Teergehalt der Vergasungskohle	:	15,8 %
4.) Teer in angelieferter Kohle	:	652 t
5.) Teerabgabe an Brabag und Zunahme des Teervorrates	:	486 t
6.) Teerausbeute	:	72,8 %
7.) Rein-Sauerstoffverbrauch	:	440 067 Nm <sup>3</sup> ( 0° C : 760 mm Hg)
8.) Spez. Sauerstoffverbrauch	:	0,155 Nm <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup>
9.) Gasausbeute je Tonne Kohle	:	690 Nm <sup>3</sup> /t
10.) Stromverbrauch	:	1 121 988 kWh
11.) Spez. Stromverbrauch	:	0,395 kWh/Nm <sup>3</sup>
12.) Dampfverbrauch	:	4954,3 t
13.) Spez. Dampfverbrauch	:	1,75 kg/Nm <sup>3</sup>
14.) Wasserverbrauch	:	59 004 m <sup>3</sup>
15.) Spez. Wasserverbrauch	:	1,4 kg/Nm <sup>3</sup>
16.) Mittl. Gaszusammensetzung	:	
	:	1,0 %
	:	0,2 %
	:	9,4 %
	:	12,2 %
	:	22,6 %
	:	2,0 %

Im Vergleich zum Vormonat haben sich die spez. Ausbeutezahlen nur wenig geändert bis auf die Gasausbeute je Tonne Kohle, die sich um ca. 12 % verbesserte. Dieses ist auf einen gleichmäßigen Betrieb zurückzuführen. Die geringe Zunahme des Sauerstoffverbrauchs ist zum Teil darauf zurückzuführen, daß im Vormonat die Gaszustände nicht genau genug ermittelt wurden, sodaß sich eine Verschiebung ergab. Die Benzindestillation konnte auch in diesem Monat noch nicht wieder in Betrieb genommen werden. Außerdem traten durch die bekannte Emulsionsbildung wieder erhebliche Teerverluste auf.

B C G

*Otto*

( )

BOG 04

Bohr.

Nachd.

lang; B

Verbra

Tabell

1.) B

2.) A

3.) H

G

4.) T

5.) T

6.) T

7.) R

(

8.) S

(

9.) G

2. d. Mt.

Aktenvermerk.

22600

Botr.: Genwerk Böhlen, Verbrauchs- und  
Ausbeutezahlen in Monat September.

Nachdem in Monat September erstmalig einen vollen Kalendermonat lang Betrieb durchgeführt wurde, wurden für diesen Zeitabschnitt einige Verbrauchs- und Erzeugungszahlen zusammengestellt, die in nachstehender Tabelle aufgeführt sind.

1.) Erzeugte Gasmenge	:	1 419 000 Nm <sup>3</sup> (0°0 : 760 <sup>mm</sup> Hg)
2.) Angelieferter Brikettgrus	:	2425,5 t
3.) Mittlerer Teergehalt des Gruses	:	15,9 %
4.) Teer in angelieferter Kohle	:	385,6 t
5.) Teerabgabe an Brabag	:	276,1 t
6.) Teerausbeute	:	72,1 %
7.) Reinsauerstoffverbrauch (ab 6.9.40)	:	182 900 Nm <sup>3</sup>
8.) Spez. Sauerstoffverbrauch (ab 6.9.40)	:	0,149 Nm <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup>
9.) Gasausbeute je t Kohle	:	585 Nm <sup>3</sup> /t

Am 7.10.1940 wurde im Genwerk Böhlen ein Aktenvermerk über den Betrieb im Monat September 1940 erstellt. In diesem Vermerk sind die Erzeugungszahlen und die Verbrauchszahlen für den Monat September 1940 zusammengestellt. Die Erzeugungszahlen betragen: 1.419.000 Nm<sup>3</sup> Gas, 2425,5 t Brikettgrus, 385,6 t Teer in angelieferter Kohle, 276,1 t Teerabgabe an Brabag, 72,1 % Teerausbeute, 182.900 Nm<sup>3</sup> Reinsauerstoffverbrauch (ab 6.9.40), 0,149 Nm<sup>3</sup>/Nm<sup>3</sup> spez. Sauerstoffverbrauch (ab 6.9.40) und 585 Nm<sup>3</sup>/t Gasausbeute je t Kohle. Die Verbrauchszahlen betragen: 15,9 % mittlerer Teergehalt des Gruses.

№ 06/00.

London, on 7.11.1949

**АКТОНВОРОК.**  
MAGNANIMOUSLY RECEIVED BY THE

22601

From: General DICKSON, Vancouver and  
Lieutenant Colonel H. J. ...

The following is a list of ...  
...  
...

1.) ...	8	219.40
2.) ...	4	215.5
3.) ...	9	15.9
4.) ...	9	303.6
5.) ...	3	12.1
6.) ...	3	72.1
7.) ...	3	100.0
8.) ...	3	100.0
9.) ...	3	100.0

POOR COPY 26

B e r i c h t  
Über die Anfahrperiode des ersten  
Betriebszeit des Schwelgenerators 2  
14. August 1951. *21* Dr. Meinecke  
22602

POOR  
COPY

27

P  
C

A. 1081 Dr. Meil./Br.

22603

*Kannich*

27

Bericht

*Sabte 26. 8. 31.*

Über die Anfahrperiode und erste Betriebszeit des Schwel - Generators 2.

POOR  
COPY

27

P  
C

Inhaltsverzeichnis.

	Seite
<u>A. Beschreibung der Apparatur:</u>	
1.) Kohle- Förderung und Sichtung .....	1
2.) Generator .....	3
3.) Kopffilter .....	6
4.) Meßeinrichtungen .....	9
5.) Teerkondensation .....	10
<u>B. Änderungen und Ergänzungen der</u>	
<u>Apparatur während der Anfahrperiode:</u>	
1.) Ofen .....	13
2.) Kopffilter .....	14
3.) Teerkondensation .....	15
<u>C. Änderungen und Ergänzungen der</u>	
<u>Apparatur während der Betriebszeit</u>	
<u>vom 2. Februar bis 29. Mai 1931:</u>	
	17
<u>D. Versuchs- und Betriebsergebnisse:</u>	
1.) Belegschaft .....	20
2.) Durchsatz .....	21
3.) Kopffilter .....	23
4.) Teerausbeute .....	25
5.) Untersuchungen über Ausschwelung und Ofentemperatur .....	26
6.) Teerkondensation .....	30
<u>E. -Schlußbemerkung:</u>	
	32

22605

A. Beschreibung der Apparatur:

Der Schwelgenerator 2 wurde durch Umbau des vorhandenen Winklergenerators 2 erstellt. Der untere zylindrische- Teil des Generators wurde soweit erhöht, daß außer dem Vergasungsrost noch drei Schwelroste untergebracht werden sollten. Die gesamte Höhe des Schwelgenerators bis an den unteren Flansch des Gas - Ausgangskrümmers beträgt 29,5 m. Die Zeichnungen der Anlage befinden sich auf den Skizzen 1, 2, 3 und 4. Lichtbilder mit Einzelheiten aus der Bau- und Betriebszeit befinden sich im Lichtbilderalbum III Me.278.

1.) Kohle- Förderung und Sichtung.



Schwelgenerator 2 mit Kohlesichtkasten

Die T.B.K. wird durch einen Schrägelevator (Skizze Anlage 1), zu dem neuerdings als Reserve ein senkrecht Redlerband hinzugekommen ist, über eine Kohlensäure-Sichtapparatur (Schema Anlage 4) in den Füllbunker gefördert. Der Sichter ist dazu bestimmt, die Staubkohle unter 0,2 mm Korngröße möglichst von der körnigen Kohle zu trennen. Die Wirkung der Sichtanlage im Durchschnitt des Monats Mai 1931 veranschaulicht die folgende Tabelle:

Korngröße	vor der Sichtung %	nach der Sichtung %
0,5 - 0,2 mm	16,6	8,13
unter 0,2 mm	20,2	4,5

Der Gesamtdurchsatz des Sichters betrug etwa 20 t/h T.B.K. Bei diesem Wirkungsgrad des Sichters enthielt der Kopffilterstaub noch  $\varnothing$  2,25 % Teer. Der Sichtkasten (Lichtbild auf Seite 1 und Skizze Anlage 1) ist 5 000 mm hoch; der Rost hat 0,8 m<sup>2</sup> Fläche mit 25 Schlitzten von je 1,5 x 630 mm Querschnitt. Er ist im Winkel von 10° geneigt und durch mehrere je 60 mm hohe Querstege unterteilt. Das Gebläse des Sichters förderte stündlich 3 000 m<sup>3</sup> CO<sub>2</sub> im Kreislauf. Die Gasgeschwindigkeit betrug in den Rostschlitzen 34,0 m/sec., über dem Rost 1 m/sec. Der Druckverlust am Rost betrug etwa 400 mm W.S. 300 m<sup>3</sup>/h CO<sub>2</sub> gingen ständig über Dach um die Anreicherung des im Zyklon nicht abscheidbaren feinsten Staubes zu verhindern. Der Zyklon hat 6 000 mm  $\varnothing$ . Die Staubabscheidung aus dem CO<sub>2</sub>-Kreislauf betrug über 90 %.

Der im Zyklon anfallende Sichterstaub wird durch Zellschieber in den Staubbunker gefördert und wurde bis zum 3. März 1931 auf Rost 1 eingedreht, von da an rutschte er durch die Schrägeleitung auf den Rost 2 (Schema Anlage 4).

Die gesiebtete Kohle wird vom Füllbunker aus mit 2 Schnecken auf Rost 4 eingedreht, jedoch besteht auch die Möglichkeit, beim Versagen der Kohleförderung von Rost zu Rost, die Kohle auf Rost 1 einzudrehen.

## 2. Generator.

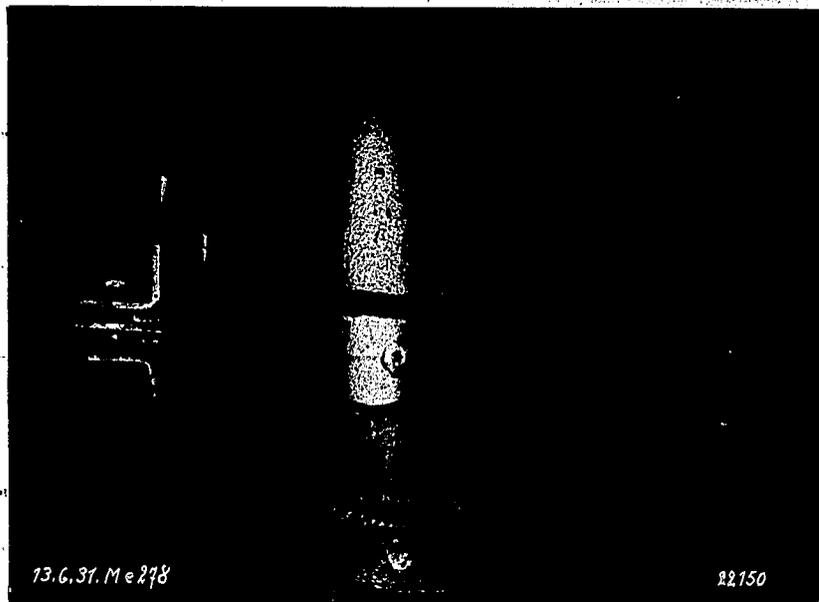
Eine Wiedergabe der Konstruktionszeichnung befindet sich auf Anhang 1. Die schematische Anordnung ist auf Anhang 4 zu ersehen.

Die Außenwand des Generators besteht aus 12 mm starkem Eisenblech. Die Stärke der Ausmauerung nimmt, dem Temperaturabfall des im Betrieb befindlichen Ofens entsprechend, von unten nach oben ab. Die anliegenden Photoskizzen Anhang 2 und 3 geben Auskunft sowohl über die Dicke der Ausmauerung wie über das verwandte Stein- und Mörtelmaterial. Das Elektro-Kopffilter ist nicht ausgemauert, sondern von außen mit einer 200 mm starken Schicht Schlackenwolle isoliert. Der untere zylindrische Teil des Ofens (Anhang 1) ist 13 m hoch. Er enthält zunächst die nicht ausgemauerte Windkammer. In dieser befinden sich die 2 Abfallrohre, die zu den Ascheaustragschnecken führen, ferner das Gehäuse der Rührerwelle und 2 Eingangsstutzen für Wind, Dampf und CO<sub>2</sub>. Der rings um die Windkammer herumlaufende Sitzring für das Mauerwerk (Anhang 1) ist mit dem tragenden Winkelring verschweißt worden, um das Eindringen von Wind zwischen Außenwand und Mauerwerk zu verhindern.

Der Rost 1 (Anhang 5) besteht aus U-Eisen, in die die Roststeine verlegt sind; seine Fläche beträgt 15,2 m<sup>2</sup>. Der freie Querschnitt der 2mm breiten Rostschlitze beträgt 0,18 m<sup>2</sup>. Die eisernen Rostschlitze werden während des Betriebes von dem hindurchstreichenden Wind gekühlt. Das Ansetzen von geschmolzener Schlacke auf Rost 1 verhindert der wassergekühlte Rührer. Die Rostkammer ist, wie auch die übrigen drei Rostkammern, durch je ein nördl. und südl. Mannloch zugänglich. An der Westseite, etwa 1,50 m über dem Rostmünden die beiden unteren Kohleindreherschnecken.

22608

Im Norden und Süden, 2,10 m über Rost befinden sich Eingänge für Dampf und Kohlensäure, die nötigenfalls zum Abstellen der Temperatur unter Rost 2 in Betrieb genommen werden. An der Ostseite sind 3 Pilze zur Kohleförderung von Rost 2 nach Rost 1 befestigt (Anhang 1). Die Rohre der Pilze haben 300 mm lichten  $\varnothing$  und bestehen aus  $\text{NCT}_3$ -Material von 8 mm Stärke. Sie sind in 2 Teile unterteilt. Der obere Teil <sup>hängt</sup> in einem gemauerten Steinkasten im Verband des Rostes 2. Der untere Teil umfaßt den oberen mit einer eingeschliffenen Gleitfläche und hängt mit 2 Lagerzapfen in  $\text{NCT}_3$ -Korbolen, die an der Ofenwand verschraubt sind. Die ganze Länge eines Fallrohres einschl. der Einmauerung beträgt ca. 1,90 m. Durch die Unterteilung wird erreicht, daß die Wärmedehnung der Pilzrohre von ihnen selbst aufgenommen wird. Die Lagerzapfen der Unterteile der Pilzrohre waren mit Gewinde in diese eingeschraubt. Das Gewinde hat die in der Rostkammer herrschende Temperatur von etwa  $850^\circ$  nicht ausgehalten (Lichtbild 22150)



Nordöstlicher Pilz auf Rost 1  
verbogene Lagerzapfen.

Es sind infolgedessen durchgehende  $\text{NCT}_3$ -Profile in die Rohre eingeschweißt worden.

POOR  
COPY 27

Der Antrieb der Pilze (Anhang 6) geschieht durch Seilzüge von einer gemeinsamen Welle aus, die durch eine Kurbelscheibe mit Exzenterstange und Hebelarm bewegt wird. Die Zahl der Hübe ist regulierbar durch ein P.I.V.-Getriebe, die Hubhöhe an jedem Pilz durch ein Spannschloß.

Die Südliche der beiden Staubeindreh Schnecken besaß zur besseren Verteilung des Staubes eine Rutsche aus NCT<sub>3</sub>-Blech. Aus diesem Grunde wurde der 4. Pilz (südöstlich) nicht eingebaut. Die Staubeindreh Schnecken sind wieder entfernt, jedoch befindet sich jetzt an Stelle dieses Pilzes auf Rost 2 die Gradaustragschnecke.

Je eine Düse mit Dampfspülung ermöglicht das Wiedereinspritzen von verunreinigtem Teer auf Rost 1 oder 2.

Die Roste 2, 3 und 4 (Anhang 2 u. 5) sind aus Steinmaterial ohne Verwendung von Eisen gemauert. Die Konstruktion der Roste und des tragenden Mauerwerks geht aus den Zeichnungen Anhang 2 und 3 hervor. Gegen das Durchdrücken durch den Gasdruck sind die Roste durch einen von Westen nach Osten verlaufenden Bogen abgestützt.

Die dadurch entstehenden beiden Hälften der Roste sind, jede für sich, nach unten gewölbt, d.h. mit Stich gemauert. Die Schlitze der Roste 2 - 4 sind durchweg 2 mm breit. Die Pilzrohre von Rost 3 nach 2 befinden sich an der Westseite, die von Rost 4 nach 3 an der Ostseite. Vier Pilze wurden s.Zt. gewählt, um ein gleichmäßiges Wandern der Kohle über den ganzen Rost zu erreichen. Während des Betriebes hat sich dann herausgestellt, daß die 4 Pilze zu groß für die zu fördernde Kohlenmenge sind. Die drei von Rost 2 nach Rost 1 führenden Pilzrohre sind bereits durch die hindurchgeführten NCT<sub>3</sub>-Bolzen um  $\frac{1}{4}$  ihres Querschnittes enger geworden. Bei den Pilzrohren der übrigen Roste soll das Gleiche durch eingesetzte eiserne Ringe erreicht werden.

22610

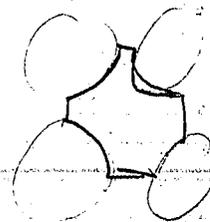
- 6 -

Auf den Rost 2 rutscht durch 2 schräge Rohre an der Ostseite der Filterstaub aus dem Staubbunker. Dicht daneben befindet sich unmittelbar über dem Rost, der Anfang der Grudeaustragschnecke (Anhang 5). Diese befördert die überschüssige Grude in das Redlerband zum Winklergenerator 1. Die Umdrehungszahl, sowohl der Schnecke, wie des darunter angebrachten Zellen-schiebers ist durch ein P.I.V.-Getriebe regulierbar.

Auf den Rost 4 wird während des Betriebes des Ofens die Kohle eingedreht. Die Eindreheschnecken münden 1,80m über dem Rost. An jede ist eine dreiteilige Rutsche (Anhang 1) angeschlossen, die für die Verteilung der Kohle über den ganzen Rost sorgt.

### 3. Kopffilter.

Das Kopffilter (Anhang 1) besteht aus 375 Elektroden. Jede Niederschlagsselektrode (Anhang 7 u.8) ist aus 19 Ringen



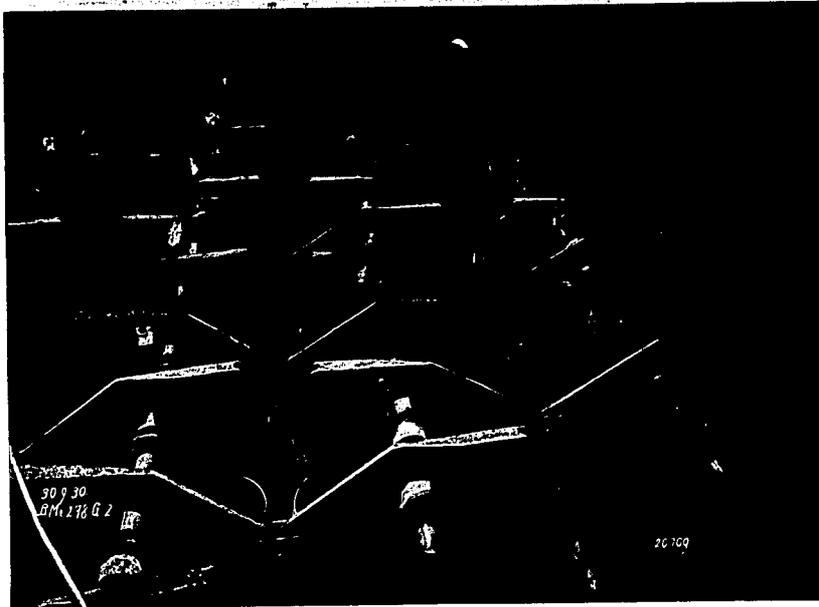
Kopffilter

POOR COPY 27

22611

- 7 -

von 330 mm  $\varnothing$  und 200 mm Höhe aus 0,5 mm starkem R.S. Blech zusammengesetzt. Jeder Ring ist am oberen Ende auf 270 mm  $\varnothing$  unter einem Winkel von  $60^\circ$  eingezogen. Je 2 bzw. 3 Niederschlags Elektroden sind am oberen Ende durch eine Brille (Anhang 7) aus Schmiedeeisen zusammengefasst. Diese ruht unter Zwischenschaltung von 2 bzw. 4 Spiralfedern (Anhang 7) aus Si.-Mn.-Auto-federstahl auf dem gemeinsamen Tragrahmen und wird durch einen mittels Exzenter gehobenen Fallhammer



Obere Klopfvorrichtung im Kopffilter

in jeder dritten Minute erschüttert. Dadurch wird ein gleichmäßiges und wirksames Abklopfen des Staubes erreicht.

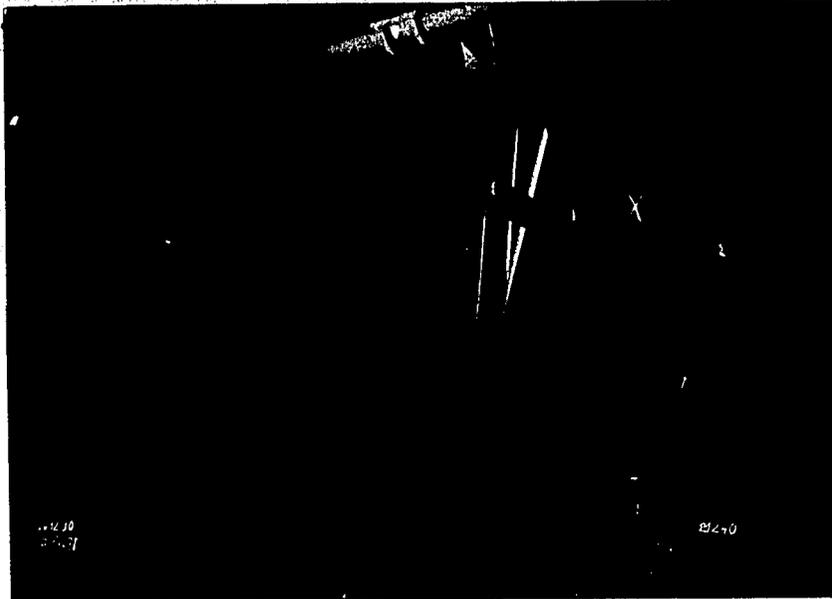
Der gemeinsame Tragrahmen besteht aus zwei Gitterträgern (Anhang 1), die auf Rollen gelagert und mit der Ofenwand nicht direkt verbunden sind. Quer darüber liegen Flacheisenträger einseitig an die Ofenwand angeschraubt, an denen die Brillen der Niederschlags Elektroden hängen. Die Zwischenräume zwischen den Niederschlags Elektroden sind am oberen Ende durch Blechdeckel gasdicht abgeschlossen und münden unten in je ein Staubfallrohr (Anhang 5) aus verzinktem Eisenblech, das den Staub in Sammeltrichter leitet, aus denen er durch Rutschrohre nach außen in Staub-

POOR  
COPY 27

22612

- 8 -

schnecken gelangt (Anhang 5). Die Staubsammeltrichter, sowie die Ruschrohre werden ebenfalls durch Klopfhämmer erschüttert.



(Staubrutschrohre unter Elektrofilter mit Klopfvorrichtung)

Zwischen den Staubtrichtern sind Sattelbleche angebracht, in denen unter jeder Niederschlagsselektrode ein Loch von 45 mm  $\varnothing$  sitzt. Die hierdurch erreichte Querschnittverengung bis auf insgesamt  $0,6 \text{ m}^2$  dient zur gleichmäßigen Verteilung des Gases auf die ganze Fläche des Filters, die  $55,5 \text{ m}^2$  beträgt. Der Druckverlust durch diese Sattelbleche beträgt etwa 20 mm WS. Der gesamte freie Querschnitt innerhalb der Elektroden beträgt  $29,7 \text{ m}^2$ .

Die Sprühelektroden bestehen aus 3 mm starken  $V_2A$ -Drähten, über welche konische Körper aus 0,5 mm starkem R.S. Blech gezogen sind, die einen überall gleichen Abstand von den Niederschlagsselektroden gewährleisten (Anhang 7 u. 8). Die Sprühelektroden sind an einem Rahmen aus Flacheisen aufgehängt und am unteren Ende durch einen ähnlichen Rahmen geführt. Das gesamte Sprühsystem hängt an 4 Porzellanisolatoren. Diese sind außerhalb des Ofens angeordnet und durch Spülen

POOR COPY 27

mit staubfreiem Gas vor Verschmutzung geschützt ( Anhang 1 ). Um <sup>ein</sup> Pendeln des Sprührahmens zu verhindern, waren die Isolatoren aus 2 mittels einer Feder gegeneinander gedrückten Porzellankörpern gebildet, wodurch eine doppelte Führung der Tragstangen ermöglicht wurde. Jedoch soll auf die unteren Isolatoren verzichtet werden, um die tragenden Isolatoren in kurzer Zeit auch inwendig reinigen zu können. In dem Brenner zur Herstellung des Spülgasgemisches wird entschwefeltes Misch- oder Wassergas mit Luftüberschuss verbrannt und mit Niederdruckkohlenensäure auf etwa 300° C abgestimmt.

Der Filterstaub gelangt aus der nördl. und der südl. Staubschnecke in die östl. Staubsammelschnecke ( Anhang 5 ). Diese befördert ihn entweder in den Bunker der Fullerpumpe und durch diese zum Generator 3 oder nach den beiden Strahlapparaten und von da aus durch den Kandel in das Neustädter-Böcken. Diese Strahlapparate sollen in Zukunft nicht mehr, wie bisher mit Hochdruckwasser von 25 atü, sondern mit dem aus dem Röhrenkühler abfließenden Kühlwasser von 3 atü betrieben werden.

Die aus den Aschecustragschnecken geförderte Asche wird mit Kipploren in den Aschebunker gefahren.

#### 4. Meßeinrichtungen.

Die verschiedenen Meßeinrichtungen zeigt die beigefügte Zeichnung (Anhang 9). Auf und unter jedem Rost befinden sich je 2 Meßstellen für den Druck in der Kohle und im Gasraum über der Kohle. Aus der Differenz dieser Messungen wird die Höhe der auf dem Rost befindlichen Kohle berechnet. Anfänglich waren die Eingänge durch V<sub>2</sub>A-Siebe gegen das Eindringen von Grude geschützt. Es hat sich jedoch herausgestellt, daß solche Siebe nicht erforderlich und teilweise sogar schädlich sind. Sehr gut bewährt hat sich dagegen eine dauernde Durchspülung der Meßrohre mit CO<sub>2</sub> in den Ofen hinein.

22614 10 -

Wie Anhang 9 zeigt, sind die Thermolemente so verteilt, daß sie eine möglichst genaue Kontrolle des Ofens gestatten. Die 4 langen, verschiebbaren Thermolemente auf Rost 3 ermöglichen es, die Temperatur an den verschiedensten Stellen des Rostquerschnittes zu ermitteln.

Die Steckrohre zum Entnehmen von Grudeproben sind soweit in das Innere des Ofens geführt, daß sie in der Verbindungslinie von 2 einander gegenüber liegenden Pilzen enden.

Die ursprünglich auf jeden Rost befindlichen „Tanzfähnchen“, die durch Schwankungen eines außen am Ofen befindlichen Gewichtes das „Tanzen“ der Kohle anzeigen sollten, haben sich nicht bewährt und sind entfernt worden.

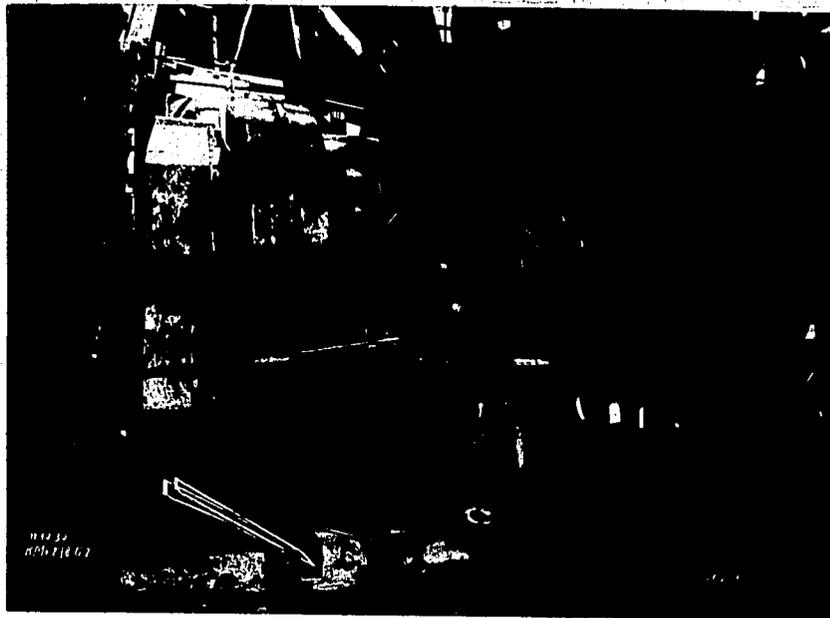
#### 5. Teerkondensation.



(Schwefelgenerator mit Kondensation,  
Kohlesichtung und Förderung.  
Ansicht von Norden.)

Ein Schema der Teerkondensation ist auf Anhang 4 gegeben.

Das teerhaltige Gasgemisch wird durch eine Leitung von 1 600 mm  $\varnothing$  dem Desintegrator zugeleitet.



( Desintegrator )

Auf diesem Wege wird die Gastemperatur durch eingespritztes Schmelzwasser von  $300^{\circ}$  auf etwa  $150^{\circ}$  herabgedrückt. Der Desintegrator ein A V G Wäscher mit 750 Umdrehungen pro Minute wird mit Dichteer beiseit, der aus der Abkühlung des Desintegrators in den Staubkammerabluft führt von dort in das Standrohr gepumpt wird und in Höhe der Beschleunigung steht.

Die Abkühlung erfolgt das Gas in das Standrohr. Auch in diesem befinden sich Wasserdüsen zur Abstimmung der Temperatur. Der untere Teil ist als Hochbehälter für den Betriebsablauf eingerichtet.

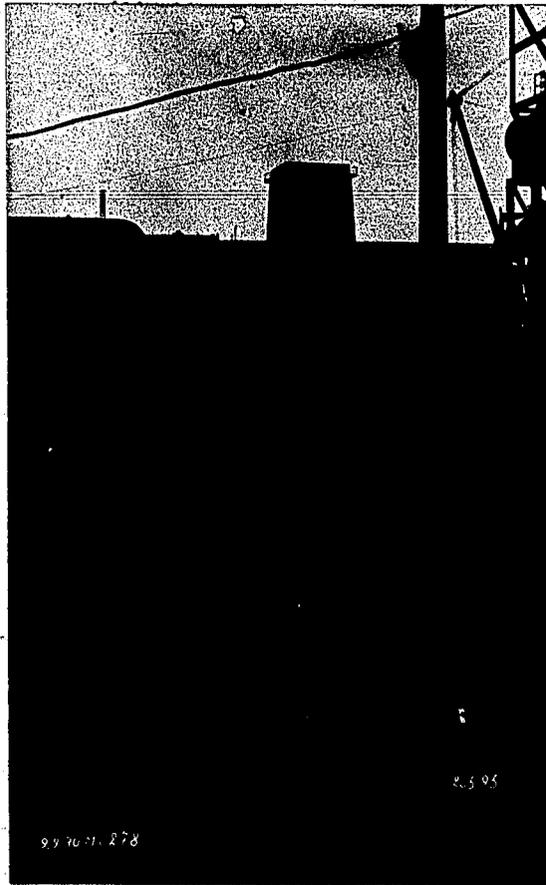
Das nun folgende Dichteerfilter ist das alte Kraftgasfilter der Siemens Schuckerwerke A.G. Von einem Umbau dieses Filters wurde abgesehen und nur die Klopfvorrichtung entfernt. Die Niederschlags Elektroden bestehen aus Platten mit Rinnen, die Sprühelektroden aus Bändern die den Rinnen parallel laufen. Die Isolatoren werden mit dem gleichen Brennergas gespült, wie

22616

12

die des Kopffilters. Das Filter besteht aus 2 Kammern mit je 3 x 3 m Grundfläche.

Nach Verlassen des Dichteerfilters tritt das Gas in 2 parallel geschaltete Röhrenkühler. Jeder Kühler enthält 1 100 Siederohre mit zusammen 1 250 m<sup>2</sup> Kühlfläche. Das hier anfallende Kondensat aus Dünnteer und Schwelwasser läuft in den Schwelwasserbehälter. Von dort wird das Schwelwasser teils zur Berieselung teils zur Entphenolierung gepumpt, während der Dünnteer sich auf dem Wasser abscheidet und in den Dünnteerbehälter 2 läuft.



( Kühler und Behälter  
v.d.Nordseite gesehen.)

POOR COPY 27

22617

- 13 -

Das gekühlte Gas tritt nunmehr in die Dünnteerfilter ein, die von gleicher Bauart und Größe wie die Dickteerfilter sind.

Über eine Sicherheitsvorlage wird das entterte Gas sodann in das Kraftgasnetz geleitet.

B. Änderungen und Ergänzungen der  
Apparatur während der Anfahrperiode.

Über die Gründe der Abststellungen während der Anfahrperiode gibt die folgende Tabelle Aufschluß.

Betr. Zeit	Betriebs- stunden	Grund der Abststellung
30.12.30	3	Störung beim Kohleeindrehen
31.12.30	1 1/2	" am Ascheaustrag
5.1.31	3 3/4	Der Strahlapparat erweist sich als zu klein, ein 2ter Strahlapp. wird aufgst.
6.1.31	7	Röhrenkühler wirkten schlecht.
12.1.31	2	Kühlschlange im Thomas-Laufgetriebe gesprungen.
13.1.31	2	Störung in der Kohlezufuhr (Elevator)
15.1.31	1	" der Asche-Austragschnecken.
17.1.31	6	" " " "
19.1.31	4 3/4	" " " "
20.1.31	10 3/4	" " " "
24.1.31	8 3/4	" " " "
25.1.31	23 3/4	" in der Trockenanlage.
26.1.31	19 3/4	Getriebe der Eindreheschnecke ausge- wechselt.
27.1.31	11 3/4	Umbau des Schwelwasserkreislaufs.
28.1.31	7	Störung am Staubzellenschieber.
29.1.31	4	" " Zellenschieber der südl. Ascheschnecke.
30.1.31	21	Zellenschieber unter Siebter saß fest.
31.1.31	18 3/4	
1.2.31	16 3/4	Störung an der südl. Ascheschnecke.
2.2.31	21 3/4	Ketten der oberen Eindreheschnecke ge- rissen.

1. Of

POOR  
COPY 27

Eine Kurve über die Betriebs- und Abstellungszeiten befindet sich auf Seite 17. Die Anfahrperiode des Schwelgenerators wäre zu rechnen vom 22. Dezember 1930 bis etwa 2. Februar 1931. Während dieser Zeit wurden die Mängel, die sich im ersten Betrieb herausstellten, beseitigt. In der Hauptsache bezogen sich die Änderungen auf die verschiedenen Transporteinrichtungen für Kohle, Staub und Asche. Der Grund hierfür ist teilweise, daß zunächst eine T.B.K. von 8 % H<sub>2</sub>O verarbeitet wurde und der Kohlebedarf deswegen größer war als ursprünglich beabsichtigt.

Grundsätzliche technische Schwierigkeiten sind bei der Inbetriebnahme des Ofens nicht aufgetreten.

#### 1. Ofen.

Die Kopffilter-Staubschnecken verstopften sich mehrfach, weil sich an dem wassergekühlten, ohnehin viel Raum einnehmenden Lagergehäusen der Schneckenwellen Teer und Wasserdampf kondensierte und der Staub dadurch hängen blieb. Es wurden schmiedeeiserne Lagerschalenhalter ohne Kühlung eingebaut, die diesen Übelstand behoben. Um Kondensationen auch beim Anfahren zu vermeiden, wurden die Schnecken mittels des Filterbrenners vorgeheizt.

Die Sichtapparatur gab ebenfalls Anlaß zu kleinen Störungen. Es wurde eine Leitung vom Elevatorablauf direkt in den Füllhunker gelegt, um nötigenfalls den Sichter ausschalten und mit ungesichteter Kohle fahren zu können ( Anhang 4 ).

Ein zweiter Strahlapparat mußte aufgestellt werden, da der vorhandene die Staubmengen nicht bewältigte.

Die Fullerpumpe hat während der ganzen Betriebsperiode nicht einwandfrei zum Abtransport des Staubes benutzt werden können. Mehrfache Änderungen an den Zuführungen des Staubes und der CO<sub>2</sub> erreichten zwar eine Besserung aber keine Betriebssicherheit. Das

Nachrutschen des Staubes wird teils durch die zurückdrückende  $\text{CO}_2$  verhindert, teils durch das Zusammenballen der einzelnen Staubkörner, verursacht durch rauhe Oberfläche oder elektrische Aufladung.

Die Kohle-Eindrehschnecken sowohl wie die Asche-Austragschnecken mußten unter den Zulaufrohren konisch abgedreht werden, da an den Einfallstellen die Kohle durch den Schneckenflügel so zusammengepreßt wurde, daß die Antriebsketten häufig rissen. Außerdem waren Änderungen an der Abwurföffnung des Elevators erforderlich, da ein Teil der Kohle in den Schacht zurücklief.

Eine weitere Störung ergab sich aus dem Verstopfen der Fritten für die Differentialmanometer. Es wurde zuviel Kohle in den Ofen gedreht, da die Kohlehöhe nicht richtig angezeigt wurde. Deswegen wurden die Reservefritten an der Ostseite des Ofens ebenfalls mit Differentialmanometern versehen, sodaß die Kohlehöhe jedes Rostes doppelt angezeigt wird. Die Reservefritten bekamen außerdem  $\text{CO}_2$  Gegenspülung. Seitdem sind keine Störungen in der Kohlemessung mehr eingetreten. Das Eindrehen des Staubes auf Rost 1 sowie das Einspritzen von Abfallteer mittels der Zahnradpumpe machte keinerlei Schwierigkeiten.

## 2. Kopffilter

Das Kopffilter erfüllte die daran geknüpften Erwartungen. Die Temperatur am Ofenausgang wurde dauernd auf  $270 - 280^\circ$  gehalten. Eine Krustenbildung durch Teerkondensation trat nicht ein. Auch bei der Förderung des Staubes aus den Niederschlags Elektroden in die Staubschnecken ergaben sich keine Stockungen.

## 3. Teerkondensation

Nicht so befriedigend, wie der Ofen selbst bewährte sich die Teerkondensation. Im Gegensatz zu der Apparatur des Etagenofens 3 sollte hier die Abscheidung der Teertröpfchen aus dem Gas nicht durch die Wirkung von Desintegratoren, sondern von Elektrofiltern

geschehen. Die dazu erforderlichen Filter standen in den alten Kraftgasfiltern zur Verfügung.

Der Hauptfehler der Kondensationsanlage bestand zunächst in der mangelnden Wirksamkeit der Röhrenkühler. Die Größe der Kühlfläche war zwar reichlich bemessen, die Schikanenbleche reichten jedoch nicht bis an die Kühlmäntel heran, sodaß ein großer Teil des Gases nicht gezwungen wurde, zwischen den Röhren hindurchzustreichen und seine Wärme an das Kühlwasser abzugeben. Diese Schwierigkeiten wurden behoben durch Vertauschung des Gas- und Wasserweges und bessere Abdichtung der Schikanen. Das Gas geht jetzt durch die Röhren hindurch. Um hierbei die nötige Gasgeschwindigkeit zu erreichen, wurde die obere Haube des Kühlers durch eine Zwischenwand unterteilt. Das Gas durchstreicht nun das Röhrenbündel jedes der beiden parallel geschalteten Kühler in der westl. Hälfte nach unten, in der östlichen Hälfte nach oben. Dadurch wurde die Wirkung der Kühler wesentlich verbessert. Das nachträgliche Auswaschen des Benzins aus dem Gas durch den Desintegrator im Bau Me 282 war danach nur noch an sehr heißen Tagen nötig.

Schwierigkeiten ergaben sich noch durch die Pumpen für die Teerberieselung des Desintegrators. Da der Teer durch den Kreislauf über  $100^{\circ}$  heiß wurde, bildeten sich in den Saugleitungen Dampfblasen, sodaß die Pumpen nicht genügend förderten. Statt des Heizdampfes wurde daher Kühlwasser an die Schlange des Staubteerbehälters und die Mantelleitungen angeschlossen. Die Wirkung dieser Maßnahme genügte noch nicht vollkommen.

22621. 17

C. Änderungen und Ergänzungen der  
Apparatur während der Betriebszeit  
vom 2. Februar bis 29. Mai 1931.

Die folgende Tabelle sowie das Kurvenblatt zeigen eine Zusammenstellung der Fahrzeiten sowie die Zahl und Dauer der Abststellungen und die Gründe dafür.

Betriebszeit		Betriebs- stunden	Grund der Abststellung
vom	bis		
3.2.	13.2.	259	Störung der oberen Eindrehschnecke
14.2.		5 1/2	" " am Desintegrator.
17.2.	20.2.	74 1/2	" " "
21.2.		23	Auswechseln der Windmeßscheibe.
22.2.	23.2.	46 3/4	Kühler Nord in Betrieb genommen " Süd außer Betrieb.
25.2.		10 1/2	Ablaufkühler Nord verstopft.
26.2.	9.3.	270 1/2	Reparatur des Heizgasgebläses.
10.3.		23 1/2	Kohlemangel (Kohle im Bunker 2 a brückte.)
11.3.		7	" Heizleitungen einge- eingefroren. Kühlerablauf verstopft
12.3.	18.3.	167	Allgemeine Reparaturen.
20.3.	19.4.	72 1/2	" "
24.3.	8.5.	334 1/4	Störung in der Trockenanlage (Elevator).
9.5.	15.5.	166	Störung am Kühlerablauf.
16.5.	18.5.	68	Ausbessern des beschädigten Mauerwerks.
19.5.	24.5.	141	Zellenschieber an der Aschen- schnecke Nord ausgewechselt.
25.5.		4	Ausbessern des beschädigten Mauerwerks.
27.5.		16	Röhrenkühler verstopft, Allge- meine Reparaturen.
28.5.		4 1/2	Röhrenkühler und Aschenschnecke verstopft.

Betriebsstunden des Schwelgenerators 2.

POOR  
COPY 27

22622 - 17a

Zusammenstellung  
der Betriebsstunden des Schwelgenerators 2.

Monat	Betr. Std.	% / Monat	Störungsstunden (Reparaturen etc.)
Dezember 1930	4 1/2	0,604	43 1/2
Januar 1931	150 3/4	20,27	593 3/4
Februar 1931	528 3/4	78,68	143 3/4
März 1931	672 1/2	90,39	71 1/2
April 1931	590 1/4	81,98	129 3/4
Mai 1931	188 1/2	79,7	155 1/2
	<u>2 538 3/4</u>		<u>1 136 3/4</u>

POOR  
COPY 27

Eine Quelle für Gasverluste in nicht bestimmbar Mengen schien der Strahlapparat zu sein; es wurde daher in dem Staubzuführungsrohr ein Doppelpilz angebracht. Dieser sollte verhindern, daß mit dem Staub auch größere Gasmengen abgesaugt wurden. Er hat sich in seiner bisherigen Form noch nicht bewährt und ist abgeändert worden.

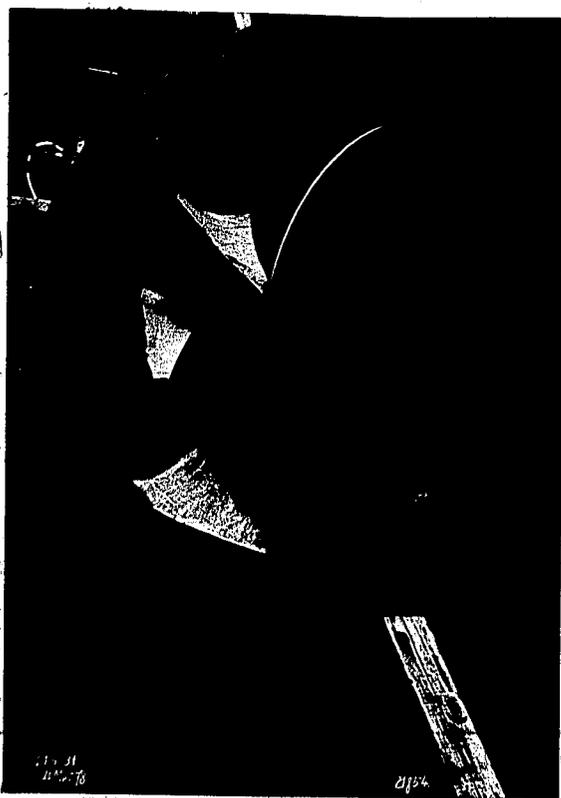
Eine Reihe von Störungen ergab sich aus dem Undichtwerden des Kühlmantel an den Ascheschnecken. Diese konnten völlig dicht erst nach dem Abstellen des Ofens gemacht werden. Ein wesentlich höherer Durchsatz an T.B.K. und ein dementsprechend größerer Teeranfall sollte erreicht werden, indem statt der T.B.K. mit etwa 20 - 24 %  $H_2O$  solche mit 4 - 6 %  $H_2O$  verschwelt wurde. Gleichzeitig sollte auf diese Weise die nötige Grude für die Mischgasfabrikation im Winklergenerator 1 abgezogen werden. Daher wurde auf der Südostseite auf dem Rost 2 die Grudeaustragschnecke (Anhang 5) angebracht und daran anschließend ein Redlerband zum Winklergenerator 1. Infolge einer Reihe von Störungen an Schnecke und Redlerband konnte ein derartiger Versuch noch nicht im nötigen Umfang durchgeführt werden.

Durch nachträglich angebrachte Stutzen für Thermoelemente, Proberohre, Staubeinblasrohre und Grudeaustragschnecke war das Mauerwerk im Ofen an mehreren Stellen beschädigt. Infolgedessen drang Gas zwischen das Mauerwerk und Ofenhaut. Hinzu kam, daß der Winkelring, auf dem der Rost 1 ruhte, nicht mehr dicht an der eisernen Ofenwand abgedichtet war. Dadurch stieg Wind hinter dem Mauerwerk hoch und entzündete das dort strömende Gas. So kam es, daß die äußere Ofenwand an der Südseite des Rostes 2 bis zur starken Rotglut erhitzt wurde. Zweimal wurde versucht diesen Übelstand durch Anbohren der Ofenwand und Einspritzen von flüssig angerührtem Mörtel zu beheben. Es gelang aber nicht die Undichtigkeiten so zu beseitigen, daß an keiner Stelle mehr eine derartige Verbrennung stattfand. Da die Diatomitsteine der

Äußeren Isolierschicht des Mauerwerks sehr empfindlich gegen zu starke Erhitzung sind, so mußte aus diesem Grunde der Ofen zu längerer Reparatur abgestellt werden. Das Hindurchdringen des Gases durch das Mauerwerk war nicht zu verhindern, daher wurde der Winkelring ringsum mit der Windkammer verschweißt und verstemmt, um auf diese Weise das Zusammentreffen von Wind und Gas zwischen Mauerwerk und Ofenhaut zu vermeiden.

Der Kohlesichtkasten (Anhang 1 u. 4) mußte einen neuen Rost bekommen, da durch den bisherigen zuviel Kohle hindurchfiel. Gleichzeitig wurde der Raum unter dem Siebter Rost konisch abgemauert und mit einem Auslauf versehen, um ihn ohne Abstellung reinigen zu können. Über den Befund im Ofen nach der Abstellung ist in der Aktennotiz vom 25. Juni 1931 A.911 berichtet.

In der Kondensation (Anhang 4) wurde es erforderlich, den Rotor des Desintegrators auszuwechseln



Rotor des Desintegrators n. d. l. Ausbau

Auf der 1 600 Schrägleitung wurden 4 Lechler-Düsen mit Dampfmänteln eingebaut, welche durch eine Schwelwasserpumpe mit 25 atü gespeist werden. Seitdem kamen an den Düsen keine Verstopfungen vor und das Wasser wurde so gut zerstäubt, daß es völlig verdampfte. In den Desintegrator selbst wurde seitdem kein Wasser mehr eingespritzt, wohl aber zur Entlastung der Hochdruckpumpe in die Hauptgasleitung auf der Rohrbrücke, von wo es in den Schwelwasserbehälter zurücklief.

Da immer noch 15-17 g Benzin im Kraftgas verblieben, wurde versucht, durch Umpumpen des Berieselungswassers für den Desintegrator 3 im Bau Me 282 einen Teil dieses Benzins noch zu gewinnen. Dieser Versuch gelang jedoch nicht.

#### D. Versuchs- und Betriebsergebnisse.

##### 1. Belegschaft.

Der Ofen 2 weist gegenüber dem Ofen 3 die Vereinfachung auf, daß Vergasung und Schwelung nicht in 2 räumlich getrennten Apparaten geschehen. Dadurch gestaltete sich die Betriebsweise verhältnismäßig einfach. Die Belegschaft konnte im Laufe der Zeit von 31 auf 13 Mann pro Schicht verringert werden. In Zukunft würde der Betrieb des Generators 12 Mann pro Schicht erfordern, von denen noch einer in Fortfall käme, wenn statt des Spilgasbrenners eine  $V_2A$ -Schlange zum Erhitzen von  $CO_2$  in den Ofen eingebaut wird.

40  
30  
20  
10  
↑  
 $H_2O$ -Gehalt d. TBK in %

22625

21

Die Besetzung der einzelnen Posten geht aus der folgenden Tabelle hervor.

Arbeitspostenbesetzung:

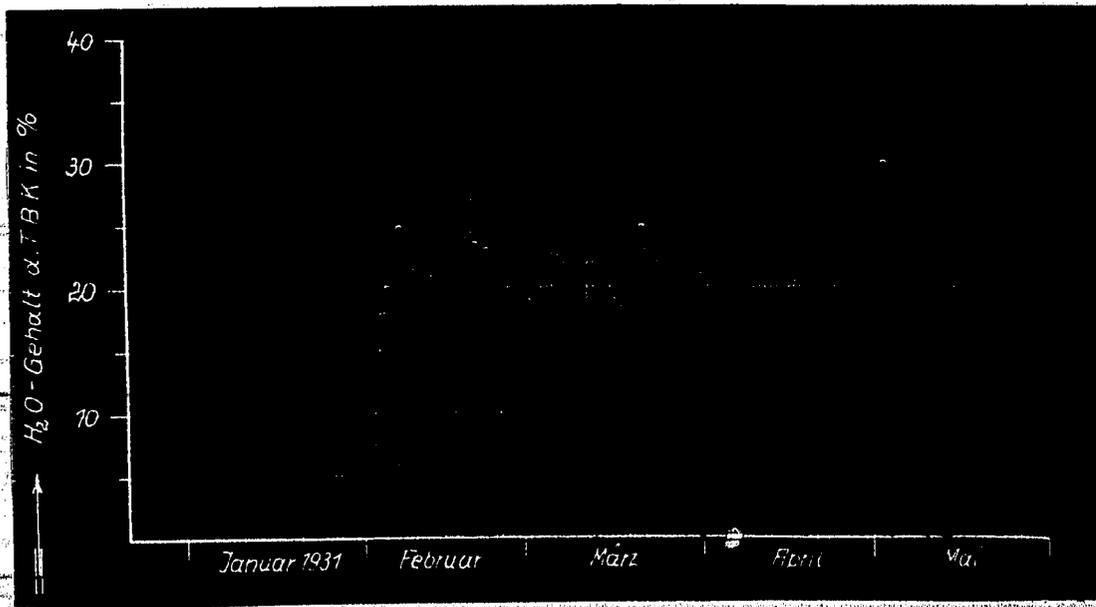
Postenleute.....	1 Mann
Benner (nicht wenn CO <sub>2</sub> -Schlange gebaut wird)	1 "
Wind- und Gleichrichter .....	1 "
Desintegrator und Einspritzpumpe .....	1 "
Analysen und Leitungskontrolle .....	1 "
Pilzregulierung .....	1 "
Schmierer .....	1 "
Sichter .....	1 "
Asche und Grude .....	1 "
Staubschrecken, Fullerpumpe u. Strahlapparat.	1 "
Steuerhaus .....	1 "

Rserve für Kranke und Urlauber .....	11 Mann
	2 "

pro Schicht: 13 Mann

2. Durchsatz.

Der Durchsatz des Ofens schwankte ziemlich stark, da wegen der Versuche häufig Änderungen der Windmenge und des Wassergehaltes der Kohle vorgenommen werden mußten. Der Tagesdurchschnitt des H<sub>2</sub>O-Gehaltes der T.B.K. ist aus der folgenden Kurve zu ersehen:

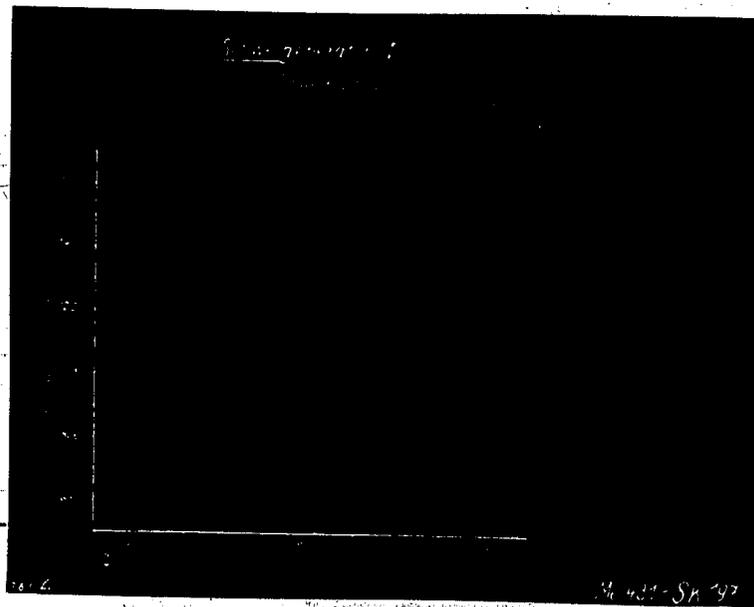


POOR COPY 27

Eine Zusammenstellung der betreffenden Zahlen befindet sich in der Tabelle Anhang 10. Die darin enthaltenen Angaben über Rohmaterial, Belegschaft, Energien und sonstige angefallene Kosten und Produkte beziehen sich jeweils auf 1 Dekade (  $\frac{1}{3}$  Monat ). Auf den dazu gehörigen Kurvenblättern im Anhang Blatt 13, 14 und 15 sind die wichtigeren von diesen Zahlen nochmals eingetragen. Und zwar beziehen sich die Punkte der Kurven auf eine Gasproduktion von  $1000 \text{ m}^3 / 1000 \text{ W.E.}$  d.h. die tatsächlichen Zahlen für Betriebsstunden, Kohleverbrauch, angefallenen Teer u.s.w. sind dividiert durch die Gasproduktion des gleichen Zeitraumes angegeben in  $1000 \text{ m}^3$  von  $1000 \text{ W.E.}$

Auch die Zusammensetzung und die Heizwerte des Schwelkraftgases unterlagen infolge der verschiedenartigen Betriebsbedingungen weitgehenden Schwankungen.

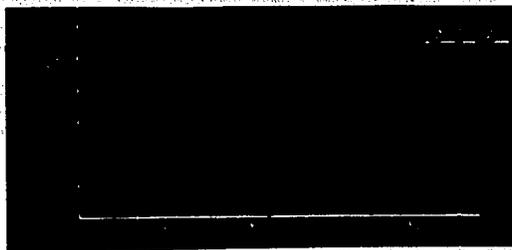
Die Durchschnittsanalysen für die Versuchsreihen auf Anhang 11 sind in der Tabelle Anhang 16 wiedergegeben, die Tagesdurchschnitte der Heizwerte in der folgenden Kurve



POOR  
COPY 27

3. Kopffilter.

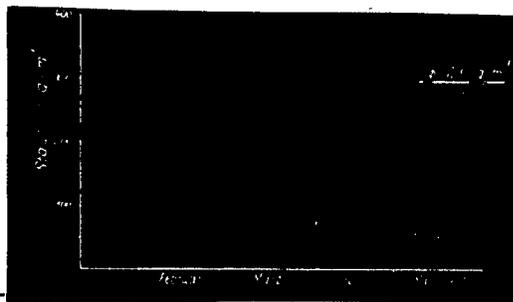
Das Kopffilter bereitete, wie oben erklärt, keine Schwierigkeiten. Die Bestimmungen des Staubgehaltes im Gas am Oflenausgang ergaben im Mittel etwa  $1 \text{ g/m}^3$ . Natürlich war auch die Wirkung des Filters von der jeweiligen Gasmenge abhängig. Aus der folgenden Kurve sind die täglichen Staubbestimmungen aus der 1600 er Schrägleitung zu entnehmen:



13-17 3

Die Staubmengen im Gas unter dem Elektrofilter würden sich aus dem vom Strahlapparat abtransportierten Staub berechnen lassen. Die Bestimmung des Staubes im Strahlwasser ist zwar nicht sehr genau und wurde auch nicht täglich ausgeführt, jedoch gestattet die untenstehende Kurve eine Beurteilung der Wirksamkeit des Filters.

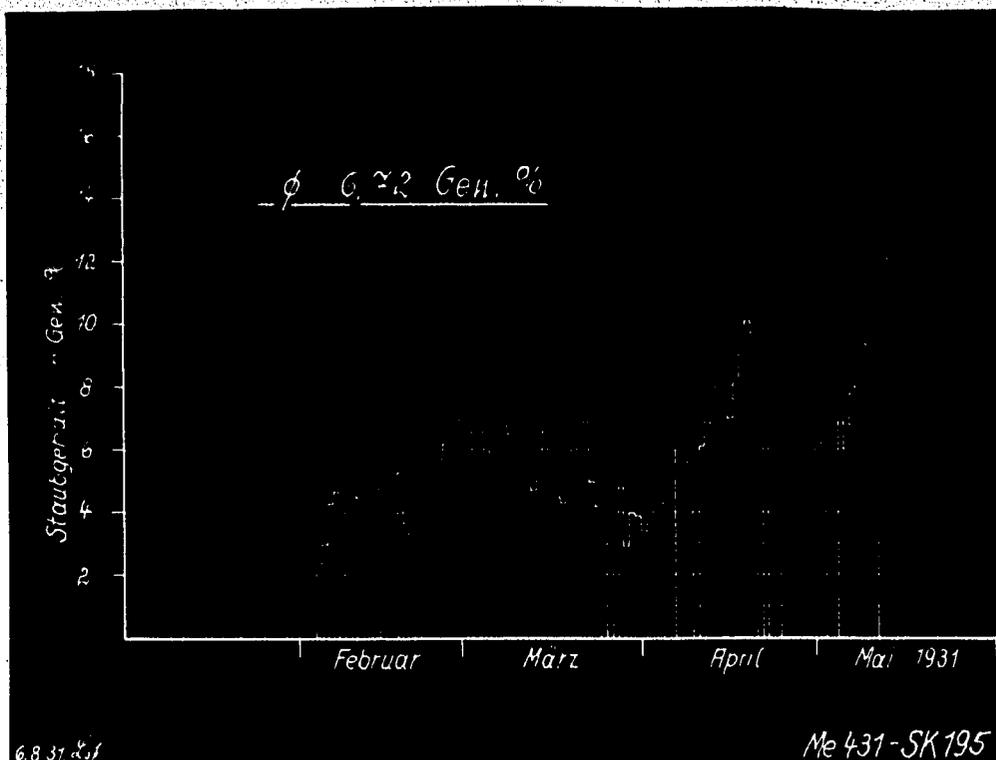
Staub im  $\text{m}^3$  Gas unter Kopffilter  
berechne aus den Staubtransport  
des Strahlapparates.



Analysen nicht täglich ausgeführt, daher Lücken in der Kurve.

In der folgenden Kurve ist der Staubgehalt im Dickteer aufgetragen:

Staubgehalt im Dickteer- und Staubteergemisch vor der Raffination bez. auf wasserfreie Substanz.



Eine Berechnung aus dem Staubgehalt des Dickteeres ergab, daß die Staubbestimmungen im Gas etwa um 80 % zu niedrig waren. Der Grund dafür liegt in der Schwierigkeit der Probenahme aus dem inhomogenen Gas- und Staubgemisch. Der Staubgehalt im Teer war verhältnismäßig niedrig, sodaß sämtlicher Teer nach der Raffination verwertbar wurde. Der Dünnteer war stets nahezu staubfrei.

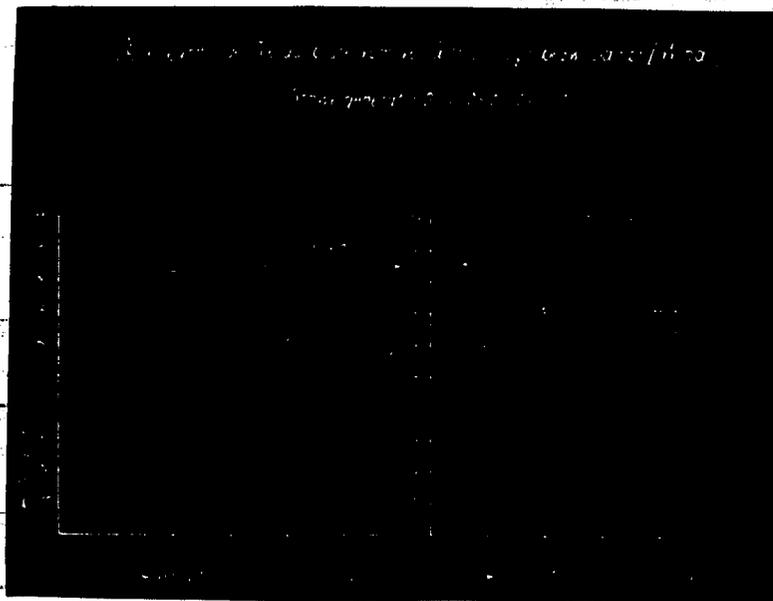
#### 4. Teerausbeute.

Die Teerausbeute des Schwelgenerators 2 blieb hinter der des Etagenofens 3 nicht unerheblich zurück.

Der Grund hierfür wurde zunächst darin gesucht, daß der im Staub enthaltene Teer in der hohen Temperatur der Rostkammer 1 gekrackt wurde. Es wurde also der Staub durch Rutschrohre in den Gasraum Rost 2 befördert. Bei der dort herrschenden Temperatur von ca. 500° wurde eine Teerkrackung nicht mehr befürchtet. Auf diese Weise stieg die Menge des erfaßten Teeres um etwa 5 %, die des nachgewiesenen Teeres um ca. 10 % (Anhang Tabelle 11, Versuch 1 und 2).

Da aber die so erreichte Ausbeute noch nicht genügte, wurde nunmehr eine Reihe von Versuchen ausgeführt, die über die Gründe des geringen Teeranfalls Aufklärung geben sollten. Diese Versuche sind auf der Tabelle Anhang 11 unter den Nummern 3 - 13 zusammengestellt. Die zur Verfügung stehende Zeit erlaubte nur jeden Versuch auf 4 Tage auszudehnen. Zur endgültigen Klärung wäre, da viele Umstände auf das Resultat der Versuche Einfluß haben, eine wesentlich längere Dauer der Einzelversuche erforderlich.

Die Versuche (Anhang 11) sind in 2 Gruppen eingeteilt. Beim Versuch 3 - 7 ist als Spülgas Nd. Dampf verwendet, bei den übrigen Versuchen CO<sub>2</sub>.

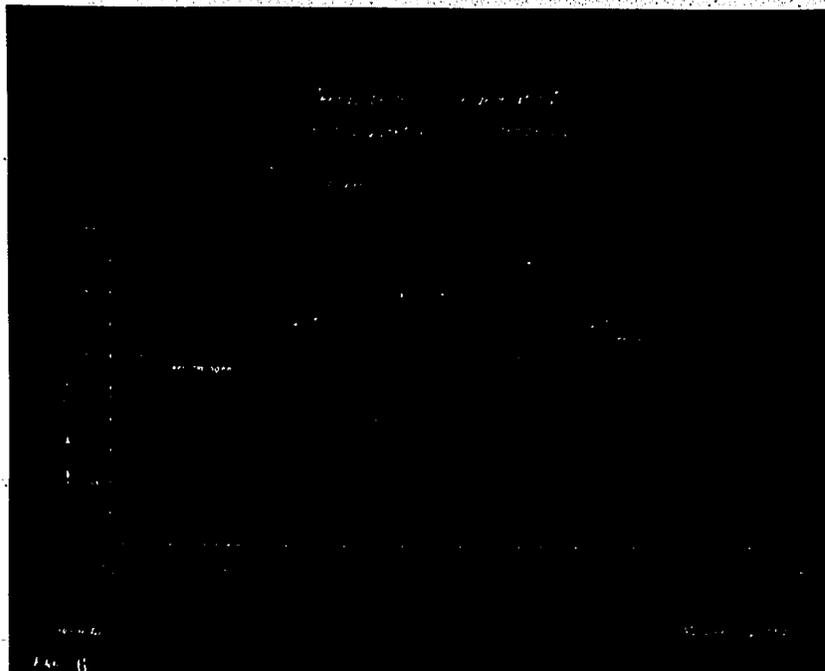


Die vorstehende Kurve zeigt eine gewisse Abhängigkeit der Teerausbeute von dem Verhältnis der zugesetzten Dampfmenge zum Wind. Je höher dieses Verhältnis, desto besser die Ausbeute.

Bei den Versuchen 8 - 13 (Tabelle Anhang 11) ist statt des Dampfes  $\text{CO}_2$  zur Abstimmung der Temperatur verwandt worden. Die Kurve zeigt, daß das Mengenverhältnis  $\text{CO}_2$  : Wind die Ausbeute nicht merklich beeinflusst.

5. Untersuchungen über Ausschwelung und Ofentemperatur.

Die Temperaturen unter Rost 1 wurden in beiden Versuchsgruppen von  $700^\circ$  -  $850^\circ$  bzw.  $900^\circ$  variiert.



Das Kurvenblatt zeigt, daß mit steigender Temperatur die Ausbeute an Teer fällt. Die sehr große Streuung der einzelnen Kurvenpunkte ist möglicherweise darauf zurückzuführen, daß es nicht immer möglich war, nur eine Bedingung zu ändern und die übrigen konstant zu erhalten. So mußte sich z.B. bei Änderungen der Temperatur Gas-<sup>die</sup>

menge oder Gaszusammensetzung ebenfalls ändern. Eine Sauerstoffzugabe, durch die das hätte vermieden werden können, war bei der vorhandenen Apparatur nicht möglich.

Die durchschnittliche Gasgeschwindigkeit sowie die Verweilzeit des Gases im Ofen sind auf Anhang 12 angegeben. Auch sie konnten die Teerausbeute nicht unwesentlich beeinflussen. Durch Versuche des Herrn Dr. W u s t r o w im analyt. Laboratorium ist festgestellt worden, daß die Zersetzung der Teerdämpfe zunimmt, je länger die Verweilzeit im Ofen und ganz besonders im Crudebett wird. Die Gasgeschwindigkeit im Ofen ließ sich nur innerhalb enger Grenzen ändern, da einerseits die Kohle im Tanzen erhalten werden mußte, andererseits das Windgebläse nicht genügend Druck zu weiterer Erhöhung der Gasmenge gab. Aber auch die Höhe der Grudeschichten auf den einzelnen Rosten ließ sich nicht immer nach Wunsch einstellen. Die Kohle nämlich, die mit 20 - 25 % Wassergehalt in den Ofen eingedreht wurde, zerfiel schon 2 - 3 m von der Eindrehstelle entfernt in feinen Staub, weil sie durch die plötzlich entstehenden Wasserdämpfe zersprengt wurde. Dies war nach dem Abstellen des Ofens deutlich auf Rost 4 zu sehen. (Siehe Aktennotiz vom 25. Juni 31 A. 911) Dieser feine Staub ließ sich nicht in der gewünschten Weise durch die Pilze von einem Rost zum anderen fördern.

Das R.S.-Material im Filter scheint nach Versuchen von Herrn Dr. W u s t r o w die Zersetzung des Teeres nicht katalytisch zu begünstigen. Einige neuere Ergebnisse des Etagenofens 3 lassen aber die Möglichkeit einer katalytischen Teerzersetzung durch R.S.-Material nicht ganz ausgeschlossen erscheinen.

Der hohe Wassergehalt der Eindrehkohle ist ebenfalls noch nicht als unschädlich für die Teerausbeute erkannt.

Die einzelnen Bedingungen der Versuchsreihe zur Verbesserung der Ausbeute lassen sich aus der

Tabelle Anhang 11 entnehmen, die Drucke und Temperatur in der ganzen Apparatur für die Versuche Nr. 9 u. 10 aus den schematischen Zeichnungen Anhang 17 u. 18. Aus diesen geht insbesondere auch hervor, daß die Temperatur der Kohle nicht nur sprunghaft beim Übergang von einem Rost zum andern höher wird, sondern auch während des Wanderns über die einzelnen Roste. Die Ofenausgangstemperatur ließ sich nicht wesentlich verändern, da sie durch die Bedingungen des Elektrofilters festgelegt war.

Die Versuche haben ergeben, daß sich bei geeigneten Bedingungen Ausbeuten von fast 100 % nachweisen lassen. Es sollte jedoch noch zu erreichen sein, daß auch bei günstiger Gaszusammensetzung, also bei Temperaturen von über  $800^{\circ}$  auf Rost 1, die Teerausbeute annähernd ebenso hoch erzielt wird. Dies muß möglich sein, wenn die Schwelzone weiter nach oben verlegt wird, da wie eben gesagt die Temperatur der Kohle sich nur allmählich steigert. Dazu müßten die früher erwähnten, das Kracken des Teeres begünstigenden Einflüsse erkannt und ausgeschaltet werden. Daß eine nicht unerhebliche Teerkrackung stattgefunden hat, zeigen die Siedekurven Anhang 19. Kurve <sup>Eise II</sup> ist erhalten mit normalem Fischer-Schwelteer von Elise II, die Kurve 3 mit Teergemisch des Etagenofens 3, die beiden übrigen mit Teer des Schwelgenerators 2, der bei verschiedenen Temperaturen unter Rost 1 erhalten wurde.

Zusammenfassend ist zu sagen, daß die Dauer der einzelnen Versuche, sowie die ganze Betriebszeit des Ofens zu kurz sind, um ein abschließendes Urteil über die Teerausbeute zu gestatten.

Um den Gang des Ofens möglichst genau zu kontrollieren wurde eine Anzahl kleiner Versuche angestellt, die neben den beschriebenen herliefen.

1.) Auf den Rosten 2, 3 und 4 wurden je 4 Stutzen angebracht zur Entnahme von Kohle- und Grude - Proben von verschiedenen Stellen des Rostes. Die Steckrohre dieser Stutzen enden in der Verbindungslinie der kohlezu- und abführenden Pilze, wie aus der beigelegten Zeichnung (Anhang 9) hervorgeht. Dadurch sollte eine richtige Probenahme erreicht werden, auch wenn an einzelnen Stellen der Roste die Kohle sich nicht in der richtigen Bewegung befand. Die Proben gelangten unter völligem Luftabschluß in die eisernen Probetöpfe zur Untersuchung. Teilweise wurden die Töpfe vorher mit Wasser beschickt, sodaß die Grude sofort abgelöscht wurde. Trotzdem entsprachen die erhaltenen Resultate nicht den Erwartungen. In der Kohle von Rost 4 wurde nur 2,1 - 2,9 % Teer gefunden, in den Proben von Rost 3 (Ostseite) schon 0,0 % Teer.

2.) Zur Kontrolle der Thermoelemente wurde in den Gasraum des Rostes 2 ein Durchflußpyrometer eingebaut. Es war vermutet worden, daß die Thermoelemente infolge der Strahlung im Ofen und der Wärmeleitung nach außen unrichtige Messungen ergeben würden. Diese Kontrollmessung wich jedoch nicht von der auf normale Weise erhaltenen ab.

3.) Um zu sehen ob die Krackung des Teeres auf stellenweise Überhitzung infolge von Gasdurchbrüchen zurückzuführen sei, wurden auf Rost 3 von Norden nach Süden her je 1, von Osten her 2 lange verschiebbare Thermoelemente eingebaut (Zeichnung Anhang 9). Die damit bisher erhaltenen Resultate ergaben innerhalb der erreichbaren Stellen des Rostquerschnittes nur unwesentliche Temperaturdifferenzen. Jedoch müssen diese Messungen noch fortgesetzt werden.

4.) Der Kohleumtrag war nicht immer mit der erforderlichen Stetigkeit zu erzielen. Dieser Übelstand wird sicherlich behoben sein, wenn trockenere T.B.K. geschwelt wird, die im Ofen nicht so

stark zerfällt. Es wurden Versuche gemacht, den Kohleumtrag bei unbewegten Pilzen durch Einstellen der Hubhöhe der Pilze zu regulieren. Voraussichtlich wird sich das bei trockener Kohle ebenfalls erreichen lassen. Es würde dadurch elektrischer Strom gespart und die Beanspruchung der Pilzhebel und Lagerungen vermindert werden.

- 5.) Da der hohe Feuchtigkeitsgrad der Eindrenkholze sich im Trockner nicht immer gleichmäßig erzielen ließ, wurde versucht, die Kohle schärfer zu trocknen und unter Zumischung von Rohkohle auf den gewünschten Wassergehalt zu bringen. Dadurch ergaben sich jedoch Verstopfungen und Brückungen der Kohle in der Förderanlage, sodaß dieser Versuch abgebrochen wurde.

#### 4. Teerkondensation.

Über die Kondensation ist bereits oben gesagt, daß sie den Erwartungen nicht ganz entsprochen hat. Es ist nicht gelungen, einen Teil der Produktion als raffinerbaren Staubteer und den Hauptteil als praktisch staubfreien Dickteer herzustellen.

Zunächst bereiteten die Röhrenkühler Schwierigkeiten. Sie kühlten das Gas nur von ca.  $80^{\circ}$  auf  $40^{\circ}$  herunter, deshalb war es nicht möglich die Temperatur hinter dem Desintegrator so hoch zu halten, daß ein angemessener Teil des Dickteers als Staubteer anfiel. Dadurch wäre die Temperatur hinter dem Dünnteerfilter auf über  $50^{\circ}$  gestiegen, sodaß zuviel Dünnteer und Benzin mit dem Gas flüchtig gegangen wäre.

Nach dem Umbau der Kühler wurde zwar die erforderliche Temperatur von  $25^{\circ}$  am Kühlerausgang annähernd erreicht. Es stellte sich jedoch heraus, daß die Abscheidung in den Teerfiltern nicht so voll kommen vor sich ging, wie erwartet war. Es wurden dann nach verschiedenen Richtungen Versuche angestellt.

2263331 -

Auch wurde ein Versuchsfilter parallel zu den Betriebsfiltern geschaltet. Endgültige Resultate liegen noch nicht vor, da während des Betriebes hauptsächlich Versuche zur Verbesserung der Teerausbeute im Ofen selbst gemacht wurden.

Außerdem stellte sich heraus, daß die Kühlung durch die Brausen im Standrohr nicht möglich war. Das Wasser wurde nicht genügend zerstäubt um zu verdampfen. Es sollen geeignete Lechler-Düsen mit Dampfmantel - spülung eingebaut und an die 25 atü Schwelwasserleitung angeschlossen werden.

Dadurch wird es möglich sein, die Temperatur hinter dem Desintegrator auf 130 - 135° zu halten. Dann wird die dort anfallende Teermenge genügen den Staub nahezu vollkommen zurückzuhalten. Im Standrohr wird durch direkte Kühlung die Gastemperatur auf 100° herabgesetzt, sodaß der Dickteer durch das Elektro - filter abgeschieden wird. Die Kühler sind von einem in den Rohren haftenden Ansatz befreit worden. Sie. Teer werden nunmehr die Gastemperatur auf 20° herabsetzen, sodaß die Dünnteerfilter die kondensierbaren Bestandteile herauscheiden werden. Möglicherweise müssen die beiden Kammern des Dick- und Dünnteerfilters zur Verringerung der Gasgeschwindigkeit parallel geschaltet werden.

E. Schlußbemerkung.

Der Ofen war etwa 4 Monate in Betrieb. Während der Betriebszeit wurden eine Reihe von chemischen- und technischen Untersuchungen ausgeführt. Die Betriebsweise mußte infolgedessen sehr häufig geändert werden. Der vorausgerechnete Wärmeüberschuß des Ofens war tatsächlich vorhanden, so dass bis auf die letzten Tage, wo ein Abziehen der Überschusgrude stattfinden konnte, meist mit einem Wassergehalt der T.B.K. von über 20 % gefahren werden mußte.

Aus den angeführten Tabellen und Kurven lassen sich alle Einzelheiten der Versuche und Ergebnisse des Betriebes entnehmen.

Leuna Werke, den 13. August 1931.

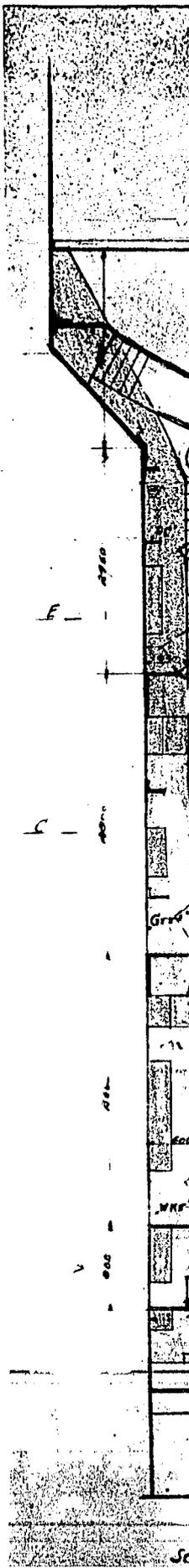
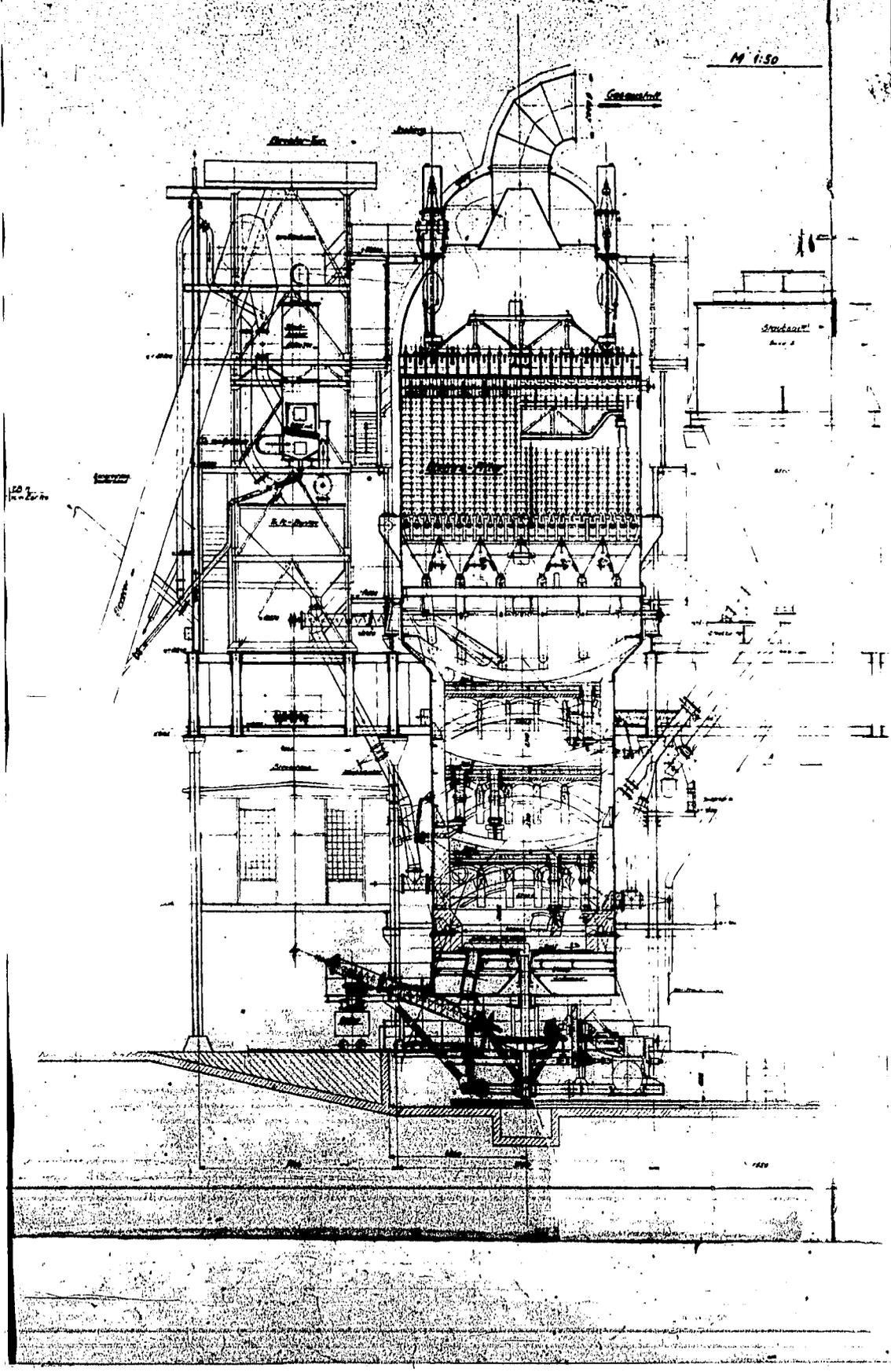


D. a. Herrn Dir. Dr. Schneider,  
" " Dr. Sauer,  
" " Dr. Bütetisch,  
" Dr. v. Staden,  
" Dr. Koppe,  
" Obering. Göppinger,  
" " Sabel,  
" Dr. Meinecke,  
Postlauf,  
Büro.

22635

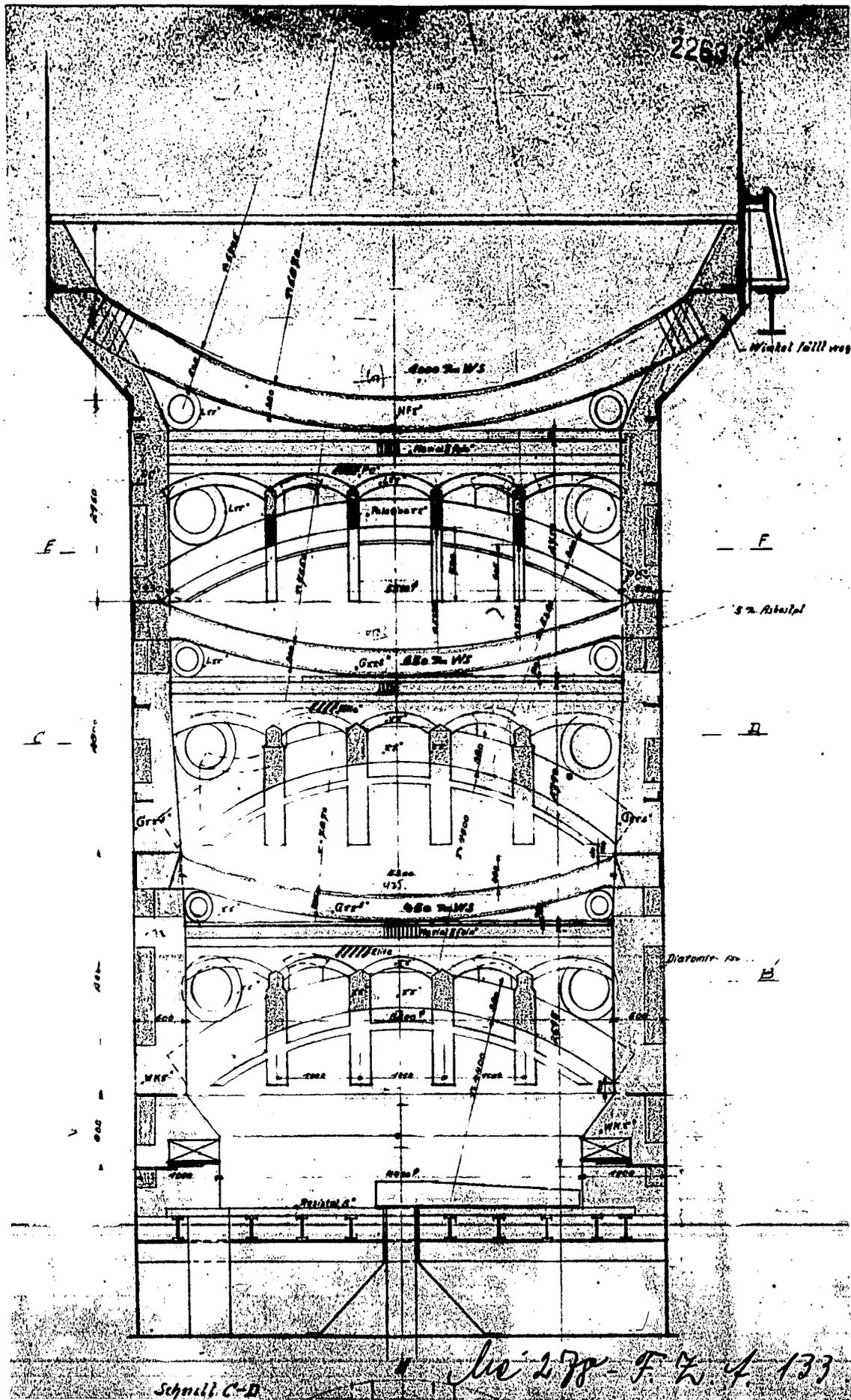
POOR COPY 27

22636



POOR COPY 27

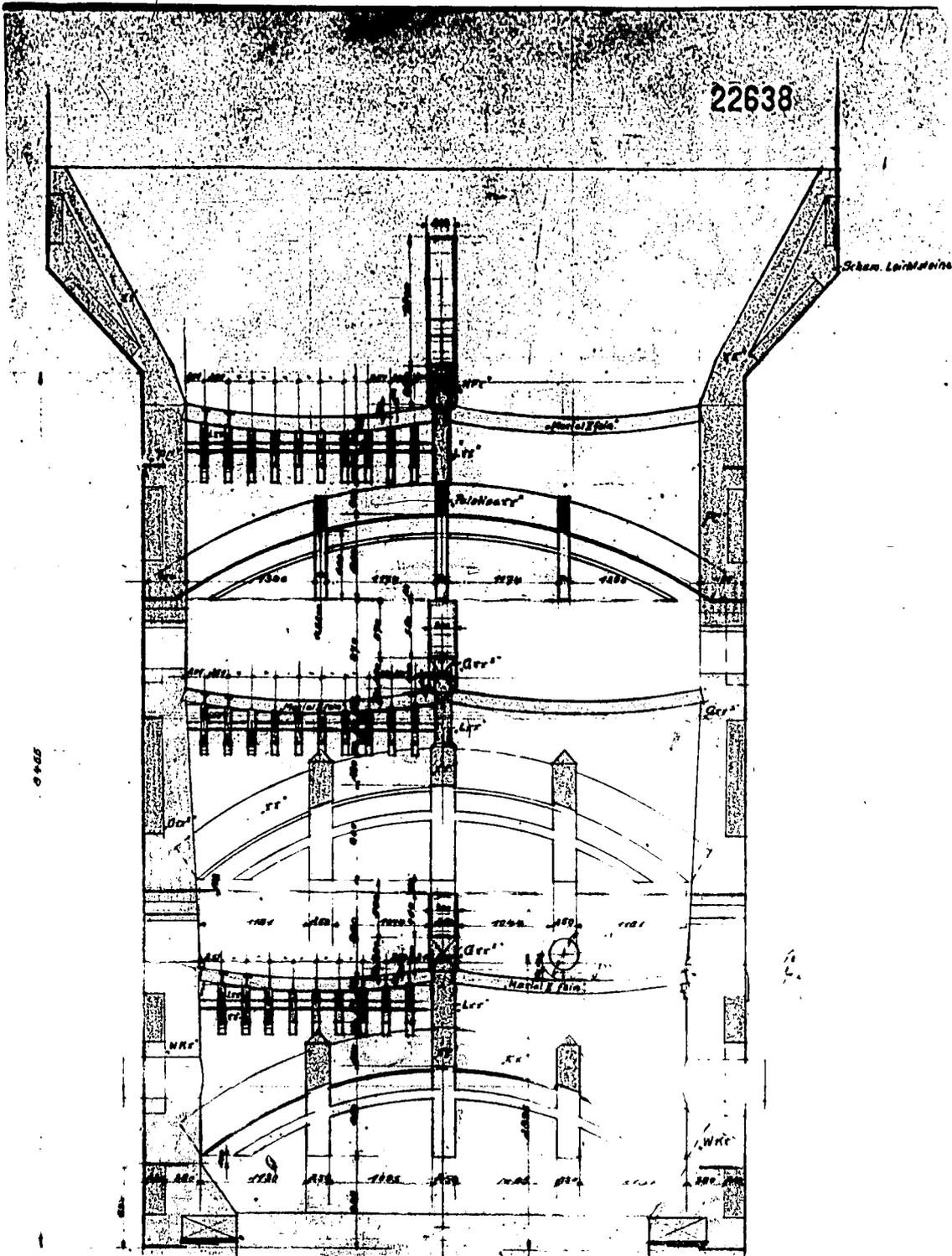
POOR COPY



POOR COPY 27

POOR COPY

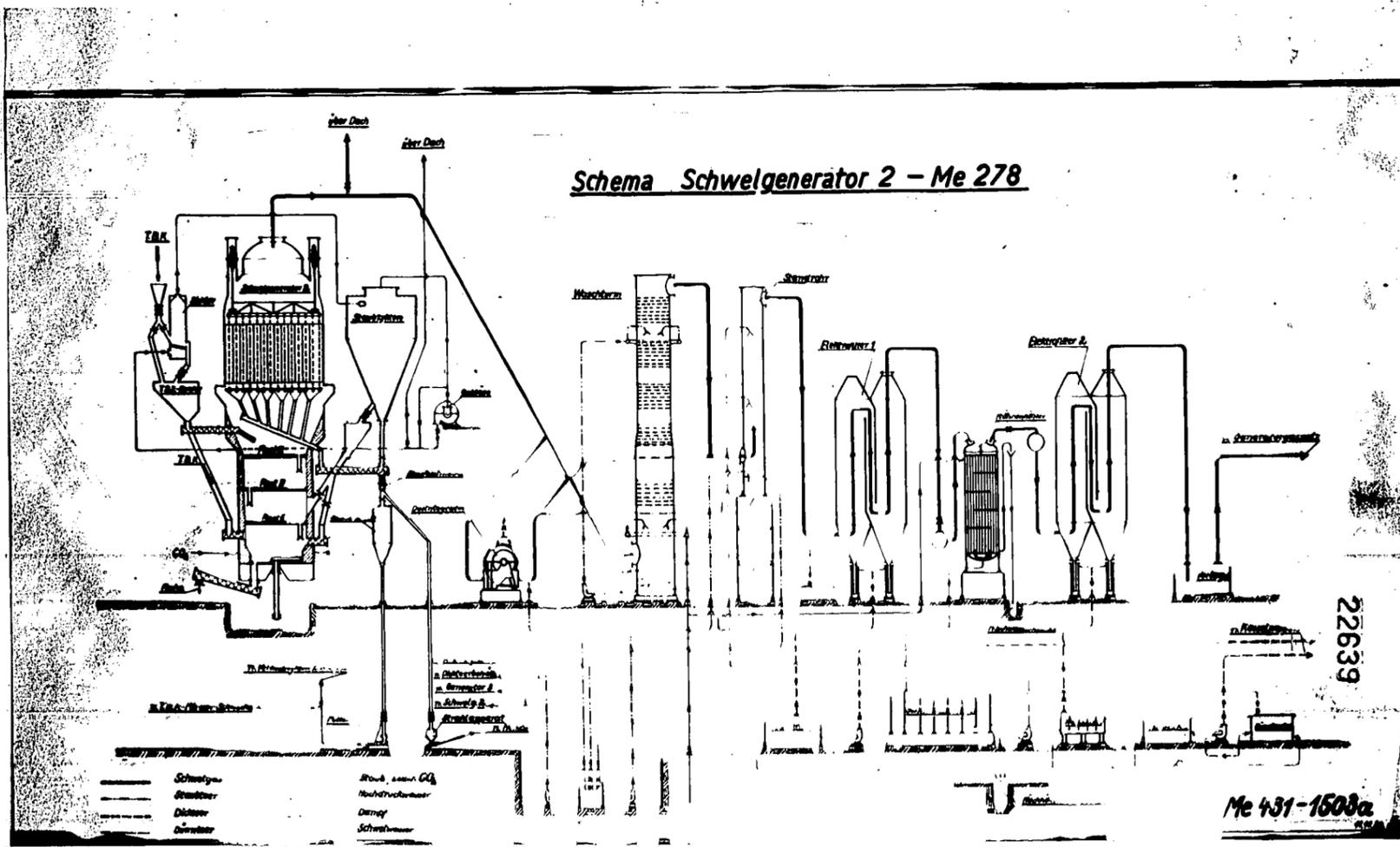
22638



*See 278 - F. Z.*

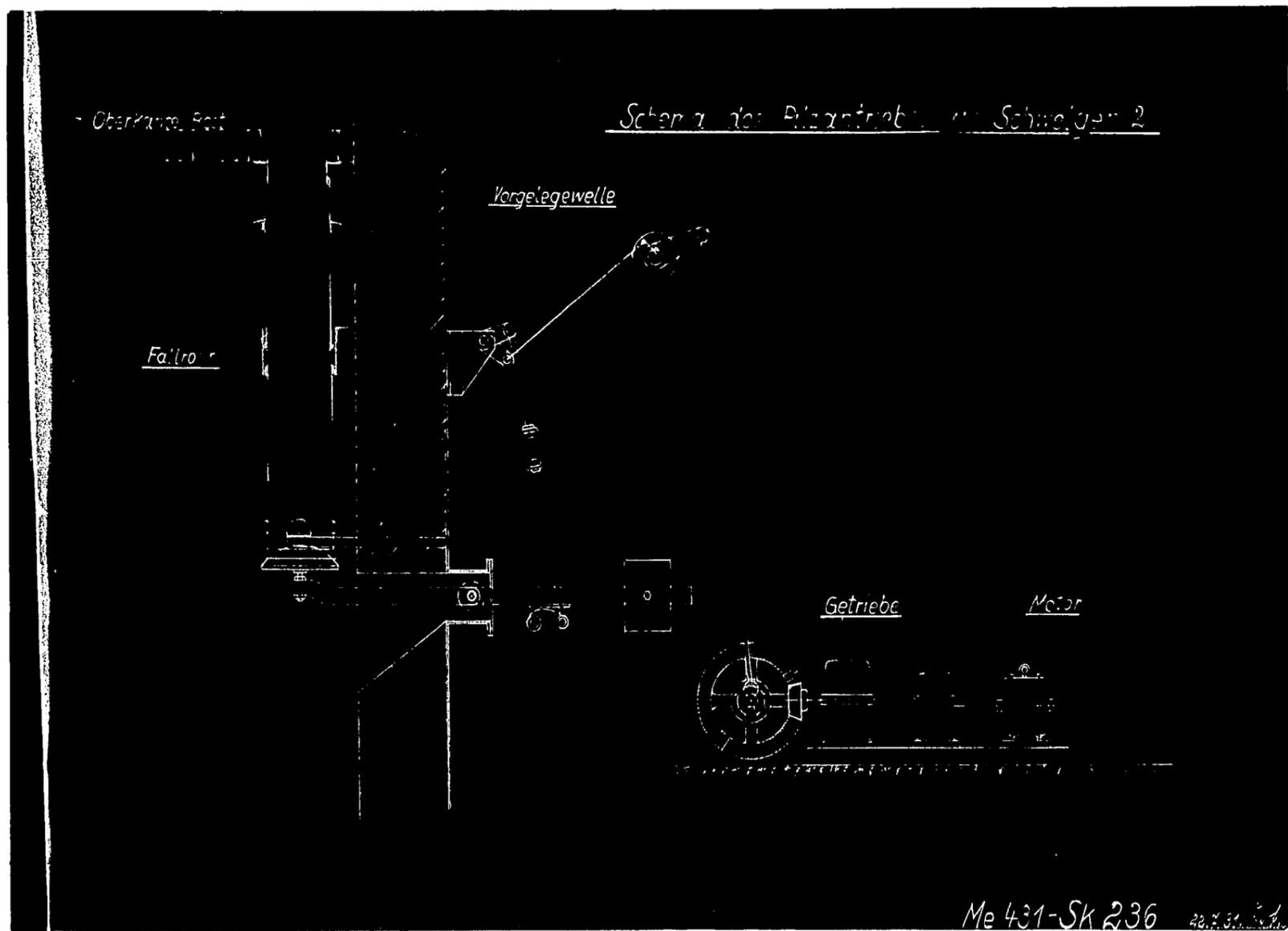
WKr. A. von Gebr. Hauppfa, Eisenberg  
 Ger. A.  
 PC. A. von Mathredalitz  
 NF. A.  
 Palatina A. von Schiffer u. Nitzher,  
 LKr. A. von Hülsmann,  
 E. A.  
 R. A. von Scheidbauer u. Gieping,  
 J. A.

POOR  
 COPY 27



POOR COPY 27





POOR COPY 27

Oberer Teil d. Elektrolyseapparates

Alopfel

Obere

Nische

Sprühelektrode

92 φ

330 φ α

200

18 Niederschlags Elektroden

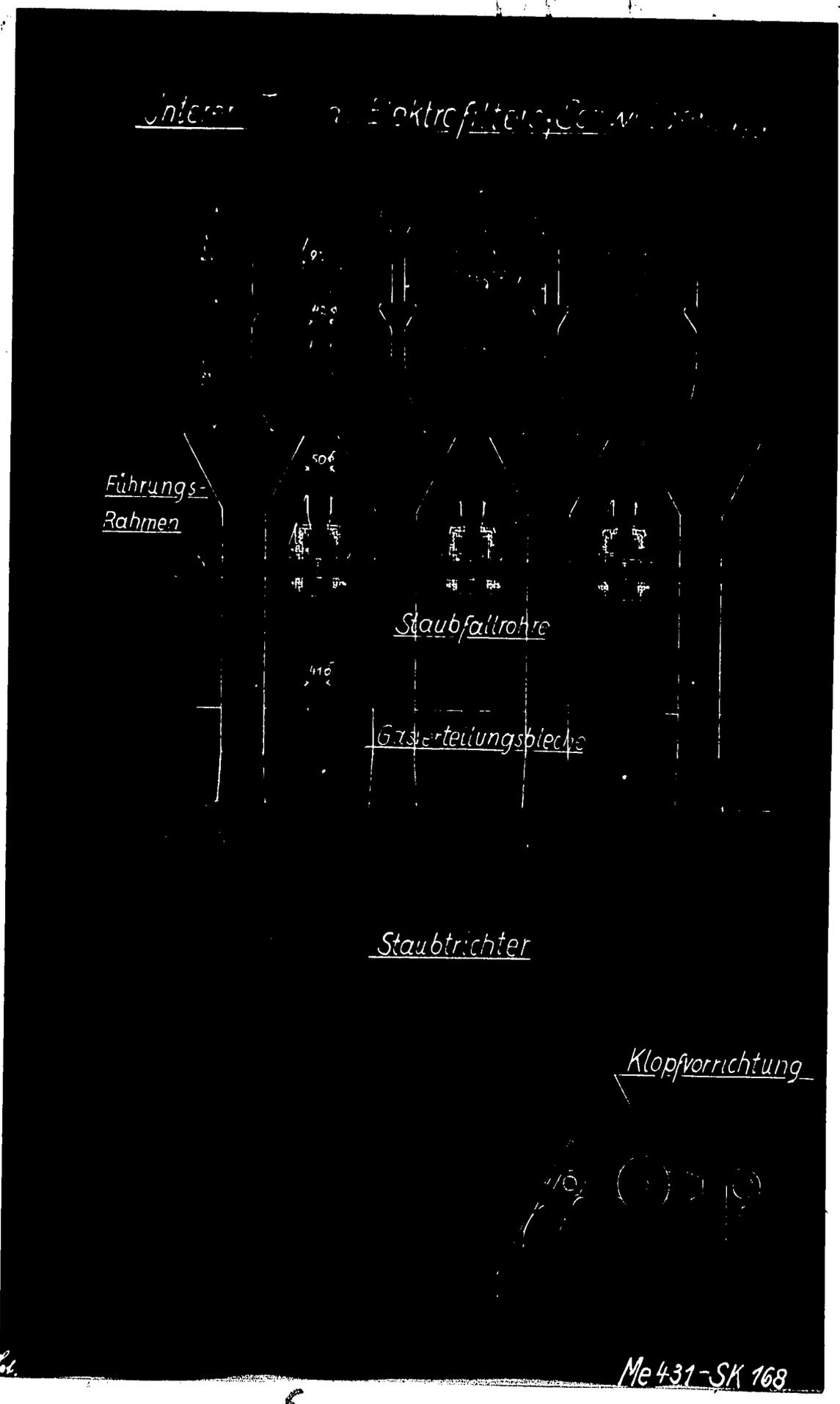
4.37 dsk.

Me 431-SK 16

POOR  
COPY

27

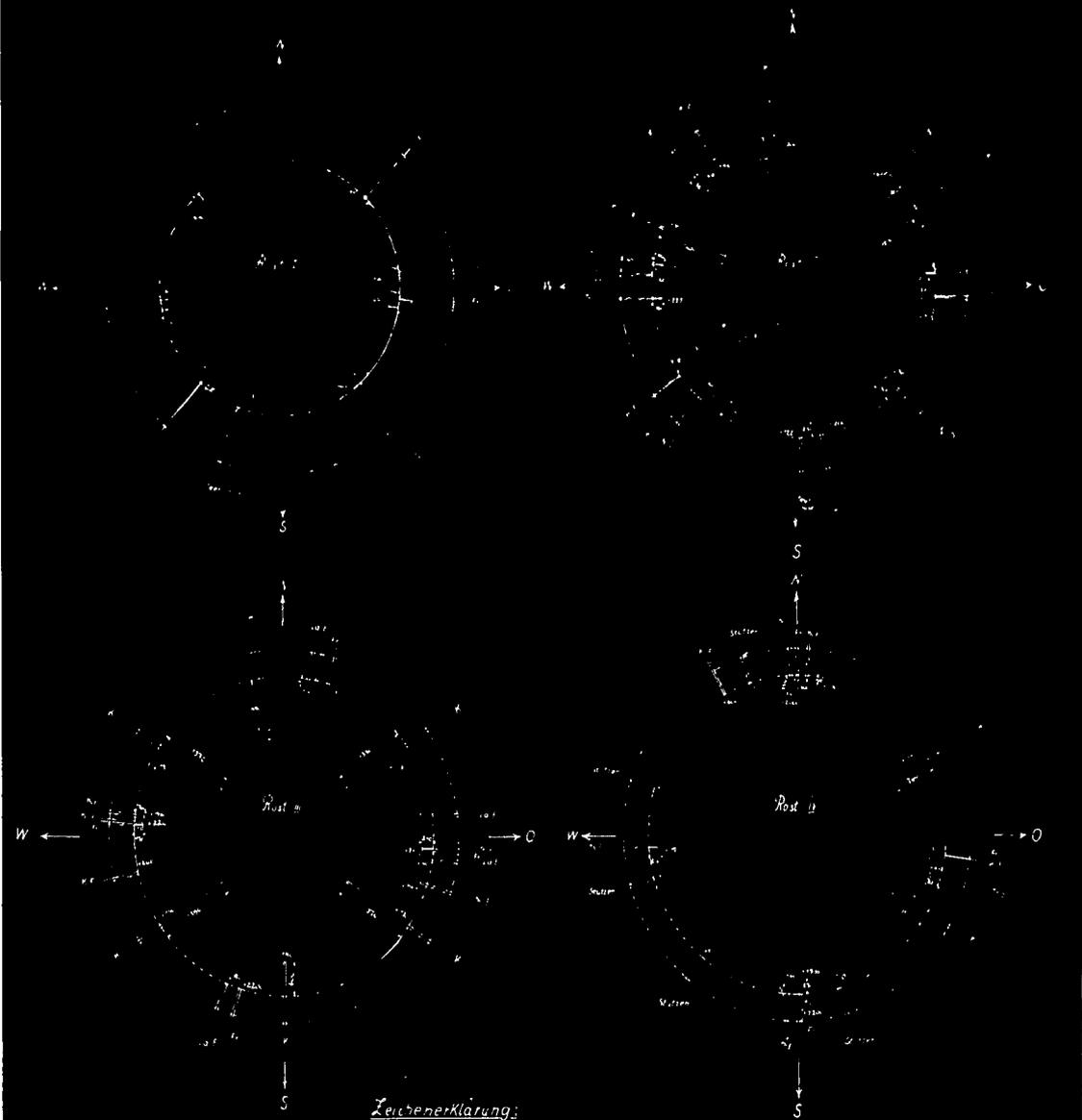
PO  
CO



POOR COPY 27

POOR COPY

Roste - Schwelgenerator 2 m Meßstellen.



Zeichenerklärung:

- |      |                |
|------|----------------|
| K    | Kohleentnahme  |
| K.F. | Kohle-Fühler   |
| Fr   | Fritte         |
| Th E | Thermo-Element |
| La E | Langes         |
| W    | Wegeer-Darm    |

Me 431-SA 219

POOR  
COPY

27

22645

## Betriebsdaten vom Schmelzgenerator 2.

	1.-7.2.	8.-18.2.	19.-28.2.	1.-10.3.	11.-20.3.	21.-31.3.	1.-10.4.	11.-20.4.	21.-30.4.	1.-10.5.	11.-20.5.	21.-31.5.
Betriebsstunden	158	168 1/2	192 1/4	222	186 1/2	264	240	205	145 1/4	237	234	117 1/2
Gaslieferungsstunden	158	168 1/2	192 1/4	222	186 1/2	260 1/2	240	205	145 1/4	237	233	116 1/2
% der Ausnutzung	70,0	64,5	80	92,5	77,7	98,68	100	85,4	59,8	99	97	44
T.B.K.-Verbrauch	2479	2898	3258	3672	3589	3835	4296	3450	2100	3260	3041	2007
H <sub>2</sub> O %	16,22	20,5	20,92	20,31	20,0	20,78	19,94	19,7	21,0	21,51	21,37	11,6
entspricht O-Kohle		2320	2570	2934	2885	3040	3440	2771	1665,4	2579	2398	1767
% Teer in T.B.K.	10,78	11,4	12,29	12,43	12,02	11,9	11,76	11,25	10,9	11,24	10,78	11,4
Gesamteergehalt in t	269,0	316,5	400,4	456,2	428,4	453,29	505,75	387,99	229,01	369,1	328,1	228,5
<b>Produktion:</b>												
m <sup>3</sup> Gas eff. i. 1.000 m <sup>3</sup>	3 672	4089,5	4519	5229,5	4347,3	5014,0	5466	4664	2875,7	4601	4144	2071,3
m <sup>3</sup> Gas 1000 WE i. 1.000 m <sup>3</sup>	4 650	4077,5	4216	6779,5	5909,5	6564,9	7907	6412,6	3743,3	5709	5273,1	3048
t/T.B.K. 0% H <sub>2</sub> O i. 1.000 m <sup>3</sup> /1000 WE	0,550	0,569	0,608	0,433	0,488	0,463	0,435	0,432	0,445	0,451	0,455	0,580
Teeranfall	134,9	145,6	180,6	254,4	225,9	268,3	254	186,7	125,3	192,1	154,6	119
% Teerausbeute	50,5	46	44,8	55,8	52,74	59,19	50,2	48,12	57,3	52,0	47,12	52,08
Gesamtfilterstaub	276	361,0	1119	1332	1119	1584	1235	984	643	813	612	394
davon n/Generator 3	-	-	29	12	36	-	-	-	286	440	394	112
" " Halde	276	361	1090	1320	1083	1584	1235	520	357	373	218	282
Grudeanfall t (ca. 30% H <sub>2</sub> O)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	584
<b>Energien:</b>												
Hochspannung i/ 1000 Kw.	53,24	51,4	55,98	72	58,95	79,49	73,14	60,84	44,7	71,18	72,62	31,94
Niederspannung i/1000 Kw. Kraft	8,52	12,52	13,279	12,91	13,98	15,93	14,61	16,24	10,27	20,44	21,17	9,14
" " f. Desintegrator 4	-	-	-	-	-	-	1,69	0,1	11,07	-	0,01	1,11
" " i/1000 Kw. Licht	3,580	3,28	3,002	2,593	2,85	2,938	2,479	2,314	2,172	2,147	2,130	2,02
Hochdruckdampf t	24,1	35,1	18,5	4,6	4,0	7,9	11,4	15,1	16,1	29,8	26,0	4,6
" " f. Strahlapparat	-	-	-	281	207,0	264	240	1014	1213	615	289,6	998
" " Desintegrator	-	-	-	779	775,4	1071	994,7	919	142	1066	482	-
Gegendampf v. Desintegrator	-	-	-	-	-	1013	941	877	125	1016	456	-
" " v. Strahlapparat	-	-	-	-	739,3	-	-	800	839	500	200	940
Niederdruckdampf t.	1041,8	1646,9	1419,1	1100,0	1486,6	2055	1436	457,35	535,35	499,4	634,1	70,7
Hochdruckwasser i/1000 m <sup>3</sup>	93,1	68,05	68,09	108,01	97,51	142,0	156,2	159,7	125,44	128,9	170,1	87,88
Heizgasverbrauch i/1000 m <sup>3</sup> /1000 WE	165,0	183,5	159	149,4	155,6	140,6	118	120,48	38,3	55	55	44
Kohlensäure 0,5 atü i/1000 m <sup>3</sup>	779,4	1391,9	1552,0	1720,6	733,6	626,2	561,8	1469,68	1249,8	1653,3	1276,4	881,9
Kohlensäure 6 atü i/1000 m <sup>3</sup>	-	-	-	-	-	29,6	37,71	42,7	30,0	46	68,7	78,8
Druckluft i/1000 m <sup>3</sup>	67,13	89,12	120,99	67,74	48,085	59,17	28,05	35,557	48,725	160,89	64,8	48,07
Wind i/ 1000 m <sup>3</sup>	1858,5	1859,9	2280,8	2520,3	2495,1	2728,4	3096,5	2818,6	1815,7	2769,5	2622,5	1484,7
Verfahrenre Arbeiterlohnstunden	3651 1/4	6743 1/4	6111 1/2	5993 1/4	6100	6695	6165 1/2	5979,5	5986	4688	4204 1/2	4842 1/2
" Rep. Lohnstunden	3197	4093	7543	2683 1/2	2952 1/4	3472 1/4	2838 1/4	2595 1/4	4953 1/4	2914	2249 1/4	2969 1/2
Lohn incl. Werkst.-Unkosten	12071.-	14950.-	20910.-	9545.-	13842.-	12200.-	9935.-	8959.-	14546.-	10916.-	8124.-	9975.-
Rep. Material einschl. Zuschlag	1300.-	551.-	1326.-	220.-	1064.-	552.-	120.-	346.-	691.-	543.-	393.-	388.-
Gesamt-Rep.-Kosten	13371.-	15501.-	22236.-	9765.-	14906.-	12752.-	10055.-	9305.-	15237.-	11459.-	8517.-	10363.-
Betriebsmaterialkosten												
Laboratoriums-Unkosten	2100.-	4400.-	10400.-	5000.-	5000.-	4400.-	4700.-	4700.-	4700.-	1330.-	1330.-	1463.-

POOR  
COPY 27

Versuchsergebnisse

Vers. Nr.	Zeit	Temperaturen Rost				T.B.K. Verbr.	Teer % in der T.B.K.	Gesamt Teer in der T.B.K. %	Teer % nachgewiesen				Gasmenge			Staub eingedreht nach:	Kohlehöhe in mm W.S.	Durchschn. Wassergeh. d. T.B.K.	Besonderheiten des Versuchs
		1	2	3	4				erfaßt	%	Wind m <sup>3</sup> /h	CO <sub>2</sub> m <sup>3</sup> /h	Dampf t/h						
1	28.2. - 3.3.	760	650	420	300	1 655	12,4	205,5	107,9	52,5	146,4	71,2	10 000	3 000	4,0	Ros: 1 R.1 300 R.2 250 R.3 300 R.4 250	19,0	760° in der Kohle R.1 Staub n/ R.1	
2	5.3. - 8.3.	760	550	350	300	1 483	12,4	186,4	105,9	57,5	153,1	82,5	12 000	4 000	5,0	R.1 300 R.2 200 R.3 250 R.4 250	21,5	Staub n/ Rost 2	
3	13.3. - 17.3.	800	575	425	270	1 934	12,5	241,9	118,5	49,5	171,9	71,5	13 000 14 000 22 400	4 000	7,0	R.1 300 R.2 300 R.3 300 R.4 250	18,0	800° Kohle R.1 ohne CO <sub>2</sub>	
4	23.3. - 26.3.	750	550	410	270	1 482	11,5	169,8	99,5	58,5	143,1	84,2	11 500	-	6,0	R.1 300 R.2 350 R.3 250 R.4 250	22,0	750° " "	
5	27.3. - 31.3.	700	540	400	270	1 366	11,4	157,2	102,3	65,0	152,9	97,3	9 500	-	6,0	R.1 350 R.2 250 R.3 250 R.4 250	18,7	700° " "	
6	3.4. - 6.4.	800	550	385	300	1 307	12,3	209,1	106,7	51,3	156,6	75,0	13 000	-	5,0	hohe Kohlehöhe R.1 350 R.2 300 R.3 300 R.4 250	18,6	4 - 5 t Dampf Gasraum Ros: 1	
7	7.4. - 8.4.	850	575	435	300	958	11,55	110,8	46,3	41,8	70,6	64,0	13 000	-	4,0	hohe Kohlehöhe R.1 350 R.2 300 R.3 300 R.4 300	19,6	850° Kohle Ros: 1.	
8	10.4. - 13.4.	850	650	450	300	1 608	10,85	174,5	98,6	56,5	145,7	83,5	15 000	5 900	-	niedere Kohle- höhe R.1 300 R.2 200 R.3 180 R.4 200	19,25	niedere Kohle- höhe.	
9	26.4. - 28.4. 2200	900	625	460	290	1 012	10,9	111,0	56,8	51,2	96,8	87,0	14 000 16 000	1 500	-	R.1 330 R.2 230 R.3 235 R.4 220	18,7	900° Kohle Ros: 1	
10	29.4. - 2.5.	690	540	430	275	1 032	10,7	111,2	67,2	60,5	95,38	86,5	9 000	7 000	-	R.1 300 R.2 270 R.3 200 R.4 200	25,3	690° Kohle Ros: 1	
11	4.5. - 7.5.	795	650	450	290	1 322	11,5	151,9	71,3	47,0	128,1	85,0	12 500	4 500	-	R.1 300 R.2 110 R.3 110 R.4 130	18,3	Kein Staub ein- gedreht	
12	8.5. - 10.5.	870	555	430	275	1 205	11,4	158,1	72,6	52,5	103,93	75,3	14 500	3 000	-	R.1 325 R.2 190 R.3 230 R.4 190	19,6	2 1/2 t Dampf Gasraum Rost 2	
13	21.5. - 24.5.	810	540	380	270	1 765	11,4	200,0	113,4	57,0	164,46	82,4	14 000	1 000	-	R.1 430 R.2 380 R.3 290 R.4 250	11,9 8,48 17,0 13,1	trockene Kohle u. Grubeabzug von Rost 2	

Die Ventilatorenstruktur im Abzugsgang

17. 11. 1951

30000 m<sup>3</sup> Gesamtgas  $\rho = 1,25$

Rohrleitung 2000  $\phi$   $\rho = 1,25$   
 $l = 300^\circ$   $n = 800$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 59$  m/sec

Rohrleitung 1600  $\phi$   $\rho = 1,25$   
 $l = 300^\circ$   $n = 800$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 925$  m/sec

Filter  $F = 30$  m<sup>2</sup> freier Querschnitt  
 $l = 300^\circ$   $n = 800$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 0,618$  m/sec Verweilzeit = 13,8 sek

8500

1100  $v = 0,25$  m/sec  
Verweilzeit = 4,23 sek

Zwischen den Staubtraktoren  $F = 0,75$  m<sup>2</sup>  
 $l = 300^\circ$   $n = 900$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 245$  m

1400  $v = 0,42$  m/sec  
Verweilzeit = 5,7 sek

Rostschlitze  $F = 0,925$  m<sup>2</sup>  
 $l = 400^\circ$   $n = 1200$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 20,7$  m/sec

1560

$\phi = 5,500$  m,  $F = 24$  m<sup>2</sup>  
 $l = 400^\circ$   $n = 1200$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 0,80$  m/sec Verweilzeit = 3,2 sek

Rostschlitze  $F = 0,925$  m<sup>2</sup>  
 $l = 550^\circ$   $n = 1700$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 23,2$  m/sec

1770

$\phi = 5,550$  m,  $F = 22,5$  m<sup>2</sup>  
 $l = 550^\circ$   $n = 1700$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 0,95$  m/sec Verweilzeit = 2,7 sek

Rostschlitze  $F = 1,25$  m<sup>2</sup>  
 $l = 800^\circ$   $n = 2200$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 30,6$  m/sec

1770

$\phi = 5,200$  m,  $F = 21,2$  m<sup>2</sup>  
 $l = 800^\circ$   $n = 2200$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 116$  m/sec Verweilzeit = 14,7 sek

Rostschlitze  $F = 0,918$  m<sup>2</sup>  
 $l = 710^\circ$   $n = 2500$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 41,7$  m/sec

1870

$\phi = 4,400$  m,  $F = 15,2$  m<sup>2</sup>  
 $l = 800^\circ$   $n = 2200$  mm  $\phi_{i0}$   
 $v = 162$  m/sec Verweilzeit = 0,80 sek

Gesamt-Verweilzeit = 32 sek

Me 431 NK 210

Prüfungsprotokoll Nr. 21/8 Geschwindigkeits-Messungen 4 Nr. 31 B

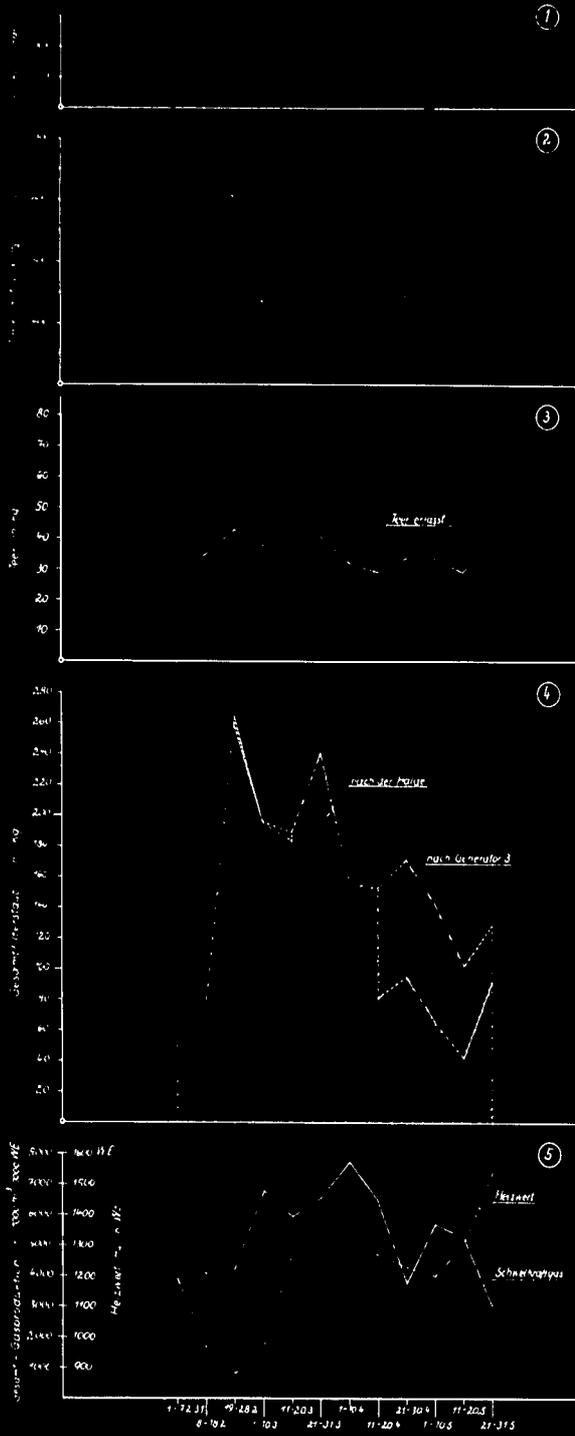
POOR COPY 27

# Schwelgenerator 2

Blatt 1

Dekadenauftragungen v 12.31 31.5 31

Kurven 1-4 sind bezogen auf 1000m<sup>3</sup> Gas mit 1000 WE



3.3.21

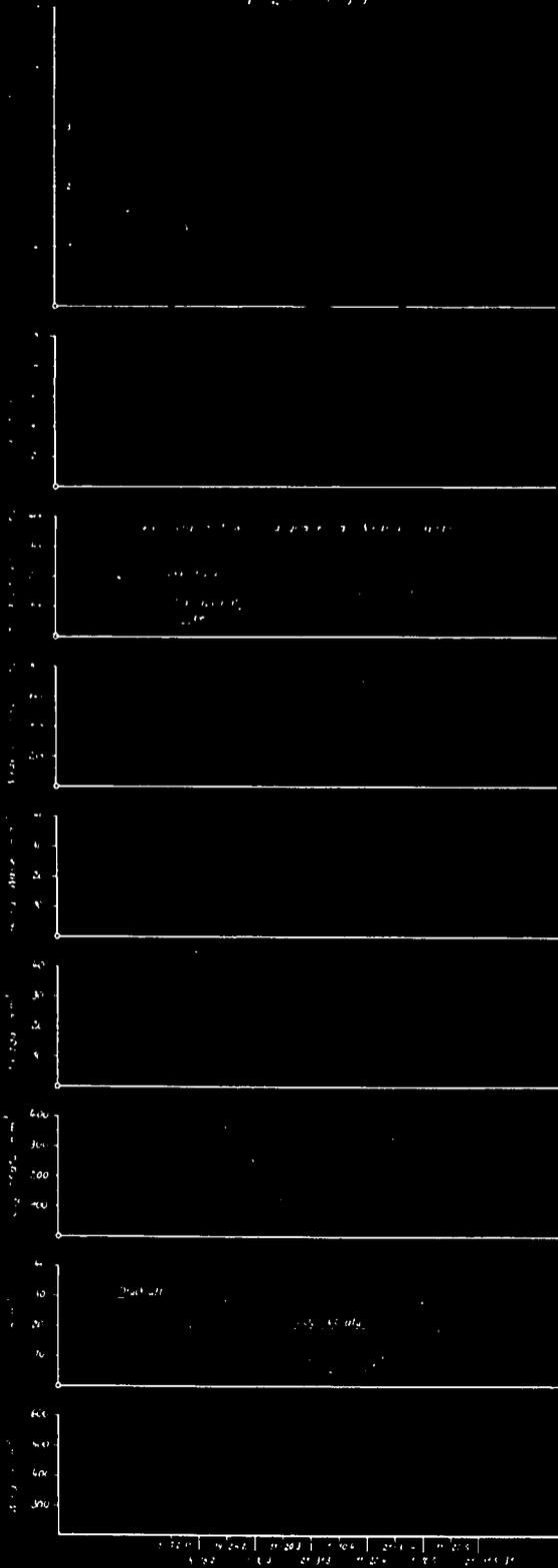
Me 431 - SK 237

POOR COPY 27

P C

Schweigerator 2

Bild



4831-47

Me 431-SK 238

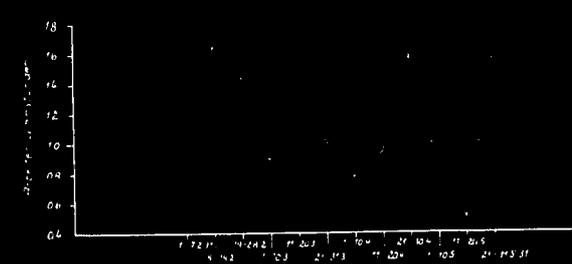
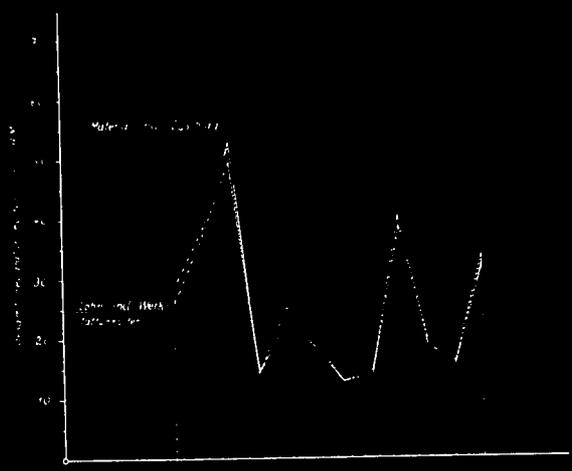
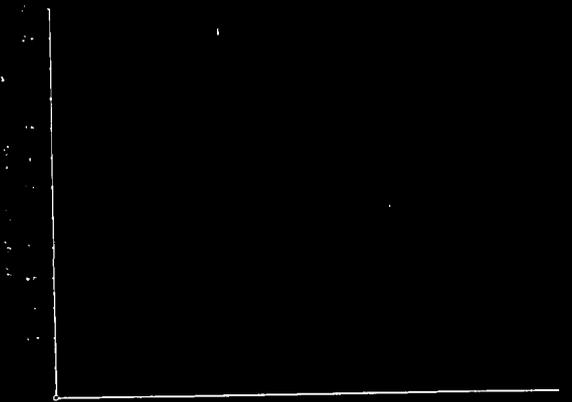
POOR COPY 27

P  
C

# Schweelgenerator 2

B. 173

1. 1. 1907 1. 1. 1907 1. 1. 1907 1. 1. 1907  
2. 1. 1907 1. 1. 1907 1. 1. 1907 1. 1. 1907



1. 1. 1907 1. 1. 1907 1. 1. 1907 1. 1. 1907  
1. 1. 1907 1. 1. 1907 1. 1. 1907 1. 1. 1907

Me 437-SA 239

483-31

POOR COPY 27

Durchschnittliche Gasanalysen.

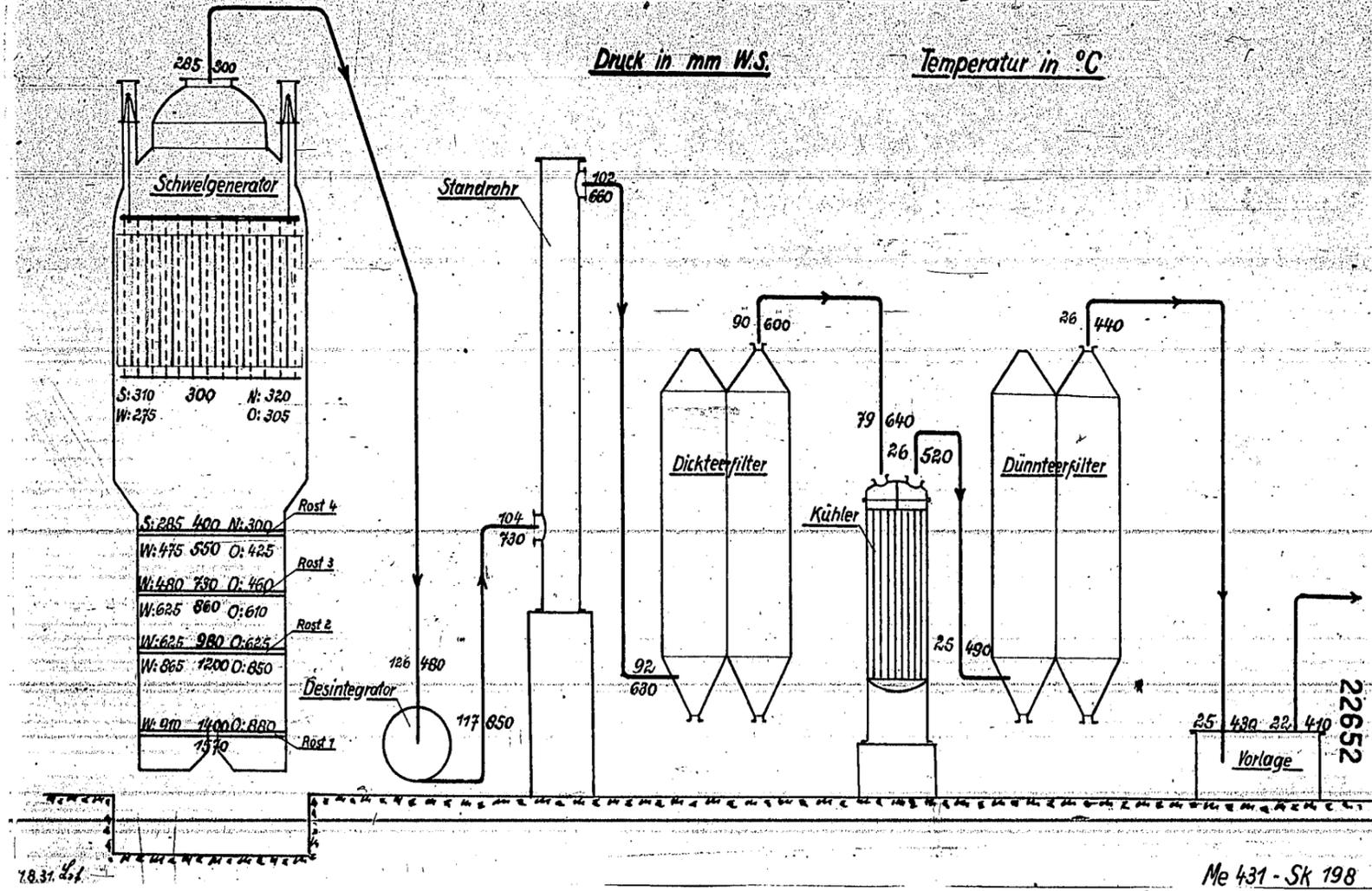
Versuch Nr.	CO <sub>2</sub> + H <sub>2</sub> S	Cn Hm	O <sub>2</sub>	CO	H <sub>2</sub>	Zunahme	Cn H <sub>2</sub> n + 2	N <sub>2</sub>	S
1	29,55	0,42	0,0	14,25	14,82	1,05	2,6	38,36	-
2	32,8	0,25	0,0	8,8	17,6	0,3	2,5	38,05	-
3	19,9	0,5	0,0	15,2	20,1	1,24	3,6	40,7	-
4	22,33	0,4	0,0	12,07	22,8	0,73	2,93	39,47	14,9
5	26,3	0,45	0,0	8,4	23,72	0,96	3,08	38,05	19,88
6	21,0	0,45	0,0	12,5	22,2	0,8	3,8	40,05	18,0
7	18,8	0,4	0,0	14,1	20,7	0,7	5,1	40,9	17,6
8	19,2	0,6	0,0	23,8	8,9	0,6	3,1	44,4	14,7
9	15,46	0,53	0,0	25,9	11,26	1,06	2,9	43,86	13,23
10	38,3	0,5	0,0	15,05	7,1	0,45	2,25	36,8	11,6
11	27,4	0,35	0,0	18,65	11,7	0,55	2,9	39,1	13,8
12	18,5	0,45	0,0	23,0	10,1	0,6	3,34	44,6	14,1
13	22,6	0,45	0,0	16,6	12,6	0,4	4,6	43,2	20,8

22651

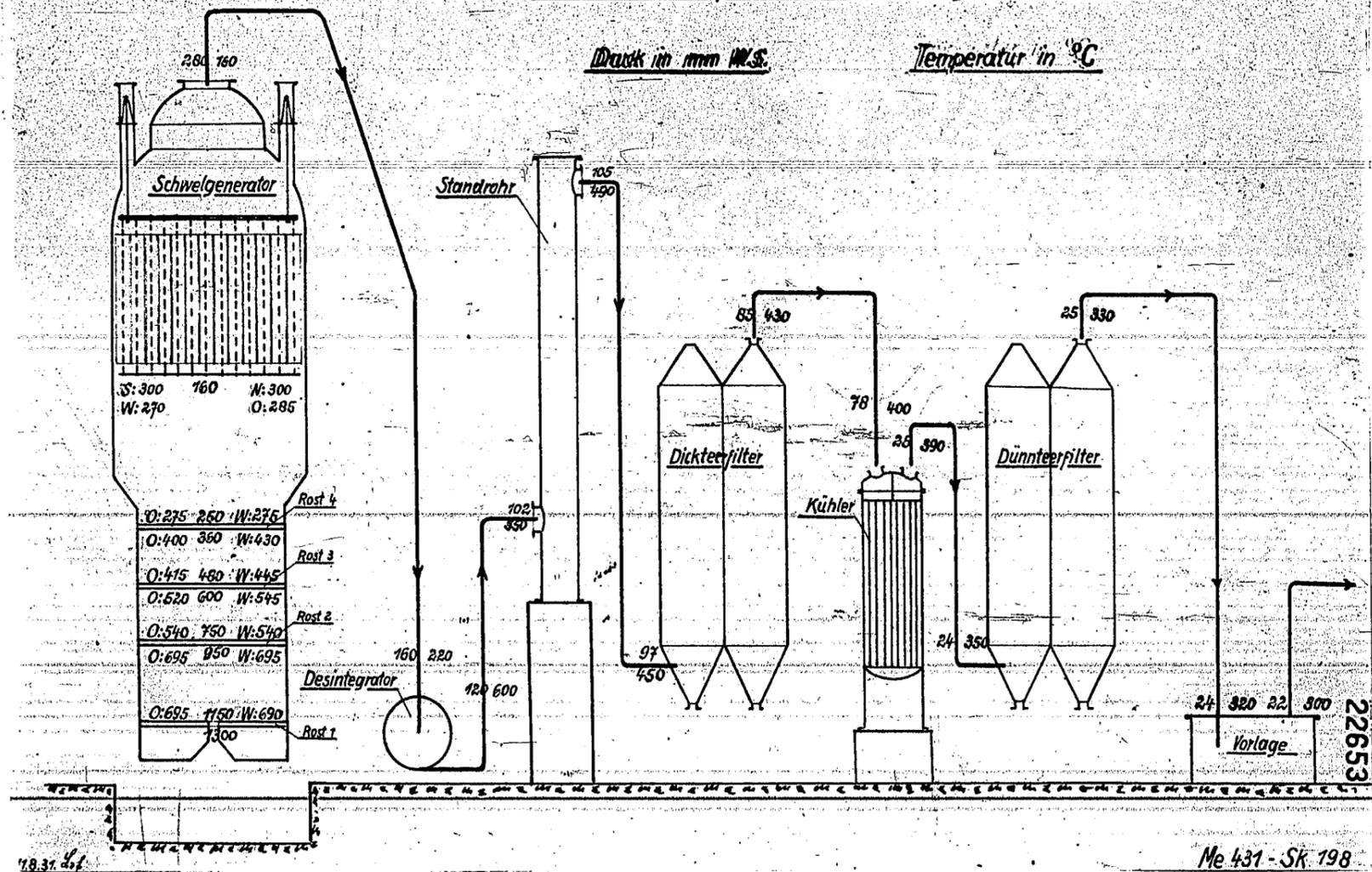
20  
223  
26  
348

18.31.46

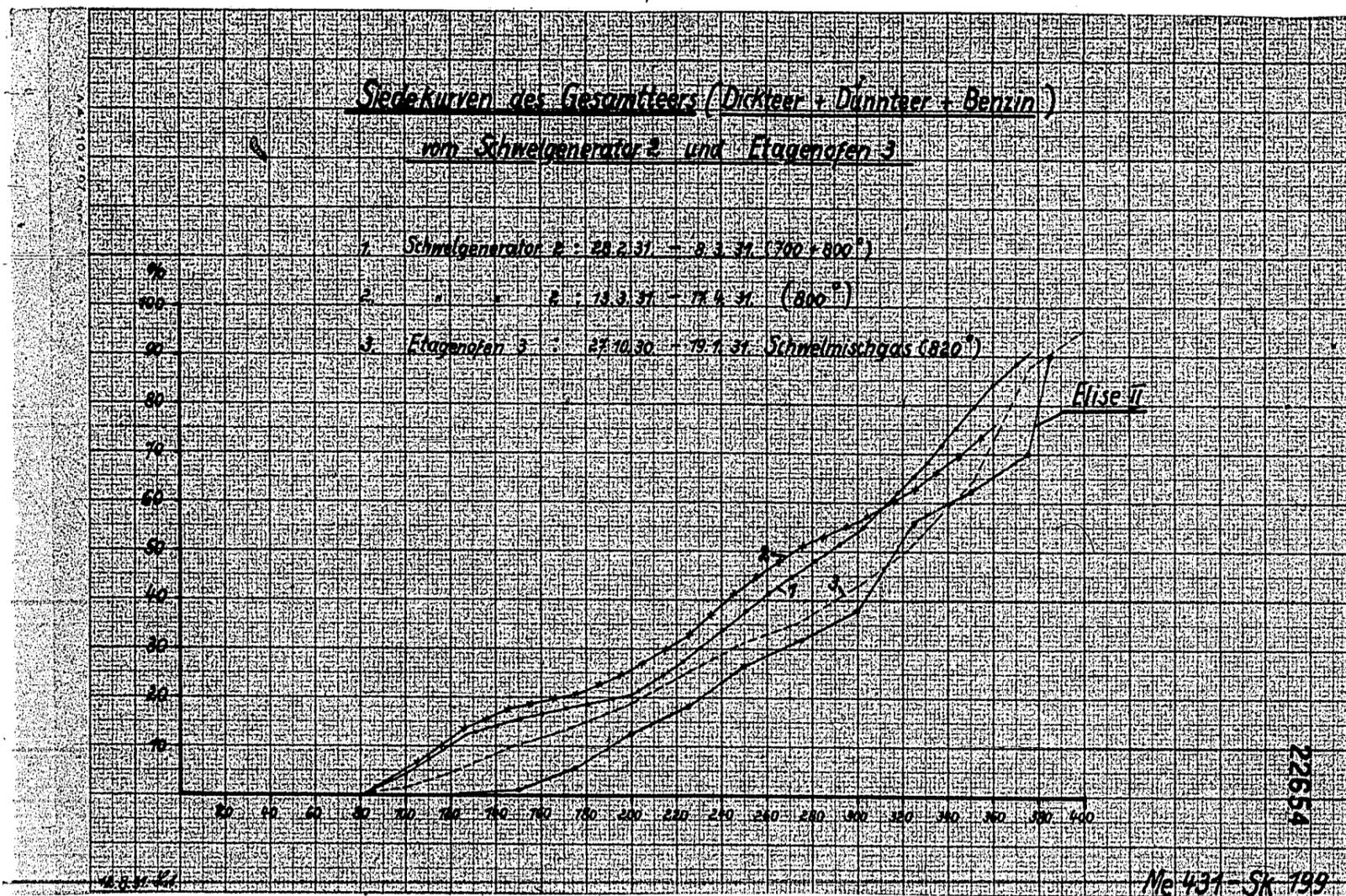
Drucke u. Temperaturen v. Schwelgenerator 2. vom 28.4.31.....



Drucke u. Temperaturen v. Schwelgenerator 2. vom 30.4. - 2.5.31.



POOR  
COPY 27



POOR  
 COPY 27

22655

Schwelvergasung  
in  
Schwelofen 4.

28  
In. Henrich

219 29

92. 22656 Ha.  
30.6.70.

**Inhaltsverzeichnis.**

Aufgabe	1
Apparatur	2-3
Verlauf des Versuches	3-4
Ergebnisse	4
Gas	6-7
Schwelanalysen	8
Elektrofilter	11
Teerausbeute u. Beschaffenheit	14
Zusammenfassung	16

30. Juni 1930.

Schwelvergasung im Schwelofen 4Aufgabe:

Aufgabe des vorliegenden Versuches war, mit der Versuchs-Apparatur in Me 278 a die technische Durchführbarkeit des in der Patentanmeldung O.Z. 5975 vorgeschlagenen Verfahrens „zur Trocknung, Entgasung und Vergasung bzw. Verbrennung von Brennstoffen“ zu prüfen. Auf dem untersten Rost des 3 Etagen enthaltenden Ofens 4 sollte der auf dem 3. und 2. Rost getrocknete und geschwelte Brennstoff vergast werden.

Es war bei Ausführung dieses Versuches von vornherein klar, daß infolge der Unvollkommenheit der Apparatur, besonders da der Ofen nicht wie notwendig 4, sondern nur 3 Roste hatte, die Lösung dieser Aufgabe nur insoweit möglich war, als überhaupt die Möglichkeit und Brauchbarkeit des Verfahrens nachgewiesen werden konnte. In qualitativer und bilanzmäßiger Beziehung hafteten dem Versuch solche Mängel an, daß aus den erhaltenen Produkten und Ausbeuten nur bedingt auf die im Endzustand bei dem Verfahren zu erwartenden Produkte geschlossen werden konnte.

Apparatur:

Beiliegende Tafel 1 stellt eine Skizze des für die Vergasung hergerichteten Ofens 4 dar. Der Ofen war bisher nur bis zum ersten Rost ausgemauert. Die Ausmauerung wurde bis zum dritten Rost hoch geführt. Die Wellenbrecher des ersten Rostes wurden gemauert. Um eventl. gebildete Schlacke zum Grudeaustrag, der in seiner früheren Gestalt (Austragwalze, Förderschnecke und Abziehtopf) belassen wurde, zu befördern, wurde der Rost 1 treppenförmig verlegt. Die durch die Treppenform zu erwartende ungleichmäßige Druckverteilung unter Rost sollte durch verschieden gewählte Schlitzweite der Roststäbe ausgeglichen werden, die am höheren Ende 1,8, am Austragsende 2 mm breit gewählt wurde. Während an den Generatoren die Rostkammer aus einem ungeschützten Blechmantel bestehen kann, mußte sie hier ebenfalls ausgemauert werden, da die Inbetriebnahme des Ofens in üblicher Weise mit dem Brenner geschehen sollte. Eine Rostentspannung zum Abführen des Kondenswassers und der durchgefallenen Asche, sowie zur Entspannung beim Abstellen des Ofens wurde angebracht. Die Förderung der Kohle von Rost 3 nach Rost 2 geschah mit Pilzen, die von 2 nach 1 ebenfalls mit einem Pilz, der aber aus Platzmangel und zur Abkühlung nicht im Ofen sondern in einer Umführung außerhalb des Ofens angebracht wurde. Ausserdem war ins Mauerwerk ein durch einen Schieber verschließbarer Kanal, durch den die Grude selbständig rutschen sollte, eingelassen worden. Dieser Kanal hat sich nicht bewährt, die Kohle rutschte nicht sondern es traten unkontrollierbare Gasmengen durch den Kanal. Daher wurde nach einigen Versuchstagen der Kanal

durch den Schieber geschlossen und stillgelegt.

Die Grude wurde von Hand abgezogen und gewogen, ebenfalls der Staub vom Elektrofilter 1. Der Kopffilterstaub wurde, um den Versuch nicht mit unnötigen Schwierigkeiten zu belasten, sofort vom Kopffilter pneumatisch nach dem Kanal gedrückt. Von der vorhandenen Kondensations-Apparatur wurde das E.G. I zur Staubabscheidung, der hinter dem Waschturm stehende Verdunster zur Temperaturabstimmung, das E.G. II zur Abscheidung des Dickteers, Desintegrator I ohne Einspritzung zur Gasförderung, Kühler I zur indirekten Gaskühlung und Desintegrator II zur Abscheidung des Dünnteers in Betrieb genommen. Der Waschturm wurde abgestellt. Der im Kühler 2 (hinter Desintegrator 2) von dem Berieselungswasser abgeschiedene Teer (nach den bisherigen Erfahrungen 3 - 5%) wurde verloren gegeben.

Die Schachtfläche des untersten Rostes, die früher in Höhe des Kohlebetts  $2,9 \text{ m}^3$  betragen hatte, war durch die Einengung auf  $1,33 \text{ m}^2$  eingeschränkt worden, ebenso die Fläche über Rost 2. Dementsprechend mußten die Gasmengen erheblich niedriger gewählt werden. Die Schlitzweite der oberen Roste betrug 3 mm.

#### Verlauf des Versuches:

Der Ofen wurde nach mehrtägigem Aufheizen am 6.5. mit Kohle beschickt, aber nach einigen Betriebsstunden wieder abgestellt, da es sich wegen Brandgefahr als unmöglich erwies, den Kopffilterstaub gemeinsam mit der Grude von Hand abziehen und zu wiegen. Der Austrag für den Kopffilterstaub wurde deshalb geändert, der Staub pneumatisch abgedrückt und nur die Grude gewogen.

Am 17./18. wurde erneut Kohle eingedreht. 2 Tage, bis 20.5. früh, wurde mit etwa 1 400 bis 1 500 m<sup>3</sup>/h Gas unter Rost = 1050 bis 1130 m<sup>3</sup> pro m<sup>2</sup> der untersten oder 450 m<sup>3</sup> pro m<sup>2</sup> der obersten Schachtfläche bei 750° mit dem Brenner unter Verwendung von CO<sub>2</sub> zur Abstimmung der Flammentemperatur nur auf Schwelung gefahren.

Am 20. früh wurde die CO<sub>2</sub> durch etwa die gleiche Menge Niederdruckdampf ersetzt und am 21. früh im Laufe von 24 Stunden das Heizgas zurückgenommen und durch eine entsprechende Menge Wind ersetzt, sodas also mit steigendem Sauerstoffgehalt unter Rost zunehmend Vergasung im Grudebett des untersten Rostes eintrat. In dem Maße wie die Temperatur der Rostkammer sank, stieg sie im Grudebett und im Gasraum über Rost<sup>1)</sup> an (s. Tafel 2). Die Temperatur auf dem Vergasungsrost wurde mit Wind und Dampf auf der gewünschten Höhe gehalten, anfangs bei etwa 710°, später bei 640°.

An Störungen traten außer der erwähnten am Förderkanal und einigen geringfügigen Schwierigkeiten mit dem Pilz vom zweiten zum ersten Rost erhebliche Undichtigkeiten im Mauerwerk auf, die zum starken Erglühen der Ofenwand führten, und vor allem ein durch Zerstörung eines Aussenisolators bedingter Kurzschluß am Kopffilter, der zu einer zweitägigen Betriebsunterbrechung ( 26. bis 27.5.) zwang.

Ergebnisse:

Als Ergebnis dieses Versuches zeigte sich folgendes: Es war ohne weiteres möglich, die vom zweiten, dem Schwelrost, nach dem untersten Rost gezogene Grude

1) Auf Tafel 2 sind anstelle der Kohletemperaturen die Gasraumtemperaturen aufgetragen, da diese viel gleichmäßiger waren.

in der üblichen Weise nach dem Tanzverfahren zu vergasen und mit der Abwärme der Vergasungsgase den Wärmeverbrauch der Schwelung auf dem oberen Rost zu decken. Elektrische oder andere durch das Verfahren bedingte Schwierigkeiten traten nicht auf. Wohl aber wurde festgestellt, daß, zumal der Staub auf dem obersten Rost nur teilweise angeschwelt wurde, wozu nur wenig Wärme verbraucht wurde, die vorhandenen zwei Schwelroste zur völligen Ausschmelzung der Kohle nicht genügten und ein Teil des noch in der vom zweiten nach dem Vergasungsrost gelangenden Grude enthaltenen Teers auf dem untersten Rost gekrackt wurde. Beweis dafür ist der hohe Heizwert und der hohe Gehalt des Vergasungsgases an Kohlenwasserstoffen. Da die Aschenreicherung in der Grude sehr gering war - von 24 auf 32 % - , die erzeugte Wärme aber schon ausreichte, um die gesamte grudeliefernde Kohle und den nicht zur Vergasung gelangenden Staub ganz oder soweit auszuschwelen, daß die zur völligen Ausschmelzung noch benötigte Wärmemenge nur unbedeutend ist, ist aus diesem Versuch zu schließen, daß ein richtig gebauter Etagen-Schelofengenerator für Kohle von 8% H<sub>2</sub>O keine Zusatzgrude benötigen, sondern außer dem Elektrofilterstaub wahrscheinlich noch Überschußgrude liefern wird.

Die Qualität und Quantität der erzeugten Produkte waren erwartungsgemäß nicht so wie sie im Endzustand erreicht werden müssen.

Gas.

Gas über Rost 1, Vergasungsrost. 0° 760 mm

a) während desfahrens mit Brenner (CO<sub>2</sub>-Spülgas):

Anzahl	CO <sub>2</sub>	CnHm	CO	H <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub>	Hu.
6	22,6	0,0	16,3	19,6	1,0	43,5	1084

b) fahren mit Brenner u. Dampf als Spülgas  
750° unter Rost:

Anzahl	CO <sub>2</sub>	CnHm	CO	H <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub>	Hu.
6	21,1	0,0	8,0	18,0	2,5	50,4	914

c) Dampfversuch von März 1930, 700° unter Rost:

Anzahl	CO <sub>2</sub>	CnHm	CO	H <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub>	Hu
72	28,2	0,2	3,1	11,0	2,5	50,4	570

d) fahren mit Vergasung:

Anzahl	CO <sub>2</sub>	CnHm	CO	H <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub>	Hu
48	18,6	0,2	14,2	23,2	4,1	39,7	1394

Zum Vergleich: e) Grudegas aus Versuchsgenerator:

bei 700°							
Anzahl	CO <sub>2</sub>	CnHm	CO	H <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub>	Hu
9	20,7	0,0	5,7	21,5	0,7	51,4	762

bei 750°							
Anzahl	CO <sub>2</sub>	CnHm	CO	H <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub>	Hu
10	16,2	0,0	11,6	20,9	0,9	50,4	964

Der hohe Gehalt des Vergasungsgases unter d)  
an Kohlenwasserstoffen und der hohe Heizwert ist durch  
teilweise Teerzersetzung bedingt.

Auffallenderweise nimmt nun der Heizwert des  
über Rost 3 abgezogenen Gases nicht zu sondern erheblich ab  
obwohl das Vergasungsgas auf dem zweiten u. dritten Rost

noch das heizkräftige Schwelgas aufnimmt. Sicherlich, wie aus der Zunahme des Stickstoffwertes hervorgeht, ist durch die erwähnten Undichtigkeiten der Ausmauerung Luft um den Vergasungsraum herumgelangt und hat auf dem zweiten oder dritten Rost eine teilweise Verbrennung der Grude oder Nachverbrennung des Gases bewirkt

Gas über Rost 3:

f) Fahren mit Brenner,  $\text{CO}_2$  als Spülgas:

Anzahl	$\text{CO}_2$	CnHm	CO	$\text{H}_2$	$\text{CH}_4$	$\text{N}_2$	Hu
6	31,6	0,0	11,6	15,6	1,7	39,1	896

g) Während des Fahrens mit Brenner, Dampf als Spülgas:

Anzahl	$\text{CO}_2$	CnHm	CO	$\text{H}_2$	$\text{CH}_4$	$\text{N}_2$	Hu
6	28,6	-	7,3	15,2	3,4	45,5	897

h) Während der Vergasung auf dem untersten Rost:

Anzahl	$\text{CO}_2$	CnHm	CO	$\text{H}_2$	$\text{CH}_4$	$\text{N}_2$	$\text{S}_2(\text{g})$	Hu
49	23,3	0,7	8,8	17,2	3,9	46,1	34,4	1186

Da aus früheren Versuchen bekannt ist, daß der Stickstoffgehalt des Gases über der Kohle etwa 5% niedriger ist als unter dem untersten Schwelrost, so ergibt sich unter Annahme, daß bei der Verbrennung eine der Stickstoffzunahme entsprechende  $\text{CO}_2$ -Menge entstanden sei, für 34,7%  $\text{N}_2$  folgendes Gas:

g)	$\text{CO}_2$	CnHm	CO	$\text{H}_2$	$\text{CH}_4$	$\text{N}_2$	
	26,0	0,9	11,3	22,1	5,0	34,7	mit 1438 WE

Schwelanalysen:

	Anzahl d. Analysen.	Feuchtig- keit	Schwelwasser	Grude	Urteer	Gas	Asche
T.B.K. a) Gesamtversuch	42	8,4	14,16	59,5	11,26	14,6	14,6
b) Brennerbeheizung	8	6,4	14,0	59,7	11,1	15,2	15,3
c) Vergasung	27	8,4	14,4	58,0	11,5	15,1	14,1
Grude a) Brennerbeheizung	8	0,0	-	99,0	0,1	0,9	24,7
Kopf- filerstaub (wasserfrei)							
a) Gesamtversuch	35						
b) Brennerbeheizung	6	-	8,8	72,9	8,0	10,3	18,0
c) Vergasung	25		4,9	73,2	13,3	8,6	19,3
E.G 1 - Staub							
a) Gesamtversuch	39						
b) Brennerbeheizung	9	-	8,6	73,1	10,4	7,9	17,9
c) Vergasung	26		4,3	72,4	16,2	7,1	21,8

22663

Da der Kopffilterstaub nicht erfaßt und gewogen wurde, kann man einen Anhalt über die tatsächlich vergaste Grude nur durch einen Vergleich zwischen der Grude- und Kohlenmenge aus den beiden Versuchsperioden, in denen entweder nur mit Brenner oder nur mit Vergasung gefahren wurde, ziehen.

Am 18. - 19. (der 15.-17. ist nicht berücksichtigt, da der Ofen noch nicht im Beharrungszustand war) wurde nur mit Brenner mit  $\text{CO}_2$  als Abstimmungsgas gefahren und folgende Kohle- und Grudezahlen festgestellt:

T.B.K. eingedreht: 36,2 t mit 15,3% = 5,52 t Asche

Grude abgezogen: 13,54 t " 24,8% = 3,38 t "

Aus der Grude berechnete verschwelte TBK:

$$\frac{13,54 \times 0,99}{0,595} = 22,5 \text{ t}$$

als Staub verloren:

$$36,2 - 22,5 = 13,7 \text{ t} =$$

37,7 % der TBK.

Der Schwelanalyse des Kopffilterstaubes nach liefern diese 13 t Staub:

$$\frac{13,7 \times 0,729}{0,99} = 10 \text{ t Staubgrude mit } 18\% = 1,8 \text{ t Asche.}$$

Die Aschebilanz für diese zwei Tage ergibt also nur einen Fehler

$$\text{von } \frac{3,38 + 1,8}{5,52 - (3,38 + 1,8)} \times 100 = 6\% \text{ der Gesamtasche.}$$

Legt man für die Zeit, in der der Ofen im Beharrungszustand unter Vergasung fuhr, den Staubverlust von 37,7% zu Grunde, so ergeben sich für diese Zeit (22.5. - 1.6.) folgende Werte: