

Schätzung des künftigen Kohlenwasserstoffe - Anfalls in Deutschland. (in Tausend t) pro Jahr

Werk	Bi.-Prod.	C1	C2	C3	C4	Ges. KW.	Bemerkungen	
Aus Linde-Zerlegung v. Kokereigas-Ruhr								
a) für Stickstoff								
1. Holten		23	2,1 ¹⁾	0,8 ²⁾	0,10 ³⁾	26,0	1) Aethylen 2) ca. 70% Propylen 3) " 60% Butylen 4) Durch Krackung des Aethans (bei Linde-Anreicherung) können noch ca. 50% mehr erzeugt werden.	
2. Hibernia - Herne		28	2,6 ¹⁾	1,0 ²⁾	0,13 ³⁾	31,73		
b) für Hy-Wasserstoff								
3. Scholven		38	3,5 ¹⁾	1,3 ²⁾	0,17 ³⁾	42,97		
Kokereigas gesamt:		89	8,2 ^{1) 4)}	3,1	0,40	100,70		
Benzin-Synthese J.G.-Verfahren:								
4. Leuna	325	30,1	36,5	42,6	16,0	125,2	nur gesättigte Kohlenwasserstoffe	
5. Brabag I - Böhlen	150	7	8	9	4	28		
6. Brabag II - Magdeburg	150	7	8	9	4	28		
7. Scholven	125	12,5	12,5	16,5	8,5	50		
J.G.-Verfahren-gesamt:	750	56,6	65,0	77,1	32,5	231,2		
Benzin-Synthese Fischer-Verfahren:								
8. Brabag III - Ruhland	140	x) }	—	—	15,4	18,9	Menge roh geschätzt 50-60% Olefine	
9. Ruhrbenzin Holten	25		—	—	2,8	3,3		6,1
10. Rauxel	50		—	—	5,5	6,7		12,2
11. Rheinpreussen	25		—	—	2,8	3,3		6,1
12. Wintershall - Kassel	150		—	—	16,5	20,0		36,5
Fischer-Verfahren gesamt:	390	—	—	43,0	52,2	95,2		
13. Erdöl-Verarbeitung Deurag	100	—	—	6,5	3,5	10,0		
Gesamt: 1-13	1.240	145,6	73,2	129,7	88,6	437,1		

x) C1 u. C2 - KW wegen Verdünnung mit H₂, N₂, CO₂ nur schwer gewinnbar.