

Sumpffphase

Mittelöl aus	Erforderlicher Reaktionsraum m ³ für 1000 t ₀ Mittelöl		Mittelölproduktion einer Kammer t ₀		Rohmaterialverbrauch t ₀ je t ₀ Mittelöl	Wasserstoffverbrauch m ³ je t ₀ Mittelöl	C ₃ + C ₄ - Anfall t ₀ je t ₀ Mittelöl
Braunkohle	0,45		60 000		2,1	1530	0,130
Steinkohle	0,48		75 000		1,6	1600	0,190
Braun- kohlen- Teer	Mittelöl aus Rückstand	Gesamt-Mittelöl	Mittelöl aus Rückstand	Gesamt-Mittelöl	1,13	210	0,034
	0,33	0,15	100 000	220 000			
Erdöl	0,38	0,23	90 000	150 000	1,11	240	0,045

Gasphase

Ausgangs-Produkt	End-Produkt	Erforderl. Reakt.-Raum m ³ für 1000 t ₀ Autobenz.	Autobenzinproduktion einer Kammer t ₀	t ₀ Mittelöl je t ₀ Autobenzin	Wasserstoffverbrauch m ³ je t ₀ Autobenzin	C ₃ + C ₄ - Anfall t ₀ je t ₀ Autobenz.
Mittelöl aus Braunkohle	Autobenzin	0,22	110 000	1,08	550	0,075

Leuna-Werke
1940.

**Leistung, Ausbeute, Wasserstoff-
Verbrauch der Hydrierung.**

Hydrierung
Nr. 1775.