

Mittlere Gestehkosten Autobenzin RM/t

	Hydrierung			Fischer 132 g flüss. Prod./Nm ³ CO+H ₂	
	Braunkohl- lenteer	Braunkohle	Steinkohle	Braunkohle	Steinkohlenkoks
Braunkohlenteer	110.-	-	-	-	-
Rohbraunkohle	-	13.-	-	-	-
Steinkohle	-	-	25.-	-	-
Wasserstoff	23.-	53.-	63.-	-	-
Synthesegas	-	-	-	113.-	148.-
Spesen	41.-	80.-	70.-	60.-	50.-
Kapital- dienst 13 %	71.-	127.-	137.-	133.-	110.-
	245.-	273.-	295.-	306.-	308.-
% C ₃ +C ₄ -K.W.	11.-/ 21.-	18.-/ 37.-	25.-/ 50.-	10.-/ 20.-	10.-/ 20.-
	234.-/224.-	255.-/ 236.-	270.-/ 245.-	296.-/ 286.-	298.-/283.-
				Bei 120 g fl. Prod./Nm ³ CO+H ₂	
				326.-/ 316.-	328.-/318.-
Anlagekosten RM/jato Auto- benzin	550.-	950.-/1000.-	1000.-/1100.-	950.-/1050.-	300.-/900.-