

Unterschiede verschiedener Steinkohleveredlungs - Verfahren

Eisen- und Kohleaufwand für eine Mineralölproduktion von 100 000 Tonn

(Die Höhe der Säulen entspricht dem Wärmeinhalt der Produkte)

(Mengenangabe in t)

	Aufteilung der Mineralölproduktion von 100 000 Tonn				Kohleaufwand für die Erzeugung von 100 000 Tonn Mineralölprodukten in Tonn *	Eisenaufwand für eine Anlage zur Erzeugung von 100 000 Tonn Mineralölprodukten
	Heizöl	Benzin □ Flugbenzin □ Autobenzin	Butan ¹⁾ Propan	Athan ¹⁾		
① <u>Steinkohlen - Hydrierung</u> zu Flugbenzin		72 400	22 400	5 200	450 000	72 500 t
② <u>Steinkohlen - Hydrierung</u> zu Flugbenzin und Heizöl	38 100	41 800	15 100	5 000	400 000	52 000 t
③ <u>Steinkohlenschwelung</u> mit kombinierter <u>Teerhydrierung</u> zu Flugbenzin		77 500	19 500	3 000	1 240 000 765 000 475 000	71 000 t
④ <u>Steinkohlenschwelung</u> und <u>Teerzerlegung</u>	84 200	8 900	6 900		1 530 000 930 000 600 000	43 000 t
⑤ <u>Kokerei</u> und <u>Teerdestillation</u>	67 300	32 700 Benzol u. Leichtöl			4 000 000 295 000 1 650 000	100 000 t

57365

Werden der Kohlewirt