

Kohle-Hydrierung

Mittlerer Reaktionsverlauf im techn. Verfahren	Druck	Temp.	Katalysatoren		Wärmetönungen bei Betriebsverhältniss.
	at	°C	Aufgabe:	Grundsubstanz:	kcal/Mol. Produkt:
<u>I. Phase:</u> $\text{Kohle} + x\text{H}_2 = \sim \text{C}_{15}\text{H}_{23}$	200-1000	ca. 400	Beschleunigung und Lenkung: Spaltung Hydrierung Polymerisation	sulfidisch- oxydisch Fe, Mo	+ ca. 108
<u>II. Phase:</u> $\text{C}_{15}\text{H}_{23} + 4,5\text{H}_2 = 2\text{C}_{7,5}\text{H}_{16}$	200-700	400-500	Beschleunigung und Lenkung: Spaltung Hydrierung Polymerisation	sulfidisch- -oxydisch Mo, Wo u. andere Elemente von Gruppe VI u. VIII d. period. Systems	+ ca. 53(2x)