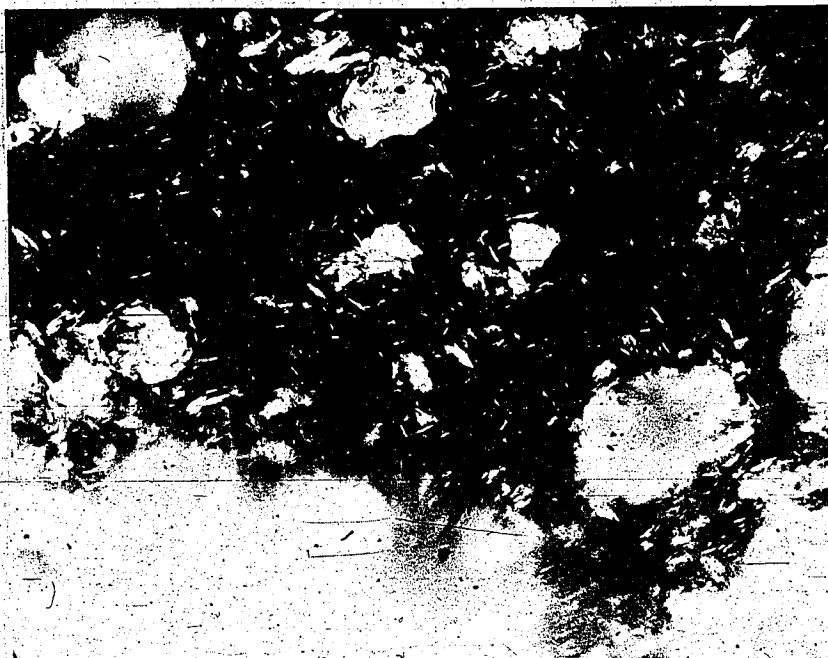


11

Nachtrag zum Bericht: 19 686 1

Kleinversuche zur Frage der Propanentparaffinierung

605



rumänisches nicht raffiniertes Destillatöl

2 Std. Kühlzeit

ziemlich große einheitliche Kristallbrocken ver-  
mischt mit viel kleinen wie Nadeln aussehenden  
Blättchen.

Filtrationszeit: 12 Min.

610



rumänisches, nicht raffinierteres Festillstöl

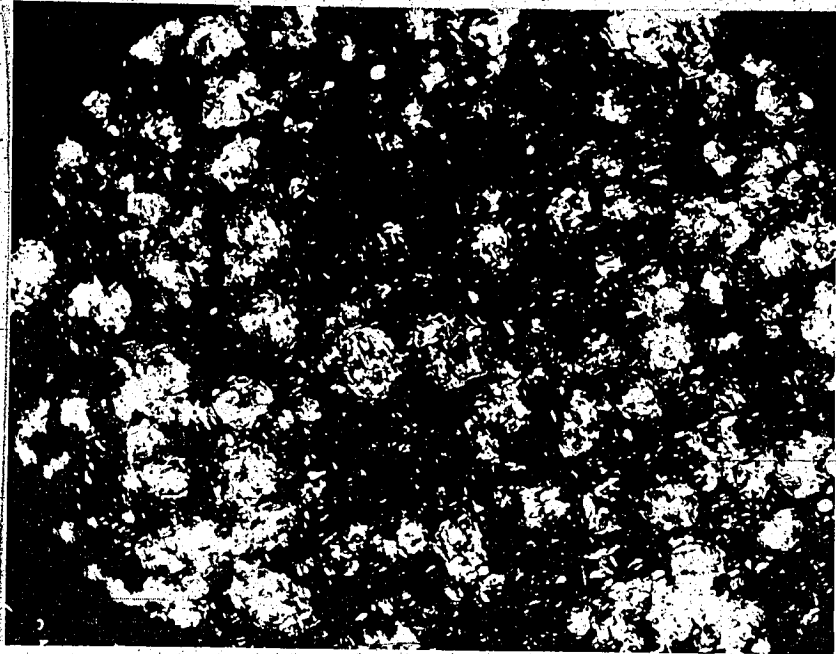
1 Std. Kuhlzeit

\* ziemlich große einheitliche Kristallbrocken vermengt

mit viel kleineren, fadenförmigen aussehenden Blättchen

Filtrationszeit: 29 Min

615:

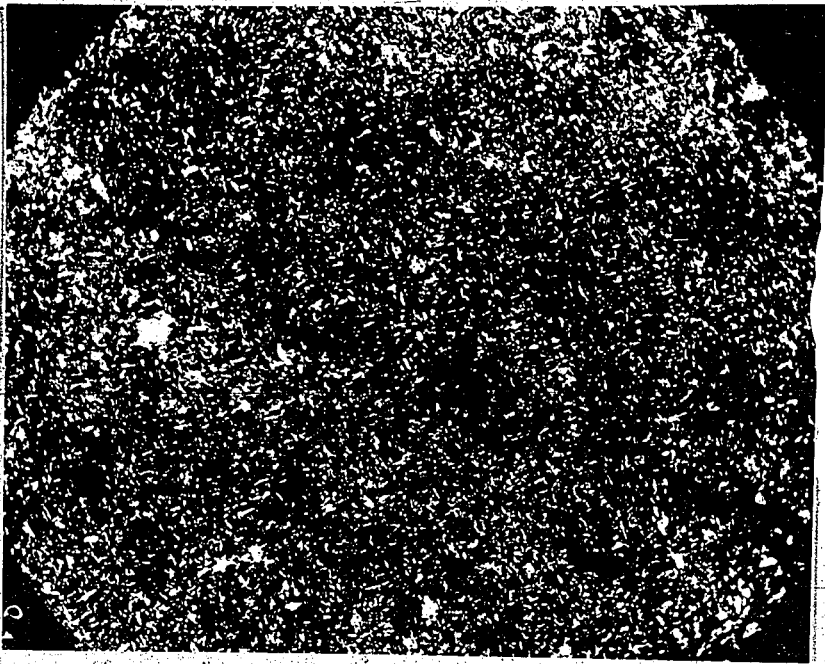


raffiniertes Destillatöl

wenig große Brocken vermengt mit vielen kleinen  
Kristallen.

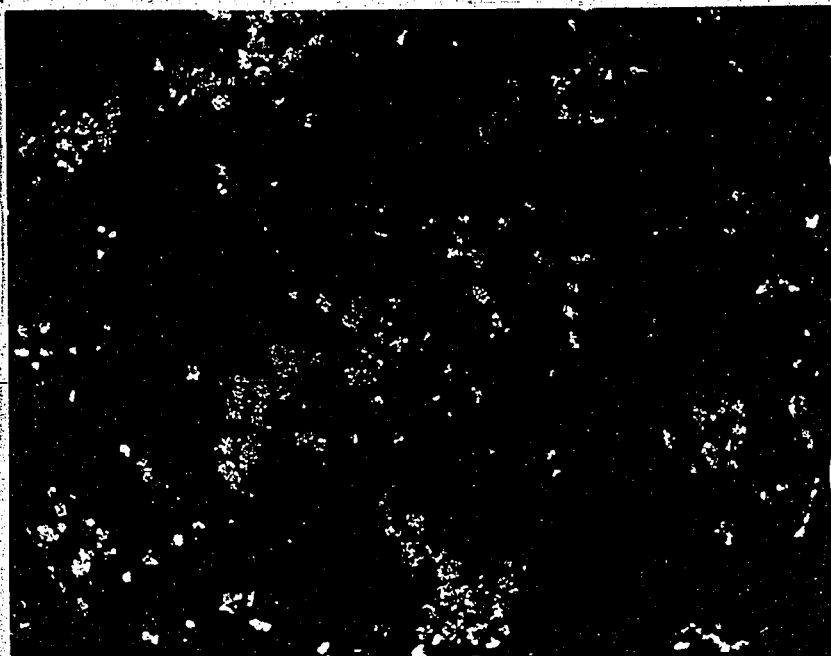
Filtrationszeit: 13 Min.

616:



nicht raffiniertes Rückstandsöl

schlechte Kühlkurve; zu schnell gekühlt zwischen  
+ 40 und + 20°, mechanische Rührung,  
sehr feinkristalliner Gries, uneinheitlich.  
Filtrationszeit: 16 Min.



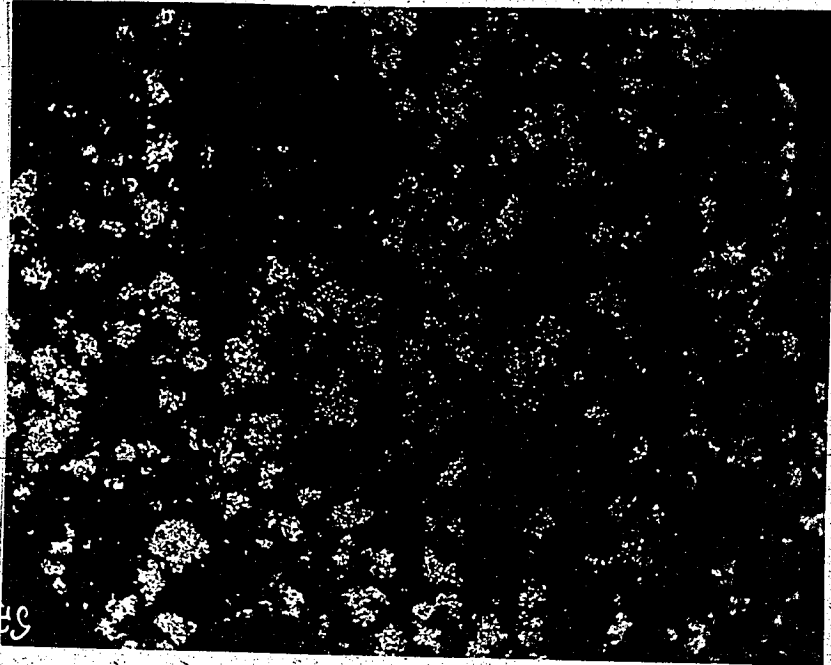
raffiniertes Rückstandsöl

regelmäßige Kühlkurve; Beginn der Hauptkühlung  
bei  $+40^{\circ}$ .

Kristallaggregate mit Maiskornstruktur, mittlere Größe,  
ziemlich einheitlich.

Filtrationszeit: 8 Min.

623:

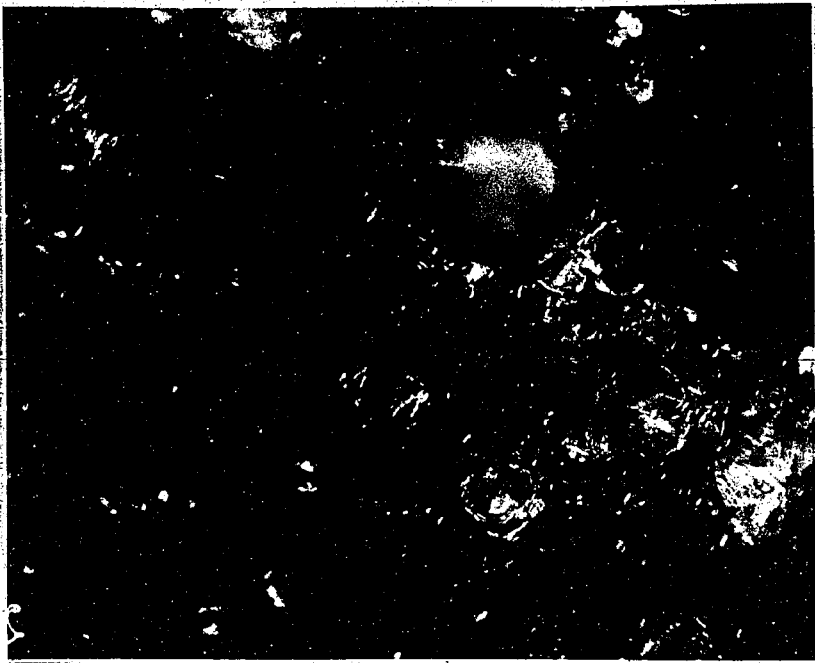


nicht raffiniertes Rückstandsöl

gute Kühlkurve; mechanische Rührung,  
Mais Kornstristalle mit viel kleinem Gries, sehr  
unheitlich.

Filtrationszeit: 1 1/2 Std.

628:

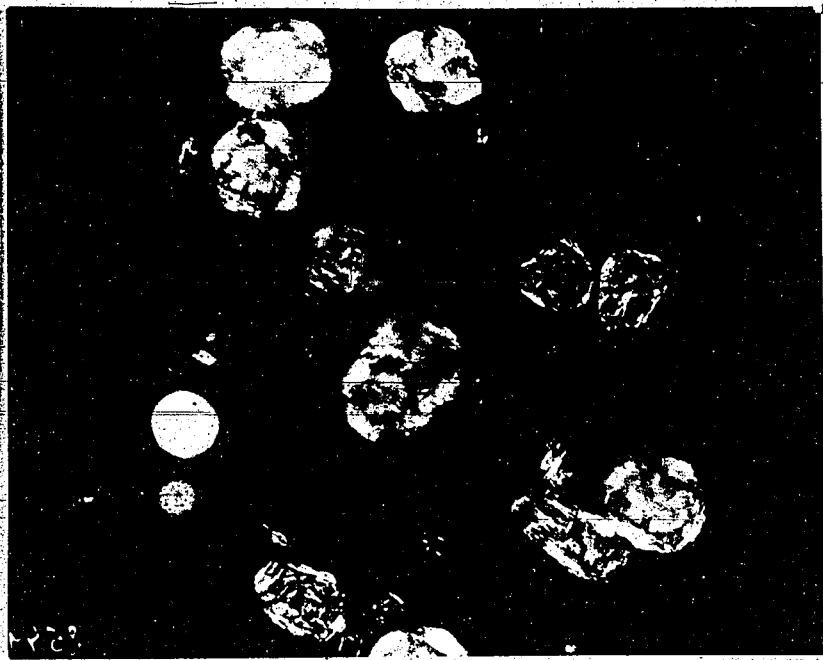


nicht raffiniertes Destillatöl

große und sehr feine kleine scharfkantige Kristalle.

Filtrationszeit: 2 1/2 Min.

630:



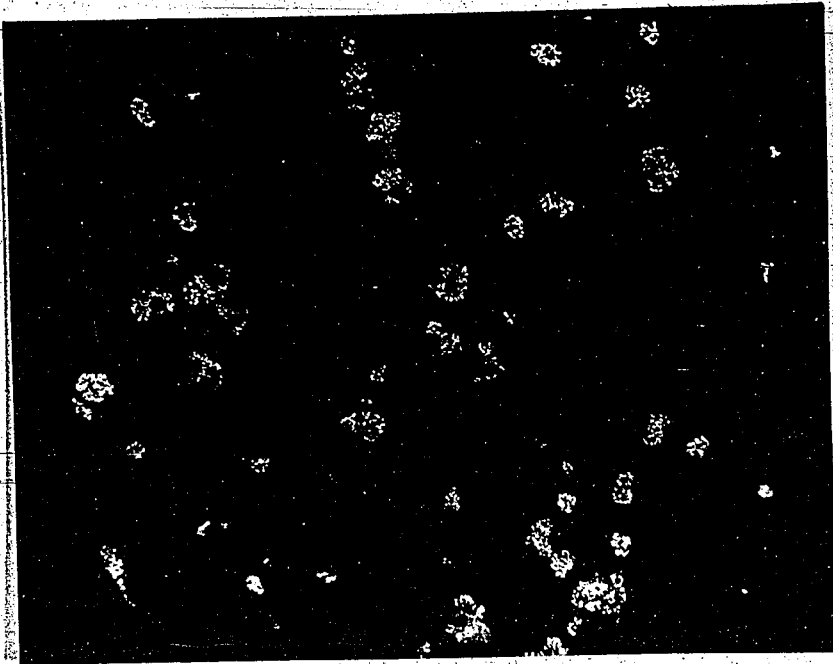
raffiniertes Destillatöl

große und kleine Kristalle.

Filtrationszeit: 11 Min.



632:



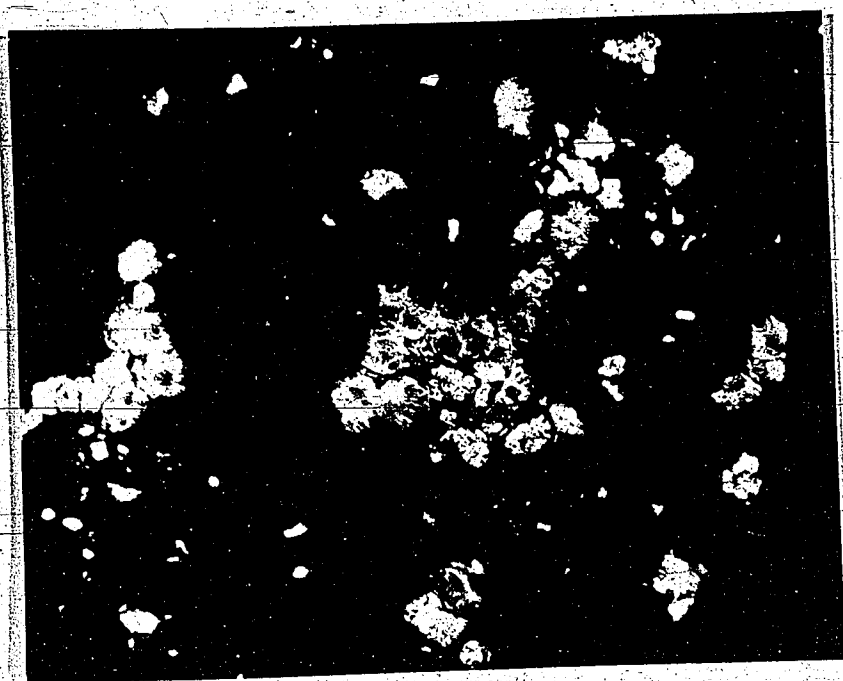
nicht raffiniertes Rückstandsöl

keine mechanische Rührung.

Mittelgroße Maiskornkristalle, einheitlich.

Filtrationszeit: 5 1/2 Min.

642:

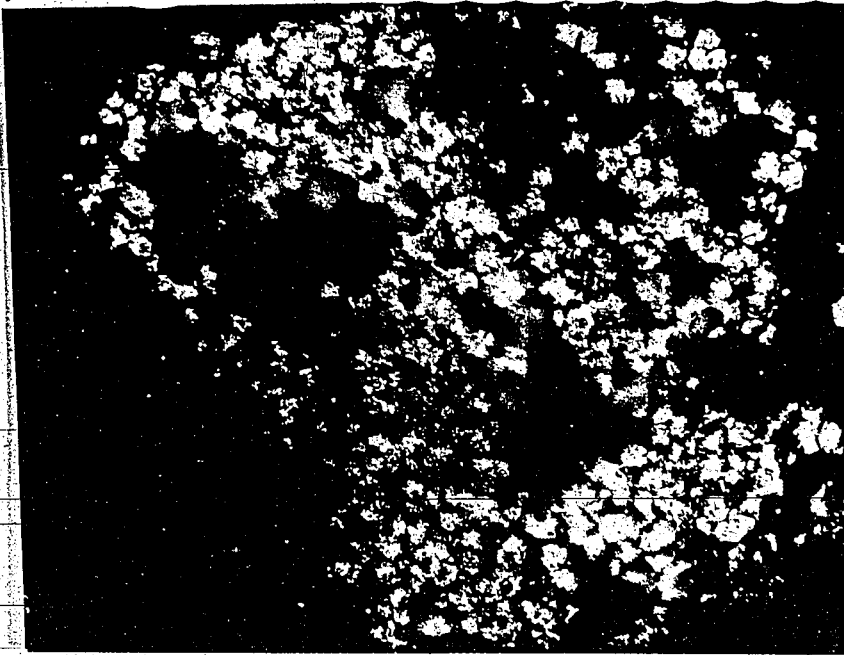


80 % nicht raffiniertes Destillatöl + 20 % nicht  
raffiniertes Rückstandsöl

vornehmlich große Kristallaggregate an Maishorn-  
struktur erinnernd, aber nicht identisch mit ihnen.

Filtrationszeit: 6 Min.

644:

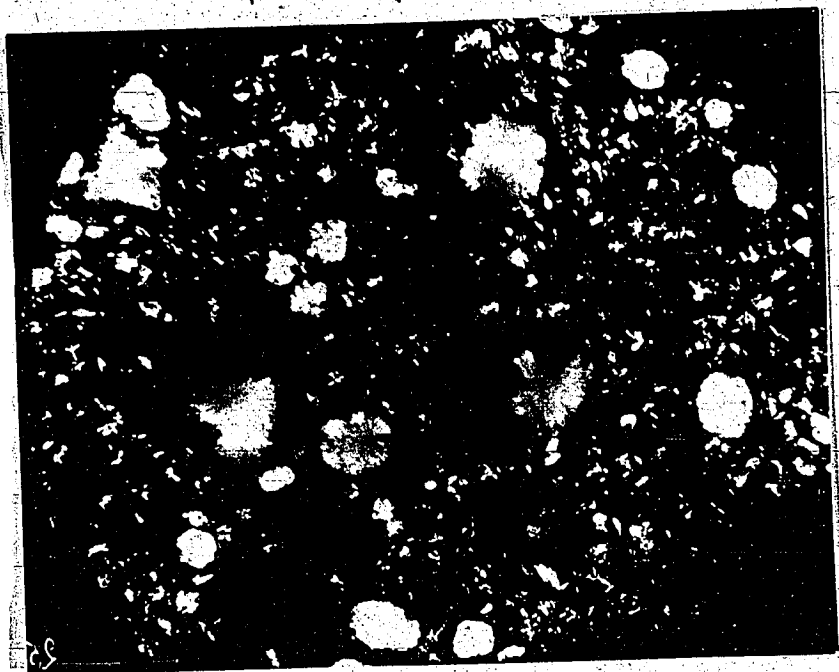


nicht raffiniertes Destillatöl mit 5 % Asphalt

Kristallaggregate mit Mais Kornstruktur wie bei  
Rückstandsölen.

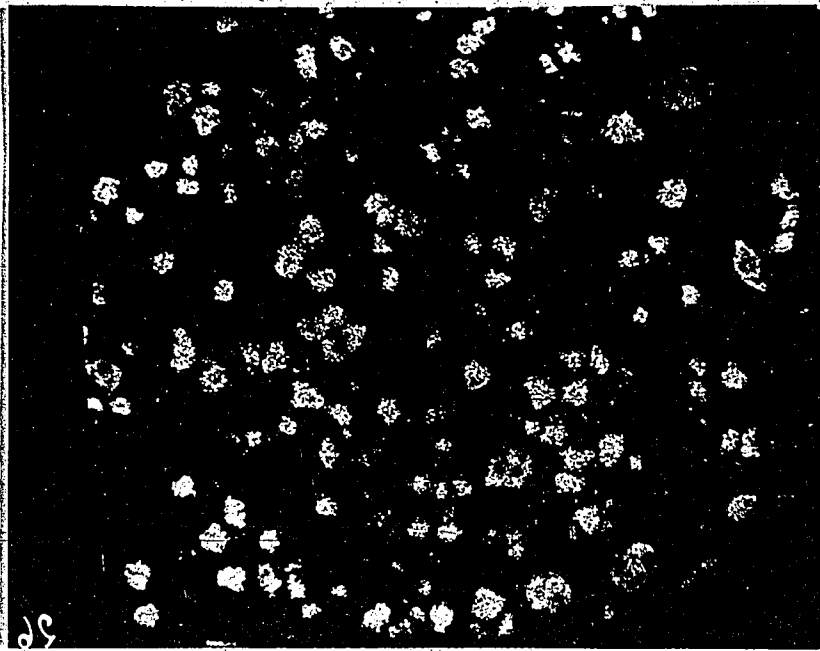
Filtrationszeit: 6 Min.

652:



nicht raffiniertes Destillatöl mit 5 % Harz.  
uneinheitliches Bild von unklaren Kristallen.  
Filtrationszeit: 17 Min.

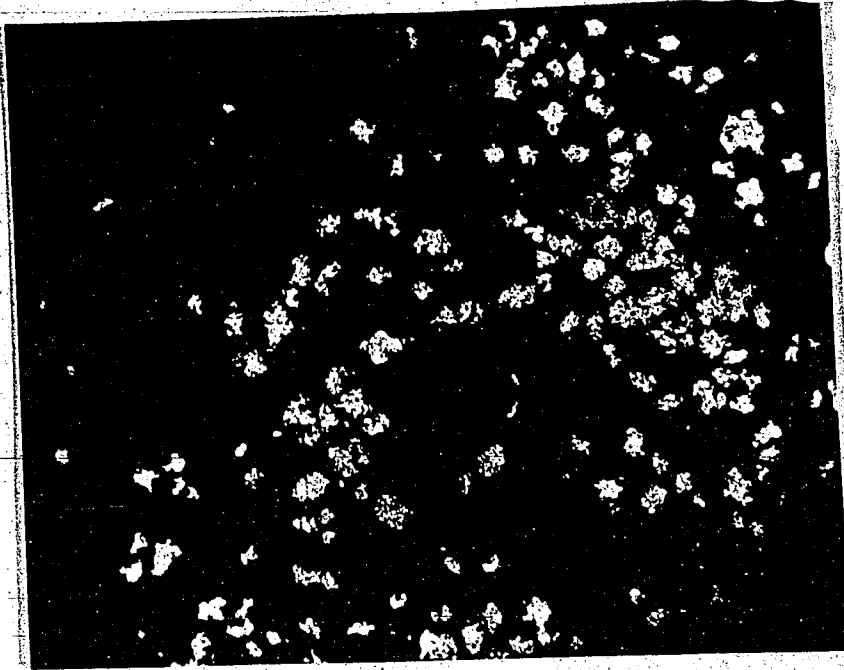
657:



raffiniertes Destillatöl mit 5 % Asphalt  
einheitliches Bild von Maiskörnern  
wie bei Rückstandsöl.

Filtrationszeit: 5 1/2 Min.

666:



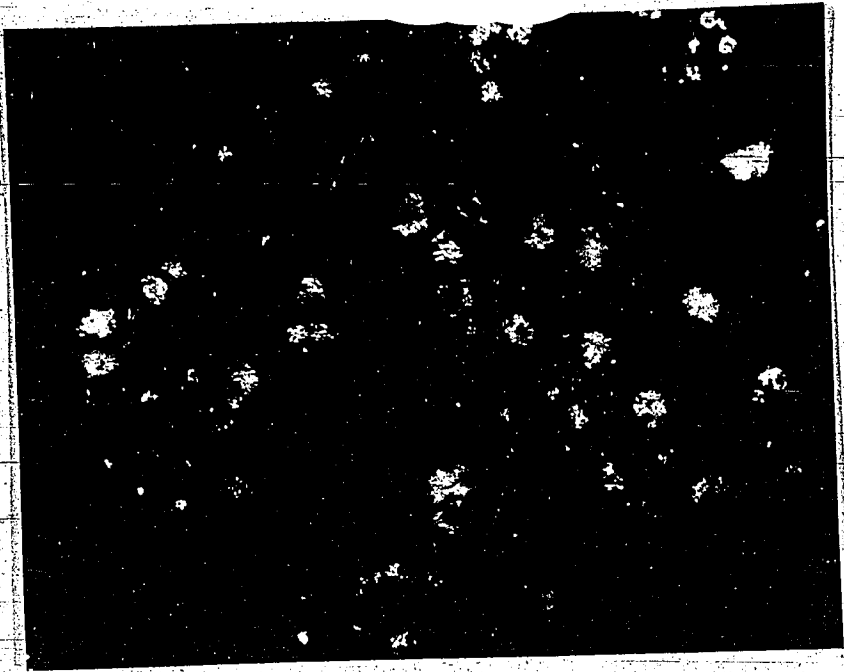
nicht raffiniertes Rückstandsöl mit 0,3 % Paraflow

mechanische Rührung

einheitliches Bild von Maiskörnern.

Filtrationszeit: 2 1/2 Min.

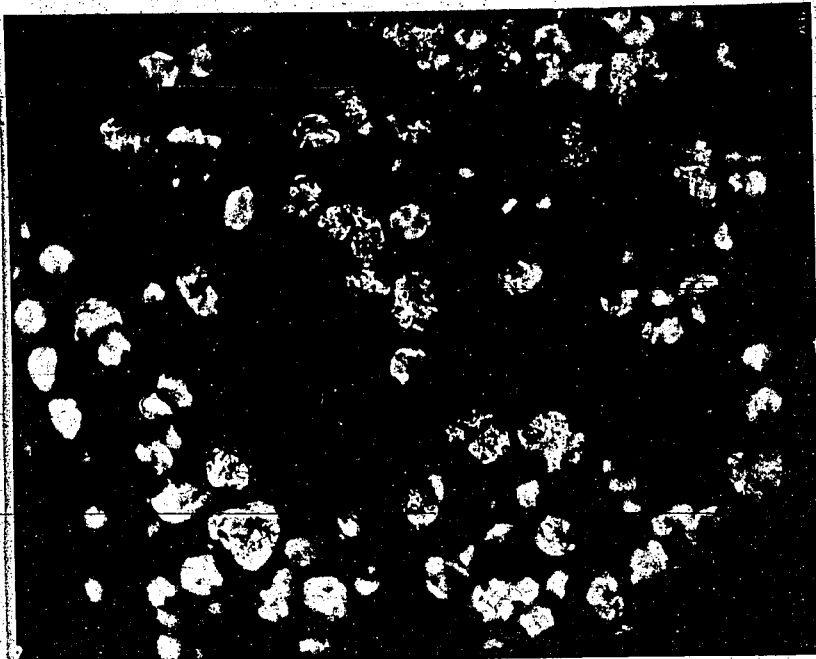
368:



nicht raffiniertes Rückstandsöl mit 0,3% Oppanol  
uneinheitliches Bild von viel großen und wenig  
kleinen Kristallaggregaten.

Filtrationszeit: 11 Min.

569:



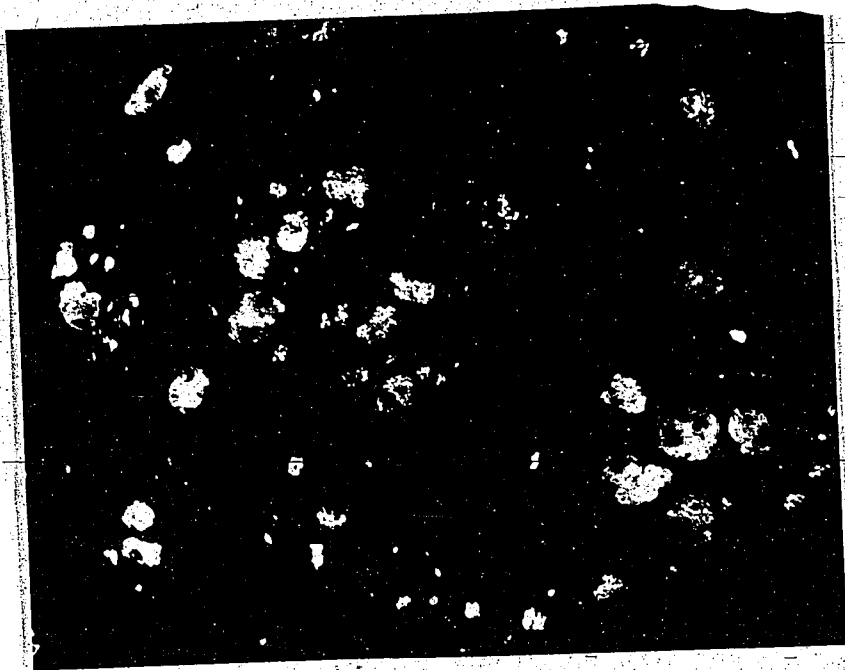
nicht raffiniertes Destillatöl mit 0,3 % Oppanol

ziemlich große Kristallbrocken.

Filtrationszeit: 6 Min.



673:

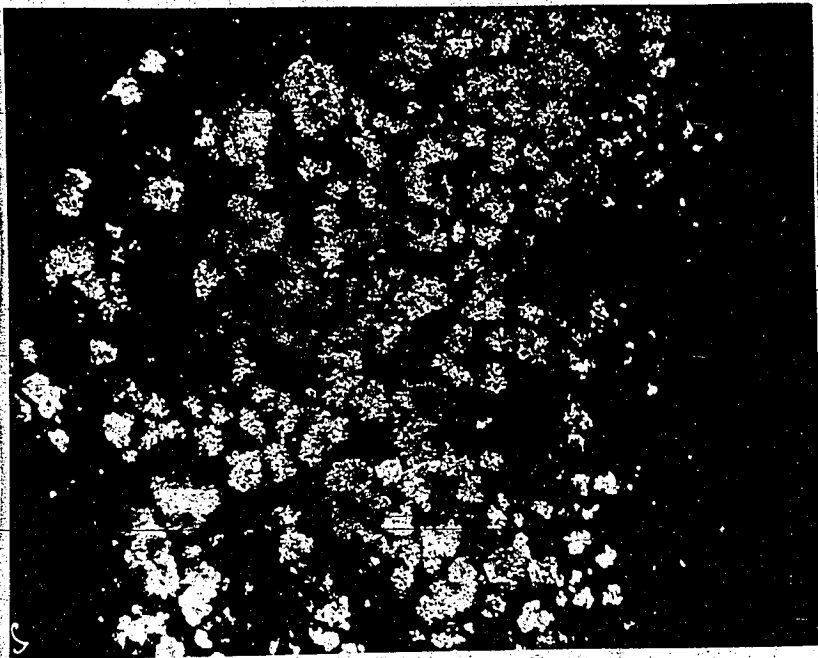


raffiniertes Destillatöl mit 5% Paraffin aus  
nicht raffiniertem Rückstandsöl

vorwiegend große Kristallaggregate von Maiskorn-  
struktur.

Filtrationszeit: 5 Min.

675:



nicht raffiniertes Rückstandsöl mit 5 % Wasser  
uneinheitliches Bild.

Filtrationszeit: 15 Min.