

Herrn Dr. Zorn

Aktennotiz

über die Schmierstoffbesprechung im RLM.

00812

am 14., 20. und 27ten Januar 1941

Vom RLM. die Herren: Dr.J.Wücklich, Dr.J. Keilpflug, Dr.Waltnietski,
Dr. Denle, Dr.Bayer.

von uns:

Dr.Zorn und am 14ten auch Dr.Giesen.

- 1). Kälteflugmotoröle: Dr.Zorn berichtete über die im vergangenen Jahre durchgeführten Versuchsarbeiten, die gezeigt haben, dass durch einen Zusatz von 15 - 25 Gew.% bestimmter Ester zu K.W.-Schmierölen eine wesentliche Verbesserung der Öle erreicht werden konnte. Es konnte die Viskositätsgröße gesenkt werden auf diejenige, wie sie für Autoöle üblich ist, ohne dass der Ölverbrauch sich änderte. Die Motorleistung konnte durch die Verwendung dieser niedriger viskosen Öle um einige Prozent erhöht und der Verschleiß an Zylinder, Kolben und Kolbenringen wesentlich vermindert werden (bis zu 50%). Verwendet man als K.W. - Öl nur ein synthetisches Öl, entweder ein Acetylen- oder ein Paraffinkrakprodukt - Polymerisat so ist es möglich ein K.W. - Esterölgemisch herzustellen mit einem V.J. - Wert von 130 und darüber. Ein derartiges Öl hat dann bei -30° etwa die gleiche Viskositätsgröße wie das bisher benutzte Mineralöl - Betrieb bei -10°. Das ist die unterste Temperaturgrenze für das Starten der Motoren. Herr Dipl.Jng. Wücklich gab den Auftrag jetzt diese rein synthetischen KW - Ester - Ölgemische durch Versuche im allgemeinen Motoren zur Einführung bei der Waffe reif zu machen.

Er stellte ferner die Frage ob es möglich sei die Rohstoffbasis für dieses Kälteflugmotoröl durch Beimischung einer Mineralölkomponente zu strecken. Ich erwiderte, dass die Wahrscheinlichkeit hierfür sehr gering sei, denn es sei ein Mineralöl mit einem unter -45°C liegenden Steckpunkt und einem über 90 liegendem V.J. - Wert erforderlich. Ein derartiges Produkt sei aber nach Wissens aus den Erdölen des großdeutschen Raumes nicht herstellbar. Eine Untersuchung von RLM und ^{WZL} durchgeführte Umfrage bei den verschiedenen Erdölraffinerien hat diese Ansicht bestätigt. Es kann also nur die Synthese ein Kälte - Flugmotoröl mit höchster Schmierfähigkeit schaffen. Als Rohstoffe für die Frage kommenden Estergemische dienen: Adipinsäuren, Leinensäureanhyduren, geringe Mengen Seifenfettssäuren und die Alkohole des Isobutyrlöles. Allerdings ist der wichtigsten dieser Stoffe ist die J.G. die nun damit auf dem Ester - Schmierölgebiet eine Monopolstellung einzunehmen wird. In diesem Zusammenhang sei darauf hingewiesen, dass an der Übertragung, der mit diesen Esterausfällen bereits gewonnenen und im Laufe dieses Jahres noch zu gewinnenden flugmotorischen Erfahrungen, auf das Gebiet der Autoöle, unsererseits bereits gearbeitet wird.

2). Betring K 45. : Hier handelt es sich um eine gleichzeitige Mischung unseres SS 906 - Öles mit einem niedrig viskosen Mineralöl, das von der Vakuum in Bremen - Osterholzhausen hergestellt wird. Diese Mischung ist von uns in den Jahren 1939 und 1940 entwickelt und durch umfangreiche Motorversuche zur Ausgabe an die Waffe reif gemacht worden. Seit Dezember 1940 wird unsere gesamte SS 906 - Produktion in Bremen auf Betring K 45 auf Grund unserer Angaben verarbeitet. Die Erreichung der hohen motorischen Qualität dieser Mischung (Laufzeit etwa 80% länger als das bisherige reine Mineralöl Betring D) wurde wesentlich gefördert durch die Entwicklung eines sehr wirksamen Inhibiters, der in einer Menge von 20 g auf 100 kg Mischung angewandt wird und im Zukunft, gemäß der Absprache von 27ten, nicht in Bremen sondern in Leuna dem SS 906 in der für die gesamte Mischung erforderlichen Menge beigemischt werden soll. Diese Maßnahme hat sich als notwendig erwiesen für die Vermeidung von Jrrbläsern, die dadurch entstehen können, dass während der nächsten Monate von Leuna zwei verschiedene SS - 906 Öle versandt werden. Einmal das aus der laufenden Produktion stammende und zum andern Mal das regenerierte SS 906. Bei dem letzteren handelt es sich um das von der Wifo in Neuburg a. Donau eingelagerte SS 906. Die Einlagerung durch die Wifo ist sowohl im Neuburg wie auch im Hitzacker sehr unvorsichtig vorgenommen worden. Das gesamte Öl ist durch Wasser, Frost und dergl. mehr, so stark verunreinigt, dass es nach einmal durch Zentrifugieren gereinigt weiter stark verunreinigt, dass es noch einmal durch Zentrifugieren gereinigt werden muss. Wir haben uns bereit erklärt, solange an der Regeneration des Öls zu arbeiten, bis durch den Fortschritt beiden Ausbrennungsarbeitsaufgaben die SS - 906 - Produktion die Kapazität unserer Raffineriemaschinen voll beansprucht wird. Bis dahin wird die Vakuum in Bremen sich auf die Regeneration einigerichtet haben und wird dann das übrige in Hitzacker lagende SS 906 Öl regenerieren.

Diese so durch Zentrifugieren regenerierte SS 906 enthält noch Spuren Wasser. Durch Motorversuche wurde von uns festgestellt, dass die mit diesem regenerierten SS 906 hergestellten Mischungen nur dann gleichwertig werden, falls aus diesen Mischungen, die mit frisch hergestelltem SS 906 gemacht sind, wenn ihnen nicht 0,02%, sondern 0,04% Inhibitor zugesetzt werden. Um eine einwandfreie Herstellung von der Mischung Betring K 45 zu sichern, wurde daher beschlossen, dass vorerst Leuna die Inhibitorenbeimischung zu beiden SS 906 - Sorten übernimmt.

Ferner wurde von mir, auf Grund unserer Motorversuche, einige Vorschläge zur Verbesserung der Ümladeanlage in Bremen gemacht. Die Vakuum sagte die Durchführung der vorgeschlagenen Maßnahmen zu.

3). Kaffeeblatt Herr Dr. Valmietzki teilte mit, dass die Erprobung der von uns entwickelten kältebeständigen MG - Öl von Heinz Janusz bestätigt sein soll.

Es wird uns dann sofort einen Auftrag auf Lieferung von 10 Mete dieses Öles zuleiten lassen. Der für die Errichtung der notwendigen Apparaturen erforderliche Metallbedarfsschein wurde gemäß Absprache Herrn Dr. Waltnietzki sofort zugestellt, der eine Zuteilung der erforderlichen Metalle aus dem Kontingent der Luftwaffe zusagte. Bei Borsig in Berlin - Tegel wurde zusammen mit Herrn Dipl.Jng. Penzig eine genaue Besichtigung der 2 cm und 3,7 cm Flak - Geschütze vorgenommen, um die Schmierbedingungen dieser beiden Waffen genauer kennen zu lernen. Auf Grund dieser Besichtigung und der beim Maschinengewehr gewonnenen Erfahrungen, erscheint es sehr wahrscheinlich, dass auch für diese beiden Waffen ein kältebeständiges und tropenfestes Öl sehr bald entwickelt werden kann. Das würde dann in der gleichen, für das MG - Öl zu errichtenden Apparatur hergestellt werden können.



§ Herrn Dir. Dr. Bitfisch
" " " V. Staden
" " " Giesen
" " " Zorn.