

103443

ändert an der Menge gelöster Seife im Extraktionsmittel fast nicht (7,18% Versuch 8). Wird der Zusatz von Tetrachlorkohlenstoff von 10% auf 5% herabgesetzt, geht der Verlust an Seife etwas zurück (Versuch 9).

- 6.) Zusatz von Pyridin zum Aceton verbessert den Geruch der Seife. Die Löslichkeit der Seifensubstanz in einem Gemisch von 99% Aceton + 1% Pyridin gegen Aceton allein wird nur unwesentlich erhöht (0,49% bei Versuch 3 gegen 0,71% bei Versuch 10).
- 7.) Zusatz von Phenol zum Aceton entfernt ebenfalls die Geruchsstoff weitgehend, jedoch haftet der Phenolgeruch der Seife an. Auch die Verluste an Seifensubstanz im Extrakt erreichen dieselbe Höhe wie bei Verwendung von Tetrachlorkohlenstoff (ca.10% Versuch 11).
- 8.) Auch die Menge der zu extrahierenden Alkohole ist mitbestimmend für den Extraktionsverlust an Seifensubstanz. Bei einer OH.Z von 3 gehen 1,31% Seifensubstanz in das Extraktionsmittel bei einer OH.Z von 26 jedoch 4,68% vom Einsatz (Versuch 14 und 13).

Zusammenfassung:

Seifen werden zweckmäßig im trockenen Zustande extrahiert. Geeignet ist ein Gemisch aus 99 Tln Aceton und 1 Tl Pyridin, das mit Ammoniak auf einen ph-Wert von 9,1 gebracht wird. Die Extraktmittelmenge soll möglichst nicht mehr als 2 l auf 1 kg pilierte Seife betragen. Man lässt die Seifenflocken mit dem Extraktionsmittel 24 Stunden stehen und wäscht mit wenig Aceton (ph=9,1) nach.

A. Fischer

451

Extraktionsversuche an Seife.

Nr.	Seife	Art. Seife	% Bz. OZ	Zufüge	G. Seife	Extraktionsmittel	Extraktionszeit	Extrakt	Extrakt	% Extrakt	% Extrakt	Extrakt	Extrakt	% Extrakt	% Extrakt											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16											
1	B	Robur	3	235	12	12.5	1000	90	10	-	-	668	86.8	253	0	114	11.7	180	22.5	157.5	1.0	331	56	2.15	0.24	
2	B	Robur	3	235	12	12.5	1000	90	10	-	-	896	89.6	253	0	99	2.9	201	22.7	170.3	0.9	750	33	1.22	0.30	
3	B	Robur	3	250	3	12.3	573	2000	700	-	-	503	98.0	265	0	86	1.5	866	28	8.5	849	0.5	849	27	0.5	0.36
4	B	Robur	3	221	26	11.9	570	2000	88	10	1	380	76.0	247	0	116	23.2	162	28	134	2.62	172.78	79	6.57	0.33	
5	B	Robur	3	225	0	15.6	570	2000	99	-	-	452	91.6	225	0	32	6.6	214	0	219	0	691	5	5	0	
6	B	Robur	3	256	3	13.3	570	2000	99	-	1	477	95.9	263	0	20	4.0	210	0	210	0	3.57	30	8.97	0	
7	B	Robur	3	215	12	12.5	1000	90	10	-	-	125	11.5	256	1	23	15.5	225	12.5	202.5	7.0	12.75	25	1.93	0	
8	B	Robur	3	253	2	13.5	730	2000	90	10	-	682	114	263	0	72	9.9	247	56	191	2.10	3.19	3	8.17	0	
9	B	Robur	3	221	26	13.9	570	2000	94	5	1	477	95.9	263	0	62	12.4	193	77	96	0.15	5.26	26	5.95	0.19	
10	B	Robur	3	256	3	13.3	1000	1000	99	-	-	978	97.8	256	0	16	4.6	192	57	105	0.23	0.71	67	0.39	0.27	
11	B	Robur	3	211	10	15.6	1000	1000	99	-	-	850	85.0	213	0	136	12.6	154	8	146	0.17	3.30	58	3.22	2.11	
12	B	Robur	3	211	10	15.6	1000	1000	99	-	-	884	88.4	213	0	107	10.7	53	6.5	415	14	2.18	71	3.22	2.11	
13	B	Robur	3	211	26	11.9	570	2000	99	-	-	936	87.2	244	0	57	11.4	105	410	32	0.10	4.61	134	5.22	0.30	
14	B	Robur	3	261	3	13.3	1000	1000	99	-	-	974	97.4	261	0	12.9	1.29	104	1	101	0	2.01	31	0.20	0.11	
15	B	Robur	3	253	3	13.5	711	2000	94	-	-	753	11.9	256	1	220	2.0	110	55	106	1.24	1.08	14	0.15	0	
16	B	Robur	3	221	26	11.9	570	2000	90	10	1	615	15.1	217	0	65	11.1	120	20	110	0.45	4.60	114	5.71	0.28	

Dr. K. K. K.