

E01071

~~849529~~

Arbeitsprogramm One-Synthese, insbesondere zur
Erzeugung von Propinaldehyd.

A.) Abtrennung des C₃-al.

Sach Partigstellung der Hochdruckreaktionspumpe ist die Austragung des P.-Aldehyds mittels eines hohen Sauerstoffdruckes experimentell so zu verwirklichen, daß ausreichende Untersuchungen für die Anwendung dieser Arbeitsweise bei der neuen Italienanlage zur Verfügung stehen.

B.) Reaktionszahme:

- 1.) Läßt sich eine Ketonyl-Bildung vermeiden, indem man mit entsprechend geringem Kohlenoxyd-Teildruck führt (nach Schriften von 24. 11. 1941) ?
- 2.) Regeneration durch trockene Behandlung mit Wasserdampf bei 350° - 400°.
- 3.) Regeneration durch Behandlung mit konzentriertem Wasserstoff (CO) unter Bedingungen, welche der Ketonyl-Bildung möglichst günstig sind, ohne nachfolgende Zersetzung des Ketonyls z.B. durch Hydrierung, zweckmäßig Ausschluß der ursprünglichen Suspension, jedoch in Abwesenheit von Sauerstoff.
- 4.) Anwendung von nur reduziertem Kobalt.
- 5.) Anwendung von wie üblich gefülltem Kobalt, jedoch ohne jeden Zusatz und so weit wie möglich reduziert.

C.) Ketonyl als Katalysator:

- 1.) Alle Beteiligten sind immer wieder darauf hinzuweisen, daß zündfähige Metallketonyle sehr giftig sind ! Die verantwortlichen Versuchsleiter haben so gründlich wie möglich alle Sicherungsmaßnahmen zu sorgen !
- 2.) Welche Mindestkonzentration in g/l erfordert für die normale Umsetzung höherer Olefine, bzw. des Acrylins ?
- 3.) Kann man mit Ketonyl auch Olefine bzw. Aldehyde hydrieren ?

E01072

Wenn nicht, kann man durch Steigerung der Reaktionstemperatur die Umsetzung beschleunigen, bzw. mit geringerer Karbenyl-Konzentration arbeiten, ohne daß Aldehyd-Bildung eintritt ?
Dies gilt besonders für das Arbeiten mit Eisenkarbenyl.

4.) Kann man mittels Karbenyl die Aldehyd-Bildung bei niedriger Temperatur oder bei geringerem Druck durchführen, als mit festem Icetor ?

5.) Unterbleibt bei der Aldehyd-Synthese mittels Karbenyl die Bildung höhermolekularer Nebenprodukte ?

6.) Kann man durch Anwendung genügend hoher Karbenyl-Konzentrationen die vollständige Aufarbeitung des Acetyliens erleichtern ?

7.) Herstellung dm von Karbenyl:

- a. durch Herausdestillieren in karbenylhaltigem Sauerstoff aus metallischem Kobalt,
- b. in Gegenwart von Lösungsmitteln, von solchen, deren Siedepunkt unterhalb der Zersetzungstemperatur des Karbenyle liegt, sodas durch Abtrennen des Lösungsmittels konzentriertes Karbenyl gewonnen werden kann von solchen, welche anschließend als Hilfsflüssigkeit bei einer Aldehyd-Synthese benutzt werden,
durch Aufschäumen des Metalls in dem Lösungsmittel,
durch Rerieseln von körnigem Metall in Gegenwart sauerstoffreicher Gasen,
durch Ausfrieren aus der Lösung.

8.) Herstellung von Preygaldehyd:

- a. Herstellung einer karbenylhaltigen Hilfsflüssigkeit, nach 7.,
- b. Oxo-Synthese in Stielgehr wie üblich,
mit konzentrierten Acetylen-Tessergas-Gemischen,
mit H₂-reichen Gas und unter Antragung des Aldehyds mittels hohen Dampfdrucks (Karbenylverlust 7%),
- c. Aufarbeiten des flüssigen Reaktionsproduktes:
Abfiltrieren kobalthaltiger Ausscheidungen, bzw. vor dem Filtrieren Behandeln mit Oxyden, Hydroxyden oder Karbonaten

E01073

der Alkalien oder Erdalkalien (fest oder in Lösung), zur Herstellung der Kobaltsulfide,

Überschreitung: Gewinnung des in Lösung gesetzten Aldehyds aus, durch Destillation nach vorheriger Neutralisation; fraktionierte Destillation des Hauptproduktes und der Hilfsflüssigkeit,

vor der Behandlung mit Alkalien oder Säuren, bzw. ohne diese: begrenzte Oxidation mit Luft, sodass gerade alles Metall in fetthaar-arts Salz übergeht, anschließend fraktionierte Destillation und oder Wasserausscheidung.

Direkte fraktionierte Destillation der flüssigen Reaktionsprodukte nach Zugabe von anorganischen oder organischen Säuren, um Ausscheidung oder Flüchtigkeit des Metalls zu verhindern.

Herstellung der Hilfsflüssigkeit.

- 9.) Wird die Oxo-Synthese mittels Karbenyl durch ständige Verunreinigungen des Gases (Kohlenstoff) oder des Arktions beeinträchtigt?
- 10.) Wird die Oxo-Synthese mittels Karbenyl durch die Gegenwart von Zehnmeoxyd beeinflusst?
- 11.) Anwendung von Karbenyl als Katal. bei der Anlagerung an Acetylen oder dessen Derivate.
- 12.) Feststellen der Unterschiede im Verhalten der Karbenyle des Kobalts, Eisens und Nickels.
Sind etwa Karbenyle noch anderer Metalle bruchbar?
- 13.) Kann man mittels Karbenyl Anlagerungen an andere als C-C-Bindungen bewirken (nein Schreiben von 24. 4. 59)?
- 14.) Lassen sich Additions-Verbindungen von Karbenyl an Säuren präparativ herstellen? Wenn ja, wie verhalten sie sich bei der vorsichtigen Hydrierung?
- D.) Kobalt-Kohalt als Katal.

Das in Filtrat des Alkoholextraktes eines schwachen Progyl-alkohol-katalytischen Kobalt war für die Oxo-Synthese mit keinem katalytisch brauchbar. Dieses Kobalt war voraussichtlich

E01074

1112

Kolloid gelöst. Kolloides Kobalt geht unter den Bedingungen der Cox-Synthese wahrscheinlich schnell und vollständig in Karbenyl über und wird auf diese Weise wirken.

Der Übergang von festen Katalysatoren zum Karbenyl bringt voraussichtlich u.a. folgende Vorteile. Bei der Synthese selbst unterbleiben unerwünschte Nebenreaktionen und beim Filzen und Entfernen der Druckgefäßte tritt kein Annschleifen der Ventile ein. Beide Vorteile können auch mit kolloidalem Kobalt erreicht werden.

Es müßte daher untersucht werden, ob es vorteilhafter ist, dass vor die Cox-Synthese geschaltete Arbeitsschritte das Kobalt in den kolloiden oder jedenfalls sehr fein verteiltem Zustand oder in Karbenyl überzuführen.

Dann könnte z.B. wie folgt verfahren:

Niedergewinnung des Kobalts durch Zersetzung,

KaB-Reduktion (mit Magnesium),

Behandlung in einer Kolloidmühle, wobei die Kolloid-Bildung in bekannter Weise durch Zusatz von Schüttstoffen und dergl. (Alkoholen) gefördert werden kann.

Zunächst sind Versuche mit auf verschiedene Weise gewonnenem kolloidalem Kobalt anzustellen.

erner ist festzustellen, ob auch andere in organischen Lösungen mitteln kolloide Kobaltverbindungen als Katalyse die gleiche Anlagerung bewerkstelligen können, z.B. fettsaure Salze (Formiat, Propionat, Salze der höheren Fettsäuren, z.B. Stearat)

DDr. Dr. B. Dr. Frl. M. Dr. Jaa.

Ree