

3403B
0.85

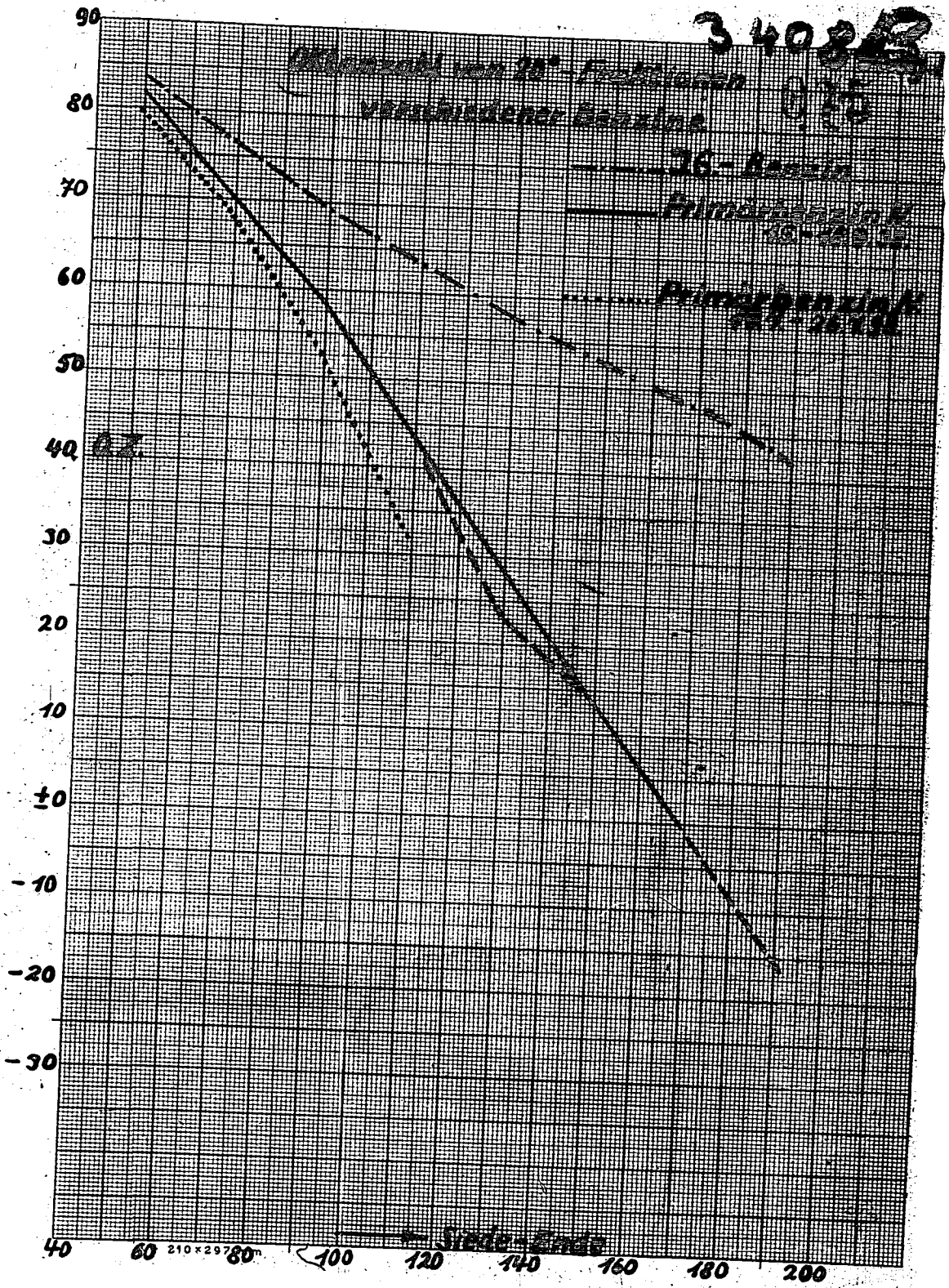
Klein- und 20°-Fraktionen
verschiedener Benzine

36-Benzin

Primärbenzin V
48-100°C

Primärbenzin
58-90°C

0.2



Abkürzung der Kennziffer nach dem ersten Abzug von der Standardkennziffer

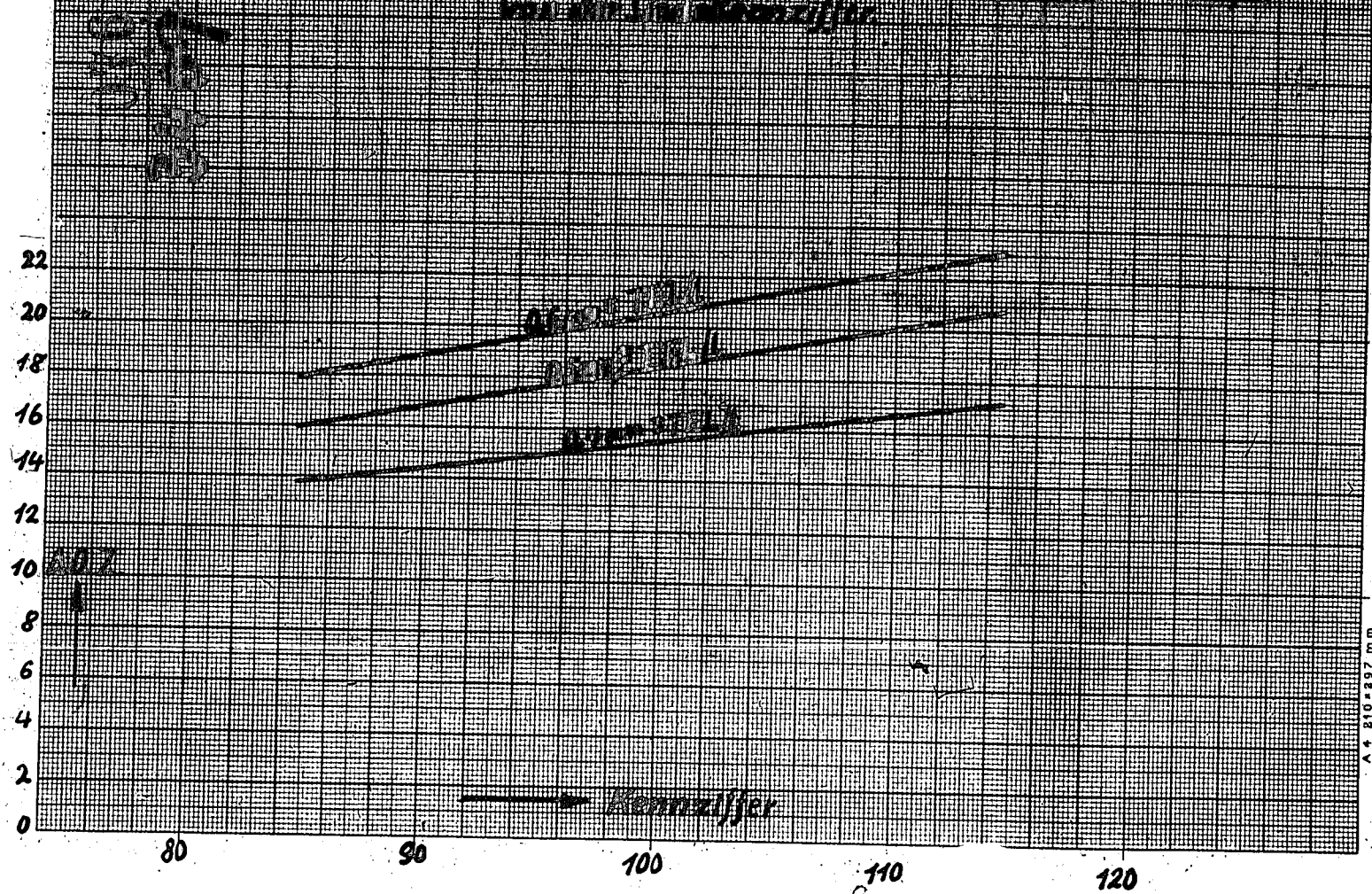
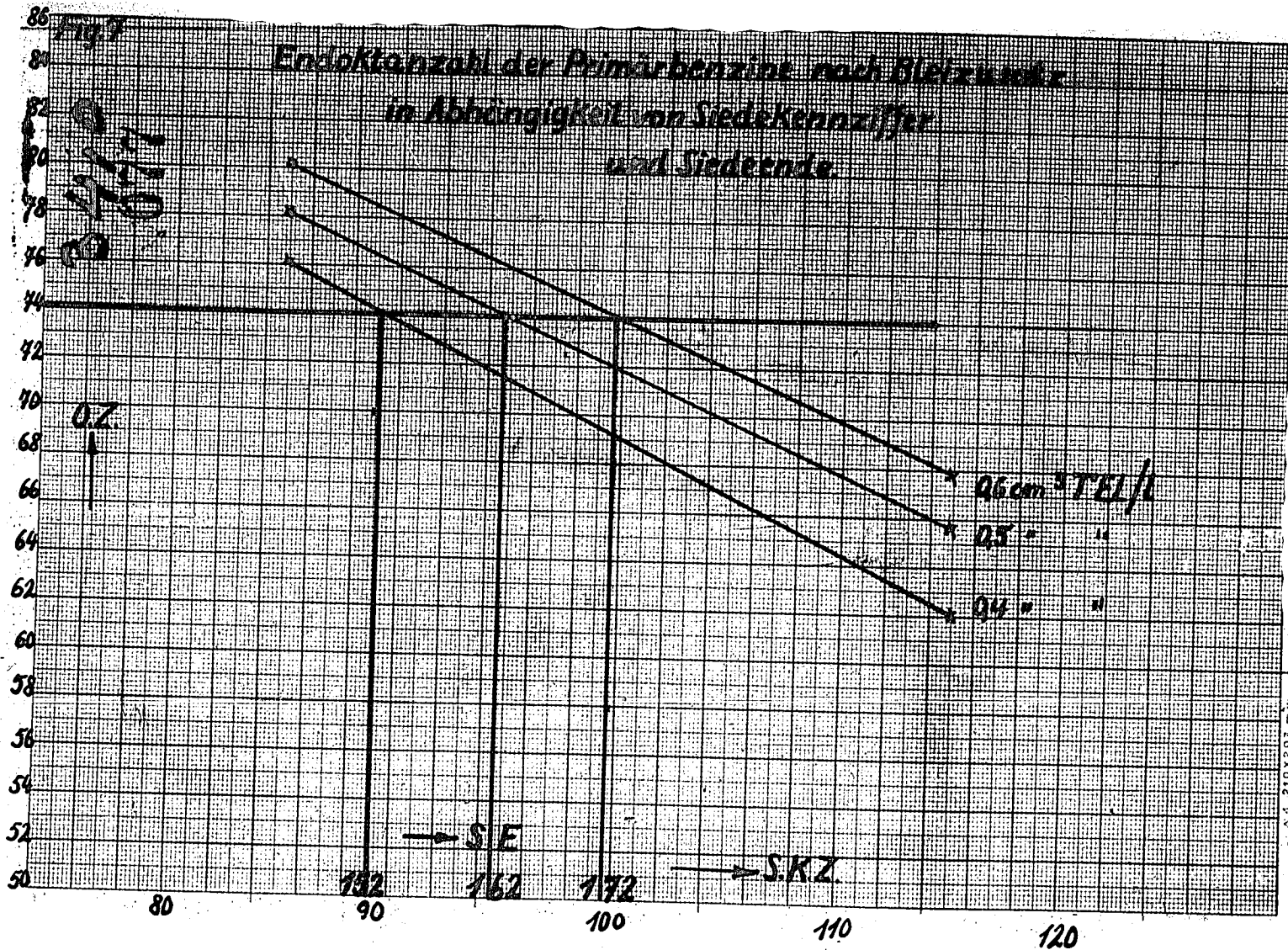
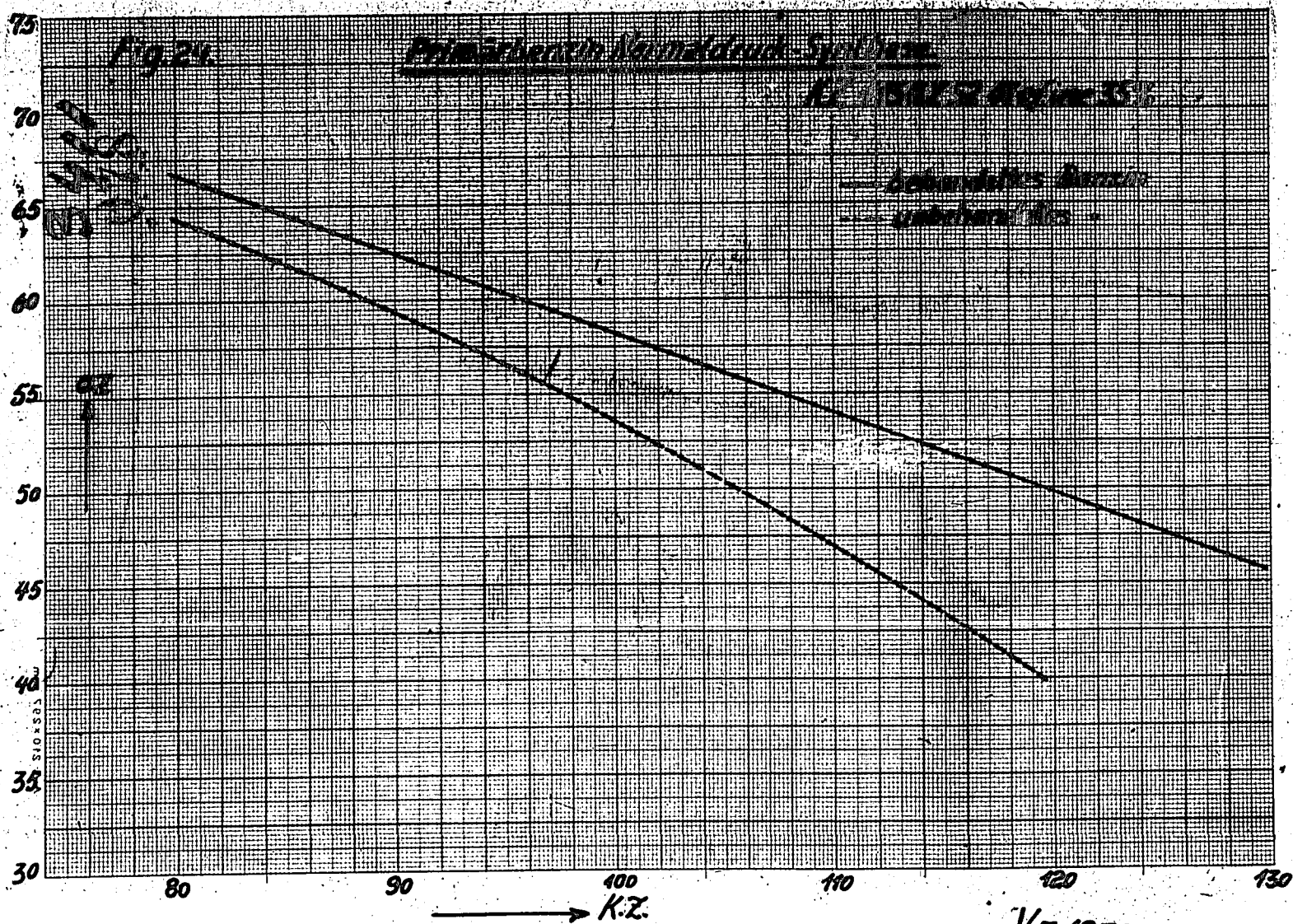


Fig. 7
 Endoktanzahl der Primärbenzine nach Bleizusatz
 in Abhängigkeit von Siedekennziffer
 und Siedende

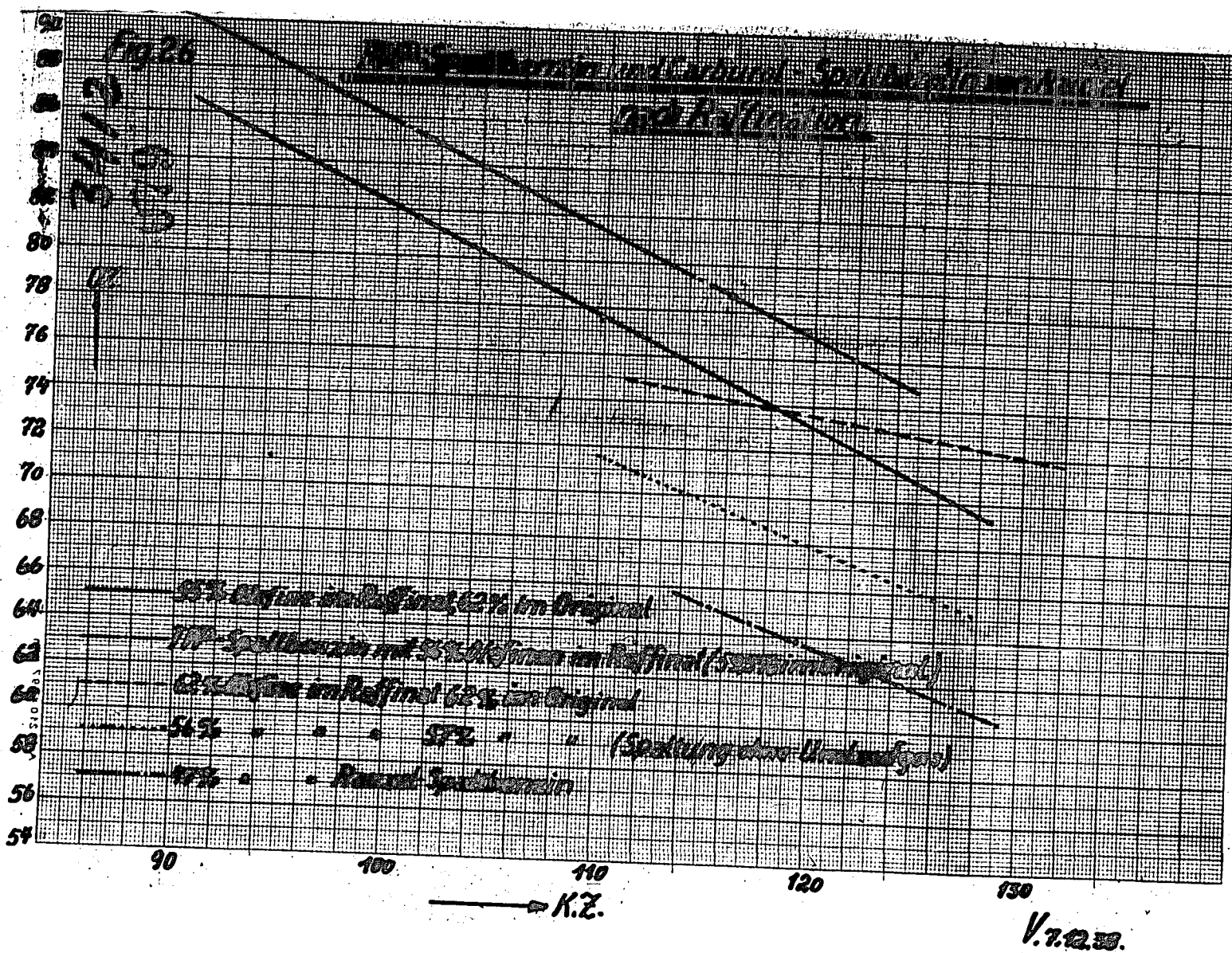




V. 7. 1238.

Fig 26

100% Spaltbereich und Carbid - Spaltbereich und Refinement



Versuchs-Zahl 211 200-250°C, 60-100 mm/h

212 250-280°C, 60-100 mm/h

213 280°C, 60-100 mm/h

Polymerisation v. Styrol in H_2O -Zusatz
(Legende: Durchstrich)

545
346
090

Vol %

100

90

80

70

60

50

40

30

20

10

°C

20°

40

60

80

100

120

140

160

180

200

220

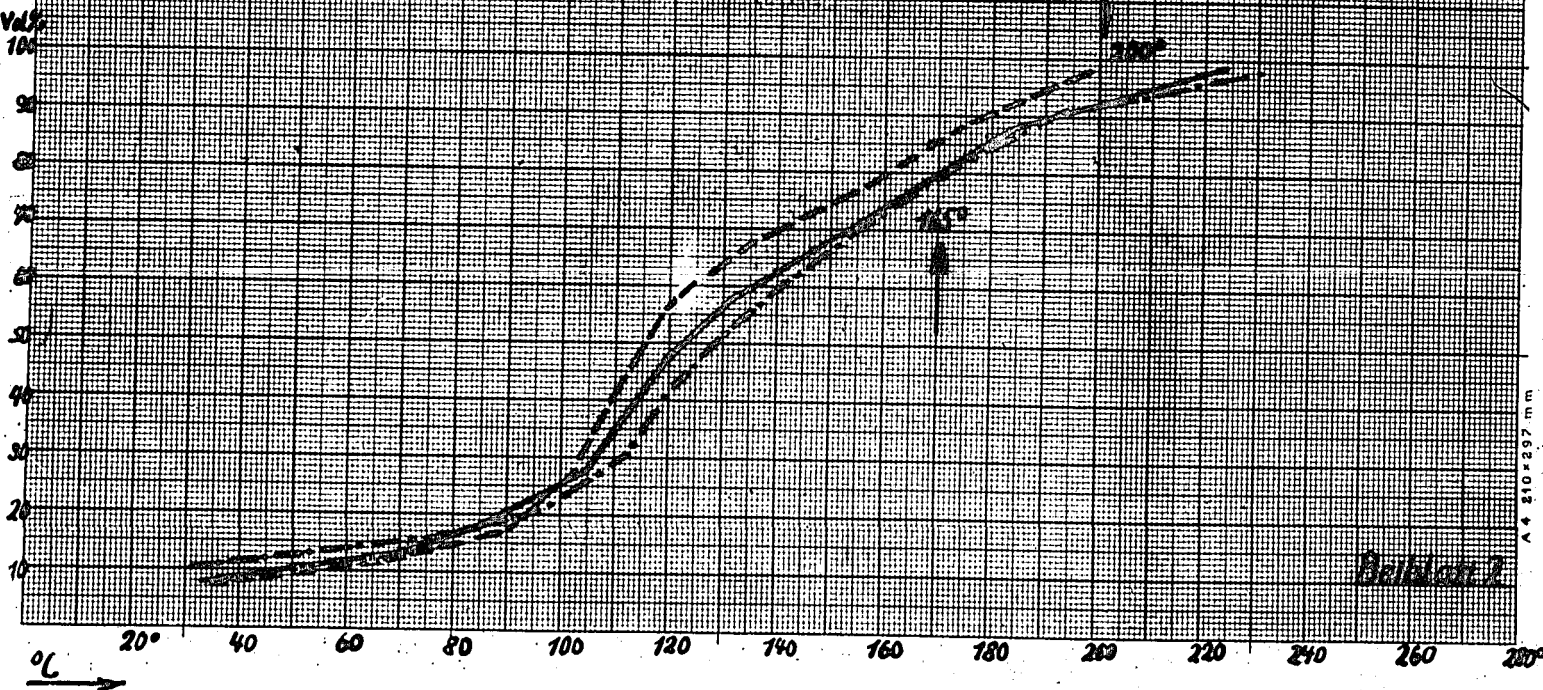
240

260

280°

Beispiel 2

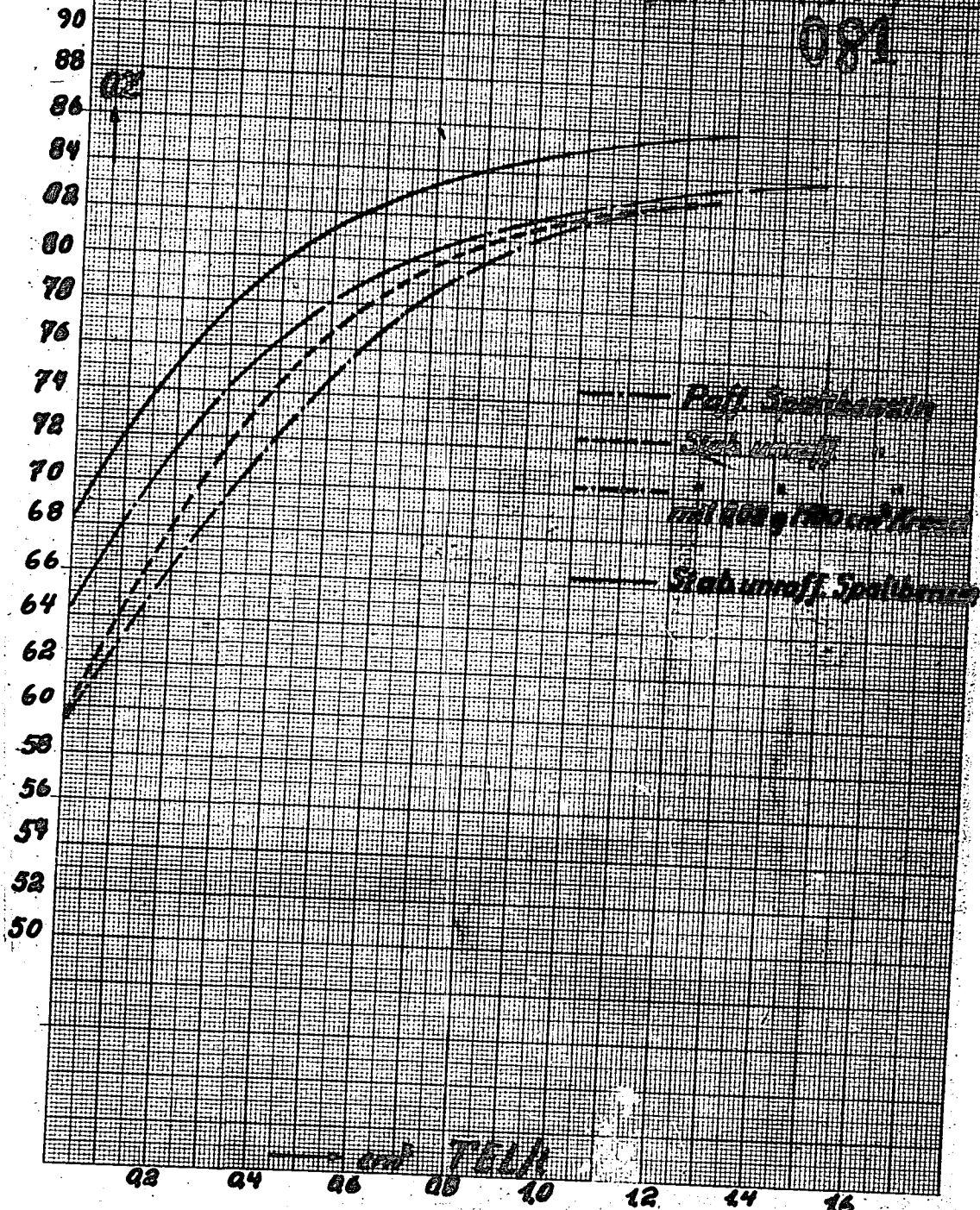
A 4 210 x 397 mm



Erhöhung der Öl von Spaltbenzin TKP
durch Zugabe von Tetraäthylblei.

3414

081



Unterschiede der Motormethode und Motor für RK-Berzin und MZ Spaltbenzin in Mischung mit Methylfluid.

Fig. 1

RKR

son. 92

AKK

son. 34/5

Anteilzahlen der beiden Fluide
bei Zusatz von Methylfluid

Reinwand-Methode, RK-Berzin

Spaltbenzin

Motor

RK-Berzin

Spaltbenzin

in Methylfluid

S.B. 100

Beziehung beider Methoden
bei Zusatz von Methylfluid

Überschneidung beider Fluide

RZR

MZR

RK-Berzin

Spaltbenzin

in Motor-Methode Oktanzahlen

80

70

68

66

64

62

60

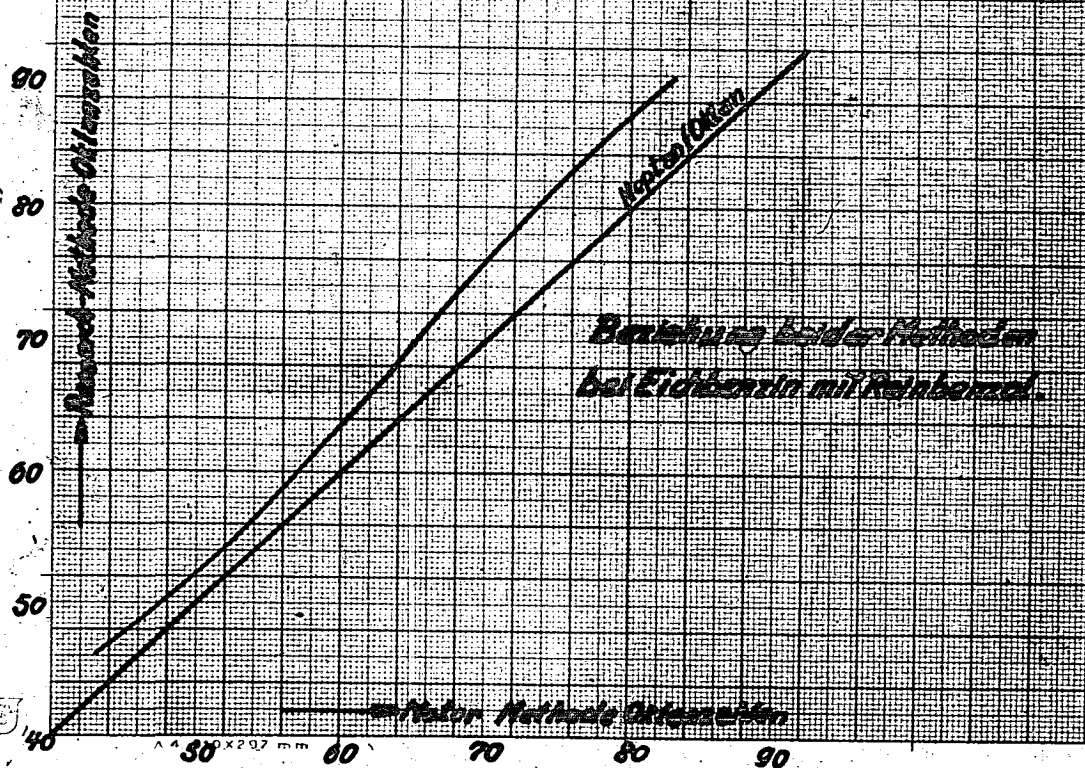
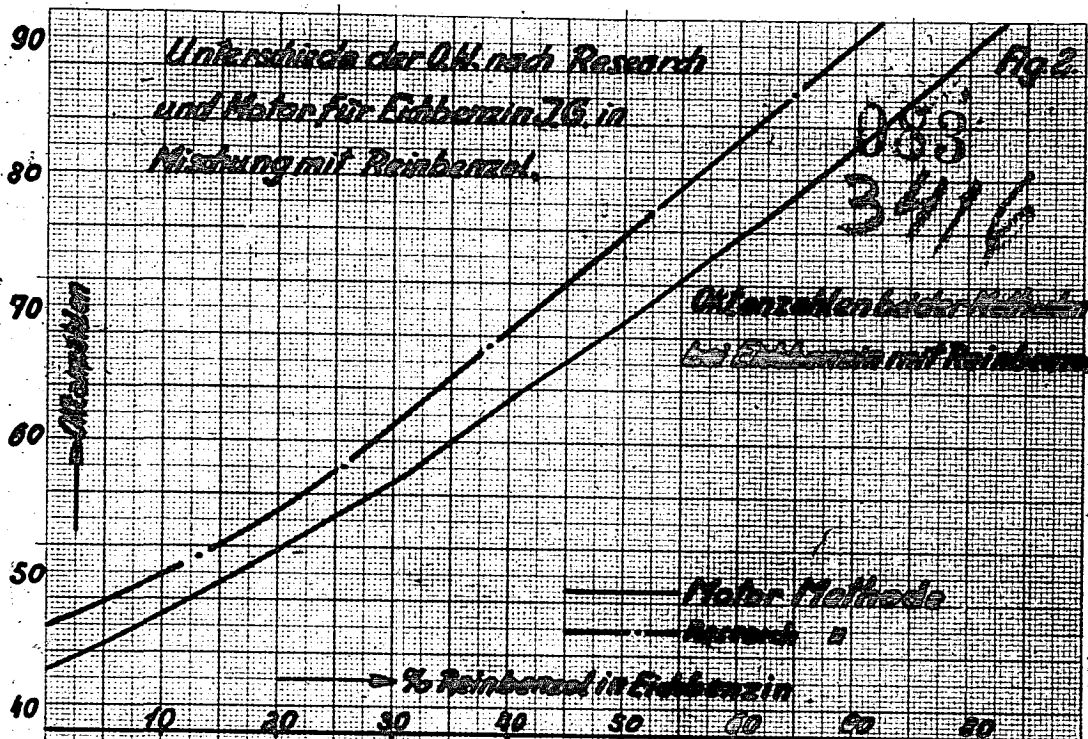
80

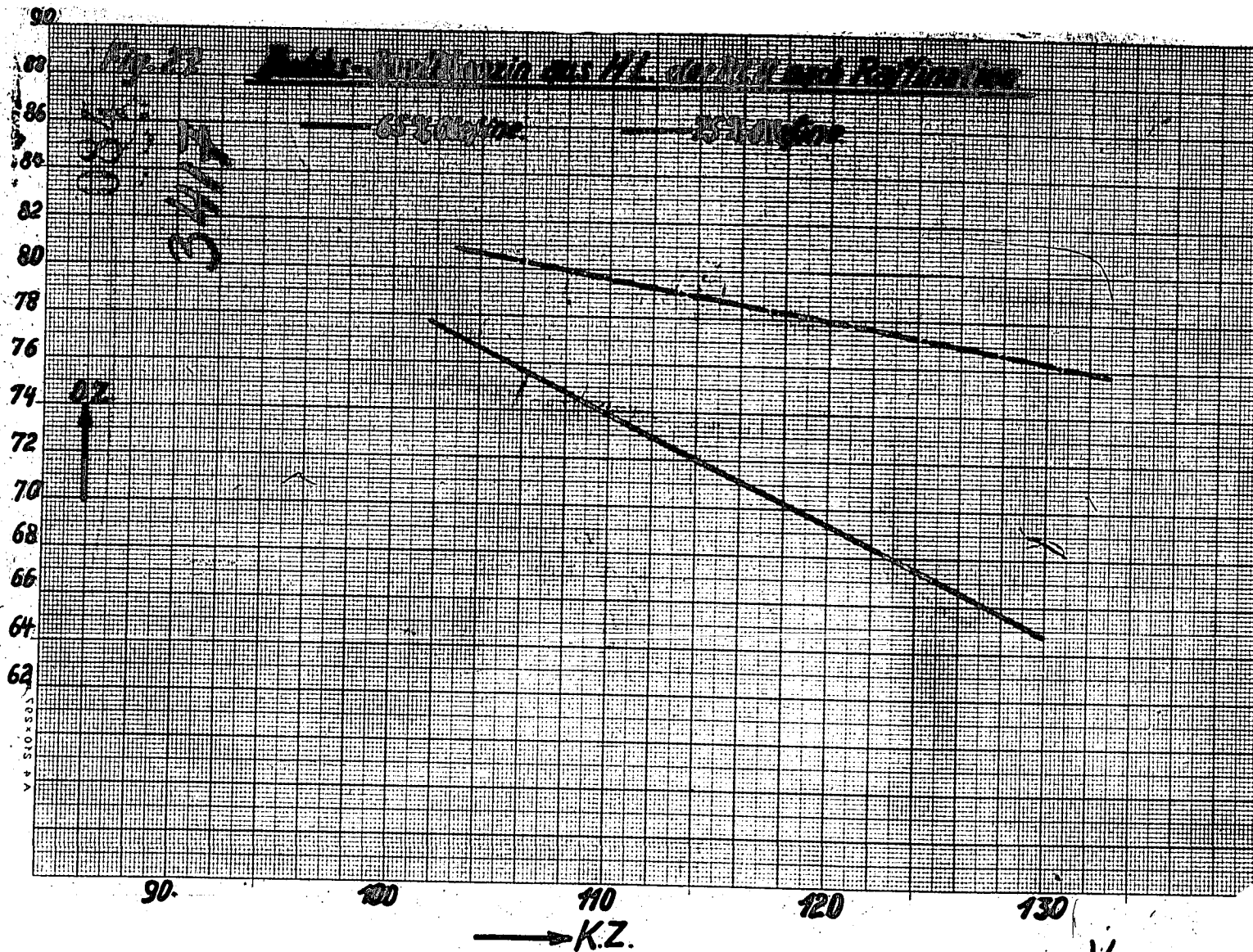
70

60

70

80





V. 7.12.38.

90
80
70
60
50
40
30
20
10
0

Ölgehalt

Fig. 17
3.11.38

Kryostat der Ölgehaltskette von 20° Fraktionen für
verschiedene Druckbenzine.

- Druckbenzin Openk. Synthesgas
mit Knauer-Zusatz, Kreislauf
- } Normaldrucksynthese Erdgasanlage
- Druckbenzin Openk. Synthesgas 1:2

50

100

150

200

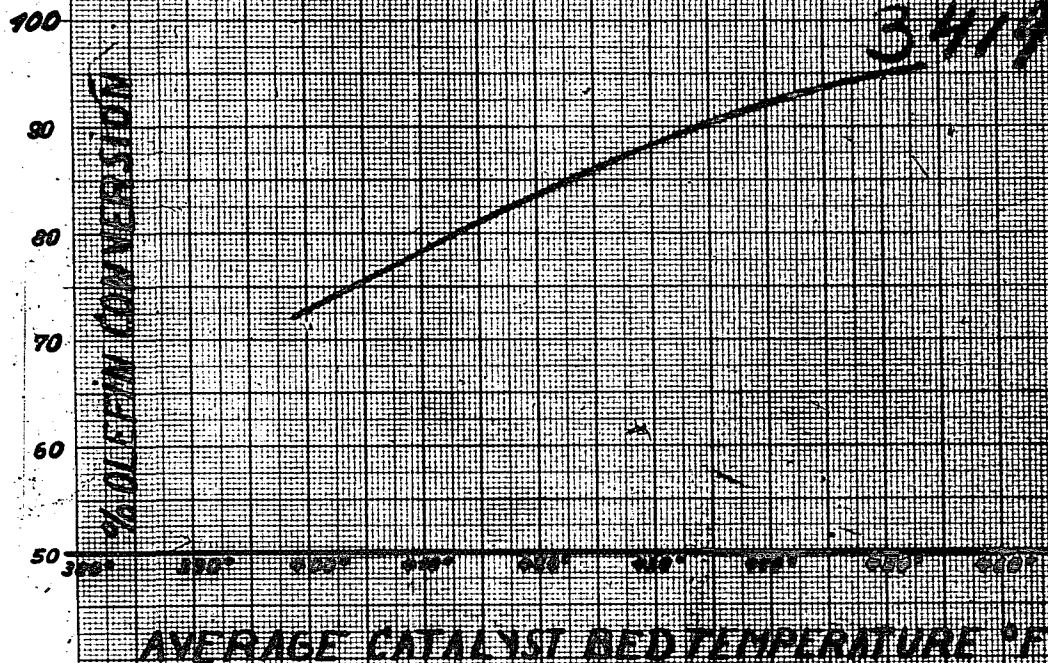
Temperatur.

V. 7.12.38

75-78.3.32

75.7-25.7.32

EFFECT OF CATALYST TEMPERATURE AND OLEFIN CONVERSION



087 ~~Benzin~~ - Oktanzahlen der Mischungen

AK Benzin
100% TWP
100%
Polymerbenzin

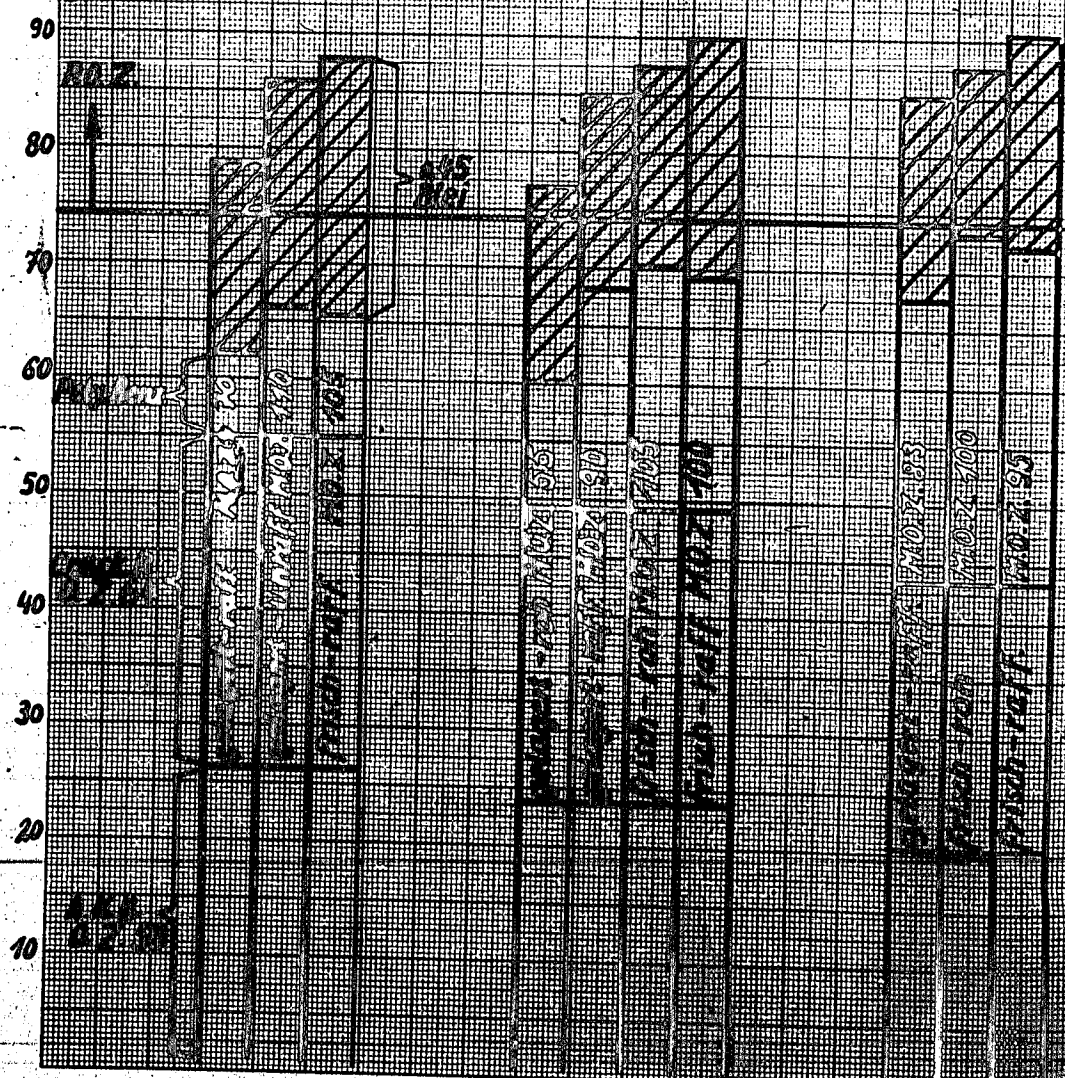
AK Benzin
1:1
Crackbenzin
20%
Polymerbenzin

AK Benzin
1:1
Crackbenzin
+ 30%
Polymerbenzin

d20 1 0.67 0.65 0.65
Reidbr 46 0.57 0.63
Ungs. 0.53 0.51 0.51

0.65 0.62 0.62 0.62
0.5 0.58 0.6 0.6
52% 49% 51% 50%

0.69 0.70 0.70
0.55 0.56 0.58
52% 55% 59%



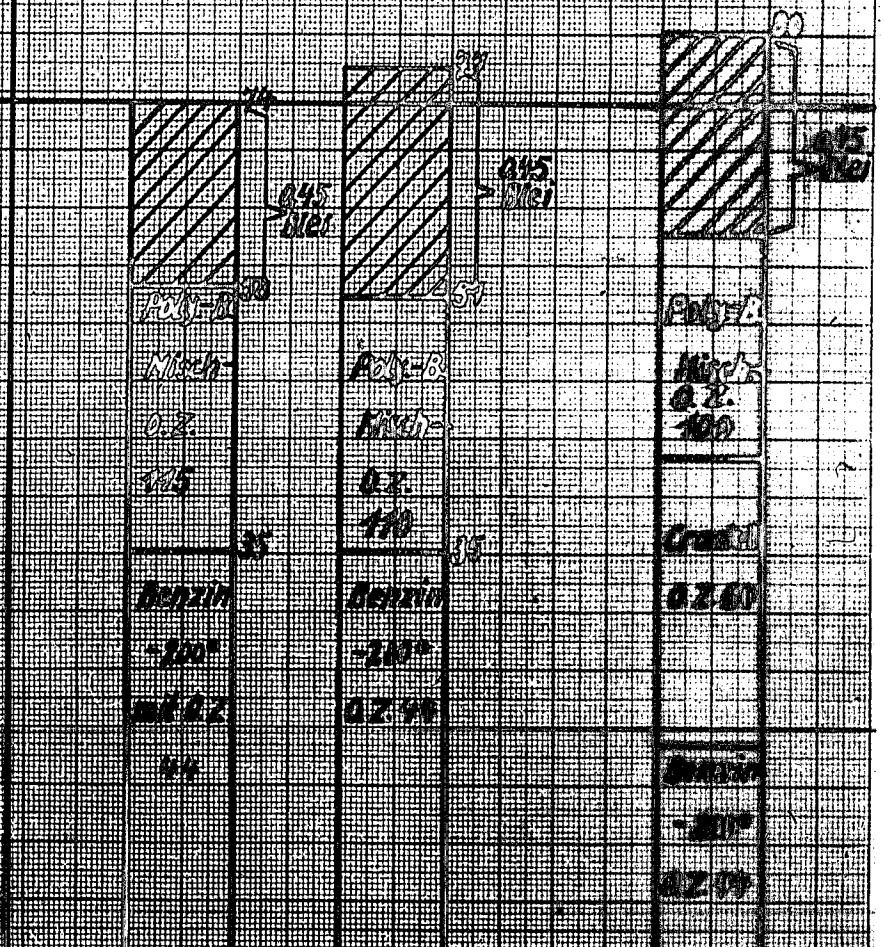
Benzin - 200°
+ 20%
Polymerbenzin
Frisch

Benzin - 200°
Crackbenzin
+ 20%
Polymerbenzin/r

087
3420

d20 0.690 0.688
Reidbr 0.5 0.5
Ungs. 40% 36%
roh roh

0.705
0.53
52%
roh



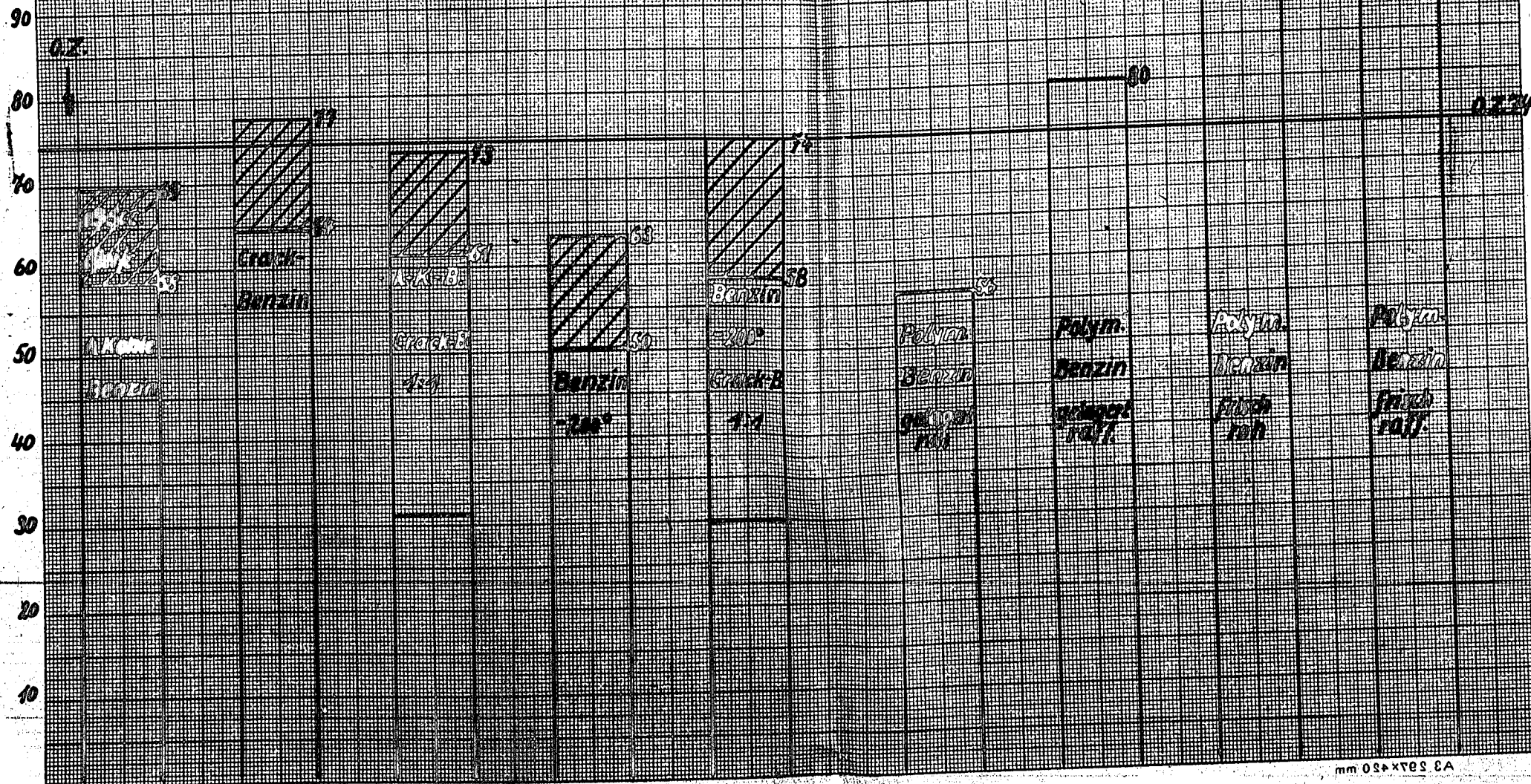
Research- Oktanzahlen der Mischungs Komponenten

088

342

088

0669	0697	0683	0678	0700	0719	0717	0728	0726
0.77	0.53	0.68	0.54	0.46	0.12	0.2	0.15	0.2
40%	52%	73%	28.7%	44.3%	68%	67%	90%	88%



K138

Abhängigkeit der O.Z. vom Olefingehalt für

behandelte Benzine
bei konst. SkZ (715)

Fig. 15

089

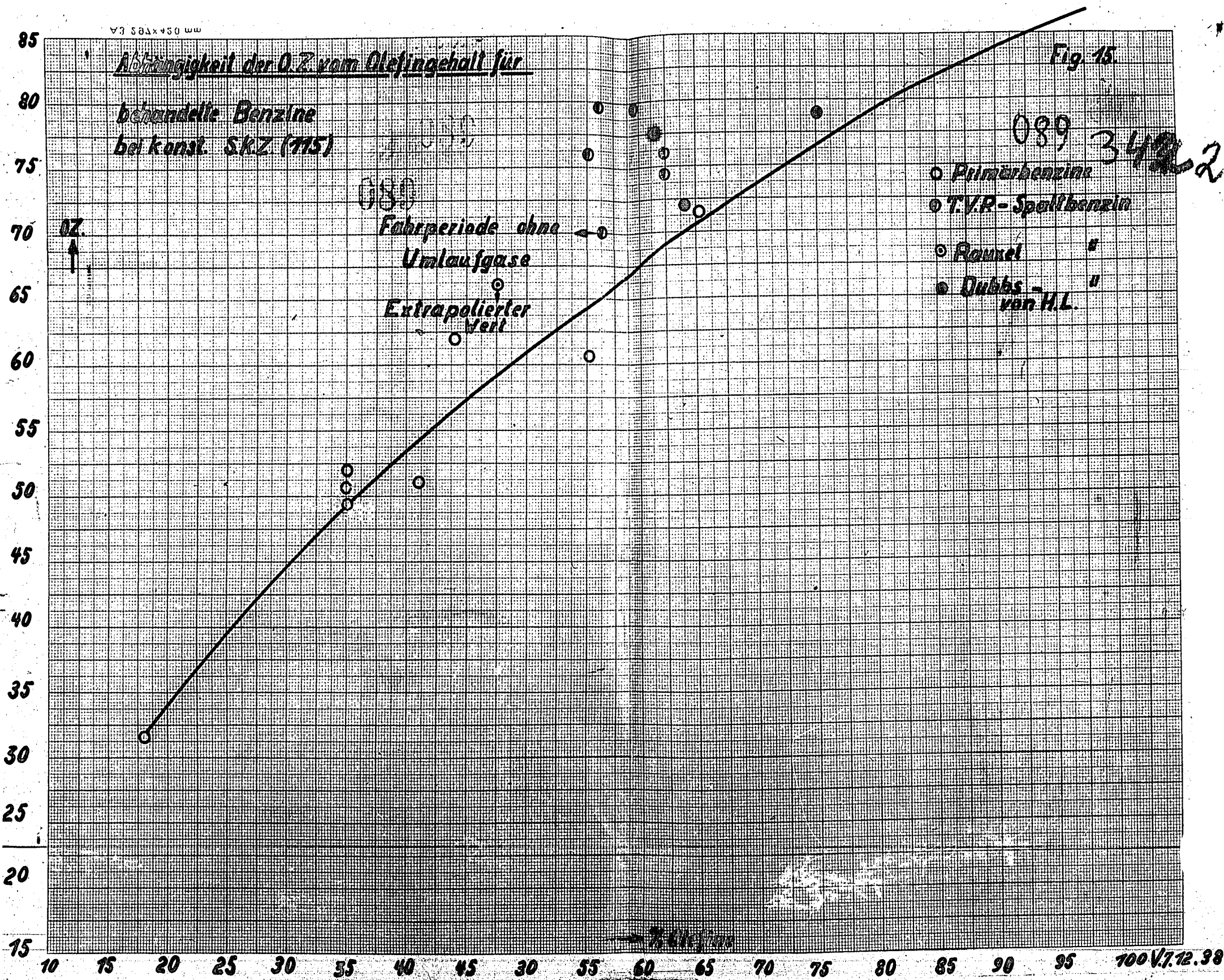
Fahrperiode ohne
Umlaufgase

Extrapolierter
Wert

- Primärbenzine
- T.V.P.-Spillbenzin
- Rouxel
- Dubbs -
von H.L.

089

3422



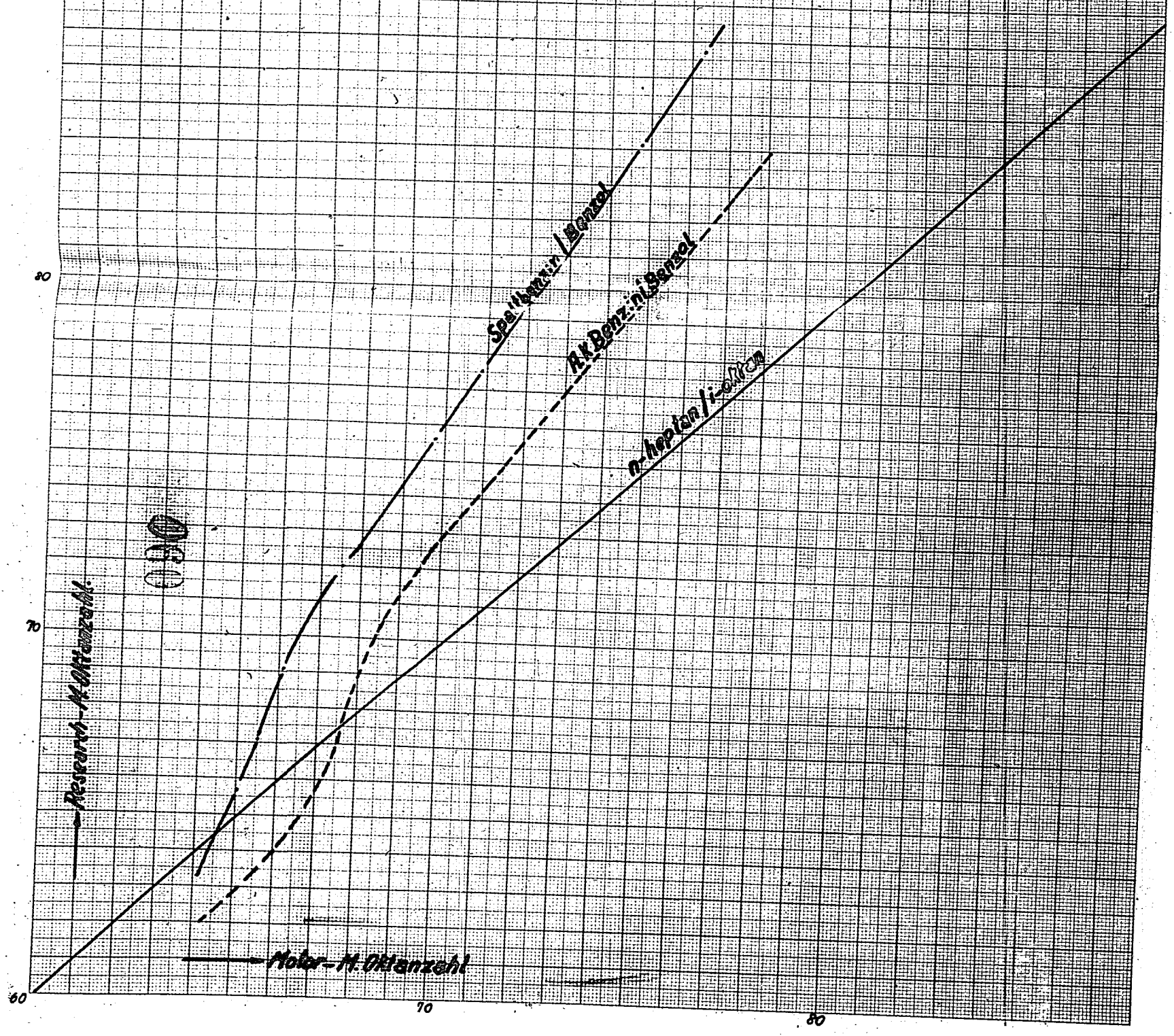
% Olefine

096
342

Fig. 4

Unterschiede der O.K. nach Research und Motor für AK-Benzin
und TVP-Spaltbenzin in Mischung mit BK-Benzol.

Beziehung beider Methoden zueinander.



mm 05 x 105 2A

0.87
342

Abhängigkeit von Dampfdruck und Oktanzahl vom Gasgehalt

