

Oberhausen-Holten, den 22.7.1941.
Abt. FB 80/FU.

7242

Bericht
über die Untersuchung des Reaktionswassers aus der Synthese
über Eisenkatalysatoren.

Vorgang: Sehr. Prof. Martin an Dr. Roelen v. 14.1.41.

Die Bearbeitung des vorliegenden Themas konnte wegen anderer Arbeiten erst im April begonnen werden und wurde durch Krankheit des Bearbeiters mehrere Male unterbrochen.

Problemstellung: Es soll im folgenden festgestellt werden, welcher Natur die im Reaktionswasser gelösten Syntheseprodukte bei Verwendung von Eisenkontakte sind, und ob eine Gewinnung dieser Produkte lohnend sein könnte.

Arbeitsgang: Die im Reaktionswasser gelösten Reaktionsprodukte sind teils saurer, teils alkoholischer Natur, neben geringen Anteilen Estern. Die Säuren sind als Propion- und Buttersäure in geringer Menge (Nfz. 2) vorhanden. Eine Gewinnung ist schwierig und uninteressant. Dagegen würde eine Gewinnung von Alkoholen von C_3 ab erwünscht sein, falls eine einfache Aufarbeitungsmethode aufgefunden würde.

Mit Wasser bilden die Alkohole abgesehen vom Methanol acetotrop Gemische, die bis 100°C sieden.

Das Reaktionswasser wurde bis $99,5^{\circ}$ destilliert. Im Durchschnitt gingen bis zu dieser Temperatur 10 - 15% der eingesetzten Menge über. Der Siedebeginn liegt bei 93 bis 94° .

Das Rohdestillat wurde über eine $\frac{1}{2}$ m hohe Naschigkellene nochmals destilliert. Bis 99°C gingen 25% vom Destillateinsatz, entsprechend 2,5 - 4% des Originalreaktionswassers, über.

Dieses 2. Destillat wurde in einer 5fachen Koeppelkolonne feingeschnitten (Tafel 1). Das Ausgangsprodukt hatte eine Dichte bei 20° von 0,839 und einen Brechungsindex $n_{D}^{20} = 1,3935$. Die Fraktionierung ergab ergebnis keine scharf getrennten Fraktionen, so dass anhand dieser Aufarbeitungsmethode weder die Menge der vorhandenen Alkohole noch die Kettenlänge derselben nachgewiesen werden konnte. Auch eine nochmalige Fraktionierung der Hauptfraktion 5 ($34,4\%$

des Einsatzes) nach dem Trocknen mit Natriumsulfat und Destillieren über gebrannten Kalk ergab keinen einheitlichen Alkohol (Tafel 2). Vielmehr geht aus den Befunden für die Fraktion 1 der Tafel 2 hervor, dass außer Alkohol noch andere Verbindungen anwesend sind, die sich durch Destillation nicht trennen lassen.

Es wurde daher versucht, auf anderen Wegen zu den Einzelalkoholen zu kommen. Bekanntlich bilden die Alkohole mit Aromaten und Wasser ternäre Gemische, die bei konstanten Temperaturen sieden.

Die Vordestillation (Abtreibung von 10 - 15% des Reaktionswassers) wurde beibehalten. Das Rohdestillat wurde mit 40% Toluol versetzt und destilliert. Zwischen den Siedegrenzen 75,1 und 80,0°C ging ein wässrig-öliges Gemisch über, das sich in der Vorlage in zwei Schichten trennte. Die untere wässrige Schicht machte 44,5% des Rohdestillates aus. Bei weiterer Feindestillation in der Keeppelkolonne konnten wiederum keine definierten Alkoholfraktionen erhalten werden (Tafel 3).

Als weiterer Aufarbeitungsweg wurde versucht, die Alkohole mit Ameisensäure zu verestern, und das Estergemisch zu zerlegen.

Zu 1000 cm³ Reaktionswasserdestillat, das durch Abtreiben von 10 - 15% des Reaktionswassers und nochmaliges Destillieren über eine 1/2 m hohe Raschigkolonne gewonnen war, wurden 45% Ameisensäure und 10% Schwefelsäure 25%ig zugesetzt. Das Gemisch wurde über die Keeppelkolonne destilliert und ergab die in Tafel 4 aufgeführten Fraktionen.

Die Fraktion 1 mit einem Anteil von nur 2,5% des eingesetzten Reaktionswasserdestillates besteht aus Methyl- und Ethylformiat. Für eine destillative Trennung hat anscheinend die Schneidwirkung der Kolonne nicht ausgereicht. Aus der ermittelten Dichte und dem Brechungsindex der Fraktion geht jedoch hervor, dass es sich tatsächlich um eine Mischung von Methyl- und Ethylformiat handelt.

Die Fraktionen 3 + 4 konnten einwandfrei als Ethylformiat identifiziert werden. Ebenso die Fraktionen 5 + 6 als iso-Propylformiat, Fraktion 7 als n-Propyl und 8 als iso-Butylformiat.

Das Verhältnis der Ameisenester zueinander dürfte daher ungefähr wie folgt liegen:

Methylformiat:	2 Tl.
Aethylformiat:	25 "
i-Propylformiat:	4 "
n-Propylformiat:	1 "
i-Butylformiat:	1,5"

Beim Abtreiben des Rohdestillates wurde auf dem Destillat eine ölige Schicht beobachtet. Die Menge betrug ca 0,1 Vol.%.

Die Untersuchung dieses Materials ergab:

D ₂₀	= 0,7827
n ₂₀	= 1,4200
NZ	= 4
VZ	= 7,5
OH-Z	= 116
CO-Z	= 4
Rh-Z	= 41

Aus der Analyse geht hervor, dass es sich bei diesem Produkt nur teilweise um Alkohole handelt. Die Veresterung mit Ameisensäure und nachfolgende Fraktionierung ergab die in Tafel 5 aufgeführten Fraktionen. Während die ersten beiden Fraktionen als Aethyl- und Propylformiat angesprochen werden können, bestehen die beiden letzten Fraktionen aus mit Wasserdampf übergehenden Gemischen von höheren Estern, Athern und Kohlenwasserstoffen aus paraffinischer und olefinischer Natur.

Aus den vorstehenden Ausführungen geht hervor;

- 1.) Im Reaktionswasser der Eisensynthese sind im Durchschnitt 4 - 4,5 g Alkohole im Liter enthalten.
- 2.) Der Anteil an Aethylalkohol beträgt ca 80 - 80% der vorhandenen Alkohole.
- 3.) Propylalkohole sind mit ca 15%, Butyl- und höhere nur mit 3-4% vertreten.
- 4.) Eine technische Gewinnung der Alkohole dürfte daher nicht infrage kommen.

2. Destillat (Akkord u. Wasser)

Feinfraktionierung in Koeppe-Kolonne. Einsatz 2400 ccm.

Tafel 1

Fraction	Siedebereich °C	Dichte 20°C	n_{D}^{20}	Anteil %	C-Zahl	Bemerkungen.
1	60.5 - 82.5	0.8190	1.3500	27	?	Für Methylol liegt der Brechungsindex zu hoch.
2	77.5 - 88.2	0.8195	1.3510	4.4		
3	78.2 - 80.0	0.8228	1.3528	6.0		
4	80.0 - 82.0	0.8410	1.3557	10.2		
5	82.0 - 86.5	0.8610	1.3536	34.4		+ Fraktion 2-8. Nach dem Drehungssindex handelt es sich um wässrige Lösungen von Aethylalkohol.
6	86.5 - 88.0	0.8500	1.3580	9.2		
7	88.0 - 89.0	0.8620	1.3512	5.3		
8	89.0 - 91.0	0.8789	1.3563	1.8		
9	91.0 - 92.5	0.8937	1.3568	2.7		
10	92.5 - 95.0	0.9230	1.3523	5.3		Fraction 8-11 acetopheno Semicarbazone
11	95.0 - 98.0	0.9440	1.3423	5.4		F höherer Alkohole.
						86.8

Bücher. 18.2.4.
R.

Fraction 5 aus Tafel 1

nebenmolar getrocknet u. über Kalk destilliert. Einsatz 320 cm.

Bemerkungen:

Fraction	Siedebereich	Dichte	$\rho_{20}^{\circ}\text{C}$	Anrei?	C-23/2
1	73.0 - 98.2	0.8720	1.3500	93.50	
2	98.4 - 100.0	0.8286	1.3551	2.18	50
3	100.0 - 102.4	0.8474	1.3580	2.66	40
4	102.0 - 103.5	0.8521	1.3602	12.50	20
				65.85	
				65.96	
				0.20	=
				1.3596	

Tafel 2

He

Büchner, 10.7.81

Fest

Wasseriger Anteil des thermischen Gemisches Alteholz - Toluol - Wasser
Reinfaktionierung in der Koppel-Kolonie.

Fraktion/Siedebereich °C	Dichte g/cm³	n ₂₀	Anteil C-20%
1 200 - 225	0.845	1.3560	48.2
2 225 - 250	0.846	1.3558	8.52
3 250 - 270	0.849	1.3562	21.55
4 270 - 290	0.856	1.3530	46.25
5 270 - 290	0.854	1.3542	46.2
6 290 - 310	0.856	1.3542	3.69
7 310 - 330	0.927	1.3469	8.82
Rest H ₂ O		1.23	
		100.00	

Bemerkungen:

Methanol scheidet wegen der Höhe des

Dampfdruckexponenten aus.

Nach dem Dampfdruckexpansions

Aldehyd- und Propylalkohol.

4. haben die niedrigste Siedetemperatur mit Wasser.

Fe.

Büro:
10. I. V.

Trännung der Ammoniumionenreicher der Reaktionen aus - Alkohole.

Fraktion	Siedebereich	Siedezeit 20°C		Anteil %	C-20%/	Bemerkungen
		n-D	C ₂₀			
1	35.0 - 57.5	0.9350	1.3550	1.5		Methylformiat: $D_{40}^{\circ} : 0.976, n_D^{\circ} : 1.3440, S_{D0}^{\circ} : 25.40^{\circ}$
2	57.5	0.9170	1.3562	2.2		Zwischenlauf.
3	58.0 (53.0 - 57.0)	0.9450	1.3600	10.0		Butylformiat: $D_{40}^{\circ} : 0.923, n_D^{\circ} : 1.3578, S_{D0}^{\circ} : 54.0^{\circ}$
4	57.0 - 68.0	0.9150	1.3622	13.2		
5	68.0 - 71.0	0.9030	1.3622	2.8	C _{3/1}	i. Propylformiat: $D_{40}^{\circ} : 0.893, n_D^{\circ} : 1.3624, S_{D0}^{\circ} : 69.1^{\circ}$
6	71.0 - 81.0	0.9040	1.3622	2.4	iso.	
7	81.0 - 87.3	0.8848	1.3728	0.5	C _{3/1}	ii. Propylformiat: $D_{40}^{\circ} : 0.901, n_D^{\circ} : 1.3771, S_{D0}^{\circ} : 81.3^{\circ}$
8	81.3 - 98.0	0.8847	1.3868	1.4	C _{4/1}	iii. Butylformiat: $D_{40}^{\circ} : 0.895, n_D^{\circ} : 1.3857, S_{D0}^{\circ} : 98.2^{\circ}$
						35.0

Einsatz: 1000 cm³

Totest

42

Büchner,
18. 1. 41.

7249

Oliger Anteil des Reaktionswassers destilliert mit Ammonssäure

- Versuchart u. fraktioniert:

Einsatz: 60 cm.

Fraction	Siedebereich	Dichte 20°C	n _D 20	Anteil %	Bemerkungen.
1	60.0 - 68.0 (80.0-87.3)	-	1.3 6 2 2	6.6	
2	68.0 - 81.0	-	1.3 7 5 5	3.3	Heptyl - 4. Propylformic.
3	81.0 - 98.0	0.8 3 5 0	1.3 9 9 5	36.7	Wasser dampf flüchtiges Gemisch höherer
4	98.0 - 99.0	0.8 1 6 8	1.4 7 4 2	36.2	Alkohol, Ester und Ketonstoffsäure, (Ketofin + Acetone)
				83.3	

K.

Künzler,
18. 1. 1911