

Meerbeck b. Moers, den 13.1.1947

Gasspaltanlage

Verbrauchs- und Erzeugungszahlen (Monat März 1942)

- 1) Betriebsmittelgrundlage: Koksofengas + Wasserdampf;
Restgas für die Beheizung.
- 2) Verwendung des Spaltgases: Wasserstoffanreicherung des in Generatoren erzeugten Wassergases auf das für die Benzinsynthese nach Fischer-Tropsch erforderliche Verhältnis $\text{CO} : \text{H}_2 = 1 : 2$.

3) Analysenübersicht und Heizwerte:

	Koksofengas Vol.%	Spaltgas Vol.%	Heizgas Vol.%
CO_2	3,2	4,7	36,7
CnHm	1,9	-	0,2
O_2	0,2	0,1	-
CO	6,2	14,5	9,0
H_2	51,4	70,3	12,6
CH_4	24,5	2,1	15,5
N_2	12,6	8,3	26,0
Benzol:	3,5 g/Nm ³	-	-
Ho WE/Nm ³ :	4413	2783	2246
Hu WE/Nm ³ :	3909	2425	2027

4) Verbrauchswerte:

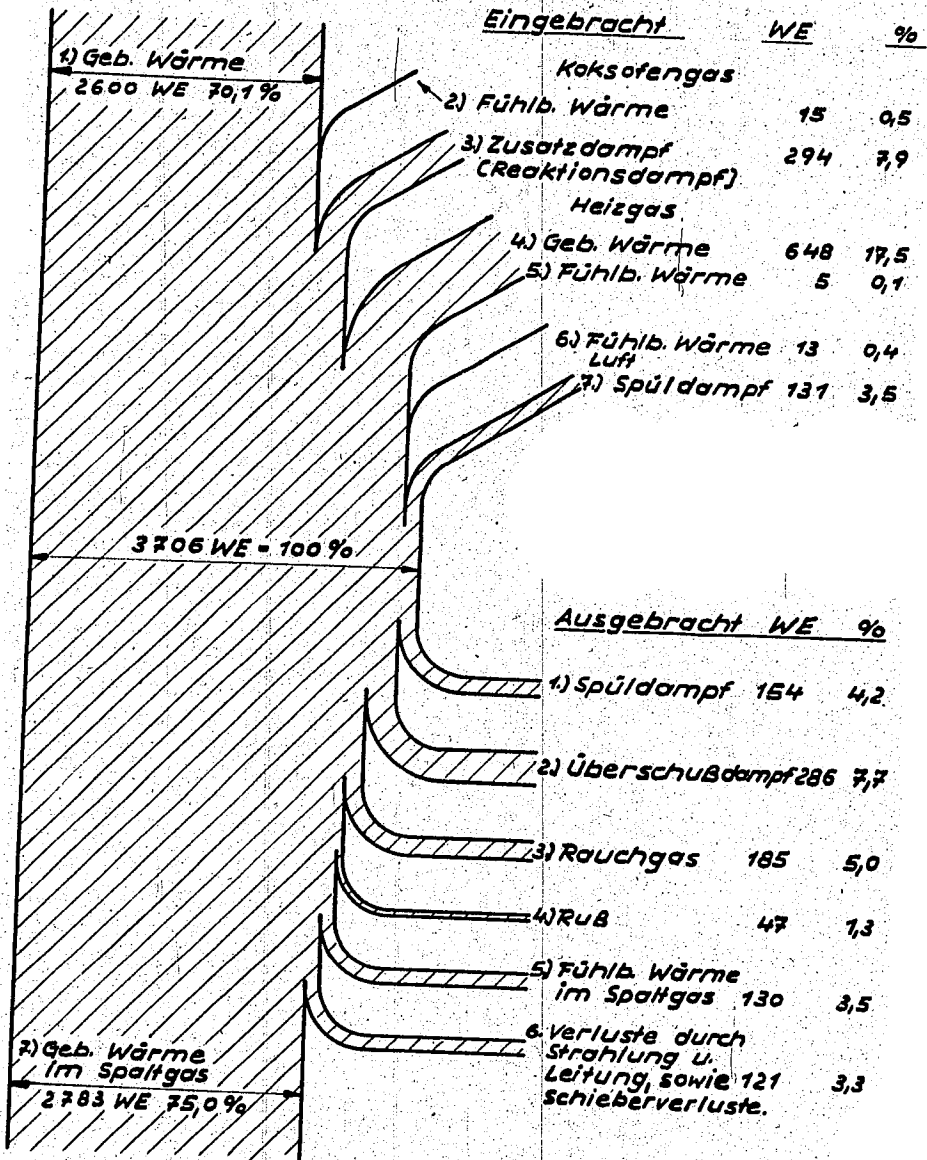
	pro Stunde
a) Koksgas	10 300 Nm ³
b) Heizgas (Restgas auf Koksgas ungerechnet)	2 680 Nm ³

c) Dampf (2 atü)	pro Stunde
Reaktionsdampf	8,2 t
Spüldampf	3,5 t
Gesamtdampf	11,7 t
d) Strom	370 kW
e) Frischwasser:	
für Lagerkühlung + Theisenwasser:	nicht gemessen
f) Rückkühlwasser:	ca. 485 m ³
g) Gebläseluft	23200 Nm ³
<u>i) Bilanzen:</u>	
a) Umsatzgrad lt. Gasmessung in %	CH ₄ : 85,4 %
	OrHm : 100,0 %
b) Wärmebilanz:	
Hierzu Wärmeflussbild	
Von der insgesamt eingebrachten	
Wärme im Spaltgas ausgebracht:	75,0 %

Kürven

Anlage: /
1 Wärmeflussbild

982A



Gasspaltanlage, Rheinpreußen
Wärmeflußbild

H. Kipp