

Für das Gasumwälzverfahren sind folgende Zahlen kennzeichnend:

Reaktionstemperatur 325°
Leistung 0,8 kg Prod./Liter Kat./Tag
Umsatz 91,5 % in zwei Stufen
Ausbeute Gesamtprodukt je Nm³ Idealgas 160 g
davon sind 70 % = 112 g flüssig davon 7 % Alkohole + Säuren
15 % Dieselöl 200-350°
48 % Benzin bis 200
30 % = 48 g gasförmig davon 8 % Äthylen
9 % Propylen
3 % Propan
8 % Butylen
2 % Butan
= 100 % .

Vom C₄ sind 60 - 65 % Iso. Einschließlich Polymerisation beträgt die Ausbeute 142 g statt 112 g. Die 48 % Benzin können durch Tonerde-Raffination säurefrei und geruchlos gemacht werden. Die Ausbeute geht dabei von 48 auf 45 zurück.

Für die Schaumfahrweise auf Mittelöl wurden folgenden Zahlen genannt:

Reaktionstemperatur 240 - 250°
Leistung 0,2 kg/Liter Schaumvol/Tag
Umsatz 90 % (in 3 Stufen)
Ausbeute kg/Nm³ Idealgas 170 g flüssige und feste Produkte.
Davon sind 4-5 % Alkohole im Produktwasser.

Der Ölanfall besteht zu

30 % aus Benzin
30 % Mittelöl
40 % Paraffin .

Hierzu kommen noch:

4-5 % Gasol
3 % Vergasung.