

Für die Anlage in Auschwitz bietet das Verfahren den Vorteil leichter Umstellbarkeit von der Benzin + Dieselölfahrweise im Krieg, auf die Alkohol (Synol) - Fahrweise in Friedenszeiten.

Im einzelnen ergeben sich für die beiden Fahrweisen folgende Zahlen:

	Bi + Dieselöl		Alkohol (Synol)		
	3 Stufen		4 Stufen		
CO ₂ -Absorption	2 mal		3 mal		
Gas-Belastung	1 : 250		1 : 150		
Leistung t/fl. Prod./m ³ /Tg.	0,92		0,64		
Temperatur °C	220 - 245		190 - 220		
g fl. Prod. je m ³ Idealgas	140		160		
g Gasöl je m ³ Idealgas	14		15		
g Gesamt/m ³ Idealgas	154		176		
g Idealausbeute über Methanbilanz errechnet	181		190		
% Vergasung vom ang. Gas	8		5		
Produktzusammensetzung	%	Alkohole	%	Alkohole	
	bis 200	64 - 40	5 - 10	44	38
	200 bis 300	18 - 30	3 - 8	18	56
	300 bis 400	6 - 15	2 - 5	15	50 - 60
	über 400	12 - 15	2 - 5	23	37

Das Verfahren kann im Ruhrchemie-Mannesmann-Plattenofen, der großtechnisch erprobt und gut bewährt ist, ausgeführt werden. Man hat den Vorteil des ruhenden Kontaktes und keiner heißen bewegten Teile an der Apparatur.

Der Schmelzkontakt ist leicht herzustellen, sehr hart und unveränderlich und kann durch Umschmelzen leicht regeneriert werden.