

jetzt schon auf die möglichen Ursachen der Kontaktermüdung in der Methanisierung hinzuweisen, da einmal zu erwarten ist, dass durch gleichmäßiges Fahren in der Konvertierung der Nickelkontakt mehr gelöst wird und zum anderen die Möglichkeit einer Regenerierung der ermüdeten Kontakte besteht.

Krumpha, den 15.1.1942  
Dr. Tö./P. Lab. A-23

