2/68-30/1/08-200 Cabor Gr 97.

SS - Kontakt. | Street in Mentake / 120 l Methode | 25 mp & Rober Tomeller. | Labor Epparatus Prufungsmethode: belating (mugampul): entschwefeltes 2500 1 Mischgas (5% CO, 95% H2) pro Std. pro 1 Kontakt Strömungsgeschwindigkeit: etwa 0,07 m/sec. Normalreduktionstemp: 400 Normale Fahrtemp: 350 1600 cm/ - 100 mg/ them a. Schwefelempfindlichkeit: selbst geringe H2S-Mengen im Gase (0,1-0,00625% H2S) vergiften den Kontakt (400/3506), im Compar, je fofer der Grefolgsell. b. Verhalten gegen CO2: Gasgemisch mit etwa 4% CO, 7 bzw.2% CO2 u./H2 etwa 14 bzw.60 Tage ohne Störung bei 400/350° c. Nitrathaltiger Kontakt: Nicht ausgewaschenes Nitrat wird bei höherer Temp. 2. Gegenwart Yon H zu NHz reduziert u. dieses im Abgas abgeführt. Kein Auftreten von nitrossen Gasen. Ju will fall. d. Kontakt (Nitratbasis): Längste ununterbrochene Fahrdauer bei guter Umsetzung 120 Tage bei 400/350°C. e. SO haltiger Kontakt: Verhalten wird weiter untersucht. Nach bisherigen Versuchen mit S-freien Gasen gute Umsetzung. frank ful an ofan Y f. Zulässige obere Temperaturgrenze: Frühere Versuche weisen auf VInaktivwerden des Kontaktes oberhalb 500°C, etwa 550-600°. Jetziger Versuch (bei 350°, 70 Tage gut gelaufen) zeigt bei 500°C noch gute Umsetzung. Bisher 10 Tage.

g. Untere Temperaturgrenze: Jet v. 2° Jetziger Versuch (bei 350°, 70 Tage gut gelaufen) zeigt bei 500°C noch gute Umsetzung. Bisher 10 Tage.

Genauer Temperaturgrenze: Jet v. 2° Jetziger Jetziger Jetziger Grenze etwa Jezziger Zoo Jetziger Jetz Guter Kontakt bei Zimmertemperatur an die Luft gebracht, zeigt auch nach erneutem Reduzieren (400) keine Umsetzung (350) mehr. Ergebnis wird nachgeprüft. Hinweise für 0. Empfindlichkeit bei höherer Temperatur, wird ebenfalls noch geprüft. i. Reduktionstemperatur:

Bisher stets mit gutem Resultat: 400°C; bei einzelnen Versuchen Redüktionstemp: bei 300°, ebenfalls gut gelaufen. (300° reduziert, 350 Fahrtemp. 30 Tage)

j, Hinweise für die Praxis:

Starke Temperaturerhöhung(z.B. lokale Übersetzung beim Anspringen des Kontaktes,) vermeiden. stets nur langsame Temperatursteigerung zulassen. Gute Wärmeabfuhr! Evtl. Zusatz von Verdünnungsgas (z.B. reiner Dampf oder Konvertgas. bufulged with unit life (60 Me - 1400) were for a wholeson and

led being it the beneritment of ast 250-350 hadall and Allina i