

Stro Sparte 1

Anlage 1

Verarbeitung von n-Butan in einem Gasgemisch (ca 28 000 Jato n-Butan) auf Butadien über Dehydrierung, HCl-Behandlung, Chlorierung und Spaltung.

Einsatz: 5,8t/h Gasgemisch=3,652 t/h in Dehydrierung mit 3,491 t/h n-Butan + 0,161 t/h Butylen.

Produktion: 2,737 t/h Butadien.

	Anlagekosten einschl. all- gemeine Anla- gen, ohne Ener- gieanlagen ca Mio. RM.	Vorläufig ge- schätzte Umar- beitungskosten (ohne Butankos- ten) ca RM. je 100 kg Butadien.
Vortrennung	0,45	1,20
Dehydrierung mit Kompr. u. Verflüss., Ölwäsche u. C ₂ + C ₃ -Austreibung.	6,45	13,60
HCl-Behandlung mit HCl-Destillation u. Butan-Destillation mit Trocknung.	3,30	5,50
Chlorierung mit Destillation u. Kälteanlage.	3,70	7,40
Spaltung mit Ölwäsche u. Trocknung.	6,00	10,60
HCl-Oxydation mit H ₂ SO ₄ -Konzentr.	7,90	12,30

So Anlagekosten einschl. allgem.
Anlagen, ohne Energieanlagen ca
Mio. RM. 27,80

So Umarbeitungskosten je 100 kg Butadien
(ohne Butankosten) ca RM. 50,60
hierin sind für Chemikalien u. Kontakte ca RM. 2,76
je 100 kg Butadien enthalten (ohne Butaneinsatz)

Die Schätzung ist aufgrund der anliegenden vorläufigen Stoffbilanz durchgeführt, die noch einer Überprüfung bedarf. Mit Änderungen ist deshalb noch zu rechnen.