

© 1991

Aug. 22. 42

Wert Sparte I

Dr. Dr. Dr.

1. Zahl in den Staatsgeschäften im Sinne des § 10 Absatz 2.
2. Werte, die ausgestrahlt bei Politik-Schau, wie „Gut gegen Böse“.
3. Bezeichnung **Opposition** des Opp. Bewegung einer Gruppe oder Person

nach dem Oppener Chlor - Daten - V
 (Dr. Gansler, Dr. Krakeker I., Dr. Krakeker)

Oppen, Dec 4.12.43

Festungsmauer mit Kasematte für 20 000 Jäte Batterien

Die Verdunstung wurde seit Mitte 1940 mit Unterbrechungen in einer Dampfturbineapparatur studiert. Seit 6 Wochen ist eine halbtechnisch betriebene Apparatur im Gp 571 in Betrieb, auf deren Ergebnisse auch die nachfolgende Kalkulation gestützt. Der Durchsatz dieser Apparatur beträgt bis zu 8 tato. Eine 5 tato Apparatur ist in Vorbereitung. Für die Dampfkühlung (Spültofen) besteht seit 3 Jahren eine Verdunstungsapparatur im Gp 571 mit einem Durchsatz von 10 tato.

Die Kostenangaben für die Steuerbilanz (Anlage 3) wurden Angaben von
Herrn Dr. Reichenbäcker II verwendet. Für das Anliegertor und den Energie-
bedarf liegen Ermittelungen von Büro Obering, Giehme (Herrn Dipl.Ing.
Giehme) vor. Die ZL-Erstellung vom Herrn Dr. Hochsachse var. außer-
dem auf den Kostenangaben aus dem Tiefelprojekt (Schierweg) verwendet
wurde. Von dem Anliegertor wurde ein entsprechender Betrag für An-
liegertorlasten mit eingerechnet.

Die vorliegende Kalkulation wurde für eine Produktion von 20 000 t/a
Polyäthylen (Stahlgerüst), wobei zwei Fälle unterschieden wurden. Im
Fall I ist angenommen, daß es Butan mit ca 5% Olefinen nach Verkör-
perung verarbeitet wird (Anlage 1). Im Fall II wird unterstellt, daß
es ein Butan-Polyäthylengemisch mit ca 40% Olefinen zur Verfügung steht.

Die Abmessungen wurden aufgrund der genannten Unterlagen wie folgt
der Kalibrierung zugrundegelegt. Die Verhältnisse eines besonderen
Stückes wurden noch nicht berücksichtigt. Die angegebenen Eisen-
stücke erfreuen sich einer rohen vorläufigen Schätzung. Außer dem Eisen
wurden etwa 12 % Chrom benötigt.

<u>Anlagenkosten</u>	<u>Fall I</u>	<u>Fall II</u>
Apparatur en Mic EM	14.5	12.4
Anlagenbehoerten ca Mic EM	2,-	1.7
Gehalts	2.6	2.2
Geldanlagen u. dgl. etc. " "	5.6	5.8
zu amortisieren	28.7	19.5
ferner Ressourcenlagen ca Mic EM	4.1	3.7
Kostendefit gesamt ca t	24 800 t	21 500 t

Zur Ermittlung der Umarbeitungskosten wurden Energiepreise wie im Betriebsbuch eingesetzt. Es wurde ein gut geleiterter eingefahrener Betrieb vorausgesetzt. Um einer etwaigen Unsicherheit bei der Übertragung auf eine Grundlage Rechnung zu tragen wurde ein Betrag von 20 % der Produktionsmenge als Unvorhergesehenes eingesetzt. An- kaufskosten, Entwicklungskosten, sowie Kesselfahrzeuge für Butantransport werden nicht eingesetzt. Damit ergeben sich folgende Umarbeitungskosten je 100 kg Zertadien: