

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 444 504 A2**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **91102376.0**

(51) Int. Cl.⁵: **B01D 53/34**

(22) Anmeldetag: **20.02.91**

(30) Priorität: **27.02.90 DE 4006104**
18.08.90 DE 4026201
06.12.90 DE 4038905

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
04.09.91 Patentblatt 91/36

(84) Benannte Vertragsstaaten:
BE DE FR GB IT NL

(71) Anmelder: **Fischer, Reinhard**
Teichstrasse 14
W-5100 Aachen(DE)

(72) Erfinder: **Fischer, Reinhard, Dr.**
Teichstrasse 14
W-5100 Aachen(DE)
Erfinder: **Menges, Georg, Prof.Dr.Ing.**
Am Beulardstein 19
W-5100 Aachen(DE)

(74) Vertreter: **Liermann, Manfred**
Schillingsstrasse 335
W-5160 Düren(DE)

(54) **Verfahren zur Verwertung mindestens von Bestandteilen eines bei einer Verbrennung entstehenden Rauchgases.**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Verwertung mindestens von Bestandteilen eines bei einer Verbrennung entstehenden Rauchgases. Um möglichst billige Rohstoffquellen zu erschließen und gleichzeitig die Umweltbelastung zu senken, wird vorgeschlagen, daß kohlenwasserstoffhaltige und/oder kohlenstoffhaltige Stoffe, wie z. B. Abfallkunststoffe, verbrannt und die bei der Verbrennung anfallenden Kohlendioxid und/oder Kohlenmonoxid sowie Wasserdampf enthaltenden Rauchgase, ggf. nach Abkühlung und Reinigung, zur Synthese von Kohlenwasserstoffen benutzt werden. Sie können jedoch auch in Kohlenwasserstoffe umgewandelt werden. Es ist jedoch auch möglich, mindestens einen Teil des in den Rauchgasen enthaltenden Kohlendioxids und des darin enthaltenen Wassers mit Ammoniak zu Harnstoff umzusetzen.

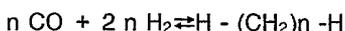
EP 0 444 504 A2

In der deutschen Patentanmeldung 37 35 061 und der PCT/EP 88/00927 "Verfahren zur Beseitigung von Abfällen durch Verbrennen mit Sauerstoff" ist ein Verfahren beschrieben worden, bei dem Abfälle anstatt mit Verbrennungsluft mit hochprozentigem Sauerstoff verbrannt werden. Unter Abfällen sind dort u.a. Hausmüll, Sonderabfälle, Shredderschutt u. dergl. erwähnt worden. Die Abfälle werden in einem geeigneten Ofen mit Sauerstoff verbrannt, die Abgase in einem Abhitzekegel abgekühlt und dann in einer geeigneten Gasreinigungsanlage von Schadstoffen weitgehend befreit. Bei diesem Verbrennungsvorgang entsteht Rauchgas und es werden vorhandene Kohlenwasserstoffe hauptsächlich zu Kohlendioxid und Wasser verbrannt und in die Umwelt entlassen. Da der Stickstoffballast, der beim Verbrennen mit Luft vorhanden ist, fehlt, haben die Verbrennungsabgase nur geringe Stickstoff-Gehalte in Abhängigkeit vom Stickstoffgehalt in den zu verbrennenden Abfällen.

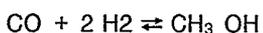
Kohlendioxid ist heutzutage ein sehr unerwünschtes Verbrennungsprodukt da es zum sogen. "Treibhauseffekt" beiträgt.

Aus der Literatur und der Praxis sind viele Verfahren bekannt, bei denen Kohlenoxide zu Kohlenwasserstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung unter Verwendung geeigneter Katalysatoren hydriert werden.

Es seien hier z.B. Fischer-Tropsch Benzinsynthese

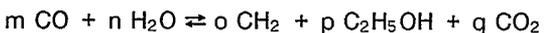


oder die Methanol-Synthese

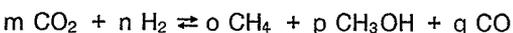


erwähnt.

Auch Kohlenmonoxid und Wasserdampf lassen sich bei geeigneten Mischungsverhältnissen und bestimmten Katalysatoren in verschiedene Kohlenwasserstoffe umwandeln, wie H. Kölbl und Fr. Engelhardt nachgewiesen haben:



Die Hydrierung von Kohlendioxid mit Wasserstoff ist ebenfalls möglich, wie z.B. die EP-A-82 30 58 77.1 mit der Publikationsnr. 0079207 "Process for the production of hydrocarbons and oxygenated derivatives thereof by the catalytic hydrogenation of carbondioxide" zeigt:



Während bisher für die Synthesen von Kohlen-

wasserstoffen eigens dafür hergestellte sogen. Synthesegase verwendet wurden, aber auch schon Synthesen mit Gichtgasen und Wassergas durchgeführt wurden, ist erstmalig mit der DE-P 35 25 479 vorgeschlagen, aus der Verbrennung von Gasen entstandenes CO₂ bei hoher Temperatur mit Methan und Wasserdampf in ein hauptsächlich aus CO und H₂ bestehendes Gas umzuwandeln, das als Synthesegas für verschiedenste Synthese-Produkte geeignet ist.

Ausgehend von diesem Stand der Technik liegt der Erfindung die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren der eingangs beschriebenen Art vorzuschlagen, mit dem billige Rostoffquellen für die Gewinnung von Kohlenwasserstoffen erschlossen werden können, wobei das Verfahren weitgehend emissionsfrei durchführbar sein soll, so daß insbesondere die Kohlendioxidemission vermieden wird.

Diese Aufgabe ist erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß kohlenwasserstoffhaltige und/oder kohlenstoffhaltige Stoffe verbrannt und die bei der Verbrennung anfallenden Kohlendioxid und/oder Kohlenmonoxid sowie Wasserdampf enthaltenden Rauchgase zur Synthese von Kohlenwasserstoffen benutzt werden.

Es kann somit in dem hier vorgeschlagenen Verfahren der primäre Brennstoff, nämlich kohlenstoff- bzw. kohlenwasserstoffhaltige Materialien, wie z.B. Müll, Shredderschutt, Sonderabfälle und dergl. mit sauerstoffhaltigen Gasen verbrannt werden und es können die dabei anfallenden, im Rauchgas enthaltenen Kohlenoxide und ggf. Wasserdampf auf verschiedenste Art und Weise in Kohlenwasserstoffe verschiedener Zusammensetzung, auch unter Verwendung von Katalysatoren, umgewandelt werden. Eine etwaige Reduktion des in dem Rauchgas enthaltenen CO₂ und ggf. auch des H₂O erfolgt durch Eindüsen von flüssigen Abfall-Kohlenwasserstoffen, wie z.B. Altöl, Lösungsmittel und dergleichen. Eine Kohlendioxidemission wird vermieden.

Eine alternative Lösung der der Erfindung zugrundegelegten Aufgabe sieht vor, daß kohlenwasserstoffhaltige und/oder kohlenstoffhaltige Stoffe verbrannt und daß man das bei der Verbrennung anfallende Kohlendioxid und/oder Kohlenmonoxid sowie Wasser nach Behandlung mit einem Reduktionsmittel mit Hilfe von Wasserstoff und/oder Wasserstoff enthaltenden Stoffen in Kohlenwasserstoff umwandelt. Auch mit dem hier vorgeschlagenen Verfahren kann somit der primäre Brennstoff, nämlich kohlenstoff- bzw. kohlenwasserstoffhaltige Materialien, wie z.B. Müll, Shredderschutt, Sonderabfälle und dergl., mit sauerstoffhaltigen Gasen verbrannt werden und die dabei anfallenden, im Rauchgas enthaltenen Kohlenoxide und -gegebenenfalls- Wasserdampf werden in Kohlenwasserstoffe verschiedener Zusammensetzung,

auch unter Verwendung von Katalysatoren, umgewandelt. Auch hier wird eine Kohlendioxidemission vermieden.

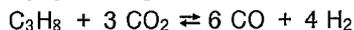
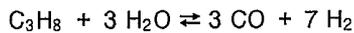
Normalerweise enthalten die Rauchgase der Abfallverbrennung mit Sauerstoff, wie bereits oben erwähnt, hauptsächlich Kohlendioxid und Wasserdampf.

Verbrennt man jedoch, wie nach der Erfindung weiter vorgeschlagen, mit einem Sauerstoff-Unterschub, lassen sich bestimmte CO-Gehalte im Rauchgas einstellen.

Eine andere nach der Erfindung noch vorgeschlagene Möglichkeit der Erzeugung von CO im Abgas besteht darin, erst eine vollständige Verbrennung der Abfälle mit Sauerstoff zu Kohlendioxid und Wasserdampf durchzuführen und dann in das heiße Abgas durch Eindüsen flüssiger Abfall-Kohlenwasserstoffe das Kohlendioxid zu Kohlenmonoxid zu reduzieren. Es kann weiter zusätzlich oder alternativ Wasser in das heiße Gas eingedüst und in Dampf umgewandelt werden. Hierbei ist ein besonders günstiges Verhältnis von H₂O : CO ein Verhältnis von 1,0-1,5:3.

Leitet man dieses Gasgemisch bei Normaldruck oder erhöhtem Druck bei Temperaturen von 220 - 300 °C über geeignete Katalysatoren, so entstehen Kohlenwasserstoffe unterschiedlichster Zusammensetzung. Mit Hilfe von Sauerstoff können sie auch in Kohlenwasserstoffderivate umgewandelt werden.

Durch Eindüsen von flüssigen Abfall-Kohlenwasserstoffen und Wasser in das heiße Rauchgas kann ein Synthesegas erzeugt werden, das hauptsächlich aus CO und H₂ besteht:



Je größer das Verhältnis Wasserstoff zu Kohlenstoff in den Abfallkohlenwasserstoffen ist, umso günstiger ist das Verhältnis des aus der Müllverbrennung stammenden CO₂ zu dem benötigten Abfall-Kohlenwasserstoff.

Man kann jedoch auch die CO₂-haltigen Rauchgase unmittelbar mit H₂ hydrieren. Der hierfür benötigte Wasserstoff kann durch die Zerlegung von Wasser gewonnen werden, wobei der dabei anfallende Sauerstoff sofort zur Verbrennung der kohlenstoff- und/oder kohlenwasserstoffhaltigen Stoffe verwendet werden kann. Die Energie zur Wasserzerlegung gewinnt man vorteilhafterweise aus der Verbrennung der kohlenstoff- und/oder kohlenwasserstoffhaltigen Stoffe selbst.

Vorteilhafterweise können als Reduktionsmittel neben gasförmigen Abfallkohlenwasserstoffen insbesondere auch granuliert oder pulverisierte Abfallkohlenwasserstoffe wie Kunststoffabfälle in beliebiger Kombination verwendet werden. Dies ist

möglich, weil diese Kunststoffabfälle bei z.B. 1000 °C in 0,5 Sekunden rückstandsfrei vergasen.

Auch weitere Verwertungen oder Anwendungen der beschriebenen Rauchgase sind denkbar. So wird z.B. nach der Erfindung vorgeschlagen, die bei der Verbrennung von kohlenwasserstoffhaltigen und/oder kohlenstoffhaltigen Stoffe entstehenden Rauchgase in bestehenden Anlagen zur Erzeugung von Synthesegas, Brenngas, Reduktionsgas oder anderen verwertbaren Gasen mindestens zusätzlich zu den dort bisher verwendeten Stoffen einzubringen. Diese Maßnahme kann vor oder nach der Reduktion erfolgen und es gelingt hierdurch, zusätzliche Kohlendioxidemissionen und sonstige Schadstoffemissionen zu vermeiden und es können mit dieser Maßnahme die dort bisher verwendeten Stoffe teilweise oder auch vollständig ersetzt werden.

Zusätzlich zu den bisher aufgezeigten Verwendungsmöglichkeiten ist es auch noch möglich, das in den Rauchgasen enthaltene Kohlendioxid mit Ammoniak zu Harnstoff umzusetzen, das als Ausgangsmaterial für z.B. Düngemittel oder Melaminharze Verwendung findet.

Das erfindungsgemäße Verfahren wird wie folgt beschrieben:

Variante 1

Die Verbrennung von kohlenwasserstoffhaltigen und/oder kohlenstoffhaltigen Stoffen mit Sauerstoff wird so geführt, daß mit einem Sauerstoffunterschub gefahren wird, so daß die Rauchgase mehr CO als CO₂ enthalten.

Die Rauchgase verlassen den Verbrennungssofen mit einer Temperatur über 1200 °C, passieren einen Abhitzekeessel und werden nach Abkühlung auf ca. 300 °C in einer Gasreinigungsanlage, z.B. einem Hochtemperatur-Gewebefilter aus Teflon, entstaubt.

Anschließend werden sie in einer üblichen und bekannten Synthese-Vorrichtung, die mit entsprechenden Katalysatoren ausgestattet ist, in die gewünschten Kohlenwasserstoffe oder sauerstoffhaltigen Kohlenwasserstoff-Derivate umgewandelt.

Variante 2

Die Verbrennung der genannten Stoffe mit Sauerstoff erfolgt in bekannter Weise vollständig. In die heißen Rauchgase werden kohlenwasserstoffhaltige, flüssige, gasförmige oder granuliert Abfallstoffe, wie z.B. PCB-haltiges Abfallöl oder dergl., oder feste kohlenwasserstoffhaltige Abfallstoffe wie z.B. Polyolefine vor dem Abhitzekeessel eingebracht. Dadurch erfolgt eine Umwandlung



Die weiteren Verfahrensschritte -Abkühlung, Reinigung, Synthese - entsprechen der Variante 1, jedoch mit der Maßgabe, daß die Synthese-Vorrichtung und der Katalysator der Gaszusammensetzung angepaßt sind.

Variante 3

Diese Variante ist eine Abwandlung der Variante 2 insoweit, als nur CO₂ durch Eindüsen von flüssigen Abfall-Kohlenwasserstoffen zu CO reduziert wird. Gleichzeitig wird in die heißen Gase vor oder nach dem Abhitzekegel soviel Wasser eingespritzt, daß das bekannte optimale Verhältnis CO zu H₂O je nach gewünschter Kohlenwasserstoffverbindung eingestellt wird.

Variante 4

Bei dieser Variante werden die kohlenwasserstoffhaltigen Stoffe mit Sauerstoff vollständig verbrannt, so daß das Abgas hauptsächlich CO₂ und H₂O enthält. Nach Abkühlung in einem Abhitzekegel und Reinigung in einer Gasreinigungsanlage, wie in Variante 1 beschrieben, wird dem Abgas Wasserstoff zugesetzt und das Gasgemisch in einer bekannten, mit geeignetem Katalysator ausgestatteten Synthese-Anlage zu Kohlenwasserstoff hydriert.

In der Figur 1 ist ein Beispiel für die Variante 2 dargestellt.

Variante 5

Bei dieser Variante erfolgt die Verbrennung und die Behandlung der Abgase wie in Variante 4 beschrieben, jedoch wird das Abgas nicht mit Wasserstoff H₂, sondern mit Ammoniak NH₃ umgesetzt und in Anwesenheit bekannter Katalysatoren Harnstoff erzeugt.



Die Formelumsätze sind nur beispielhaft zur Erläuterung aufgeführt. Wegen der komplexen Zusammensetzung der zu verbrennenden Stoffe treten auch andere kohlenstoff- bzw. kohlenstoffwasserstoffhaltige Komponenten auf.

Patentansprüche

1. Verfahren zur Verwertung mindestens von Bestandteilen eines bei einer Verbrennung entstehenden Rauchgases, dadurch gekennzeichnet, daß kohlenwasserstoffhaltige und/oder kohlen-

stoffhaltige Stoffe verbrannt und die bei der Verbrennung anfallenden Kohlendioxid und/oder Kohlenmonoxid sowie Wasserdampf enthaltenden Rauchgase zur Synthese von Kohlenwasserstoffen benutzt werden.

2. Verfahren nach dem Gattungsbegriff des Anspruchs 1, dadurch gekennzeichnet, daß kohlenwasserstoffhaltige und/oder kohlenstoffhaltige Stoffe verbrannt werden und daß man das bei der Verbrennung anfallende Kohlendioxid und/oder Kohlenmonoxid sowie Wasser nach Behandlung mit einem Reduktionsmittel mit Hilfe von Wasserstoff und/oder Wasserstoff enthaltenden Stoffen in Kohlenwasserstoffe umwandelt.
3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbrennung stöchiometrisch mit einem Sauerstoffunterschuß durchgeführt wird, zur Erzeugung eines kohlenmonoxidreichen Rauchgasgemisches.
4. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß als Reduktionsmittel flüssige Abfallkohlenwasserstoffe in das Rauchgas eingedüst werden.
5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß in die heißen Rauchgase Abfallkohlenwasserstoffe und/oder Wasser eingedüst wird, worauf dieses Gasgemisch vor der Weiterverwendung abgekühlt und gereinigt wird.
6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß Kohlenwasserstoffe und/oder Wasser in einer Menge eingedüst werden, daß sich ein H₂O:CO Verhältnis von 1,0 - 15:3 einstellt.
7. Verfahren nach einem der Ansprüche 5 und 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Gase abgekühlt und gereinigt und anschließend einer Synthese von bzw. Umwandlung zu Kohlenwasserstoffen zugeführt werden.
8. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß als Reduktionsmittel gasförmige, granuliert oder zerkleinerte Abfallkohlenwasserstoffe, wie Kunststoffabfälle, einzeln oder in beliebiger Kombination verwendet werden.
9. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die bei der Verbrennung entstehenden Rauchgase in bestehende Anlagen zur Erzeugung von Synthesegas, Brenngas, Reduktionsgas oder anderen verwertbaren Gasen

mindestens zusätzlich zu den dort bisher verwendeten Stoffen eingebracht werden.

10. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Rauchgase nach Abkühlung und Reinigung mit Wasserstoff hydriert werden. 5
11. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß der zur Hydrierung benötigte Wasserstoff durch die Zerlegung von Wasser gewonnen wird. 10
12. Verfahren nach dem Gattungsbegriff des Anspruchs 1, dadurch gekennzeichnet, daß kohlenwasserstoffhaltige und/oder kohlenstoffhaltige Stoffe verbrannt und die bei der Verbrennung anfallenden, überwiegend Kohlendioxid und Wasser enthaltenden Rauchgase mit Ammoniak zu Harnstoff umgesetzt werden. 15
20
13. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß man die Kohlenwasserstoffe in Formaldehyd umwandelt. 25

30

35

40

45

50

55

5

Figur 1

